

鋼道路橋製作示方書

目 次

1 章 総 則

適用範圍	1 条	(151)
設計図および材料表の照査	2 条	(151)
工程表	3 条	(151)
監督	4 条	(152)
検査	5 条	(152)

2 章 材 料

材 料	6 条	(153)
材料の点検	7 条	(153)
材料の試験	8 条	(154)
取 か え	9 条	(155)
材料の保存	10 条	(155)
ヒズミ取り	11 条	(156)

3 章 工 作

一 般	12 条	(157)
改作・手直し	13 条	(157)
原 寸 図	14 条	(157)
切 断	15 条	(158)
縁 削 り	16 条	(158)
リベット穴	17 条	(159)
穴 あ け	18 条	(160)
き り も み	19 条	(161)
押し抜き	20 条	(161)
予 備 穴	21 条	(161)
リーマー通し	22 条	(162)
型板による穴あけ	23 条	(162)
リベット穴周辺の仕上げ	24 条	(163)

リベット穴の精度	25 条	(163)
材片の組合せ	26 条	(165)
穴 通 し	27 条	(166)
リ ベ ッ ト	28 条	(166)
リベット締め	29 条	(167)
支承面の接触	30 条	(169)
接 合 部	31 条	(170)
腹板および腹板添接部	32 条	(170)
補剛材の裏におけるテン材	33 条	(171)
補 剛 材	34 条	(172)
端部連結山形鋼	35 条	(173)
レーシングバー	36 条	(174)
ピンおよびローラー	37 条	(174)
ピ ン 穴	38 条	(175)
パイロットナットおよびドライ ピングナット	39 条	(175)
ネ ジ 山	40 条	(176)
鑄鉄品および鑄鋼品	41 条	(176)
工作完了部材	42 条	(177)

4 章 仮組立および組立記号

仮 組 立	43 条	(178)
組 立 記 号	44 条	(179)

5 章 工場塗装

塗 料	45 条	(180)
混 合	46 条	(180)
塗 装 条 件	47 条	(181)
サビ落し・清掃	48 条	(181)
塗 装	49 条	(182)
接触面の塗装	50 条	(183)
工 場 塗 装	51 条	(183)
機械仕上面の塗装	52 条	(184)
重量および重心位置の記入	53 条	(185)

6 章 運 送

荷 造 り	54 条	(186)
現場リベット	55 条	(186)
発送通知	56 条	(187)
損傷防護	57 条	(187)
運 送	58 条	(187)

7 章 架 設

部材の仮置き	59 条	(189)
架 設 方 法	60 条	(189)
組 立	61 条	(190)
仮締めボルト	62 条	(190)
リベット穴の整正	63 条	(191)
リベット締め	64 条	(192)
従 業 員	65 条	(192)
仮設物の取扱い	66 条	(192)

8 章 現 場 塗 装

一 般	67 条	(194)
塗 装 回 数	68 条	(194)
塗 装	69 条	(194)
塗 装 年 月	70 条	(195)

9 章 雑 則

ネームプレート	71 条	(196)
雑 則	72 条	(196)

鋼道路橋製作示