

I-26 混和剤として高炉水淬を使用した注入コンクリートについて

運輸技術研究所港湾施設部 準員 小林一輔

1. はしがき

混和剤として高炉水淬を使用した注入コンクリートについて種々実験を行った結果、乾燥養生を避けねば、従来のフライアッシュを混和剤とした注入コンクリートに比較して、何等遅色なく、強度の点では普通コンクリートの場合と略同様度の強度を発生する事が判明した。このやうに高炉水淬使用の注入コンクリートが従来のフライアッシュ使用の注入コンクリートに比較して、早期強度が大きい事は、港湾工事等に於ける水中構造物の施工に対する、注入コンクリート工法の積極的利用の道をひらくものと考えられる。

2. 実験方法

1) 実験機器

グラウトポンプ	ヤマトボーリング KK 製(模型單筒複動ピストン式)
グラウトミキサ 型枠	丸東製作所製 豊型、容量 40l, 回転数 160 rpm 15φ × 30cm の標準型枠で、上蓋と底板には各々コック付の パイプが取付けられており、上蓋には水及び空気抜の孔があけ てある。

2) 供試体の製作

ミキサに材料投入後 5 分間練り混ぜ、フローは全て 20 ± 1 秒とした。注入に先立つて骨材を填充した型枠に水を満たしておき、注入は下方より上部に向つて行った、上部コックよりモルタルが溢れた時、直ちに上部コック繋いで下部コックを開いた。注入速度は毎分 1 l にならうに調節した。注入翌日に脱型して、以後試験時迄標準養生を行つた。

3) 材料

1) セメント	秩父セメント KK の普通ポルトランドセメント
2) フライアッシュ	宇都波ソーラン
3) 高炉水淬	八幡製鉄 KK の製品
4) 注入剤	Intrusion Aid (Concrete chemical co.) ポゾリス No.5 (日本曹達 KK), アルミニウム粉末(化学試薬 1 級品)
5) 細骨材	相模川産。 FM = 1.67
6) 粗骨材	酒匂川産。 40 ~ 15 mm

3. 実験結果

実験は注入剤として Intrusion Aid を使用した場合と、アルミニウム粉末とポゾリス No.5 の混合物を使用した場合の 2 通り行い、何れも高炉水淬使用の注入コンクリートとフライアッシュ使用の注入コンクリートの強度、Bleeding、膨脹等について比較した。尚フローは全て 20 ± 1 秒とした。第 1 回及第 2 回は Intrusion Aid を + % 使用した、モルタル配合比

$C : P : S = 1 : 0.4 : 1.4$ の注入コンクリートの材令 - 強度図で、第1回が圧縮強度に対するもの、第2回が引張強度係数に対するものである。第3回も Intension AlCa 1% を使用したものであるが、 $\frac{S}{C+P} = 1.0$ とし、セメントに対するボゾラン(フライアッシュは高炉水淬)の混和率を変へた場合の注入コンクリートの圧縮強度を比較したものである。第4回はアルミニウム粉末とボゾーリス No.5 (0.5% 使用)を使用した場合で、モルタル配合比は $1 : 0.4 : 1.4$ 、アルミニウム粉末量を変へた場合の注入コンクリートの圧縮強度を比較したものである。以上行つた実験結果より判明した事をまとめると

1) 高炉水淬を使用した注入モルタルはフライアッシュ使用のモルタルと同様、何等支障なく砂利層中へ注入可能である。

2) 所要水量、膨脹、Bleeding 等も同一配合のフライアッシュ使用モルタルと略變りない。

3) 高炉水淬使用の注入コンクリートの圧縮強度及び引張強度係数は材令4週でフライアッシュ使用の注入コンクリートの13週強度に略匹敵する。

4) 草味セメントを基準とし、ボゾラン混和率を増加させて行つた場合の注入コンクリートの圧縮強度はフライアッシュ使用の場合、低下する一方であるが、高炉水淬使用の場合混和率 50% 迄は草味セメントの場合より上廻る。

尚、本実験を行ふに当り終始御指導を賜つた東大生産技術研究所丸安教授、水野教官に厚く御礼申上げると共に、この実験に対して多大の援助を戴いた第三港湾建設局京浜港工事部の方々に感謝する次第である。

