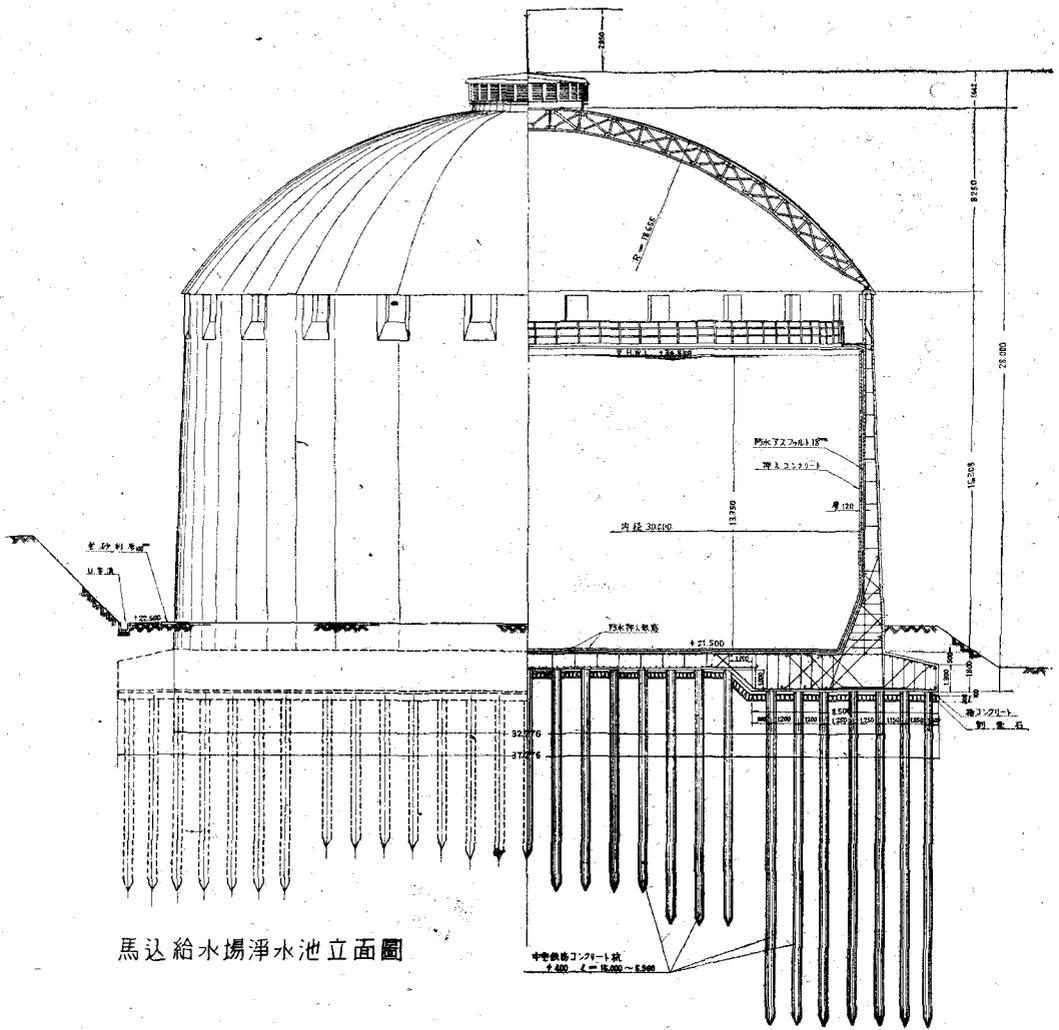


本工事に要した主要材料, 労力は次の通りである。

セメント: 1 200 ton (コンクリート 3 400 m³)

鉄筋: 600 ton 屋根鉄骨材料: 79 ton 労力: 延 31 000人



馬込給水場浄水池立面圖

(1-21) 急速砂濾過における濾過水頭に関する 一実験について

准員 東京大学工学部 徳 平 淳

浄水工学における急速砂濾過は広く使用されているにも拘らず, 未だ解明されていない所が多い。それは工学的な分野の他に, 細菌学的, 生物学的, 界面化学的, 化学的な分野に互る総合的な解析を必要とするからである。

著者はこれらを包含せる実験的解明をなさんとしたが, 現段階においては不可能なので, 薬品沈澱効率, 濾過速度, 砂種, 水質等の濾過能率に及ぼす影響を実験し, こゝに濾過水頭に関する部分のみを報告するものである。

実験は攪拌凝集, 沈澱を経た未濾水を内径 6 cm, 高さ 100 cm のガラス円筒よりなる濾槽を濾過せしめ, 砂種, 砂厚を変化せしめ濾速を一定ならしめて, 濾過時間に対する濾過水頭の変化を測定した。

濾過経過時間に対する濾過水頭の変化といふことは, 濾過経過時間に対する濾床閉塵の現象といふことになる

ので、

Fair-Hatch 式

$$\frac{h}{l} = \frac{k}{g} \frac{\mu v}{\rho} \frac{(1-f)^2}{f^3} \left(s \sum \frac{P}{100} \frac{1}{d} \right)^2$$

- 但し h : 損失水頭 l : 砂厚 k : 常数
 g : 重力による加速度 μ : 水の静粘性係数
 ρ : 水の密度
 v : 濾過速度 (砂層全面積に対する平均流速)
 f : 砂の空隙率
 s : 砂の面積-容積比
 P : 任意の径 d_1, d_2 間の篩に残留せる砂の重量百分率

$$d = \sqrt{d_1 d_2}$$

を用いて任意時間に対する濾床の空隙率を、実験濾過水頭値より算定し、 $f-t$ curve を書き検討を試みた。その結果は 図-1 に示す通りである。

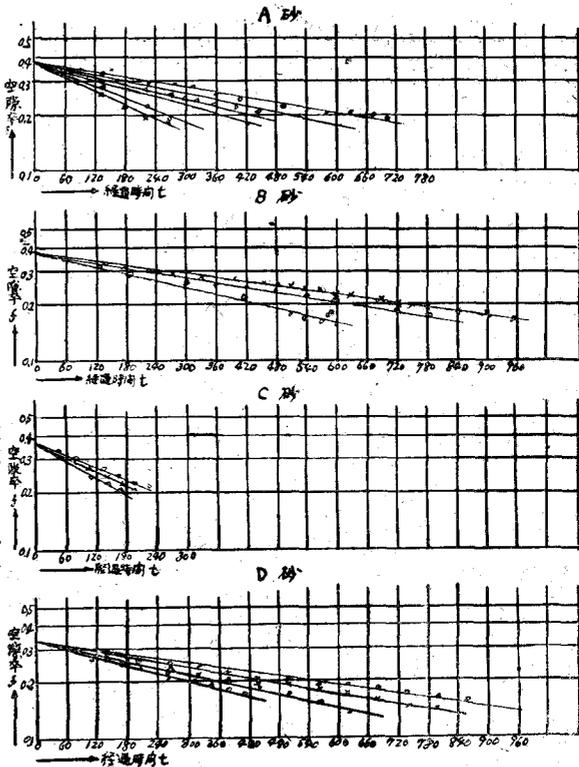
図より、すくなくとも 著者の実験範囲内であれば、濾過経過時間と空隙率は次のやうな関係を有する。

$$f = f_0 e^{-at}$$

- 但し f : 任意の時間の砂の空隙率
 f_0 : 初期空隙率
 a : ある函数又は常数
 t : 濾過経過時間

然し a に関しては如何なるものの函数となるかは判明しなかつた。将来理論的にも実験的にも、この点について解明して、濾床閉塞に対する現象を解析してみたいと考えている。本実験に関して色々御指導して下さい。東大教授広瀬孝六郎先生に対して深謝致します。

図-1



(1-22) 北海道上水道の現況について

正員 北海道大学工学部 ○林 猛 雄

1. 北海道の特異性

- (1)北海道の位置及び地勢 (2)北海道の地質 (3)北海道の都市 (4)北海道の生活 (5)北海道住民の道民性

2. 北海道上水道の技術的特異性

- (1)水量 (2)水質 (3)取水或は水源 (4)導水及び送水 (5)浄水 (6)配水 (7)給水

3. 北海道上水道の現況

- (1)敷及び分布 (2)水量 (3)水質 (4)寒地特殊現象 (5)取水 (6)導水及び送水 (7)浄水 (8)配水及び給水 (9)維持管理 (10)指導

4. 現在及び将来の問題

- (1)今後の方向 (2)技術的事項 (3)事務的事項