

特許紹介

堰堤水門放流自動調整装置

特公 昭 34-3625

発明者 刈田 庄藏

図-1において水位  $H_1$  の変化に応じて水門（1）の開度 ( $H_2$  で表現される) を調節して流量  $Q$  を一定にしようとするもので、その原理を説明すれば次の通りである。 $H_1, H_2, Q$  の間には  $K$  を常数として、 $Q = K(H_1^{3/2} - H_2^{3/2})$  の関係があるので、近似的に  $y = x^{3/2}$  の曲線を光電追跡装置で追跡する。図-2において、C-D 曲線は追跡される線で 1 枚の板上に引かれ、その右側は光線を反射しないようまた左側は強く反射するようになつておる、この曲線板はモーターにより上下動されるとする。 $p, q$  および  $r, s$  はそれぞれ光源とともに相並んで保持された 2 個 1 組のフォトトランジスターで  $r, s$  および光源を持つた台はモーターによつて左右動されるとする。 $p, q$  または  $r, s$  が曲線を挟む位置にあるとき以外では  $p, q$  または  $r, s$  は上記板または台を駆動するモーターに送電して、これらを上下動または左右動させるものとする。いま図-2において A 軸がトランジスターを持つたまま左方に  $\Delta H_1$  だけ動くと曲線板は  $\Delta y$  だけ引上げられ曲線は C'-D' の位置に停止するとともに B 軸は  $\Delta H_2$  だけ左方に動き  $r, s$  は D' の位置で停止する。この場合 A 軸と B 軸との距離  $L$  は前述の関係式より  $Q/K$  によつて定まるものとなる。この原理によつて設計されたものは図-3 に示されている。水位を示すフロートセルシン受信機（33）によつて指針（13）がまわると、トランジスター（31）が働き、モーター（35）により軸（3）がまわる。すると、トランジスター（26）は円筒（2）内面の曲線からはずれ、モーター（28）が作動し、円筒（2）はトランジスター（26）が再び曲線上にくるまで軸方向に移動する。一方、水門の開度を指示するセルシン受信機（34）により指針（14）がまわると、トランジスター（32）が働き、モーター（36）により軸（8）が回転する。軸（3）、（8）が回転すると差動歯車機構によりそれぞれの軸の回転数の差で円板（22）が回転するようになつてゐる。トランジスター（26）と（27）は図-2 における  $p, q$  および  $r, s$  に相当し、円板（25）と（22）の位置は C 点および D 点の水平位置  $h_1$  および  $h_2$  に相当する。いま水位の変動があると、それに応じて軸（3）が回動し、円板（22）もある角度回転し、また円筒（2）も移動するので、トランジスター（27）が働き、水門閉鎖用電動機が起動し、従つてまた軸（8）が回転し、円板（22）が回動し、トランジスター（27）が曲線上にきてこの電動機は停止する。この時の水門の

位置がその水位における所定の流量（円板（22）の位置に關係する）を放出する水門開度である。流量  $Q$  を変化させようとすればモーター（29）により送りねじ（24）を介して円板（22）を移動させればよい。

図-1

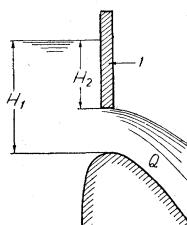


図-2

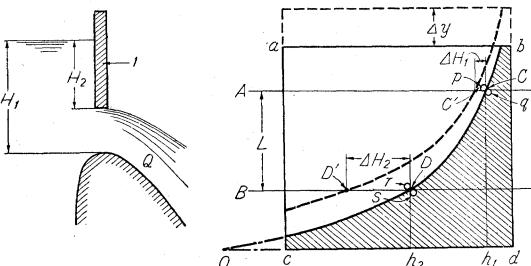
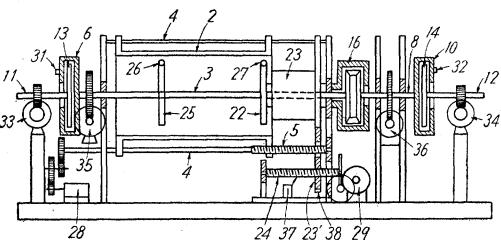


図-3



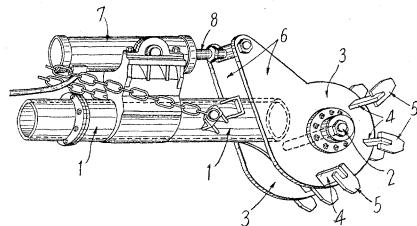
るとか、水平有効断面積が大であるとか等、いくつかの利点が認められる。

### ポンプしゆんせつ機における吸込管先端に装着する土壤攪拌装置

特公 昭 34-3888

発明者 鍵 谷 武 雄

ポンプしゆんせつ機の吸上管(1)の先端よりやや斜下方前方の部分に軸(2)を設け、管の両側に位置するよう軸の両端部に円板体(3),(3)を設け、両円板体にまたがる横棟(4)の中央部と端部に引撓き爪片(5)を取りつけ、円板体の上方部を吸上管に添設した油圧ポンプ(7)のピストン杆(8)に関着したもので、引撓爪片を2秒間に1回くらいの割合で往復動させて吸込管先端部の土を引撓くのである。

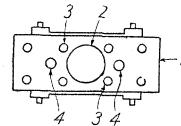


### 現場打鉄筋コンクリート杭の成形打込杭

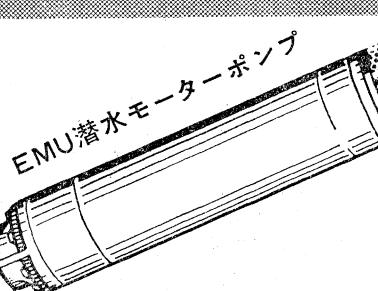
特公 昭 34-1735

発明者 高 森 正 之

長い箱体の下部にシューを取りつけるとともに、箱体の上面より下面にわたつて貫通して、コンクリート充填用パイプ(2)とシュー取りつけボルト挿入兼鉄筋挿入用のパイプ(3)と、圧力水通水兼鉄筋挿入用のパイプ(4)とを装置したもので、パイプ(4)より通水しつつ所要深さに杭を打込んだら、パイプ(3)内のシュー取りつけボルトをはずし、パイプ(3),(4)より適宜に鉄筋を挿入し、パイプ(2)からコンクリートを充填しながら箱体を引上げれば、必要位置に鉄筋が入れられたコンクリート杭が形成される。



(特許庁審査二部 染谷 広司)



#### — 主要製品 —

タービンポンプ  
EMU潜水モーターポンプ  
ボアホールポンプ  
汚水ポンプ  
コンデンセーションポンプ  
高圧高温循環ポンプ  
其他各種化学用ポンプ



高砂鉄工株式会社名古屋工場  
名古屋市中川区玉船町4丁目 電話(66)代表3191  
本社 東京

**タカサゴ**  
**ポンプ。**