

## (45) 地球環境対応設計システムの構築とその課題について

Study on the Design System Development for the Global Environment and  
the technical problems of that system

広畠 伸彦 \* ○羽深 久夫 \*\* 伊土 晋平 \*\*\* 藤原 健 \*\*\*  
Nobuhiko HIROHATA\*, Hisao HABUKA\*\*, Shimpei IDO\*\*\*, Takeshi FUJIWARA\*\*\*

ABSTRACT; In this paper, We discuss the development of the systematic design process, that considers the global environment.

We give more specific discussions to clear guide-lines for the quality assurances at the basic planning stage of the design system, purposing to reduce and efficiently use generated energy during the life cycles of buildings.

Also we describe the problems of this design system in practice.

KEYWORDS; gloval environment, life cycle, quality assurance, guide-line

### 1. はじめに

現在の地球環境問題は、国連環境開発会議が挙げた、①地球温暖化、②オゾン層破壊、③酸性雨、④砂漠化、⑤熱帯雨林の減少、⑥海洋汚染、⑦有害廃棄物の越境移動、⑧野生生物種の減少、⑨開発途上国の公害問題、の9つの問題点に基づいて論じられている。建設活動においては、広義には製造業者が主体である建設資材の製造から、建設業者が主体である企画、計画、設計、施工、維持管理、その他事業者が関連する運用、修繕、解体までの建設行為全般に関わっているが、その主要な問題は①地球温暖化、②オゾン層破壊、③酸性雨、④砂漠化、⑤熱帯雨林の減少、⑥産業廃棄物問題、⑦開発途上国の公害問題の7点に集約できる<sup>1)</sup>。

前稿では、地球環境問題に対応する留意点を、①省エネルギー設計、②省資源設計、③緑化設計、④リサイクル設計の4点に絞り込み、意匠設計、設備設計、構造設計、及び土木設計全般にわたる設計段階における品質保証体系に基づく作業実施事項を整理した内容の設計ガイドラインの作成について述べた<sup>2)</sup>。

本稿は、意匠設計、設備設計、構造設計、及び土木設計の設計段階のなかで特に省エネルギー設計、省資源設計、緑化設計、リサイクル設計全般にわたる検討が容易な基本計画段階に重点を置きその留意点の整理を行い、ガイドラインの作成経緯と課題を述べるものである<sup>3)</sup>。

---

\* (株)熊谷組設計本部設計技術部長 \*\* (株)熊谷組第一営業本部 \*\*\* (株)熊谷組設計本部設計技術部

## 2、検討方法

地球環境対応設計の検討の第1段階として位置づけられるものは、地球環境に配慮した設計を方向づけるために意匠設計、設備設計、構造設計および土木設計の各設計部門の企画、計画、設計、施工、維持管理で行われる設計作業の洗い出しを目的とする作業実施事項の整理と省エネルギー設計、省資源設計、緑化設計、リサイクル設計に対する各設計部門の留意点を整理したガイドラインの作成である。その次の段階として、環境設計標準仕様の作成、地球環境対応設計モデルの作成、が考えられる。

設計作業実施事項の整理は、まず各設計部門ごとの品質保証体系に基づく作業実施事項を検討して、各設計部門ごとの関連事項の調整を図りながら行った。次に各設計部門の関連事項の整理と省エネルギー設計、省資源設計、緑化設計、リサイクル設計の全般にわたる検討を行うために、基本計画に重点を置き、緑化設計とリサイクル設計は共通テーマとしながら意匠設計と設備設計は省エネルギー設計、構造設計は省資源設計、土木設計は建設公害の観点から山留め工法の検討をテーマにガイドラインの作成を行った。各設計部門での明確な部門分けが決めにくい作業事項については、意匠設計の中に含め検討を行うこととした。

## 3、地球環境対応設計の内容

### 3.1 意匠設計

検討のため設計業務を意匠設計・設備設計・土木設計に分けたが、意匠設計は設計全般を統括する機能もあるので、他の設計分野との業務境界も考慮して検討した。

はじめに、意匠設計の企画・調査、基本計画、基本設計、実施設計、工事監理・施工段階の基本的な作業事項を整理し、今年度は基本計画の段階だけ対象として、地球環境対応設計ガイドラインの作成を進めた。

検討テーマは、省エネルギー設計に重点を置いたが、同様に省資源設計、緑化設計、リサイクル設計にも考慮した。この検討テーマを踏まえた上で、基本計画の計画事項のエレメントを、その計画事項の目的を明らかにしながら、0次から性能や性能値で表現できる3次までブレークダウンし、3次の計画項目について省エネルギーに対する効果を検討して図3.1に示す省エネルギー設計エレメント一覧にした。

省エネルギーに対する効果については、熱（断熱・伝熱）、日射（日射・輻射・反射）、風（気密・通風・隙間風）、採光、換気（自然・機械）、防音（防音・遮音）、汚れ、の7つの評価項目を設定し、これらを基に設計エレメントの2次の項目ごとに、ガイドラインを作成した。作成したガイドラインの内容を以下に示す。また一例として緑化計画のガイドラインを図3.2に示す。

- ①配置計画－外皮計画………外壁材料、開口部、外壁凹凸等の設計手法
- ②配置計画－緑化計画………日射・輻射・反射コントロール、通風・防風のコントロール
- ③平面計画－施設配置………建物内ゾーニング、動線・搬送計画等の設計手法
- ④立面計画－開口部デザイン………窓・ガラスの性能表
- ⑤立面計画－外壁デザイン………仕上げ材、ブラインド、ルーバー、庇等の種類
- ⑥断面計画－断熱材の性能………外断熱と内断熱、断熱材性能表
- ⑦断面計画－開口部の断熱化………日射遮蔽の手法等
- ⑧断面計画－断熱材の利用………公庫融資住宅の断熱構造化工事基準

0次	1次	2次	3次 (社会基盤、住民基盤)	目的
土地条件：立地条件			開拓 開拓時間	
配置計画：施設配置	施設レイアウト	施設配置	外観面の美化	
	外皮表面	外皮表面	年間色外見の低減	
	外皮表面	外皮表面	外皮表面の美化	
施設レイアウト	施設配置	施設配置	施設の美化	
施設内面計画	施設内面	施設内面	施設内面の美化	
	施設内面	施設内面	施設内面の美化	
平面計画：施設レイアウト	平面配置	E.V.M.施設 （区域別、逐段計画）	施設システムの構成	
	空間的特徴	外皮表面	外皮表面を統一する	
	施設内面	施設内面	施設内面を統一する	
	施設内面計画	施設内面	施設内面の美化	
	施設内面	施設内面	施設内面の美化	
居室の方針	居室の方針	居室の方針	居室の方針化	
立派計画：窗口部屋デザイン	窗口部屋デザイン	ギャラクシ居宅	窗口部屋の機能性、更新性、日射性質	
	外皮表面	外皮表面	外皮表面の美化、日射性質	
	外皮表面	外皮表面	外皮表面の美化	
外壁デザイン	外壁	壁・天井・床、床	壁・天井・床	
	上上げ材の選択	上上げ材の選択	上上げ材の選択	
	窓の選択と配置	窓の選択と配置	窓の選択と配置	
	ドアの選択と配置	ドアの選択と配置	ドアの選択と配置	
	外壁の上上げ	外壁の上上げ	外壁の上上げ	
	外壁塗装	外壁塗装	外壁塗装	
新面計画：地下空間の整備	地下空間の整備	雨水の貯留、蓄熱利用		
	地下空間の美化	地下空間	地下空間の美化	
	地上化	地上化	地上化	
	二層化	二層化	二層化	
	新素材の利用	新素材	新素材の利用	
	トッピングの選択	トッピング	トッピングの選択	
	色彩塗装の利用	色彩塗装	色彩塗装の利用	

図 3.1 省エネ設計エレメント一覧

地域環境対応設計ガイドライン		分類	総合(窓)構造・設備・土木・その他	分類No.	102202
STAGE	基本計画	大項目	配慮計画(2) 緑化計画	作成日	H5. 3.31
設計項目		性能および性能値			
配慮計画 緑化計画 1)		参考資料			
配慮計画 緑化計画 1)		<p>□日射・輻射・反射コントロール</p> <p>(1)直達日射の遮蔽</p> <p>屋上緑化('グリーンルーフ') 前面緑化(高木類による) 外壁(つた類による)</p> <p>(2)照り返しによる反射対策 照り返し面の綠化</p> <p>△E2-緑化('グリーンルーフ'-低木類) 前面緑化('グリーンルーフ'-低木類)</p> <p>照り返し面への 人射の遮蔽</p> <p>前面緑化(高木類、△E2等)</p> <p>□通風・防風のコントロール</p> <p>・建物周辺に生垣や樹木を効果的に配置することによって、樹や建物の影と同様に室内に適切な通風経路を得ることができます。しかし、配置が悪く、通風を妨げることもあるため、図2.1のような生垣や樹木の配置と通風経路との関係を把握しておかなければなりません。</p> <p>葉密度の大きい常緑樹に壁に沿って列植すると、樹木と壁との間に停滞した空気流ができない、外壁表面の通熱係数が小さくなる。そのため、冬には壁からの熱損失を抑えることができる。</p>			
参考文献: 1) 建築の省エネ-計画 日本建築学会編		図2.1 生垣や樹木による通風経路のコントロール			

図 3.2 意匠ガイドライン(緑化計画)

### 3.2 設備設計

設備設計では意匠設計と同様に省エネルギー設計をメインテーマとしているが、建築設備の製造から運用・廃棄に至るまでの生涯消費エネルギーの削減をサブテーマとして検討を行った。これは設備設計作業の実施事項の中で、基本計画段階の「システム構成（主に空調設備）」の時点で考慮しなければならない。

ガイドラインの構成としては、図3.3に示す「建築設備の生涯エネルギー消費量の検討項目」で検討すべき項目を一覧表にし、その中の項目ごとの内容を別のガイドライン・資料編に示す形になっている。作成したガイドラインはまだ一部分であるが、①建築設備の生涯エネルギー消費量の検討項目、②運用に伴うエネルギーの1次エネルギー評価、③運用に伴うエネルギーのCO<sub>2</sub>排出量による考察<sup>6) 14)</sup>、④冷熱源機の製造に要するエネルギー、⑤資料編－冷熱源機材料別単位当たり重量の計算式および基礎データ、以上である。

電気・ガス・油などの運用に伴うエネルギーの考察は上記②③で行っているが、その評価は天然資源の採取にまで遡って消費エネルギーを考慮するのが理想的である。しかし資源採取の際にも油等のエネルギーを使用することを考えると、無限のループに陥ってしまうため<sup>1)</sup>、省エネ法による1次エネルギー換算値<sup>5)</sup>を用いるのが妥当と思われる。

また④⑤では冷熱源機別に、冷凍機・冷却塔・冷却水配管・ボイラ・蒸気配管までを含めた単位能力当たりの構成材料（鉄・銅など）の重量を求め、それに材料製造エネルギー原単位<sup>6)</sup>を乗じる方法で機器製造に要するエネルギーを試算した。図3.4に示す試算例では、10,000m<sup>2</sup>の事務所で最大が単効用吸式冷凍機の569.0[Mcal/RT]、最小がパッケージエアコンの122.6[Mcal/RT]となった。ただし運用エネルギー・2次側機器・耐用年数などの①の検討項目すべてを考慮して最終的な評価をしなければならない。

地球環境対応設計ガイドライン		分類	総合・電気・構造・設備・土木・その他	分類No	104150
STAGE	基本計画	大項目	空調設備計画 システム構成	作成日	H5. 3.31
項目	留意点				
建築設備生産エネルギー消費量の検討項目					
建設設備生産エネルギー消費量の検討項目		□建築設備の生涯エネルギー消費量の検討項目 建築設備の製造から運用・廃棄に至るまでの化石エネルギー消費量が最小となるシステムとする。以下に検討項目を示す。			
段階	検討項目	単位	記入欄 No.		
材料の製造	冷熱源機の材料 温熱源機の材料 配管・ダクトの材料 ポンプの材料 ファンの材料 空調機の材料 材料運送エネルギー原単位	kg/kcal.h kg/kcal.h kg/ <sup>2</sup> m kg/l.m kg/cmH kg/kcal.h kg/kg	104153 104153		
加工	冷熱源機の加工 温熱源機の加工 配管・ダクトの加工 ポンプの加工 ファンの加工 資材搬送のエネルギー	kg/kcal.h kg/kcal.h kg/m kg/l.m kg/cmH kg/kg			
輸入	資材運送のエネルギー	kg/cal/kg			
設置	冷熱源機の設置 温熱源機の設置 配管・ダクトの設置 ポンプの設置 ファンの設置	kg/cal/kg kg/cal/kg kg/m kg/l.m kg/cmH			
運用	入力エネルギー・一次評価 Es 熱源機 COP(Es値度) 熱源機の運転時間 熱源機の耐用年数 搬送装置の運転時間 搬送装置の耐用年数 配管・ダクトの耐用年数 メンテナンスに要する時間 廃棄に要するエネルギー	kg/cal/kg kg/cal/kg h/LC 年/LC h/LC 年/LC 年/LC kg/cal	104151		
廃棄	廃棄に要するエネルギー	kg/cal/kg 等			

上記項目のうち両者の結果無視できるオーダーのものは即時削除し、各機器別の生産エネルギー消費量/耐用年数 [kg/cal/年] を合計してシステム全体の評価を行う。

(注) 1. ガイドライン中のあるものは当ガイドラインで資料のある項目  
2. 熱源機には冷却塔、冷却水ポンプ、1次ポンプまでを含む  
3. 搬送機器には空調機、FCU、室内機を含む

図 3.3 設備ガイドライン(生涯エネルギー検討項目)

### 3.3 構造設計

構造設計における対応設計課題として、鋼材、コンクリート資源の利用の合理化および型枠材としての南洋材利用の見直しに代表される省資源設計を取り上げた。省資源設計に関する設計項目を抽出するために構造設計での作業実施事項を基本計画・基本設計・実施設計別に整理した。構造設計においては、構造種別や構造形式によって消費資源（エネルギー）や設計・施工方法が大幅に違ってくる。したがって構造種別・形式の選定にあたっての留意事項や選定される種類が、地球環境ひいては省資源設計を考慮する上で重要である。それを踏まえて今回の検討では、基本計画における「構造種別の選定」「構造形式の選定」という項目に着目し、その中の混合構造およびPCa複合化構・工法について設計ガイドラインを作成することにした。

混合構造、PCa複合化構・工法とも目指しているものは、構造方式の合理化または設計・施工の省力化である。それぞれ多種多様であり分類方法もさまざまであるが、混合構造については各混合形式毎に、またPCa複合化構・工法については各部材の要素技術(例えば床部材ならPS系合成床版、RC系合成床版、デッキフレート系、システム型枠系など)を中心検討した。

図3.5、図3.6に混合構造編の設計ガイドライン例を示す。ここでは、設計、建設あるいは研究開発の事例が比較的多いとみられる混合形式、柱CFT(充填型鋼管コンクリート)造、梁S造を取り上げた。設計上の留意点は、主に次の項目に関して列記した。

- ①当混合形式の一般的な特徴・長所・短所
- ②当社の保有技術との関連
- ③各構造関係規準・指針等で必ずしも明確にされていない部分
- ・構造計画、固有周期の略算式、異種部材・異種構面接合部の応力伝達、耐震二次設計での構造特性係数 (D s 値) もしくは変形性能の評価法など
- ④現行の行政上での取扱い
- ⑤地球環境との関わり

地球環境対応設計ガイドライン		分類	総合・電気・構造・設備・土木・その他	分類No	104153																														
STAGE	基本計画	大項目	空調設備計画 システム構成	作成日	H5. 3.31																														
項目	留意点																																		
冷熱源機の製造に要するエネルギー																																			
冷卻塔・冷却塔・冷却水配管・ボイラ・蒸気配管まで含めた冷熱源機の材質ごとの重量から単位能力当たりの重量を導き式を採り、各材料の製造エネルギー原単位を用いて冷熱源機の製作に要するエネルギーを算定する。																																			
表1にオフィス 10000m <sup>2</sup> (300RT)と 50000m <sup>2</sup> (1500RT)の試算値を示す。																																			
表1. 冷熱源機製造エネルギー試算例																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>冷熱機</th> <th>10000m<sup>2</sup>(300RT)</th> <th>50000m<sup>2</sup>(1500RT)</th> </tr> <tr> <th>構成 [kg/1RT]</th> <th>[kg/1RT]</th> <th>[kg/1RT]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ターボ冷凍機</td> <td>150RT×2 352.9</td> <td>750RT×2 255.9</td> </tr> <tr> <td>熱回收ヒーボン</td> <td>150RT×2 324.9</td> <td>375RT×4 255.3</td> </tr> <tr> <td>吸収用吸収冷凍機</td> <td>150RT×2 569.0</td> <td>750RT×2 437.6</td> </tr> <tr> <td>二重効用吸収冷函機</td> <td>150RT×2 498.6</td> <td>750RT×2 400.1</td> </tr> <tr> <td>冷水機</td> <td>150RT×2 412.0</td> <td>750RT×2 285.2</td> </tr> <tr> <td>水冷式チラー</td> <td>200HP×2 240.0</td> <td>200HP×10 240.0</td> </tr> <tr> <td>空冷ヒーボンチラー</td> <td>130HP×3 257.9</td> <td>130HP×15 257.9</td> </tr> <tr> <td>パッケージ室外機</td> <td>15HP×30 122.6</td> <td>15HP×150 122.6</td> </tr> </tbody> </table>						冷熱機	10000m <sup>2</sup> (300RT)	50000m <sup>2</sup> (1500RT)	構成 [kg/1RT]	[kg/1RT]	[kg/1RT]	ターボ冷凍機	150RT×2 352.9	750RT×2 255.9	熱回收ヒーボン	150RT×2 324.9	375RT×4 255.3	吸収用吸収冷凍機	150RT×2 569.0	750RT×2 437.6	二重効用吸収冷函機	150RT×2 498.6	750RT×2 400.1	冷水機	150RT×2 412.0	750RT×2 285.2	水冷式チラー	200HP×2 240.0	200HP×10 240.0	空冷ヒーボンチラー	130HP×3 257.9	130HP×15 257.9	パッケージ室外機	15HP×30 122.6	15HP×150 122.6
冷熱機	10000m <sup>2</sup> (300RT)	50000m <sup>2</sup> (1500RT)																																	
構成 [kg/1RT]	[kg/1RT]	[kg/1RT]																																	
ターボ冷凍機	150RT×2 352.9	750RT×2 255.9																																	
熱回收ヒーボン	150RT×2 324.9	375RT×4 255.3																																	
吸収用吸収冷凍機	150RT×2 569.0	750RT×2 437.6																																	
二重効用吸収冷函機	150RT×2 498.6	750RT×2 400.1																																	
冷水機	150RT×2 412.0	750RT×2 285.2																																	
水冷式チラー	200HP×2 240.0	200HP×10 240.0																																	
空冷ヒーボンチラー	130HP×3 257.9	130HP×15 257.9																																	
パッケージ室外機	15HP×30 122.6	15HP×150 122.6																																	
材料製造エネルギー原単位																																			
材料製造エネルギーは以下の値を用いている。																																			
<table> <tr> <td>鉄-----</td> <td>5,657 kcal/kg</td> </tr> <tr> <td>鋼-----</td> <td>3,742 kcal/kg</td> </tr> <tr> <td>F R P -----</td> <td>9,830 kcal/kg</td> </tr> <tr> <td>PVC(塩化ビニル)</td> <td>9,810 kcal/kg</td> </tr> <tr> <td>アルミニウム-----</td> <td>10,582 kcal/kg</td> </tr> </table>						鉄-----	5,657 kcal/kg	鋼-----	3,742 kcal/kg	F R P -----	9,830 kcal/kg	PVC(塩化ビニル)	9,810 kcal/kg	アルミニウム-----	10,582 kcal/kg																				
鉄-----	5,657 kcal/kg																																		
鋼-----	3,742 kcal/kg																																		
F R P -----	9,830 kcal/kg																																		
PVC(塩化ビニル)	9,810 kcal/kg																																		
アルミニウム-----	10,582 kcal/kg																																		
参考文献: 1) 建築が地球環境に与える影響 P182 日本建築学会 1992.6																																			

図 3.4 設備ガイドライン(冷熱源機製造エネルギー)

1)

地球環境対応設計ガイドライン		分類	総合・要因(構造)設備・土木・その他	分類No	103107
STAGE	構造種別の選定	大項目	混合構造(7) CFT柱+S梁①	作成日	H5. 3.31
項目	留意点				
<b>CFT柱+S梁構造</b>					
S)	<p>□高軸力を受ける柱をCFT構造(充填型鋼管コラート)とし、梁を複数の軽量化・型枠の省力化のためS構造とする構造である。そのCFT構造の主な特徴としては、SRC構造と比べて</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1)複数の柱+梁の軽量は鋼筋面断面となるのでコラートの強度が汎用である。</li> <li>(2)軸力が非常に大きい。</li> <li>(3)鋼管の拘束効果によって内部コラートの強度が上昇するため、充填コラート部分の強度を有効に使える。</li> <li>(4)留めが不要である。</li> </ul> <p>S構造に比べて</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(5)充填コラートによって鋼管の局部座屈がある程度阻止されるので、変形能力が大きくなる。</li> <li>(6)充填コラートによって、火災時における鋼管コラートの温度上昇がやわらげられるので、耐火強度が少くともする。</li> <li>(7)同じ外径で大きな強度が保持できる。</li> </ul> <p>□柱部は、SRC標準の鋼管コラート部分、またS部分はS構造設計規準ならびにS構造塑性設計指針など国際規格による。また、構造特性保証やコラートの調合・打設方針については、参考文献6)中に設計・施工ガイドラインが掲載されている。以下に主な留意点・問題点を参考文献から抜粋する。</p> <p>注)この構造形式は、熊谷組構造SC構法を採用して設計することもできる。この場合、鋼管(角型)の拘束効果による充填コラートの耐力上昇と充填コラートによる鋼管の局部座屈補剛の相互作用による柱部耐力の上昇および変形性能向上を考慮した設計ができる。詳しくは資料編-5または参考文献7)を参照されたい。</p> <p>柱・梁接合部の応力伝達</p> <p>振動特性</p> <p>引張力に対し</p> <p>柱・梁接合部</p>				
	<p>□SRC構造は、柱部組合意SC構法を採用して設計することもできる。この場合、鋼管(角型)の拘束効果による充填コラートの耐力上昇と充填コラートによる鋼管の局部座屈補剛の相互作用による柱部耐力の上昇および変形性能向上を考慮した設計ができる。詳しくは資料編-5または参考文献7)を参照されたい。</p> <p>□この構造形式の構造特性はS造に類似している。しかも、CFT部材の変形能力は一般に非常に大きいため、略算により設計用一次固有周期を算定する場合はS造に準じてもよい。6)</p> <p>□SRC構造は、柱部組合意SC構法を採用して設計することもできる。この場合、鋼管(角型)の拘束効果による充填コラートの耐力上昇と充填コラートによる鋼管の局部座屈補剛の相互作用による柱部耐力の上昇および変形性能向上を考慮した設計ができる。詳しくは資料編-5または参考文献7)を参照されたい。</p> <p>□S構造に準拠して設計する。また、鋼材から伝達され残る軸力の一部を柱材の充填コラート部分に伝達力として負担させる場合には、鋼管部分と充填コラート部分との付着を検討する。1)</p> <p>□この構造形式の構造特性はS造に類似している。しかも、CFT部材の変形能力は一般に非常に大きいため、略算により設計用一次固有周期を算定する場合はS造に準じてもよい。6)</p> <p>□充填コラートは、軸圧力に対しては非常に有効であるが引張力に対してはその効果がない。かぶねの場合は、地震時に柱にかぶねの軸方向力が非常に大きい場合はその引張耐力で柱の板厚が決められている為、期待した引張耐力を落とすことができない事がある。</p> <p>□コラートに期待するより、遇害に柱の板厚を落とすと柱・梁接合部で梁の90°の板厚より薄い場合が生じ、溶接時の変形の原因となる場合がある。</p>				

図 3.5 構造ガイドライン(混合構造CFT柱+S梁①)

地球環境対応設計ガイドライン		分類	総合・要因(構造)設備・土木・その他	分類No	103108																												
STAGE	構造種別の選定	大項目	混合構造(8) CFT柱+S梁②	作成日	H5. 3.31																												
項目	留意点																																
<b>CFT柱+S梁構造</b>																																	
S)	<p>□実行法におけるS造に関する規定による。ただし、CFT柱については、表1.5による。なお、使用する鋼管の標準比の上端は、種別FPに示される規定値とする</p> <p>表1.5 充填型鋼管コラート柱の種別</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">断面</th> <th rowspan="2">鋼種</th> <th colspan="4">寸法</th> </tr> <tr> <th>F/A</th> <th>F/B</th> <th>F/C</th> <th>F/D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">角形</td> <td>SS400B</td> <td>44</td> <td>49</td> <td>64</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>SM490B</td> <td>36</td> <td>42</td> <td>54</td> <td>61</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">円形</td> <td>SS400B</td> <td>66</td> <td>93</td> <td>133</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>SM490B</td> <td>48</td> <td>66</td> <td>97</td> <td>109</td> </tr> </tbody> </table> <p>行政上取扱い</p> <p>地球環境との関わり</p>	断面	鋼種	寸法				F/A	F/B	F/C	F/D	角形	SS400B	44	49	64	72	SM490B	36	42	54	61	円形	SS400B	66	93	133	150	SM490B	48	66	97	109
断面	鋼種			寸法																													
		F/A	F/B	F/C	F/D																												
角形	SS400B	44	49	64	72																												
	SM490B	36	42	54	61																												
円形	SS400B	66	93	133	150																												
	SM490B	48	66	97	109																												
	<p>□混合構造が行政上、どんな場合に群衆・評議に該当するかは、個々に判断され難いされた見解はない。また、特定行政によっても違う場合がある。参考文献6)8)の行政行為におけるTP-1をみると、CFT柱+S梁の場合は、基本的にS造として設計し、コラートは剛性評価のみとした場合は、確認申請のみというケースが多い。</p> <p>□型枠・転筋作業が無い形式のため、コラート製作が必要となり熱帯雨林の保存につながる。その他土建工事上の特徴になるが、支承が不要となる。</p> <p>(2)奥上筋の防筋作業がないため、フレームを先攻して組立て立てる。上記2点などにより大幅な工期の短縮と省力化が計れる。</p> <p>□上記のような特徴により型枠の底盤にはなるが、一般的に梁をSとするとSRC造に比べて、鋼材量が増えたため施工の難易度も高まる。工期の短縮、省力化効果を含めたトータルとして考える必要がある。</p>																																

参考文献：1)扶桑鉄筋コラート構造計算規準・同解説1987 日本建築学会  
2)住基技術設計指針1991 東京都市建設技術実験研究会  
3)構造計算指針・同解説1991 日本建築学会  
4)構造計算の設計 佐藤邦昭 真島出版会  
5)混合構造研究委員会報告書 H5.12 日本建築学会  
6)TP-1構造技術に関する研究報告書 H5.9.31 日本建築学会  
7)黒谷組超高層SC構法 技術指導報告書および研究委員会提出資料H4.4 日本建築学会

図 3.6 構造ガイドライン(混合構造CFT柱+S梁②)

### 3. 4 土木設計

土木設計部門は、建築設計部門と発注形態、受注形態が異なり同一の設計業務機能、ひいては品質保証体系では論じられないため、地球環境問題に関連する土木設計のテーマを現状把握によって抽出し、そのテーマごとに設計ガイドラインまたはマニュアル(図表など)という形で検討することとした。

今回は、テーマを【地球環境に与える影響が少ない山留め工法の選定】とし、地球環境の視点で建設公害を絞り込み、従来の山留め壁工法選定図表に「環境への影響」という項目を追加し、総合的な山留め壁工法の選定を目標として設計ガイドライン土木編とした。設計ガイドラインの内訳は以下のようになっている。

#### ① 地球環境と土木設計

—— テーマ選定のための現状把握

#### ② 【山留め工法－建設公害－地球環境】

の関係調査



山留め工法の種類

建設公害の種類

地球環境との関わり

対象建設公害の絞り込み

#### ③ 要因分析

—— 対象建設公害の発生要因の分析・対策

#### ④ 地球環境を考慮した総合的な山留め

—— 選定図表の作成(環境への影響追加)

#### 工法の選定

対象建設公害としては、特に地球環境に与える影響が大きいとされる(1)産業廃棄物(2)大気汚染(3)水質汚濁を取り上げた。図3.7にそれらの建設公害の影響を評価した山留め壁工法選定図表の一部を示す。(項目の4～10は省略、工法は柱列式地下連続壁工法のみを紹介する。)

		柱列式地下連続壁工法																混水固化杭系					
		場所打ち杭系								原位置土搅拌杭系								混水固化杭系					
		P I P W	P I P L	R G P	打 破 式 D I P H	シ カ ン ト パ イ ル	K R W	N C S D W 工 法	C C P	J S G	I ニ マ ッ ク ス	J S W	O N S	S M W	M I P	T S P	C J C	J M M	S S I M A N	R J P	H I I W	F U S S	
1 地盤条件	粘性土判別	4以下	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		4~10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	
		10~20	○	○	○	○	○	△	○	○	×	×	○	○	○	△	○	×	×	△	×	○	
2 施工深さ	最大施工深度 (m)	30以下	○	○			○	○		○	○							○					
		30~50	○	○	○			○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		50~70						○								○							
3 作業条件	最小逆掩和開 (m)	0.5未満	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		0.5~1.0	○	○	○	○		○	○								○						
		1.0~1.5								○								○					
4 環境への影響	騒音測定の実施箇所	解説 (a)	30	30	20	30	30	30	30								35	30	30			30	
	注1 レベル (dB)	10	70		70	85	85	65									70	60	75			61	
	振動測定の実施箇所	解説 (a)	30	10		10		30	30								10	30				15	
	注2 レベル (dB)	60	60		60		50	50									70	60				50	
	水質汚濁	無	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	土壤汚染物質	無	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
5 大気汚染	大気汚染																						
		大規模事業では、建設工事の実施が大気質におよぼす影響を予測・評価する環境アセスメントを実施する。																					

図 3.7 山留め壁工法選定図表

注 1、注 2：空欄は実績値なし

#### 4、おわりに

地球環境問題に対応した設計システムは、日常の設計業務に役立つ事を念頭におき、品質保証体系に即した内容で検討を行った。地球環境問題という全般的な問題に、設計部門としての立場を明確にしながら、省エネルギー設計、省資源設計、リサイクル設計、緑化設計の4点に絞り、意匠設計、設備設計、構造設計、土木設計ごとに実施事項における留意点をシート化して、改訂補充が簡単なガイドラインとして纏めた。

今後地球環境対応設計システムの構築に向けて、次の段階としての環境設計標準仕様の作成や地球環境対応設計モデルの作成を行っていきたい。

注)

1)建築業協会 地球環境問題専門委員会：わが国における建築物の建設に係わる資源消費と関連する影響要因の実態（建設業に係わる地球環境問題の研究）、平成3年6月

日本建築学会 建築と地球環境特別研究委員会エコシティ小委員会：エコシティと環境設計（エコシティシンポジウム資料）、平成3年12月

土木学会 環境システム委員会 エコボリス計画策定基礎調査小委員会：エコボリス計画策定基礎調査、昭和63年度環境庁委託研究

日本建築学会 建築と地球環境特別研究委員会：建築が地球環境に与える影響、平成4年3月

東京都環境保全局環境管理部環境計画室：東京都地盤環境保全行動計画、平成4年5月

建築業協会 地球環境問題専門委員会：わが国の建設分野における活動による環境負荷と関連活動の実態調査結果及び業界としての今後の活動方向について（建設業に係わる地球環境問題の研究その2）、平成4年6月

日本土木工業協会・日本電力建設業協会 環境委員会・環境問題専門部会：地球環境問題と建設産業の関わり、平成4年7月

石川健治：建設業における地球環境問題への取り組み、建築設備総合協会：建築設備の革新技術テキスト、平成4年7月

2)羽深久夫、伊土晋平、藤原健：地球環境対応設計システムの構築について、土木学会 建設マネジメント委員会 建設マネジメント問題に関する研究発表・討論会講演集、平成4年12月

3)側熊谷組本部地球環境対応設計チーム：地球環境問題に対する設計システムの検討報告書、平成5年3月

4)日本建築学会編：建築の省エネルギー計画、昭和56年

成田勝彦：これだけは知っておきたい 建築の省エネルギーの知識、昭和57年

5)エネルギーの使用の合理化に関する法律第14条第1項の規定に基づく通産省・建設省告示第2号別表第2、昭和55年2月28日

6)石福昭、伊香賀俊治、斧田浩一：民生部門CO<sub>2</sub>排出原単位の経年変化に関する研究、空気調和衛生工学会学術講演会講演論文集、1992年10月