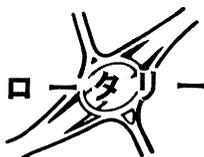


シールド工法に使用する 鋼製セグメント



1. まえがき

ここ数年来、地下鉄道、上下水道の建設に際し、シールド工法が各地で採用され、その安全性および工期内完成の確実さが立証されるとともに、将来、より経済的、かつ、能率的なシールド工法の開発が要求されている。

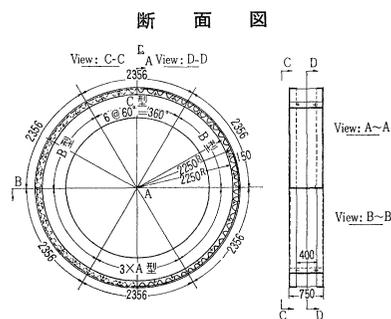
なかでもシールド工事に使用するセグメントはその工費中に占める比重も大きく、強度的にもすぐれた経済的なセグメントを設計することが永らく要望されていた。

当社でも早くからこのことに注目し大量生産方式になった、丈夫で経済的なプレファブ式スチールセグメントの開発に着手していたが、関係各位のご指導およびKK熊谷組の技術者の方のご援助により構造用形鋼と鋼板とを組合わせたスチール製セグメントを完成した。

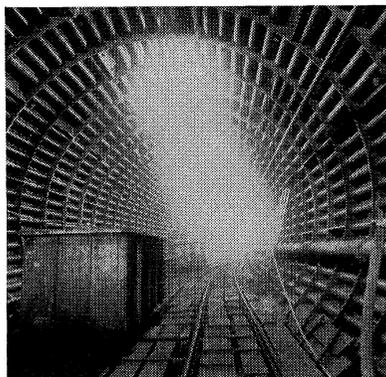
すでに東京都下水道局の石神井川下幹線、および白山幹線、日本高架電鉄の羽田空港地区工事に使用され良好な成績を得ているので、その概要を紹介する。

2. スチールセグメントの構造および性能

実例として東京都下水道局白山幹線トンネルに使用されたスチールセグメントについて説明する。



工事実施例



(1) 形状
セグメントはその持運びおよび組立ての際の重量、シールドジャッキの本数などを考慮して6個の扇形に分割しそれを組立てた時には完全な円形となる。

(2) 幅
セグメントの幅はシールド本体の尾部のスペース、シールドジャッキの長さなどを考慮して750mmに設

計してある。

(3) 骨格

セグメントの骨格は山形鋼を用い、土かぶり18mの土圧および水圧、セグメント自重などにより生ずる軸力と曲げモーメントに十分耐えるように設計してある。

(4) スキンプレート

セグメントのスキンプレートはトンネルに加わる荷重および覆工背面に注入するグラウトの圧力に十分耐え、しかも100t本の推力を持つ12本のシールドジャッキの推進力に十分な強度を有するように鋼板を波形加工したものを用いている。波形加工の高さは覆工背面のグラウト注入量とのバランス、およびセグメントの継目ボルトの施工スペースなどを考慮して90mmに設計してある。

(5) その他の設計

スチールセグメントはその対象とするトンネルの径がまちまちであり、土かぶり、土質条件、地下水位、シールドジャッキの推力、本数などにより必要とする強度が大きく変化するので現在は条件に応じてその都度設計している。骨格としては山形鋼のほかに溝形鋼などの構造用形鋼のうち、設計条件に応じて最も経済的な断面のものを選び設計している。スキンプレートは波形加工したもののほか、鋼板にスチフナーを溶接したものも用いられる。土質条件により強大な推力を持つシールドジャッキを使用するときには、その反力をとるものとして特別に伸縮自在なスクリュウ式サポートをセグメント内に挿入し反復使用を可能ならしめるとともにセグメント内に第2次覆工のコンクリートがよくまわるようにする。

また形鋼、棒鋼などをセグメントのフランジに溶接しプッシュロッドとして用いることもできる。

3. スチールセグメントの利点

(1) 軽量でかさばらないこと

鉄筋コンクリート製セグメントに対し、その重量は約1/5であり、きわめて軽量でセグメントの輸送、坑内運搬、組立てが容易で工事のスピードが上がり、工事費が節減できる。

(2) 水密性が良好なこと

(3) 材料が均質でその品質、形状、寸法に不安がない

(4) 入手が容易なこと

(5) 施工が簡単なこと

現場での組立は継目ボルトを締付けるだけでよく、非常に簡単である。

(八幡製鉄KK 市場部 加藤 章・記)

(6) 法面の締固めが可能である

法面締固め用アタッチメントを取付けると、路肩と法面とを連続的に締固めることができる。

3. 用 途

本機は広範な適用性を有しているが、特に非粘性土に対してすぐれた締固め効果を現わす。すなわち、つぎのような工事には最適の機械とされている。

- (1) 道路の路盤、路床の締固め
- (2) 飛行場滑走路の締固め
- (3) 鉄道の碎石道床の締固め
- (4) マカダム基礎および耐凍層の締固め
- (5) ダムおよび堤防の締固めなど

4. 施工実績例

本機は名神高速道路、羽田空港、大阪枚方バイパス、神奈川県中津工業団地、この他各方面の土木建設工事に使用され、それぞれきわめて良好な成果を納めて、業界の注目を浴びているが、その一例を表-1に掲載して参

表-1 大阪枚方バイパス路盤締固め結果

振動数	転圧回数	測点	含水比 (%)		締固め度 (%)		混れき率 (%)
			w	平均 w	締固め度	平均締固め度	平均 P
1 600 cpm	4	1	9.05	8.8	100.2	101.8	37.7
		2	8.23		103.8		47.4
		3	9.22		101.3		40.5
2 400 cpm	4	1	9.16	9.0	102.9	99.2	40.0
		2	8.48		98.2		35.8
		3	9.21		96.5		28.6

土質……………れき混り砂 撒 厚……………30 cm
 最大乾燥密度……………1.916 g/cm³

考に供したい。

5. あとがき

本機は需要家より寄せられた種々のご意見を参考に、われわれの国状に即した使い良い機械を目標に数次の改造をへて現在に至っているものであるが、なお、ますます研究改良を重ねて行きたい。

(汽車製造KK 杉本・記)

基礎とずい道の掘削

工 学 博 士 飯 吉 精 一 著

B 5 判・590 頁 定 価 2,500 円

30 余年の理論と貴重なデーターによる施工法を詳述す

	A. 基礎の掘削	B. ずい道の掘削
主 要 目 次	1. 函状基礎の掘削沈下作業について	1. 岩石ずい道の掘削方式について
	2. 送気潜函の掘削沈下作業の実施について	2. 岩石ずい道の掘削工法について
	3. 掘削作業における水平圧力について	3. 岩石ずい道の掘削作業について(I)
	4. 地下水位下の掘削作業に伴う特殊現象について	4. 岩石ずい道の掘削作業について(II)
	5. 基礎地盤の地耐力の決定について	5. 岩石ずい道の掘進計画について
	6. 載荷試験による基礎地盤の地耐力決定の実際について	6. 岩石ずい道の掘削に伴う湧水について
	7. 基礎構造物としての地盤について	7. 特殊現象を伴う岩石ずい道の掘削について
	8. 地盤工学について	8. 岩石ずい道掘削のための地質学について
	9. 掘削におけるベントナイトの利用	9. 岩石ずい道掘削に伴う盤圧について
	19. へどろ(チクソトロピー性粘土懸濁液)の力学について	19. 岩石ずい道の支保工に働く荷重について

東京都港区赤坂溜池5 技報堂 振替東京10番