## 無線式AE岩盤斜面安定性監視システムの開発

宇次原雅之<sup>1\*</sup>·金川忠<sup>1</sup>·藤井真希<sup>1</sup>·石田毅<sup>2</sup>

1日特建設株式会社 技術本部 (〒104-0044 東京都中央区明石町13-18)

<sup>2</sup>京都大学教授 工学研究科 社会基盤工学専攻 (〒615-8540 京都市西京区京都大学桂Cクラスター) \*E-mail:masayuki.ujihara@nittoc.co.jp

AE測定による岩盤斜面の安定性監視手法は、変位測定等ほかの監視手法よりも早い段階から異常を検知できるという利点を有する.しかし、適用に当たっては斜面上にデータ送信用ケーブルを敷設する必要があり、これが適用上の課題のひとつとなっていた.筆者らは、この課題を解決するため原位置測定用の無線式AE岩盤斜面安定性監視システムを開発した.本システムは、斜面上に設置されたAEセンサから計測室等に置かれた解析・記録装置に、無線によりAE波形データを送信し、岩盤斜面の安定性を判定する機能を有している.これにより、ケーブル敷設が不要となり、また、AE波形データが持つ有用な情報を安定性の監視に反映させることができる.本報告ではシステムの概要と適用試験の結果について述べる.

Key Words: acoustic emission, wireless, waveform date, slope stability, monitoring

## 1. はじめに

著者らは、材料の微小破壊音であるアコースティッ ク・エミッション(AE)測定により安定性を監視する 手法の岩盤斜面への適用を進めている<sup>1)</sup>.この手法は、 一般に用いられている変位測定による手法に比べて、崩 壊に至る前の早い段階で岩盤斜面の安定性の異常を検出 できるという利点を有している<sup>2)</sup>.

これまでに、斜面安定対策工事中の安全確認方法とし て原位置への適用が図られてきた<sup>1),3)</sup>が、原位置測定 の場合、センサで検出されたAE信号を、解析・記録装 置まで送信するための信号ケーブルの敷設が問題となる ことが多かった.もともと岩盤の安定性が低い斜面上で のケーブル敷設作業は、煩雑であるうえ危険度が高い.

また、ケーブルが長くなると、送信中に信号の減衰やノ イズの混入が生じる恐れがある.さらに、ケーブル敷設 後、落石や獣害などによりケーブルが切断された場合に は、再度敷設が必要となる.

こうした問題を解消するため、著者らは、無線による データ送信機能を有するAE岩盤斜面安定性監視システ ムを開発した.これにより斜面上への通信ケーブルの敷 設が不要となり、原位置への適用性が大幅に向上した.

また本システムは、AE波形データを送信する点を特 徴としている.これにより、これまでに開発されたAE 波形パラメータによるノイズ処理方法<sup>3,4</sup>や、周波数の 変化を用いた安定性の判定方法<sup>1)</sup>を適用することができるほか, AE波形が持つさまざまな情報を斜面の安定性 監視に役立てることができる.

以下では、開発したシステムの概要および室内・原位 置で行った適用性確認試験の結果を述べ、本システムが 岩盤斜面安定性監視のために必要な機能を備えているこ とを明らかにする.

## 2. 無線式AE岩盤斜面安定性監視システムの概要

#### (1) システムの構成

本システムは、岩盤斜面に設置したAEセンサで得ら れたAE波形データを、無線により現場事務所等の計測 室に送信し、斜面の安定性の判定を行うものである.

システムの構成を図-1 に示す.本システムは,岩盤 斜面上に設置するAEセンサとデータ送信部,計測室に 設置する解析・記録部(パソコン)より構成される.さ らに必要に応じて,解析・記録部から警報装置等に連結 される.

AEセンサは、市販されているプリアンプ付AEセン サを使用する. AEセンサで検出された信号は、センサ 近傍の斜面上に設置するデータ送信部に送られる. デー タ送信部までの信号の送信には 1~2m程度の信号ケー ブルを用いる. 1 基のデータ送信部には、受振用のAE



図-1 無線式AE岩盤斜面安定性監視システムの構成

センサを最大3個と、センサの作動確認を行うための発 振用センサを1個接続することができる.測定点が多い 場合には、データ送信部を斜面上に複数設置し、多点で の測定を行う.

データ送信部では、AEセンサから送られてきた信号 を、増幅、フィルタ処理し、A/D変換を行った後に、 無線通信により解析・記録部に送信する.データ送信部 の仕様を表-1 に、外観を図-2 に示す.トリガレベルや、 増幅率、フィルタ範囲等の設定は、計測室の解析・記録 部から無線により行う.

解析・記録部に無線送信されたAE波形データは、時間波形パラメータを用いてノイズを分別・破棄した後、安定性の判定に用いる<sup>3,4)</sup>.判定は、筆者らが岩盤の安定性評価の指標として用いているAE発生数と周波数の変化により行う(手法の詳細は3(3)節で述べる).

本システムは、工事現場などでの安全対策として使用 することを考え、機能を必要最小限のものに絞り、でき るだけ簡易に測定できるように配慮している.

#### (2) 無線通信の概要

無線通信には,2.4GHz 帯スペクトラム拡散(SS無 線モデム)通信方式を採用している.この方式は,免許 が不要であり,後述するように通信距離が長い.

送信能力は 115kbps で、サンプリングレート 1µs、記録長 1kwords の場合、1 分間におよそ 60 波形(20個×3 チャンネル)の送信が可能である. データ送信部にはメモリ機能があり、AEが短時間に多く検出されて通信能力が追いつかない場合には、一旦このメモリ内に保存された後、順次送信が行われる. 波形の一時保存は 210 波形(3 チャンネル分)まで可能である.

無線通信の状態は,解析・記録部に表示される受信電 力値により確認できる.受信電力値は,解析・記録部が 受信する電力値を、1mWを 0dBとするデシベル表示に よる電力比で示したもので,一般に単位は dBm が用い られる. 本システムでは,受信電力が-80dBm 以上であ れば良好な無線送信が可能である.

表-1 データ送信部の仕様

外形寸法	266 × 243 × 120mm
重量	3kg
無線通信	通信周波数 2.4GHz
	通信速度 115kbps
サンプリングレート	1μs., 2μs.
記録長	1kwords, 2kwords
A/D 分解能	14-bit
電源	DC12V, 1.3W(Max)



図-2 データ送信部外観

#### (3) センサのメンテナンスのためのパルス機能

原位置での測定時にAEセンサに故障が生じていると, 崩壊の兆候が現れているにもかかわらず,安全であると 誤認する可能性があるため危険である.このため,AE センサに故障が生じていないことを定期的に確認する必 要がある.

本システムにはパルス発振機能があり,発振用センサ の近傍に設置した発振センサからパルス波を発振させ, その信号を受振用センサで検出することにより,センサ の健全性を随時チェックすることができる.パルス波の 発振は無線による遠隔操作で行う.この機能は,装置の 健全性のチェックだけでなく,発振用・受振用センサ間 の岩盤の弾性波伝播状況を定期的に測定し,センサ間の 岩盤物性の変化の把握にも利用する.

#### (4) 使用電力

測定中は、岩盤斜面に設置するデータ送信部に、測定、 無線送信、プリアンプ増幅などのための電力を常時供給 する必要がある.商用電源等からの供給が困難な場合は、 バッテリー等を使用して長期の測定を行わなくてはなら ない.このため、本システムは、できるだけ少ない電力 消費量で稼動が可能なように設計されている.その結果、 測定・通信時の電力消費は最大で 1.3W となり、バッテ リーとソーラパネルを併用して長期間稼動させることが 可能である.また、1日のうちで時間を限定して測定を 行うことで、消費電力を抑える機能も有している.

## 3. 適用試験

## (1) 平坦地での通信距離確認試験

## a) 試験の目的と方法

通信距離の限界を確認することを目的に,屋外での通 信試験を行った.

試験は、データ送信部と解析・記録部との間のアンテ ナ間距離を変えたときの受信電力を測定することにより 行った.事前の室内試験により、通信時の受信電力が -40 ~-90dBm ではほぼ同レベルの通信が可能であるが、 -90dBm 以下になると通信不良が多く発生することがわ かっている.ここでは、長期間測定を行うことを考慮し て、良好に通信が可能な受信電力を-80dBm 以上とし、 この受信電力が確保できるアンテナ間距離を求めた.

試験は、茨城県内の平坦地(農地)で行った.アンテ ナにはコリニア式アンテナを用い、地表面から 1.5m お よび 1m の高さにプラスチック製のポールによって固定 した.送信地点,受信地点周辺および両地点を結ぶライ ンの下は草地であり、障害物はなく見通しは良好であっ た.試験時の天候は晴れで、気温は28℃であった.

#### b)測定結果

測定結果を図-3 に示す. 横軸にアンテナ間の距離, 縦軸に受信電力を取っている. アンテナ間の距離が 250m 程度までは,受信電力が-80dBm を超えており,良 好な送信が可能であることがわかる. アンテナ高さが低 くなると受信電力は低下するが,地上から 1.0m 程度の 高さに設置されていれば, 250m 程度までは受信電力 -80dBm以上を確保できた.

以上の結果から、本システムでは、アンテナ間の距離 が 250m 以内であれば良好に無線送信が可能であること が確認された.したがって測定を行う場合には、解析・ 記録装置を設置する計測室を、データ送信部から 250m の範囲内に設けるようにする.この範囲を超える場合は、 受信電力を確認し、必要であれば中継ポイントを設置し て測定を行う.

#### (2) 斜面での通信確認試験

## a) 試験の目的と方法

実際の斜面での通信状態を確認するため、安定化対策 工事実施中の斜面で連続測定を行った.

測定対象とする斜面は、県道沿いの高さ 20m 程度の 岩盤斜面である.斜面の安定を図るためロックボルト工、 モルタル吹付け工、ワイヤー掛け工が実施される.施工 ヤード内の斜面上部にオーバーハングした岩塊が存在し ているため、工事中の安全対策を目的として、岩塊下部 に2つのAEセンサを取り付け、安定性の監視を行った. 測定対象斜面と解析・記録装置を設置する計測室(現

場事務所)との間は、直線にして 70m 程度離れていた.



図-3 アンテナ間距離と受信電力の変化





図-5 無線により送信された削孔音の時間波形

両者間の見通しはよいが,道路が横切っているため通信 ケーブルを敷設することは困難であり,無線でのデータ 送信が必要であった.

測定は、ハイパスフィルタを 5kHz、ローパスフィル タを 400kHz に設定し、A/D変換はサンプリングタイム を1 $\mu$ s、記録長を2kwardsとして行った.

## b)測定結果

測定は約2ヶ月間実施した.その間,特に大きな通信 障害は生じず,連続測定が可能であった.岩塊の不安定 化に伴うと判定されるAEが検出されなかったため,セ ンサ近傍でロックボルト工の削孔を行った際に検出され た削孔音により,波形送信状況を調べた.

図-4 は、1つのセンサでの24時間の測定結果を示したものである. 横軸は時刻、縦軸は発生率を示している. ロックボルト孔の削孔は、1ヵ所あたり概ね1時間程度 で完了し次の位置に移動した.図-4 に示した例では,8~9時,10時~11時,12時30分~14時の間に,3箇所のロックボルト削孔が行われている.後に行くほど,削 孔位置がセンサ設置位置に近づくため,発生率が増加している.

記録された波形の例を図-5 に示す. 斜面の安定性判定のために対象とするAEは、次節に示すような突発型の波形形状を持つAEであり、図-5 に示すような連続型で周波数の低い波形信号はノイズと判断される.本システムでは、時間波形パラメータを用いてこれらのノイズを除去している<sup>3,4</sup>.

# (3)室内における一軸圧縮試験時のAE測定a)試験の目的と方法

通常,AE測定により岩盤斜面の安定性を判定する場合,評価指標としてAE発生数の変化が用いられる<sup>9</sup>. しかし,AE発生数の変化のみでは,破壊の段階を精度 よく判定することが難しい場合が多い.このため著者ら は,AE発生数に周波数の変化を組み合わせて安定性の 判定を行っている<sup>1)</sup>.この判定方法では,AE発生数 が急増し,周波数が低下し始めると最終的な破壊に近づ いたと判定する.

この方法による安定性の判定が、本システムを用いた AE測定でも可能であることを、室内試験により確認した. 試験は、本システムを用いて一軸圧縮強度試験時の AEを測定することにより行った.

供試体には,縦60mm,横60mm,高さ200mmの寸法 の角柱状の凝灰岩(大谷石)を用いた.センサには 70kHz 共振型のAEセンサ(AE703SW;富士セラミック ス製)を用い,瞬間接着剤により図-6に示す位置に固 着した.なお,図-6には,試験により発生した亀裂・ 破壊面の位置も示した.

AEセンサで検出された信号は、プリアンプで 40dB 増幅され、データ送信部でさらに 6dB 増幅した. トリ ガーは 100mV に設定し、これにより検出された信号は、 ハイパスフィルタで 5kHz、ローパスフィルタで 400kHz に設定してフィルタ処理を行い、サンプリングタイムを



図-6 供試体とセンサ設置位置

1μs, 記録長を lkword によりA/D変換した. データ送 信部から解析・記録部への送信は, 室内用のアンテナを 用いて行った. 受信電力は-40~-60dBm の間で推移して おり, 常時良好な無線送信が可能な状態にあった.

解析・記録部に送られてきたAE信号は、FFT解析 によりパワースペクトル図が作成される.安定性の判定 に用いる周波数は、通常用いられるピーク周波数ではな く、スペクトルモーメントを用いた<sup>の</sup>.スペクトルモー メントは、パワースペクトル図の曲線と横軸で囲まれた 面積の重心を、一次モーメント法により求めたものであ る.

#### b) 測定結果

図-7 に測定されたAE波形の例を示す. これは, 試 験開始から約 34 分経過後に, 1ch センサにおいて測定さ れたAEのものである.また,図-8 に,一軸圧縮強度 試験中に 3ch センサで測定されたAE発生数と周波数の 変化を示す. 横軸に試験開始からの時間を,縦軸に軸応 力,AE発生数,周波数,10 個平均周波数をとり, 各々の経時変化を示す.なお,AEは 3ch センサでファ ーストヒットしたもののみを対象としている.

供試体は、試験開始から 38 分後の軸応力 11MPa で破壊した. AE発生数は載荷とともに増加しており、供試体内で微小破壊が進行しているものと推定される. 周波数は載荷当初は増加傾向にあるが、破壊荷重の約 80%に達した 30 分以降は低下しはじめ、巨視的な破壊が生



図-7 一軸圧縮試験時に検出されたAE波形例 (試験開始後34分後に1chセンサで検出されたもの)



図-8 一軸圧縮試験時のAE発生数と周波数の変化(3ch センサでファーストヒットされた波形のみ表示)

じた後は大きく低下している.

以上の結果から、AE発生数が増加し、周波数が低下 し始めると、巨視的な破壊に近づいていると判定するこ とができる.したがって、筆者らが開発しこれまで岩盤 の安定性の判定に用いてきたAE発生数と周波数の変化 を指標とした安定性判定手法が、本システムを用いたA E測定においても適用できることが確認された.

## 4. まとめ

岩盤斜面でAE測定を行う場合,通信ケーブルの敷設 が大きな問題となる.その解決のため筆者らは、ケーブ ルの敷設が不要で,操作が容易な無線式AE岩盤斜面安 定性監視システムを開発した.本研究では、そのシステ ムの適用性を、室内・原位置試験により確認した.

開発したシステムは、岩盤斜面に設置したAEセンサ で得られたAE波形データを、計測室等に設置した解 析・記録装置に、無線により送信するものである.

無線通信には、2.4GHz 帯スペクトラム拡散(SS無 線モデム)通信方式を採用した.屋外での通信試験によ り、アンテナ間の距離が 250m 程度まで良好に無線送信 が可能であることを確認した.また原位置の斜面におい て長期間連続計測を行い、良好に無線送信が可能である ことを確認した.

また本システムは、AEの波形データそのものをA/ D変換して無線送信することを特徴としている.これに より、筆者らがこれまで行ってきた、時間波形パラメー タによるノイズ除去、AE発生数と周波数の変化を指標 とする安定性判定を行うことができる.一軸圧縮試験時 のAE測定により、AE発生数と周波数の変化を指標と した安定性判定手法が、本システムにおいても適用可能 であることを確認した.

以上の結果、本システムを用いることにより、筆者ら がこれまで行ってきたAE測定による岩盤斜面安定性監 視手法を、岩盤斜面上に通信ケーブルの敷設を行うこと なく適用できるようになった. 今後は、このシステムを 用いて岩盤斜面安定性監視の実績を増やすことにより、 安定性判定の信頼性向上および原位置での適用性の向上 を目指したい.

謝辞:本研究を行うに際し、㈱ジオファイブ五江渕通専務には、データ送信装置の開発に当たりさまざまな助言をいただいた.またシステムの開発、室内・原位置試験では、日特建設株式会社の関係各位にご配慮いただいた.記して感謝申し上げる.

#### 参考文献

- 宇次原雅之,金川忠,石田毅: AE 測定による岩盤斜面 安定性監視手法と適用事例-周波数の変化を指標とした 安定性評価手法と無線式 AE 測定装置について-,第17 回 AE 総合コンファレンス論文集,pp.95-98,2009.
- 2) 塩谷智基:アコースティック・エミッション検査による診断 への展開、AEによる岩盤斜面の診断、非破壊検査、第52 巻2号、pp.78-83、2003.
- 3) 庄子邦彦,田中尚,大場照一,本間誠:岩盤斜面掘削工事に おける AE 特性を利用した安全性の確認,第11回岩の力学国 内シンポジウム, pp.105-110, 2002.
- 4)田仲正弘,金川忠,森孝之,福田真,杉村亮二,丹野剛 男:岩盤斜面安全監視のためのAE自動化システムと岩盤破 壊判定法,日本地すべり学会誌,Vol.39,No.1, pp.77-86, 2002.
- 5) 独立行政法人土木研究所土砂管理研究グループ:岩盤モニタ リングにおけるAE計測マニュアル(案), 2001.
- 金川忠:地下空洞建設における Acoustic Emission の利用技術 に関する研究/京都大学大学院工学研究科学位請求論文, 1999.

## DEVELOPMENT OF A WIRELESS ROCK SLOPE STABILITY MONITORING SYSTEM BY ACOUSTIC EMISSION

## Masayuki UJIHARA, Tadashi KANAGAWA, Maki FUJII and Tsuyoshi ISHIDA

A method to evaluate of rock slope stability by AE monitoring had an inconvienient problem to need to lay a cable on a slope for the data transmission. To avoid this problem, we have developed a wireless rock slope stability monitoring system. The use of this system made it possible to transmit AE waveform data without laying a cable, from an AE sensor installed on a rock slope to a device in a research shed. This papar explains the outline of this system and describes the results of its application tests.