

大鳴門橋の海中橋脚の施工について

本州四国連絡橋公園 第一建設局 鳴門工事事務所 森本弘輝

1. 大鳴門橋の概要

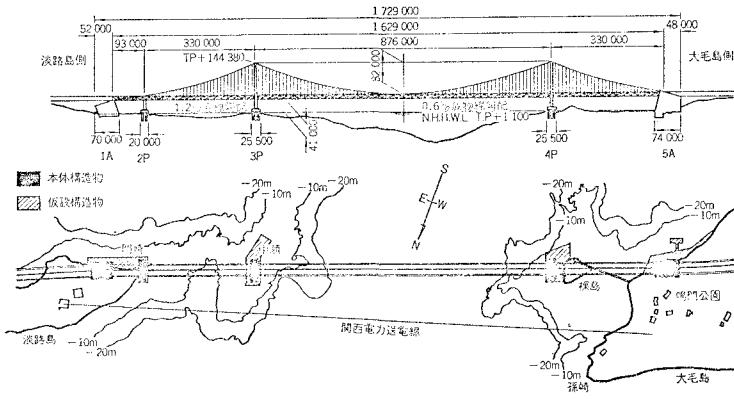


図-1 大鳴門橋・航路図

大鳴門橋は、本州四国連絡橋のうち、神戸～鳴門ルートの一一般国道28号および本四淡路線の一部となるもので四国側大毛島と本州側淡路島門崎との間の鳴門海峡をまたぐ全長 $1,622\text{ m}$ の3径間スパンジブ剛吊り橋である。強潮流と高潮が知られる鳴門海峡は幅が1.3km、水深は架橋位置中央部附近で約90mにも達する。橋は、淡路島光端門崎二橋台(1A)を設け、岬の延長として付近の海域より浅くなっている中瀬(平均水深3m)と淡路島側の主塔(3P)とし、以下、この海峡をまたいで裸島前面に大毛側主塔(4P)と、また四国側橋台(5A)と鳴門公園中の孫崎に設けたこととした。(図1)

この大鳴門橋建設工事は、昭和41年7月に開始され、それから満2年が経過した。この間、準備工事はすべて完了し、現在下部工本体工事を進めているところである。以下、海中橋脚(3P、4P)の計画と施工について説明を行なう。

2. 茶摘地点の自然

海峡の潮流は早い。春秋の大潮時には海峡中央部でノット(5m/s)にも達する。このような急流と複雑な海底地形が相まって、大渦が発生するといわれている。

波についても当地が太平洋に面しているため非常に厳しい。1961年のオニ星戸台風の時に、約10m(推定)の波が記録されている。工事施工期間の長短による波の再現期間を考慮して表-1のように設計に用いる波を決めた。このような強潮流、高波が海中作業と一層困難なものにしている。

海峡一帯の地質は、約2000万年前の地質時代に生成した和泉層群であり、砂岩と頁岩が層をなしている。走向は、NE～SW方向、傾斜すり0°から60°の急勾配をなして海中に没している。

海峡を吹き抜ける風も速い。吊橋上部構造設計に用いる基本風速(海面上10mでの10分間平均風速)は、既往の觀測結果、構造物の重要度、耐用年数等、考慮して50m/sとした。なお、既往の最大瞬間風速として65m/sが風時に門崎光端で80%が記録されている。

表-1 設計波			
周 波	見地波高	周 波	設計波浪
1 年 波	3.4m	6.0m	
1ヶ月波	4.5	7.0	
3ヶ月波	5.5	7.5	
5ヶ月波	6.0	7.5	
2 年 波	8.0	8.5	支継待
5 年 波	10.0	11.0	作業運行

3. 海上作業足場

主塔基礎としての多柱式基礎については後述するが、ここでは、この基礎作りのための海上作業足場について述べる。

3-1 概要

海上作業足場の概要と標準構造および4P海上作業足場は、

表-1 図-2 図-3 のとおりである。

平均水深3 mの位置

に設けられる足場は、
施工性、耐用年数、
強度等を考慮して
鋼製とした。

必要面積は、基礎

本体部分の足場となり支持枠については、多柱基礎の平面寸法
で決まってくるが、その他の部分については多柱基礎施工時の機
械のレイアウト(中丸丸ロータリーアクション機、同中丸級)

シルタルプラン、泥水タンク、クレーン等)および上部工架設時の部材のハンドリング(ブロック重量を
100t以下とし、吊り構造は面積架設を予定している)を考え、その最小必要面積とした。なお、表2の
3P、4Pの面積差1,000 m²は、3Pの場合、4Pのように工事用構造と陸上つながっていなければ、さ
らに作業船が北流時に足場

に離着機できないため、その
分負担のストックヤードが必要になつたためである。

足場の平面形状は、各セイジ
との地形、潮流等の条件を考
慮して決定した。3Pでは、
北側に187 kVの送電線が低
い位置を通っているので、こ
れを避け、離着機可能な水深
6mが得られた南側の位置へ
足場をのばした。4Pも同様

に南側に接続設備を置くことにし、国立公園オ一種特別地域である裸島の地形を考慮して範囲で、裸島前面海
峡寄りに作業足場を配置した。

3-2 設計条件

作業足場等の設計条件は、表-3のとおりである。支持枠部分は
上載荷重が大きいからに、使用期間が短かいため(約2年間)
設計風速、設計波が1年間使用する作業足場よりも小さくなっ
ている。

設計風速は、過去3年間の記録から統計的に非超過確率60%
を算出した。設計波については、設計風速よりSMB法で沖波

表-2 大型脚立における海上作業足場

区分	全面積	作業足場		支持枠		床版	合計	
		大アーチブ	面積	面積	寸法			
1A	2,420 m ²	5	1,117	110	—	t	387 t	1,614 t
2P	2,400	1	208	88	64 × 28	473	553	1,322
3P	5,850	4	1,184	336	58.5 × 40	727	1,728	3,975
4P	4,820	1	249	703	58.5 × 24	594	1,405	2,861
5A	1,580	2	249	75	—	—	287	711
計	17,130	13	3,107	1,312	—	1,704	4,360	10,483

注) 全面積は足場と支持枠の合計、同時にケーリング等、内蔵部を含まず。
すなわち海面上に見える足場の上部工品の総量である。

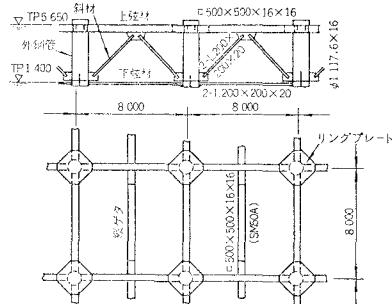


図-2 作業足場の標準構造

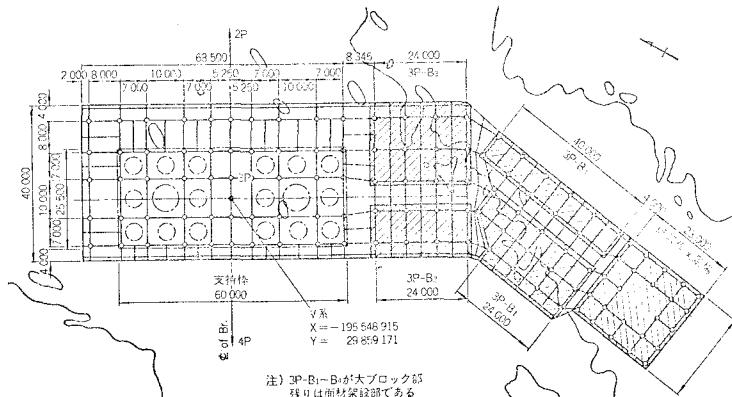


図-3 3P 海上作業足場

表-3 専用等の設計条件

区分	作業足場		支持枠
	40t吊りクローラークレーン	4t/m ²	
上載荷重	諸資材 2 t/m ²	4.4 m揚程機 (重量370 t, ドルク35t-m)	
潮 波	3P: 北流 4 m/sec 南流 3 m/sec	4P: 北流 3 m/sec 南流 4 m/sec	
設計風速	1週間 6カ月	15 m/sec 33 m/sec	
設計波	6カ月	65 m/sec 50 m/sec	
地盤名	1週間 6カ月	Hmax=3.5 m T=6.0 sec Hmax=6.0 m T=7.5 sec	
地盤名	定期時 Y1	Hmax=10.0 m T=11.0 sec Hmax=8.0 m T=8.5 sec Hmax=2.5 t/m ³ φ=30° C=0 E=300 kg/cm ²	
設計	波浪 底質	K ₁ =0 K _R =0.1	
許容吸砂量	2,000 t DB t=0.3 m/sec	常時 35% 異常時 65%	

有義波諸元を求め、海底勾配のきつい鳴門海峡の浅瀬に足場等を設するにから $H_{\max} = \min \{1.8H/1\%, H_b\}$ とした。ここで $H/1\%$ は現地有義波(浅水係数 H_b)、 H_b は、前方 $10H/1\%$ の地点での碎波限界波高である。また、設計波については過去 1 ケ月間の実測値で検討した。

地盤条件のうち、堆積層(砂や砂利土石)には機械を期待しがたいとした。許容荷重度は仮設構造物であることから、常時、異常時ともに割増するとした。

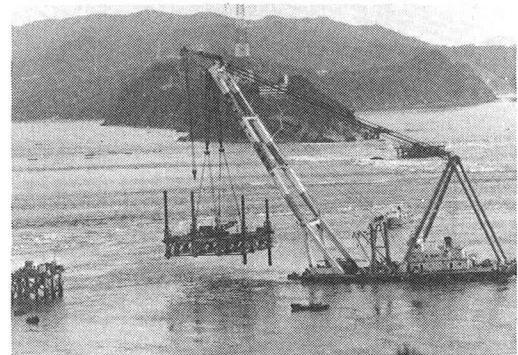
3-3 架設

架設計画においては、比較的設置精度を要求しない足場部分のうち、水深が深くて F_1 (起重機船)の使用が可能な箇所は大ブロッフ工法をとり、その他、基礎本体部分で設置精度の要求される支持脚部分を面材架設を行なった。具体的には、3Pで4基、4Pで1基の

写真-1

大ブロッフ架設を行なった。表-1、写真-1に大

鳴門橋での最初の本格的海上作業であり、3P作業足場の設置要領を示す。他のブロッフについてもすべて大和丸によつたが、設置精度は $10\text{cm} \sim 40\text{cm}$ であった。大ブロッフ工法の際の主要機械に昇降装置とスパートがある。写真-1 の大ブロッフ四隅に搭載されていきもので、潮流が強く、複雑な海底地形を示す所で所定の範囲内に大ブロッフがきたときにすばやく位置決めができるよう、スパートを急速落下させ性能



をもつ。位置決め後は、万が一の吊り荷重を減じていき、

大ブロッフ昇降装置等によって自立し、さらには所定の高さへセリ上げる。その後4本の鋼管掘削機と根固めが完了するまでの約1ヶ月間、昇降装置等で大ブロッフを交えておくものである。支持脚部分について、光に述べたように架設精度が基礎本体に及ぼす $2\text{cm} \sim 10\text{cm}$ 以下の精度を出すため面材架設とした。これには、40t吊クローラークレーン、リーナの関係でつと吊トラックフレーンを使用した。

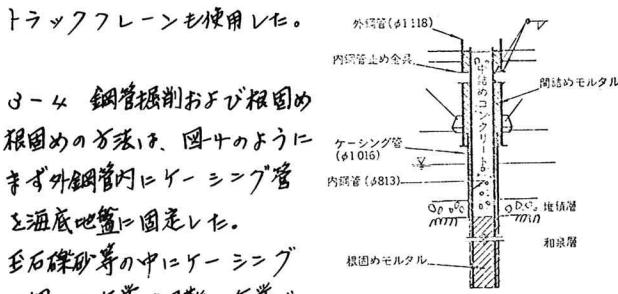


図-4 根固め方法

3-4 鋼管掘削および根固め
根固めが張り、図-4のようになまず外鋼管内にケーシング管と海底地盤に固定した。

多石疊砂等の中にケーシングを押込む作業は困難な作業であったが、光端にメタルケップ

を埋込み、上端部を岩掘削機(TSR-1600)で回転させてながら押込むことによりうまく設置することができた。ケーシングは岩掘削時の漏水漏洩を防止するものである。ケーシングの設置が終るとロータリー式掘削機(TSR-1600)を用いて直径 950mm の孔を岩盤に 5.5m の深さまで掘削した。掘削により生ずる硝はエアーリフト工法により揚げたが、水深が浅く十分な漏水比がつかない箇所では、中間裏四を用いて掘削した。こうして孔内より揚げられた漏水は一次タンク($17\text{m}^3 \times 2$ 基)に導き、ここで沈殿した濃度の大き

表-4 大ブロッフ作業足場の設置要領(4P)

足場の大きさ		24 m × 24 m × 5 m (音響寸法)	
設置時の搭載		奥行き、昇降装置、スパンノード、公電機、防寒材	
装		安全装置、40t吊りクローラークレーン等	
合計設置重量		468t	
主要使用船舶		種 別 船数	
揚 締 船		揚 締 船	
揚 締 船		1 50t吊り(くろしお)	
揚 締 船		1 600t吊り(大和)	
引 船		3 2,400t×2 700ps×1	
台 船		1 2,000t吊み	
警戒船等		3 1,500ps×1 870ps×1 750ps×1	
測定および工具		注) 测定は海底中央での事である。 1976年9月20日～21日	
(実 境)			
備		注) 基地より直接のFC(フローティングクレーン)の吊り取りは出港のため不可能なので、DB(ダッキバージ)で海底構造に連絡しておき、翌日FCで吊り取って4Pに進入、設置した。	

は海水や硝酸水を循環して基礎まで運び泥水処理プラントにかけ、30PPM以下に処理して海上に放流した。こうして掘削した孔内に直径800mmの内鋼管を挿入し鋼管内部から普通セメントと水溶粉末を1:5の割合で混合し海水練りして柔軟性に富む水溶モルタルを注入し、管内と孔壁間を完全にモルタルで充填して鋼管を岩盤に固定した。内鋼管と外鋼管とは、外鋼管にあらかじめ開けられた固定用ホールに金具を入れてこれを溶接して連結固定した。

4. 海中橋脚の施工

大鳴門橋下部工最大の特徴は、主塔基礎上、純粋の剛体基礎より複数多様式基礎を採用したことである。これは、以下の下述が施工上、環境保全上の理由による。

- (1) 壁状断面より潮流、波などによる作用外力が小さい。
- (2) 強潮流のため、大規模な事前浚渫ができない。
- (3) 潮汐現象に影響の少ない基礎形成がやりやすい。
- (4) 水深が浅いため、フレーン船による大規模ケーソンの吊込設置が困難である。(5) 多柱掘削ケーソン内の泥水循環方式を行なうため、海水汚濁が少ない。

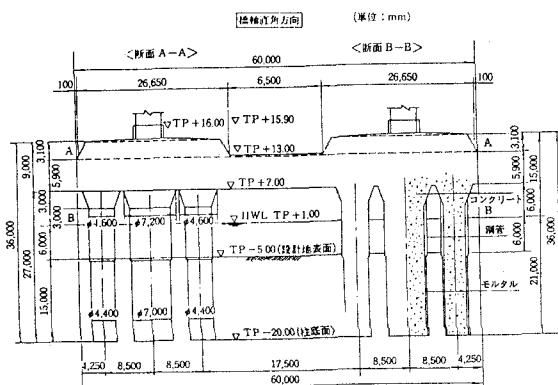


図-5 多柱基盤一般図

4-1 主塔基礎の構造

主塔基礎は、図-5のようにより4.5mの間隔をあけて立ち上る主塔直下に径7mの柱1本を配し、その周囲に径4mの柱8本、計9本を1つの柱群として、その2つの柱群で最大厚9mの鉄筋コンクリート便版を支える構造である。多柱の支持地盤は、TP-10.0mである。また便版下面はTP+7mとがっている。

4-1-1 多柱工施工

4-1-1-1 中4.0m多柱工

中4.0m多柱工のフローチャートは、図-6に示すとおりである。また、中4.0m多柱工の施工法および主な機械設備を、図-7の施工順序図に示す。

4-1-1-2 中4.4m多柱掘削

中4.4m多柱掘削は、ロータリーエンジニアード大口径掘削機(MD-44×0)による全断面掘削機を採用した。掘削方法は掘削機本体のパワースイベルにより、ビットを回転させて、ビット先端のカッターで碎砕し、発生した碎砕物は流れと共に、逆循環方式でドリルパイプを通じて、サフションポンプまたはエアーリフトで排出し、連続的に掘削する方法である。昭和52年11月半に掘削機を現場に搬入し、1ヶ月半から掘削を始めたが、昭和53年8月中旬現在で、16本のうち7本が掘削完了している。

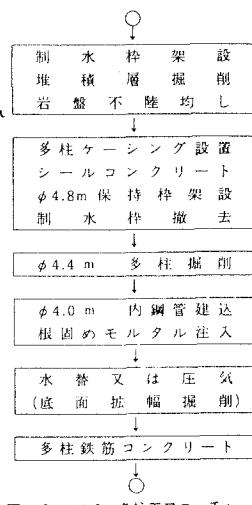
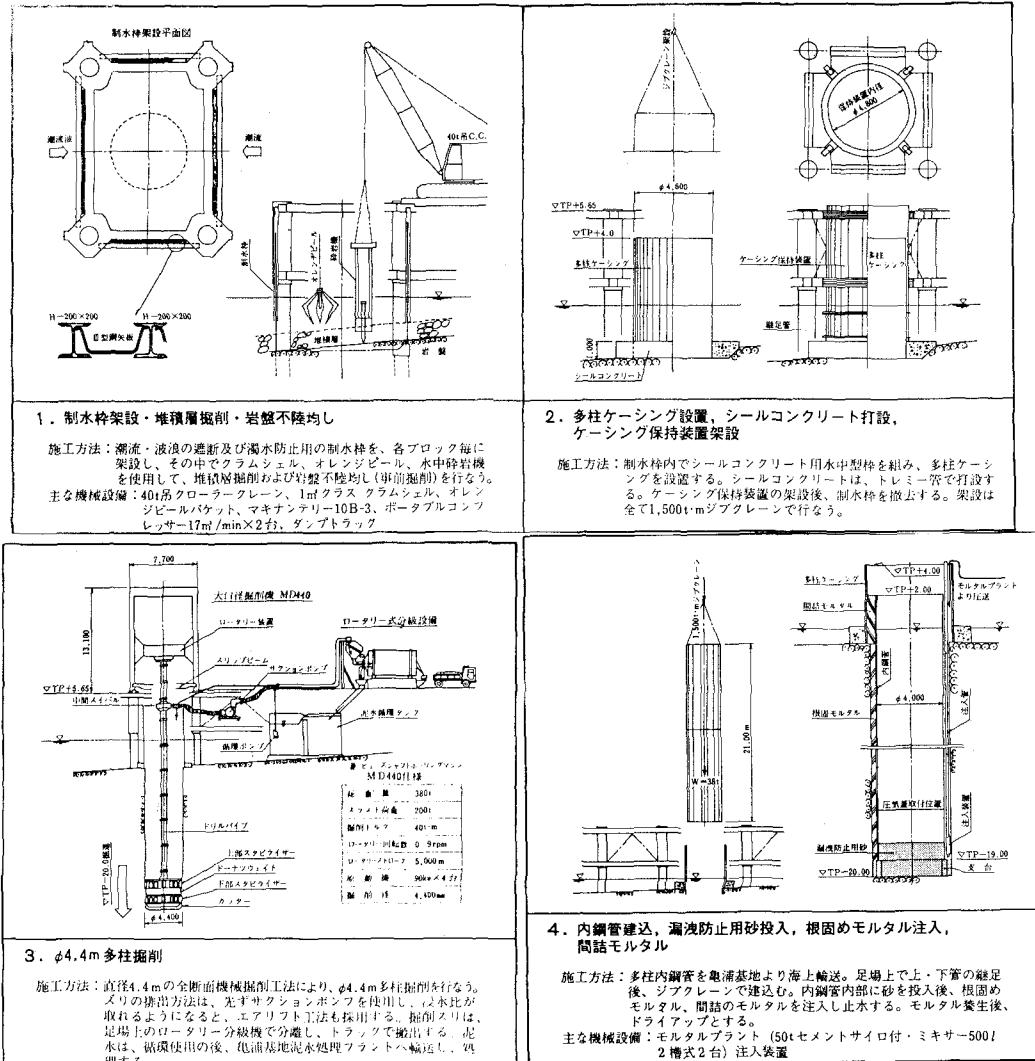


図-6 φ4.0m多柱工フローチャート

図-7 大鳴門橋主塔基礎 φ4.0m多柱工 施工順序図



4-2-3 φ1.0m多柱工

φ1.0m多柱工のフロチャートは、図-8に示すとおりである。また、φ7.0m多柱工の施工法および主な機械設備を図-9の施工順序図に示す。

4-2-4 φ8.0m多柱掘削

φ8.0m多柱内鋼管を鉛直に建設するためのφ8.0m多柱掘削は、ロータリー式大口径掘削機MD-440、MD-150および水中碎岩機などの組合せによる掘削工法を採用した。初めに、φ4.4mの芯部掘削を行って、P-20mまで行ない、エッジリング部掘削を行なう。エッジリング部掘削はロータリー式大口径掘削機MD-150であり、まず環状にφ1.5m×8本の全断面掘削を行い、ついでφ1.5m×8本のオーバーラップ掘削をする。φ8.0m多柱掘削の1本目は、昭和53年5月初旬より始めシが、8月中旬現在で、中止せり芯部掘削1本と、エッジリング部の中1.5m全断面掘削を8本完了し、オーバーラップ

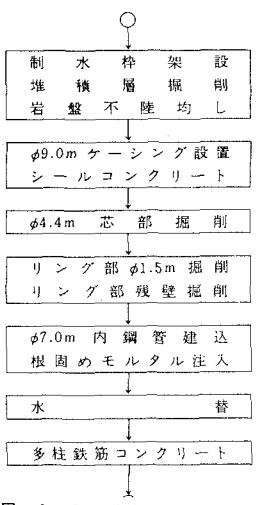
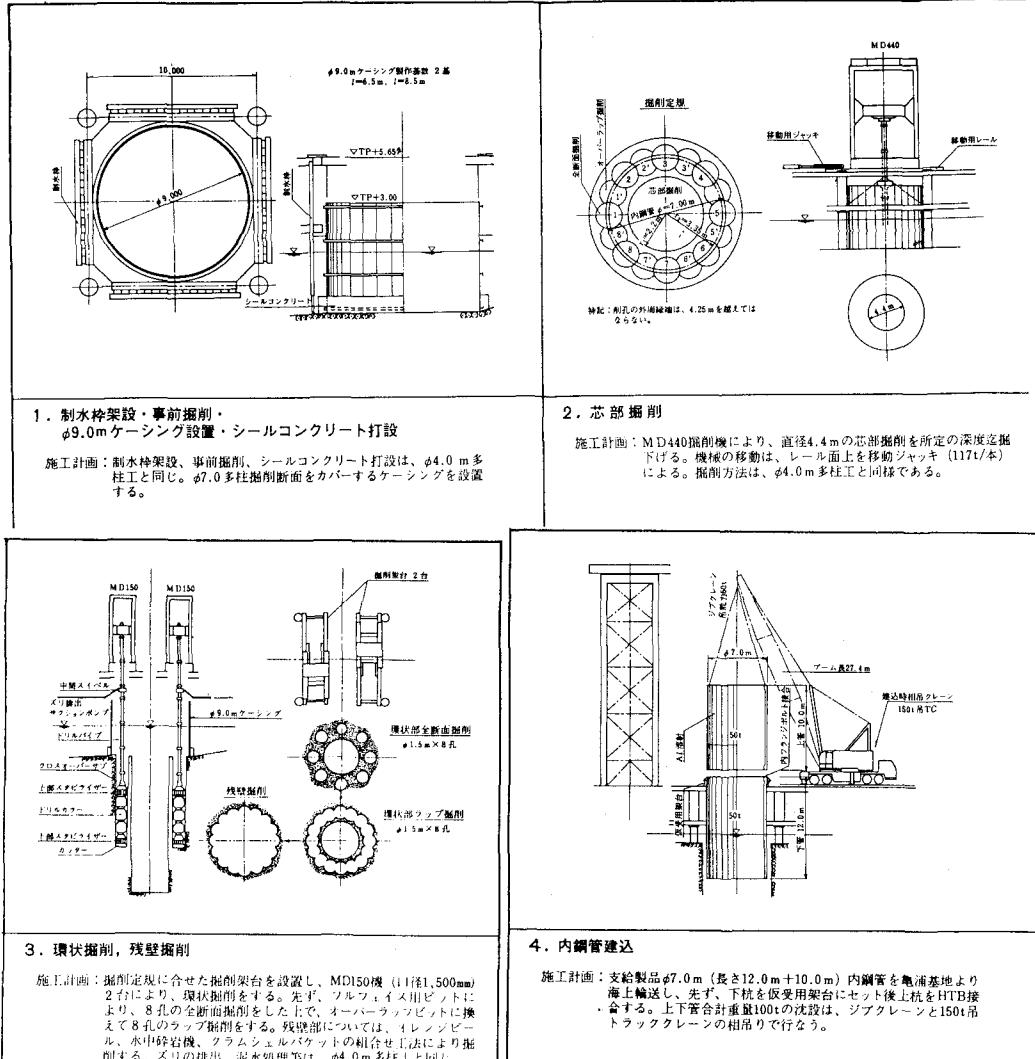


図-8 φ7.0m多柱工フローチャート

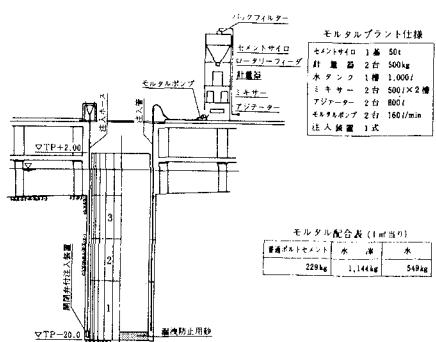
掘削ノ本を施すのである。 図-9 大鳴門橋主塔基礎 φ7.0m多柱工 施工順序図



（脚） 狹いの制限上、中 4.0m 、中 7.0m いずれの多柱工についても、内鋼管達込、根固モルタル、ドライアップ後の施工囲が狭くできなかったが、いずれもドライアップ後はいかゆる真中にちかくで鉄筋を建込み、コンクリート打設を3段に分けて行なう通常の工法である。

5. おわりに

着工より満2年、多少掘削工程に遅れはあるが、まず少事少々なく、順調に工事を進めてくることができた。ひとえに地元をはじめ、関係各位の当工事に対する深い理解と御支援の賜と深く感謝している。なお一層御指導、御鞭撻をお願いしてこの報告を終る。



5. 根固めモルタル

施工計画：漏洩防止用砂を投入後、水溶セメントと水を混練したモルタルを注入する。1本当たりの注入量は正味 182m^3 で、3リフトの注入計画である。*プラント容量は、 $19\text{m}^3/\text{hr}$ である。