

II-11 粒体のつめこみに関する研究

九州大学工学部 正員 工博 水野高明

全上 正員, ○徳元善治

この研究は既に同じ題目で他の研究会に発表しているが、その結果二種混合では、配合率が定まれば空隙率は計算によって大略正しく求められる事が証明された。たゞ両要素の粒径の差が小になると種々の欠点が見られた。今回はこれらの欠の修正を考へ、更に三種要素の混合について理論的考察及び実験結果との比較について述べる。

1. 二種要素の混合。

二種要素の混合では、大きな粒径 d_1 をオ1要素、小さな粒径 d_2 をオ2要素と名付けた。これらを混合して得られる全体の空隙率 P は次式で示される。

$$P = 1 - \frac{1 - P_1}{K_1} \quad \text{.....(1)}$$

但し P_1 : オ1要素のみが実復容積と与えた時の空隙率

K_1 : オ1要素の配合率 $V_1/(V_1+V_2)$

V_1, V_2 : オ1及びオ2要素の実復容積。

図-1

この P_1 は

$$P_1 = P_{1m} + \beta K_2 \quad \text{.....(2)}$$

$$P_1 = \frac{K_2 + K_1(\alpha - 1)(1 - P_{2m})}{K_2 + \alpha K_1(1 - P_{2m})} = \frac{K_2 + K_1(\alpha - 1)\xi_2}{K_2 + \alpha K_1\xi_2} \quad \text{.....(3)}$$

但し P_{1m}, P_{2m} : オ1及びオ2要素を単独でつめた時の空隙率

K_2 : オ2要素の配合率 $V_2/(V_1+V_2)$

β : オ1要素主体時の係数

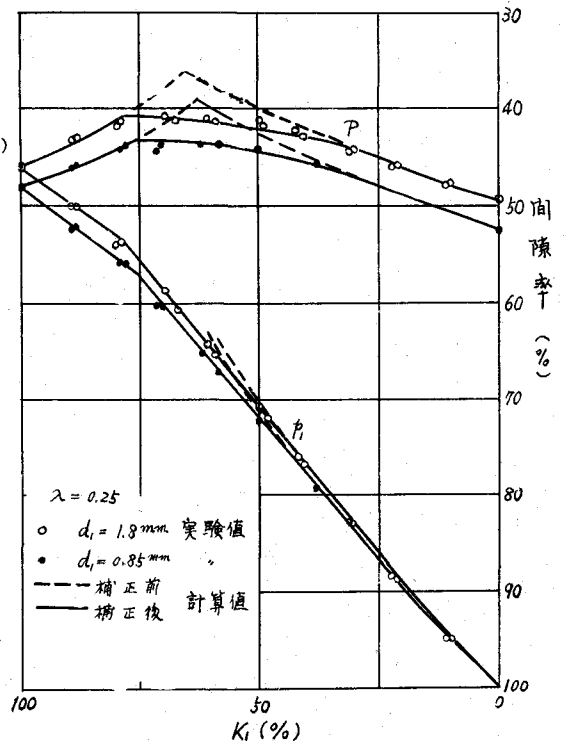
ξ_2 : $1 - P_{2m}$

α : $1 - 1.43 f\lambda$

f : オ2要素主体時の係数

λ : 粒径比 d_2/d_1

上の(2)(3)式中大きい方の P_1 をとる。以上が前掲までの理論であったが、 λ が大きくなると誤差が大であった。即ち理論上の P_1 曲線と実験値は K_1 が小さい間は殆んど一致しているが、 K_1 が大となるに従ってずれる。又実験値を見ると、 P_1 曲線のある点 K_1 から直線に近づき、 K_1 の値は λ が大となるに従って小となつて



いる。これらの事から (3) 式は次の様に修正される。

$$1 - p_1 = \frac{\xi_2 (K_1 - \bar{K}_1)}{\{1 - \bar{K}_1 (1 - \xi_2 \alpha)\}^2} + \frac{\bar{K}_1 \xi_2}{\bar{K}_1 \xi_2 \alpha + (1 - \bar{K}_1)} \quad \dots (4)$$

この $\bar{K}_1$ の値は α によつて定まり、 α 1 要素相互の平均隙間が α 2 要素の粒径 d_2 の 1.5 倍程度になつた時である。この実験例を同一 1 にする。

2. 3 種要素の混合。

2 種要素に更に 1 要素が加わると複雑さは倍加し、主体となる順序が問題となつてくる。先ず α 1 要素 (最大粒径 d_1) を除いた α 2 (中間粒径 d_2) α 3 (最小粒径 d_3) 要素の混合を考え、その何れが主体となるかによつて 2 種に含けられ、更にこの混合要素と α 1 要素の組合せで何れが主体となるかで 2 種に分かれ、合計 4 種となる。

混合要素中 α 2 要素が主体となる時。

$$p_1 = p_{1m} + \frac{\xi_2 K_1 \beta_{12}}{(1 - p_2) + \xi_2 \frac{K_2}{K_1}} \quad \dots (5) \quad 1 - p_1 = \frac{1}{\frac{K_2}{K_1} \frac{1}{1 - \beta_2} + \alpha_{12}} \quad \dots (6)$$

但し $1 - p_2 = \xi_2 - \frac{K_2}{K_2 + K_3} \beta_{23}$, K_1, K_2, K_3 は各要素の配合率 $V_i / (V_1 + V_2 + V_3) \dots$ etc

β_{12} : α 1 要素が α 2 要素に対しての係数 β

β_{23} : α 2 要素が α 3 要素に対しての係数 β

α_{12} : α 1 要素が α 2 要素に対しての係数 α

この (5) (6) 式中大きな p をとり、全体の空隙率 P は (1) 式より求める。

混合要素中 α 3 要素が主体となる時。

$$p_1 = p_{1m} + \beta_{12} \frac{K_2}{K_1 + K_2} + \beta_{13} \frac{K_3}{K_1 + K_3} \quad \dots (7)$$

$$1 - p_1 = \frac{1}{\alpha_{13} + \frac{K_2}{K_1} (\alpha_{23} + \frac{K_3}{K_2} \frac{1}{\beta_3})} \quad \dots (8)$$

この (7) (8) 式中大きな p をとり、 P は (1) 式より求める。

以上の理論式を実験によつて確かめると、図-2 の如くである。2 種混合同様、粒径差が小になると誤差は大であるが、差が大なる時は大略一致している。これは前述の補正を加えない形から導いたもので当然とも言える。今後これらの点について検討を加え、更に一般的なものに進めたい。

終に実験に當つて助力していただいた九州電力 大久保良司君に感謝致します。

* 九大工学部報 α 30 巻 3 号 昭和 32 年

α 土木学会西部支部前期研究発表会

昭和 32 年 7 月

