

第六章 道路機械 (Road machinery)

道路機械とは道路の築造、修理、維持及清掃に要する一切の設備を總稱するものである、抑道路の改良は近代に於ける吾人生活の向上に最必要なる事項であつて、今日の道路は其上を進行する最大速度最大重量の車輛が及ぼす壓力と衝撃とに耐ゆ可きのみならず、塵埃泥濘を生ずる事なく即ち維持清掃の最容易なるものであらねばならぬ、而して種々の鋪裝材料を使用し其處理並びに工事の施行には機械力を多く用ふるを以て本來の土木學の外に機械學、地質學、化學、森林學等廣き範圍の智識を必要とするものである、今機械設備を道路の新設或は修理を行ふものと清掃を行ふものとに二大別する時は、前者中には先づ第一に路盤を掘鑿し其上を均し且つ輒壓す可き設備を必要とする、又鋪裝路面の基礎を造るがためには混凝土混練機、其上の鋪裝材料處理のためには瀝青混練装置、及其他の瀝青器具類を必要とする、更に道路材料準備のためには、砂砂利の篩別又は碎石機を要し、材料運搬のためには貨物自動車若くは其他の運搬設備を必要とする、但混凝土混練機及材料運搬装置は、必ずしも道路工事のみに用ひられず既に前諸章に於て説明せるものである。

次に道路清掃用の設備は撒水車、掃除車、除雪車等平常に於て道路面を清潔に保ち交通者又は諸車輛等の進行に妨碍なからしめんがための諸装置を謂ふものである。

第一節 路面掘鑿及地均機械

此種の機械は道路築造の最初に於て路盤を淺く掘鑿し然る後其上を均す可き設備を謂ふものである、此目的の道具類には曩に第三章第二節に於て述べたる搔土器(Scraper) フレスノ式搔土器(Fresno scraper) 及車輪型搔土器(Wheel scraper)

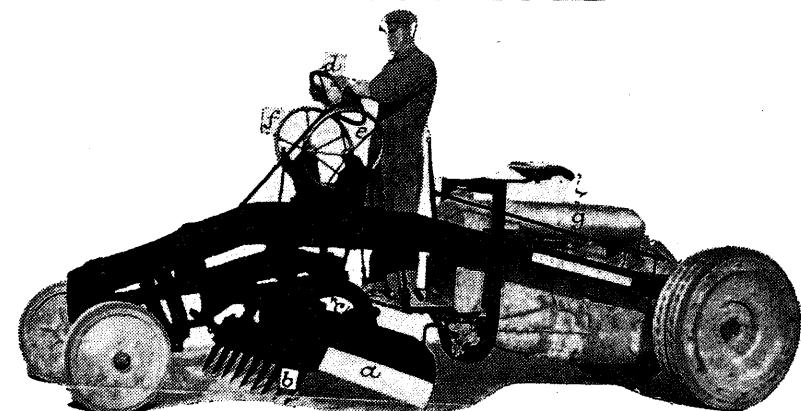
等があり、機械力を用ふるものには同第三節に於て述べたる牽索掘鑿機及スキンマースクープ掘鑿機がある、又堅き地面若くは從來の道路面の衣土を淺く一様に掘起すがためには攪土器(Scarifier)なるものが用ひられ、其後の表面を敷均すがためには均土器(Grader)が使用せられる。

第一項 均土器(Grader)

均土器は地面の搔取、横断勾配の成形、或は砂利道の敷均し等に用ひらるゝものであつて、長さ 6 呎乃至 12 呎幅 12 吋乃至 20 吋の彎曲せる鐵板を路幅を横切り斜に前方に向ひ推進せしむるものである、鐵板は進行の方向に對し 30 度乃至 40 度の傾斜を保ち路幅の片側より作業を始め、土砂を常に路幅の中央部に押造り區間の端末に來りたる時は向側より元に戻り、此動作を繰返し以て横断勾配を成形するものである、又路面修理の際には豫め次項の攪土器を以て凸所を搔取り次に均土器を以て均し、然る後其上に輒壓を施すものである、鐵板は柄を以て上下と迴轉とを行ひ以て路面に對する傾斜角と進行の方向に對する傾斜角とを變する事が出来る、此彎曲せる鐵板の地面に對する傾斜角は作業上考ふ可き事であり、單に土砂を押造るにあらずして彎曲面に沿ひ土砂を捲込むが如き作用をなさねばならぬ、然らざれば進行に對する抵抗力が著しく大となるのである、進行の速度は毎分 100 呎位が適當である、機械全體は牽引車又は輒壓機に依り牽引せらるゝか、或は自身に揮發油機關の如き原動機を備へ自力走行を行ふのである、此後者の如き構造のものを動力均土器(Power grader)と謂はれる。

第 148 圖は攪土器(b)と共に取附けられたる動力均土器を示すものである、機關は第 2 圖に示したるホードソーラー型牽引車の機關(g)を應用したるものであり、左右の長き隅鋼を以て機關を挟み牽引車原來の前輪を此隅鋼の前端に取附け、均土器及攪土器を獨立せる框(c)に取附けて此の隅鋼より懸垂し運轉手が圖の如く中央の柄輪(d)を取扱ふ時は此の兩者は前輪と共に左右に傾斜角を變する、又兩者の路面に對する傾斜角を變ぜんには左右の柄輪(e)及(f)を別々に取扱ふのである。

均土器には又其片側に攜帶運搬裝置を取附け、搔取りたる土砂を進行中土運車



第 148 圖

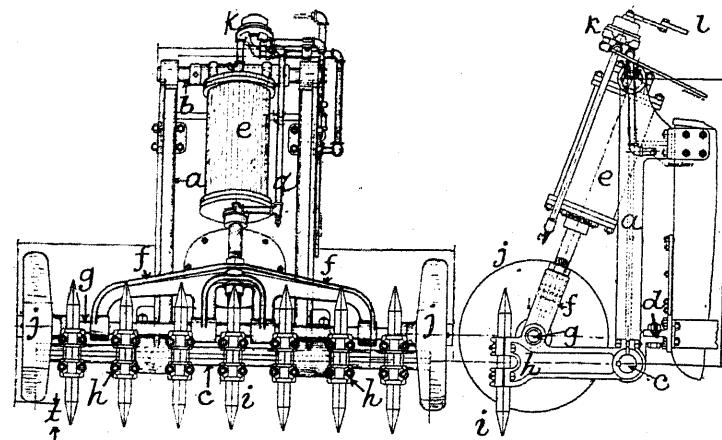
に積込む可き裝置を有するものがある、此種のものは積込均土器(Elevating grader)と謂ふ。

第二項 攪土器(Scarifier)

攪土器は 2 吋乃至 $2\frac{1}{2}$ 角、長さ 15 吋乃至 18 吋の硬鋼又は特殊鋼製刃物(Tine)數個を一定の間隔を置きて一平面上に排列したるものより成り、此全裝置をグレーダー若くは路面輒壓機の背部に取附け、或は獨立して他の道路機械に依り牽引せられ路面を引搔くに用ふるものである、近時自動車の運轉頻繁となるに従ひ砂利道の表面に生ずる橢圓形の凹所(Rut or Pot hole)増すこと著しく、此凹所を修理せんには先づ攪土器を以て引搔き其後に砂利を撒布し、然る後適當なる重量の輒壓を施すものである、攪土器を均土器に取附くる場合には義の第 148 圖に示せる如く、鐵板よりも前方に之を取附け刃物にて引搔きたる衣土を直ちに鐵板に依り押均すのである、但時として別々に動作し得可きものならねばならず、又引搔の深さは加減し得可き事が必要である。

輒壓機に取附けらるゝスカリファイアーは其後輪の後方に於て刃物を共通の臺框より懸垂する構造である、而して米國型に於ては蒸氣力又は空氣力に依り此架構を刃物と共に地面に壓着せしむるものなるも、歐洲型に於ては手力に依り刃物

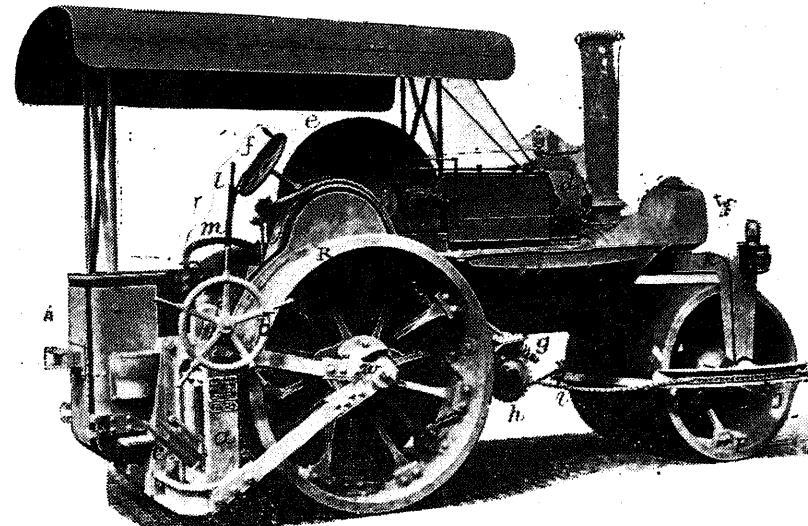
の上下を行ふが普通である、又米國型に於ては刃物は輥壓機の全幅に亘り一列若くは二列に等距離に取附けられ其數は7個乃至9個なるも、歐洲型に於ては刃物は片側（普通右側）のみに取附けられ其數は3個乃至4個である、従つて米國型のものは輥壓機の進行と共に一時に其全幅を引抜き得可きも歐洲型のものは輥壓機の往復を繰返さねばならぬ。



第149圖は米國 Buffalo-Springfield 會社製三輪蒸汽輥壓機に取附けられたる蒸汽動スカリファイアを示す、(a)は後部水槽の兩側に金物(d)を以て堅固に取附けられたる鑄鋼製直立の架構であり、其の上部は搖動氣笛軸(b)を支ふる支承となり下部は刃物腕の軸(c)の支承となる、刃物(i)は $1\frac{1}{2}$ 吋角の特殊鋼製で一定の間隔を以て刃物腕(h)の端末に取附けられる、又刃物腕は一方に於ては軸(c)に楔止せられ軸と共に廻り他方に於ては軸(g)に樞接せられる、(e)は上端を軸(b)に緩く挿入懸垂せられたる蒸氣笛であつて、其笛子の下端にはクロスヘッド(f)が取附けられる、此(f)は四個のアラケットにて軸(g)を支へる、(g)の左右両端には直径2呎の鑄鐵製案内輪(j)を緩く挿入する、汽笛に對する蒸氣の出入は加減瓣(l)に依り行はれ、汽罐よりの蒸氣は此舞の上部と下部とに導かれ挺(m)を一方向に取扱ふ時は蒸氣は汽笛の上方に入りクロスヘッドを下方に壓迫し、之を反對の方向に動す時は蒸氣は汽笛の下側に入りクロスヘッドを持上げ刃物を地面より上方に放れしめる、案内輪は刃物喰込の深さを加減するためのものであり、刃物を適當なる高さに固定し喰込の深さ

を一定せしむるものである、圖に示す(i)なる寸法は即ち此深さを示すものである。

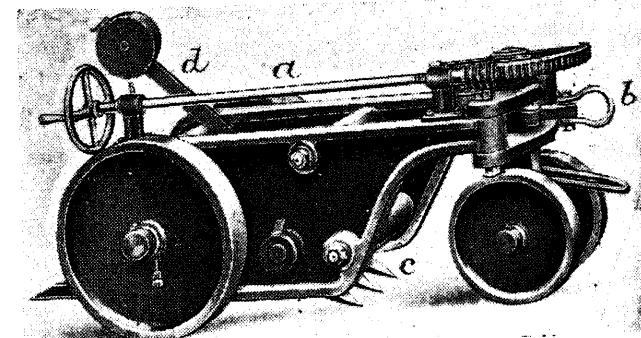
上記の如く蒸氣機關輥壓機に於ては蒸氣力に依り刃物を操縱するも、內燃機關輥壓機に於ては別に空氣唧筒を運轉し、壓縮空氣を以て汽笛の笛子に作用せしむるのである。



第 150 圖

第150圖は歐洲製三輪蒸汽輥壓機に掲土器の取附けられたる狀態を示すものである、右側後輪の軸より架構(a)を懸垂し之に沿ひて上下す可き框に三本の刃物(c)を各地面に對し傾斜して取附ける、而して柄輪(b)を廻轉し此框を上下して刃物を作用せしむるのである。

獨立るせ掲土器は四輪を



第 151 圖

以て支へられたる鑄鐵製の重き架構に刃物を取付け輥壓機より鋼索を以て牽引せられ作用するものである、四輪中前部の小なる二輪は後方より把手を取扱ひ方向を變ずる事が出来る、第151圖に示す如く兩側は鑄鐵製の厚き板より成り前輪は長き柄（a）の取扱に依り路上に在る取扱者は後方より方向を變するを得可く、輥壓機よりの鋼索の末端を前端のシャツクル（b）に取附ける、刃物（c）は一の共通梁に固定せられ重錘を有する挺（d）に依り傾斜したる状態にて地面に壓着し、此挺を引揚ぐる時は刃物は地面を放れる。

今獨立したる攬土器と輥壓機又は均土器に取付けられたる攬土器との得失に就ては、獨立のものを用ふる利益は必要ある時のみ輥壓機にて牽引せしむれば足り、横斷勾配の急なる路面に於て輥壓機は道路の中央部に在り、攬土器は兩側の溝に接して作用し得可く、歐洲型の輥壓機に之れを備へたるものゝ如く、輥壓機の循環を繰返す事なくして道路の兩側を引搔く事が出来る、然るに又攬土器を輥壓機に取附くる時は輥壓機の運轉手は同時に攬土器運轉の状態を制御し得可く、又輥壓機の運轉と同時に作用し得可し、後輪重量の大部分が引搔の作用を助け、又一個所より他に攬土器を移す時間を省く事が出来る。

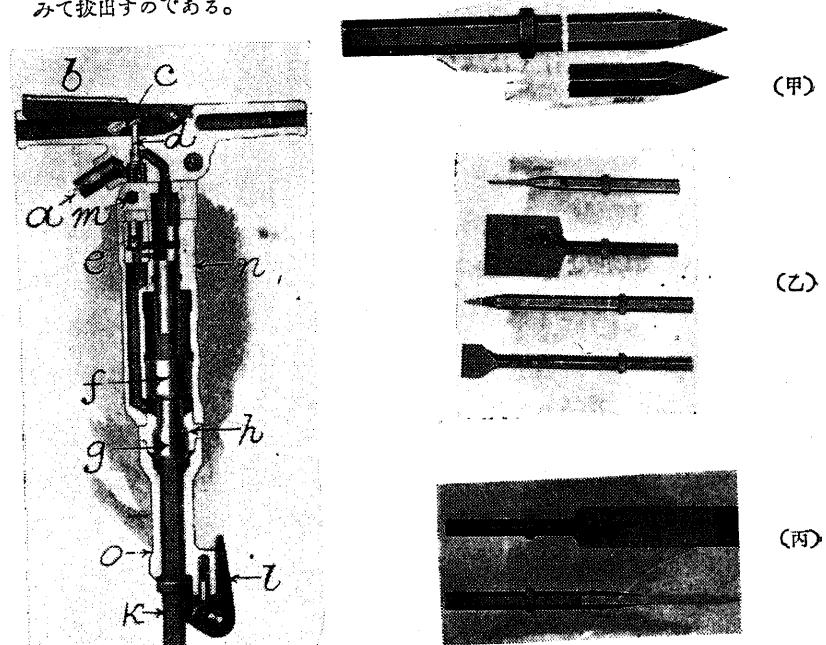
實際に於ては作業の性質に依り獨立したるもの用ふるか或は輥壓機に取付けたるもの用ふるかに別たれ、輥壓機が常に場所を變じて作業を行ひ、且つ作業す可き距離長く殊に路面の硬き時は輥壓機に取付けられたるもの用ふるのが便であり、引搔く可き場所を比較的少く且つ作業が間隙的であつて、路面に凹凸の多き場合又は輥壓機の數に比し多くのスカリフアイアを要し、然も成る可く設備費の節約を欲する場合には獨立型のものを備へ之れを任意の輥壓機に依り作用せしむるが便である。

第三項 鋪裝面破碎機 (Paving breaker)

鋪裝面破碎機なる者は衝撃力に依り作用する空氣工具の一種であつて、作用は曩の下向鑿岩機と同様なるも唯工具の廻轉せざる點が相違する、主として瀝青又は混泥土鋪裝面の破碎若くは硬き路面の掘鑿に用ひらるゝも、適當なる工具を差

換へる時は埋戻土又は練りたる混泥土の搗固め若くは木製矢板の打込にも用ふる事が出来る。

第152圖は本機の縦断面を示すものである、之を使用するには圖の如く之を直立し両手にて柄を握り杓子（b）にて爪（c）を壓迫する、然る時は節氣瓣（d）は彈簧に反して壓下せられ空氣は入口（a）より瓣を經て汽笛の上部に入る、然る時は此空氣のため瓣（e）は急激なる振動をなし空氣を唧子（f）の上下に出入せしめ之れに急激なる衝程をなさしめる、而して此運動は金歎（g）を經て工具（h）に打撃を及ぼすものである、汽笛（n）と工具の挿入部（o）との間にアツシニ（m）を挿入し唧子は直接に工具を叩かず此（m）に打撃を及ぼす、而して其磨耗せる時は之れを取代へる、（i）は工具を支ふる金物であつて之れを圖の如く上向にせば工具は緊締せられ下向にせば直に弛みて抜出すのである。

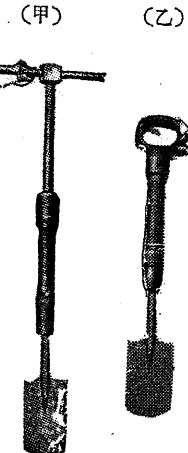


第152圖

第153圖(甲)(乙)(丙)は此の機に用ふる種々の工具を示す、其内(甲)は混泥土破碎用(乙)は瀝青鋪裝面破碎用(丙)は硬土破碎用の工具である。

第四項 粘土掘鑿機 (Clay digger)

此機は鋪装面破碎機と同じく空氣錐の端末に方匙を挿入し地表に對し急激なる上下運動を及ぼし之れを掘鑿する工具であつて、溝渠隧道等の掘鑿或は建築物基礎の根掘等の場合に抵抗力大にして手掘は困難なるも規模小にして長柄鎌或は其他の動力掘鑿機を使用する程度に達せざる時空氣力にて作用せしむる適當なる工具である。第154圖の(甲)は溝渠の掘鑿に適せる構造 (甲) (乙) のものであり兩手にて柄を握り取扱者が直立の姿勢にて取扱ふ可きもの、(乙)は隧道の如く狹隘なる場合に於て用ふ可き構造であり、柄を短くして之れを掘り横向の使用に適せるものである、又工具を適當なるものに取換ふる時は砂利又は硬土層の掘鑿若くは粘土層の如き軟質層の掘鑿にも用ふる事が出来る、而して後の場合には抵抗力小なるを以て工具は手動の鎌と同じく彎曲せる薄き鐵板を以て作らるゝも前の場合に用ふる工具は曩の第153圖の(丙)と同じく厚き鋼板より鍛造せらるゝものである。



第 154 圖

第二節 路面輥壓機 (Road rollers)

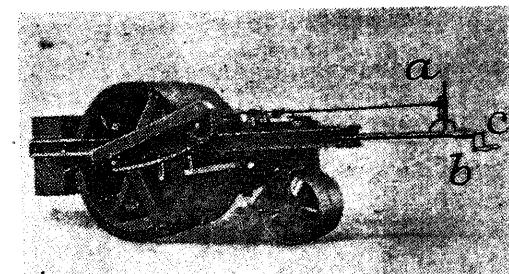
今車輛が道路上を進行する時は之に靜止荷重と衝擊力とが作用する、而して路盤並びに鋪装道路に於ける路面の鋪装材料は此靜止荷重及衝擊力に耐ゆ可く充分なる強度を有せねばならぬ、路面輥壓機は即ち地盤並びに路面上にて壓力を加へ道路構成材料の凝集力を増加し以て其上を進行する車輪のために生ずる磨耗、削取又は破壊に對する抵抗力の増進を目的とするものである、従つて輥壓機の重量は路上を進行する最大重量の車輛の路面に及す靜止荷重及衝擊力に適應して選定せらる可きものであらねばならぬ。

路面輥壓機は構造上一輪輥壓機 (Single wheel roller) 二輪輥壓機 (Two wheel or Tandem roller) 三輪輥壓機 (Three wheel or Macadam roller) の三種類に區別

せらる、各種の輥壓機は各使用の目的を異にするも凡て自己發生の原動力に依り機械全體を前進若くは後退す可き一種の原動機である、而して全體の重量、前後の車輪に對する重量の分配、車輛幅一吋又は一輶の路面に及ぼす圧力度、全重量に對する所要の馬力、原動機關に蒸氣機関を用ふるか又は内燃機關を用ふるかは輥壓機の設計並びに使用の選擇上最注意す可き事項である。

第一項 一輪輥壓機 (Single wheel roller)

一輪輥壓機は一個の直徑大なる車輪即ち動輪と一個の直徑小なる車輪即ち轉向輪より成り、幅狭き路面、堤防、山路、玄關先等限られたる區域の輥壓に限り用ひらるゝものである、而して前後の操縱は最簡單容易なるを要し動力には揮發油機關を用ひ且つ場所節約の必要上之れを動輪の内部に設置するのである。



第 155 圖

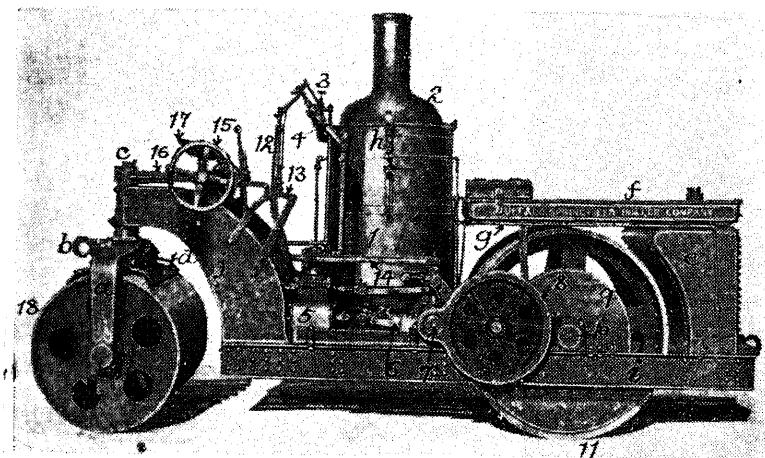
第155圖は一輪輥壓機を示す、原動機たる直立揮發油機關は動輪内に懸垂せられ其曲柄軸上の小齒輪と動輪軸上の大齒輪との噛合に依り動輪を廻轉せしめる、取扱者は地上の右方に在つて匙(a)を前方に押す時は動輪は前進し後方に引く時は後退する、二箇の(b)と(c)との内(b)は制動挺であつて機關の曲柄軸上の一つの圓盤に拂帶制動を行ふもの、(c)は轉向輪の方向を操縦するものである。

一輪輥壓機は動輪の直徑に比し其幅狭く又轉向輪の直徑小に過ぎ作業の際機械全體が不安定であり、特に道路の角を廻る際注意せざる時は顛覆の虞がある、従つて軟質の土壤を盛上げたる場所に直ちに此機を用ふるは危険である。

第二項 二輪輥壓機 (Tandem roller)

二輪輥壓機は同一幅員の前後二個の車輪を有する輥壓機であつて、後輪は原動機より直接に動力を傳へられて廻轉し機械全體を前進又は後退せしめる、前輪は

主として轉向の作用をなし轉向の際其の滑走せざらんがため普通二個に別なれ共通軸上に自由に廻轉し得可く作られる、元來此二輪輥壓機は米國に於て新案せられ主として瀝青鋪裝路面の輥壓を目的とするものであり、車輪の幅を廣くし可成重心を低くし前進後退に便ならしめたるものである、車輪は前後共に薄き鑄鐵セミスチール若くは厚き鋼板の彎曲熔接製である、従つて此種の輥壓機を凹凸起伏硬軟の一様ならざる路盤の輥壓に用ふる時は車輪の表面は速に損傷し瀝青鋪道の輥壓に不適當となる、運轉の動力には從來殆んど蒸氣力を用ひられたるも、今日は内燃機關使用のものが次第に増加する、蒸氣力の場合には汽罐は直立多管式汽罐であり汽機は横置複動の蒸氣關である、又内燃機の場合には横置二筒若くは直立多筒の揮發油機關が用ひらるゝも最近に於てデーゼル機關を用ひらるゝものが製造せらるゝ様になつた。



第 156 圖

第156図は二輪蒸気轆轤機を示す、(i)は溝鋼製兩側の架橋であり此間に後輪(II)を挟み又汽罐及汽機を支持する、(i)の前端に鐵板製彎曲框(j)を鉛接し前輪(I)を支へる、即ち前輪は二個に別たれ共通軸兩端の軸承を以てヨーク(Yoke)(a)に挿まれ(a)の上部中央にビン(b)を以て(j)の端末に挿入せられたるキングピン(c)の下端に框接せられる、従つて前輪は(c)を軸とし左右に轉向すると共に路面の

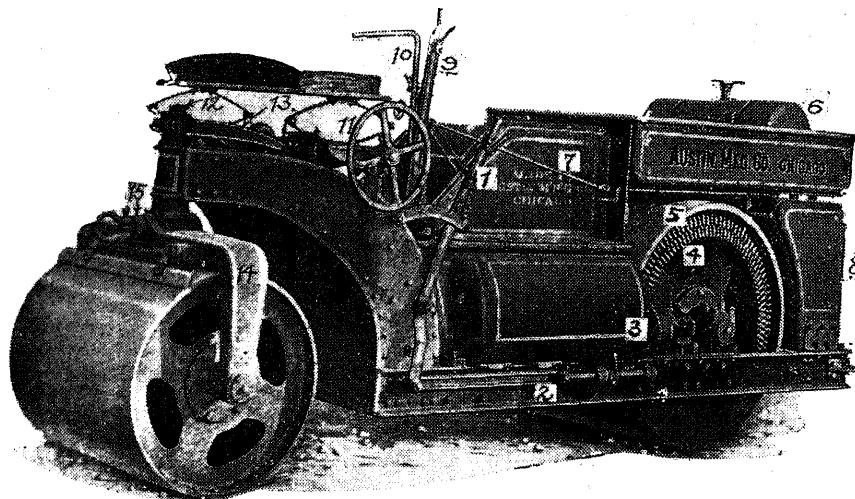
横断勾配或は凹凸等に應じ左右に傾く事も出来る、此前輪の轉向は手動若くは動力に依り行はれ手動の場合には柄輪(15)を廻す時には其軸上の螺旋昇との磨合に依り扇形齒輪(16)が角運動をなしヒン(c)ヨーク(a)と共に前輪を轉向せしめる、又動力の場合には一小廻轉汽機(圖には現れず)の運動に依りそれを行ふものである。

普通二輪輶壓機の後輪には其負擔重量を増減し得可き裝置が設けられる、多くの方法は後輪内部の軸上に取附けられたる多數の鑄鐵製圓板の數を増減するものであるも、又前後の車輪を密閉して水槽に構成しこれに水を供給して重量を増加する Water ballast の方法を講じたるものもある。

第 157 圖は揮發油機關を原動力とする二輪輥壓機を示す。此種輥壓機の特長とする所は二輪の蒸氣輥壓機に比し重心の位置低き事である。蓋二輪蒸氣輥壓機は構造上汽罐には堅型を用ふるを以て重心高くなり運轉の際路上に幾分の動搖を及す傾向あるも重心の低き時は此傾向がない、従つて二輪揮發油機關輥壓機は最適青銅裝面の輥壓に適當する。

輥壓機の方向と一直線上に設けられたる前後二個宛の汽笛の岬子は中央共通の曲形輪に働き其軸上の小傘齒輪は左右何れかの大傘齒輪に噛合ひ（凡て被覆せられて現れず）後輪を左或は右に廻轉せしめ以て輥壓機全體を前進せしめ若くは後退せしめる、(9)此反轉を司る挺であつて、機關の始動と停止と反轉との三種の運動を行ふ、即ち前進の速度(10)を前方に倒す時は輥壓機は前進し之れを後方に倒す時は後退する。又前進の速度

は之れを二段に變する事が出来る、之れは前進を司る傘齒輪と同軸上に大小二個の小傘齒輪(3)が固定せられ、此小傘齒輪は後輪の側面に一體に設けられたる二個の大傘齒輪中の直徑小なる方の(4)若くは大なる方の(5)の何れかに噛合ふのである、而して此噛合の變化は挺(1)の操縦に依り行はれ、此挺を左方に倒す時は鋸(2)は後方に押され(3)中の大なる方の傘齒輪は(4)に噛合ひ後輪の廻轉は早くなり、又挺(1)を圓の如く右方に倒す時は鋸(2)は左方に働き(3)中の小なる方の傘齒輪が(5)に噛合ひ後輪の廻轉は遅くなるのである、(11)は手動に依り前輪の轉向を行ふ柄輪であり之を廻轉せば同軸上の螺旋鋸と扇形齒輪(13)との噛合に依りキングピン(12)をピン



第 157

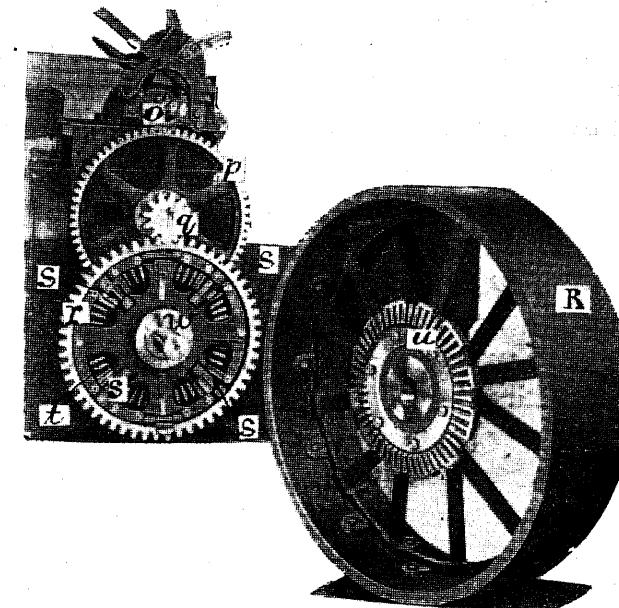
(15) ヨーク(14)と共に廻轉せしめ以て前輪の轉向を行ふは前圖の二輪蒸氣輶壓機に於けると同一である、又(10)は動力に依り前輪の轉向を行ふための柄である、(6)は機體の燃料たる油槽、(8)は水槽である、而して後輪の表面に撒水を施すには鋸(7)を廻轉して行ふのである。

第三項 三輪報壓機 (Macadam roller)

三輪輶壓機は有名なる英國の道路技術家マカダム氏が自己の創造の道路築造の際始めて使用したるものである、前輪の直徑は小にして幅廣く之が二個乃至四

個に分かれ各個軸上に弛く挿入せられて自由に廻轉し、ヨークに依り轉向を行ふは二輪輶壓機に於けると同一である、後輪即勵輪は幅狭く直徑大にして鑄鐵又はセミスチールを以て厚く最堅固に作られ、必要の場合には其表面にピック(Pick)を植え凸凹ある路面の輶壓に適當す可くする、又後輪は臺框の左右後部に別々に取附けられ、原動機關より齒輪装置並びに差勵裝置に依り左右獨立して廻轉し得可き構造となつて居る。

三輪輥壓機はマカダム道路の路盤、或は碎石鋪装の表面並びに砂利道の輥壓を主なる目的とする、然るに過重の輥壓機は路面に凹凸を生じ或は路面材料を破壊し或は又地下埋設物を破損するが如き缺點がある、従つて現在本邦に於て用ゐらるゝマカダム輥壓機は重量 12 噸位のものが限度である。



萬 158 國

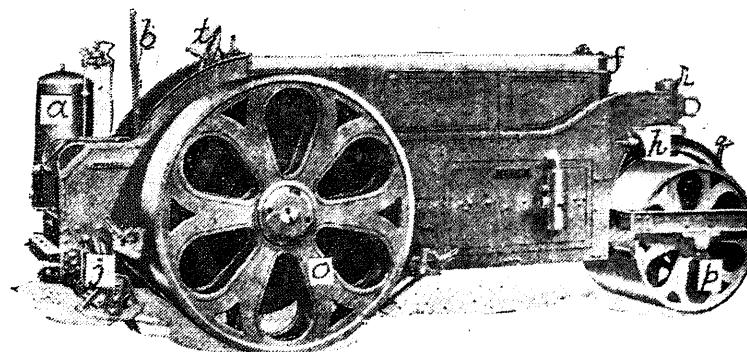
板 (n) 内に於ける齒輪 (p) に傳はり (p) の迴轉は同軸上の小齒輪 (q) を經て後輪 (l) の裏面に於ける最大の齒輪 (r) に傳はる、齒輪 (r) 上には四個の 小齒輪 (s) を備へ是等の 小齒輪は内方に於ては汽罐の側板に支持せられ 軸 (w) と共に迴轉す可き傘齒輪 (t) に噛合ひ、外方に於ては後輪と一體なる傘齒輪 (u) に噛合ひ、而して左右の後輪は此軸 (w) 上には弛く挿入せられ軸と共に迴轉す可き場合には軸のホスと車輪との間に太き堅牢なるピンを挿入するのである、今輥壓機が路面を一直線に進行する場合には (r) の迴轉とともに四個の 小齒輪は軸 (w) の周囲に迴轉し (齒輪 (r) は軸 (w) には固定せられず) 一方に於ては之に噛合す傘齒輪 (u) と共に右側の後輪を迴轉せしめ、他方に於ては同じく之れに齒合す傘齒輪 (t) の軸 (w) と共に左側の後輪を迴轉せしめる、然るに轉向輪を操縦し輥壓機を假に此側即ち右方に轉向せしめんには左側即ち左側の後輪は多く迴轉し右側の後輪は少しく迴轉せねばならぬ、此場合は右側の抵抗力大となるを以て齒輪 (u) の迴轉速度は甚だ遅くなる、然るに小齒輪 (s) は自軸上に迴轉し得可きを以て (r) と一體となり傘齒輪 (t) に迴轉を傳へ左側の後輪を常の如く迴轉せしめる、(此際には左側後輪のボスに於ける太きピンを抜取る) 之れに反し輥壓機を左側即ち左方に轉向せしめんには右側の後輪は多く迴轉し左側の後輪は少しく迴轉せねばならぬ、此場合には左側の抵抗力大となるを以て齒輪 (t) の迴轉は甚だ遅くなる然る時は小齒輪 (s) は自軸上に迴轉し (r) と一體となり傘齒輪 (u) に迴轉を傳へ右側の車輪を常の如く迴轉せしめる、(此際には右側後輪のボスに於ける太きピンを抜取る) 而して此動作は左右後輪迴轉數の割合が如何に變るも何等の支障なく行はるゝは自動車の後輪を左右別々に迴轉せしむる差動装置と作用同一である。

輥壓機進行方向の反轉は挺 (l) に依り行はれる、圖に示すは挺がセクター (m) に對し垂直の場合であつて(此位置をミッドヤーと云ふ) 輥壓機静止中の位置である、而して挺を中央より前方に倒す時は輥壓機は前進し後方に倒す時は後退するは轍の二輪蒸気輥壓機と同様である、(f) は前輪の轉向を司る柄輪であつて、之れを迴す時は其軸の端末なる螺旋錐 (g) に噛合す螺旋錐 (h) の軸が迴轉する、此軸には粗き螺旋が一體に鍛造せられ之に鎖 (i) を捲付ける、鎖の一端は轉向輪 (l') のヨーク (j) の下部両側の隅鋼 (j) に固定せられる、從つて柄輪 (f) を迴轉せば前輪はキングピンを軸とし左右何れの方向にも轉向する。

(e) は節動輪であつて機関迴轉の惰力を蓄積し速度の変化を防ぐが目的である、又輥壓機を一個所に靜止し動力機として使用する場合には此車輪と運轉す可き機械の傳動滑車の表面との間に調節装置を設けしめるのである。

三輪蒸気輥壓機の前輪は時として四個に分たれ輥壓機として用ふる場合には四

個の全幅の儘とし牽引車として用ふる場合には中央の二輪を取り外し且つ後輪の表面にピツクを植えるのである。



第 159 圖

第 159 圖は三輪揮發油輥壓機を示す輥壓機の動力たる揮發油機關には横置の大汽笛一個を備へたるものと直立せる小汽笛四個を備へたものとある、小型多筒の直立機關を用ふる時は其重心及輥壓機全體の高さを低くする事を得全體の形狀軽快である、圖に於て四汽笛機關曲柄軸の迴轉は變速籠、及クラッチを經て後輪 (o) に傳はるも此全裝置はギシネットを以て被覆せられ給油又は検査の時のみ一部分の扉を開くのである、撲土器 (j) は壓縮空氣を以て取扱はる、即機關の曲柄軸に依り一の壓縮空氣機を動かしめ、其啞子鋸に依り撲土器を上下するのである、(b) は輥壓機進行の方向を反轉す可き挺であり、(l) は前輪の轉向柄輪である、即此柄を迴轉せば前輪 (p) を前後より固むヨーク (q) は扇形輪 (m) と共にキングピン (r) を軸とし迴轉し從つて前輪は左右に轉向する、(a) は撲土器取扱用の空氣槽である。

第四項 路面輥壓機の選擇

今一の輥壓工事に於て如何なる輥壓機を用ふ可きやに關し考ふ可き事が三つある、第一は重量幾何噸のものを用ふ可きか、第二には二輪と三輪との何れを用ふ可きか、第三には原動力として蒸気機關を用ふ可きか又は内燃機關を用ふ可きかである、此内第一と第二とは工事の種類と路面の性質とに依り定り、第三は取扱の難易運轉費の多少又市街地に於ける煤煙問題等に依り決せらる可きものである、第一の輥壓機の重量に關しては二輪と三輪とは前後輪間に於ける分配の割合異り

又製造者に依り可成りの相違があり、且つ實際の重量は稱呼の重量に比し概して大である、但重量分配の割合は二輪輥壓機の方が三輪輥壓機に比し後輪の割合は大となつて居る、即ち余が歐米各製造所産(此内に三菱造船會社製 6, 8, 10 噸の二輪輥壓機及 8, 10, 12 噸の三輪輥壓機を含む)の各重量輥壓機に就き取調べたる所に據れば(別著工事用機械下巻参照)二輪輥壓機は重量 8 噸乃至 10 噸のものに於て前後輪分配の割合は約 80% : 70% 又三輪輥壓機は重量 10 噌乃至 12 噌のものに於て同上の割合は約 85% : 65% である、然し三輪輥壓機に於ける左右後輪の幅を加へたるものは二輪輥壓機後輪の幅よりも小なるを以て結局同一重量の輥壓機に於て比較せば三輪輥壓機は二輪輥壓機に比し路面に及ぼす後輪幅一時又は一轆の壓力は大となるのである、此後輪が路面に及ぼす壓力度は即ち輥壓機使用の標準となる最緊要の壓力であり、余が各重量の兩種輥壓に就き取調べたる範囲内に於ては凡そ第 20 表の如くである。

第 20 表

二輪 輥 壓 機		三輪 輥 壓 機			
稱呼重量 (米噸)	後輪幅(一時又は一轆) の壓力	稱呼重量 (米噸)	後輪幅(一時又は一轆) の壓力		
	封度 / 吋	圧 / 磅		封度 / 吋	圧 / 磅
3	150	26.5	6	351	62.0
5	173	30.6	8	392	69.4
6	240	42.5	10	447	79.1
7	250	44.3	12	498	88.1
8	261	46.5	14	525	92.9

二種輥壓機車輪の直徑は其重量の増すに従ひ大となるは、軸頸摩擦より生ずる路面と車輪表面との間の抵抗力を増さうらんがためと、直徑の大なる程路面材料を前後に移動せしめんとする傾向が小となるからである、而して三輪輥壓機に於ける後輪は臺座又は汽罐を挿み設けらるを以て二輪輥壓機に比し若しく直徑を大

となし得可きも、二輪に於ては機械全體の重心若しく高くなるを以て其後輪は前輪に比し三輪輥壓機程直徑を大にする事は出來ぬ、而して二輪輥壓機に於ては其安定の爲後輪の全幅を其直徑よりも大とし前後輪共同同一の幅員とするのである。

次に二輪を用ふるか三輪を用ふるかは大體輥壓工事の種類に依り定り、掘鑿したる路盤の輥壓、又は砂利道の輥壓の如き、一部分宛の路面を堅く締めるには三輪輥壓機を用ひ、壓力を比較的廣き面積に及ぼし波状の起伏を路面上に残すを忌む工事には二輪輥壓機を用ふるが普通である、然し同時に輥壓機の重量をも考へ、路盤の軟弱なる場合には最初軽きものを用ひ次第に重きものを用ひねばならぬ、而して路盤の輥壓には三輪を用ふるを原則とするも、硬軟の一定せざる場所には車輪の陷入せざらんがため先づ 5 噌以下 3 噌位の二輪を以て輥壓を施し、然る後三輪輥壓機を用ふる事がある、一般に土砂道路面の輥壓には重量 10~12 噌の三輪を用ひ、碎石鋪道に於ける各層の碎石面の輥壓には 10~12 噌の三輪を用ひ最後の仕上のみに 8~10 噌の三輪を使用する、瀝青混擬土又はシートアスファルト仕上には 6~8 噌の二輪を使用するが普通である。

第三の輥壓機動力の種類に關しては、從來は蒸氣機関のみが用ひられたるも今日は次第に揮發油機関を用ふるものに代へられ、最近に於ては更にデーゼル機関を用ふる輥壓機の製作を見るに至つたのである、蓋蒸氣機関は構造最簡單取扱易であり動力としては最彈性に富み即蒸氣壓力の高低に關らず蒸氣さへ供給せば直に運轉を開始し得可く、汽笛に對する蒸氣の供給を加減し發生動力を増減し一時に超過荷重に耐えしむる利益がある、然し運轉に耐ゆる壓力の蒸氣を發生する迄に相當の時間を要し且つ運轉前並びに運轉停止後火室内にある燃料は殆んど不燃となる、殊に蒸氣機関を用ふる缺點は煙突より煤煙を飛散し通行者並びに路傍の居住者に迷惑を及ぼすのみならず時として失火の虞ある事と、灰燼の掃除及炭水運搬の手數を要する事である、之れに對し内燃機関は燃料即ち油を供給せば

直に運転を始め、供給を遮断せば直に停止し燃料を空費する事なく、着火装置を働く時は僅に20分乃至30分にて運転を開始する、又煤煙を發せず從つて清潔であり、通行者及路傍の居住者にも迷惑を及ぼす事がない、然し内燃機関は蒸気機関に比し運転の状態が鋭敏であり燃料の供給に依り速度を緩急し得可き範囲狭く萬一車輪が陷入したる場合の如き大なる抵抗力に遭遇し速度の著しく低下せば全く運転の停る事がある、又蒸気機関に比べて構造が複雑であり從つて運転に熟練を要し破損したる時の修理に手數を要する等の缺點がある。

此の如く兩種原動機には各得失あり煤煙を發生せず清潔であり點火に要する時間の少きは内燃機関の優れる點である、之れ市街地の輶壓工事には最近殆んど内燃機関を動力とする者のみ用ひらるゝに至りたる最大の原因である、然し路盤の輶壓作業に於て硬軟の部分錯在し一旦車輪の陷入せる際内燃機を用ふるものにては到底自力を以て浮み揚り難きも蒸気機関ならば自力復舊比較的容易である、從つて使用の目的が種々に別たるゝ時は必ずしも内燃機関のみに限るは不便であり蒸気機関を用ふるものも決して捨つ可からざるものと思ふ、又運転用燃料費の比較に就ては石炭油共價格に時々の變動あり損益の差に異同を生ずるも該して石炭を使用する方が經濟的である、然し此點に關してはデーゼル機関を用ふるに如くはない、即ちデーゼル機関は曩に屢々述べたるが如く揮發油に比し甚々安價なる重油を使用するものであつて、然も別に之を氣化す可き揮化器及點火用の發電機を要せず豫め汽笛に吸收壓縮せる高溫度の空氣のため自ら氣化燃燒するものである、然し機械の構造は空氣壓縮の強壓力に耐ゆ可く堅牢なるを要し從つて代價は同一馬力の動力を發生す可き他種原動機を用ふるものに比し高價である、要するに永き時日の運転には結局デーゼル機関の方が經濟となる。

第三節 潤青鋪裝設備

潤青鋪裝設備なるものは潤青質鋪裝路面の敷設並びに補修に要する一切の設備で

つて即ち潤青混練装置、潤青加工用諸道具類、及潤青撒布機等を總稱するものである、是等の内最主要なるものは潤青混練装置であつて、骨材即ち碎石及砂と其結合剤たる潤青溶液とを各其加熱せられたる状態の下に機械的に混合す可き各部分より構成せらるゝものである、此装置の容量は普通輶壓後の厚さ二吋のシートアスファルトを一日幾何平方碼混練す可きかに依り示さるゝものであつて、二吋以外の厚さの鋪装をなす時の面積は二吋厚さの鋪装面積に對する容積を元として換算するのである、然し全體の装置は該して大規模となり且つ構造上一個所に永く据附くるを要し從つて混練せる潤青混凝土を工事の現場に運搬するためには貨物自動車等の潤澤なる供給を必要とする、之れに依り小區域の道路の鋪装又は其修理を行ふ場合には此の如き大規模の設備に依らず必要に應じ現場に於て別々の加工機械器具を用ひ簡単に潤青の熔解並びに混練を行ふ事が必要なる場合もある、殊に輒近各地に於て潤青質の簡易鋪装なるものが行はるに従ひ可搬式の簡易鋪装設備並びに撒布機の必要を視るに至つたのである。

第一項 潤青混練装置 (Asphalt mixing plant)

今日本邦各地に於て使用せらるゝ大部分の潤青混練装置は外國製であつて本邦に於ては最近に至り小規模のもの製造せらるゝのみである、製造所に依り構造上有多少の相違はあるも途中の方法並びに最後の目的は何れも同一である、而して凡て次の各部分より成り是等が同時に相關聯して運転し、以て全装置の機能を發揮するものである。

1. 冷材料運搬装置
2. 骨材乾燥装置
3. 熱材料運搬装置
4. 砂及碎石篩別装置
5. 砂及碎石貯蔵槽
6. 潤青熔解槽
7. 潤青輸送装置
8. 潤青秤量器
9. 骨材秤量器
10. 混練機
11. 動力装置

上記の各部分中骨材乾燥装置なるものは砂と砂利とを所要の温度に加熱する裝置である、之れは鐵板製の圓筒であつてローラー上に水平に置かれ毎分95呎乃至100呎の表面速度にて迴轉するものである、冷材料運搬裝置即バケツコンベヤーに依り連續して胴の一端に送られたる材料は此胴の内面に斜に取付けられた螺旋板に沿ひ次第に胴の他端に運ばれる、一方火床上に燃焼したる石炭又は重油の火炎は先づ圓筒の外面に觸れて之を熱し次に筒内に入り直接材料に觸れて之れを熱し煙突に向ふものであつて、途中には煽風器を置きて通風を誘ひ、又市街地に据置け塵埃の飛散を嫌ふ際には此瓦斯を更に除塵裝置中に通過せしめる、最初胴に供給する砂の水分が大なる時は乾燥不完全になり易く此の如き際には之れを豫熱する裝置が必要である、骨材は此胴に於て如何なる場合にも $175^{\circ} C$ 以上の温度に熱せられねばならぬ。

冷材料運搬装置成ものは此の如く乾燥胴に材料を供給す可き運搬装置であり、又熱材運搬装置は加熱したる材料を篩別装置に供給す可く胴の他端に設けられたる直立のバケツトエレベーターである、此バケツの循環速度は必ず冷材料を胴に供給する速度よりも大ならねばならぬ、然らざれば熱せられたる材料が此運搬装置の底に停滞する虞がある、従つて此兩種の運轉装置の運轉は他の部分に關係なく獨立して遮断し得可き事が必要である。

篩別装置は最初一所に混じて乾燥胴に供給せる材料を加熱後砂と碎石との二種或は砂と二三種の碎石とに篩別つ可き金網製若くは鐵板製の廻轉篩器でありアンダーサイズは直下の鐵板製貯藏槽に送られオバーサイズは放棄管を以て元の冷材料運搬機の方に戻すか又は其儘放棄する、貯藏槽は篩目が二種なる時は二室に區分せられ普通其小なる方が砂槽大なる方が碎石槽である、各室の底には蝶番を以て下方に開く扇が設けられ材料を直下の秤量器に放下する。

秤量器は砂、碎石及石粉を別々に秤量するものであつて、貯蔵槽直下なる鐵板製のバケツと三本の横杆により成り、槽底の扉を開く時は骨材は此バケツに

入り横杆を以て自ら秤量せられる、此方法にて砂、碎石及石粉の重量を別々に秤り次にバケツを傾け是等を下方の混練機に墜するのである、前記の貯蔵槽には過剰材料の吐口を有し槽内に溢れんとする材料を元の冷材料運搬装置の附近に返送せしめ、混練機の運轉を停めたる際餘分の骨材が上方より落下せざる可くする。

瀝青熔解槽は樽詰又はドラム罐詰の瀝青を所要の温度の液とせんがため加熱する鐵板製長方形の槽であつて乾燥洞に隣接し別に据附られる、周圍の壁面は冷却を防がんがため二重に作り此間に石綿板を挿入する、加熱の方法には槽底を石炭又は重油を以て熱する方法と別の汽罐より蒸氣を送る方法とある、此後の場合に又は二種の蒸氣細管を槽内に渦状に設けられ上方にあるものは普通の加熱管であり下方にあるは管の上面に多數の細孔を穿ち蒸氣を噴出せしめ瀝青攪拌の作用をなさしむるものである、但瀝青の温度未だ低き際之れに蒸氣の觸るゝ時は瀝青中に水分を含む患あるを以て其温度約 $40^{\circ}C$ となるを待ち始めて攪拌用の蒸氣を輸送する、又瀝青を熱する温度は $150^{\circ}C$ 乃至 $155^{\circ}C$ であり決して $180^{\circ}C$ を越えて不可である、然るに此温度は壓力一平方吋に 120 封度即ち 8 気壓の蒸氣の温度に當る、従つて實際に於て壓力 8~9 気壓以上の蒸氣を瀝青熔解用に供するは不可となるのである、又加熱管中には常に水分を停留せしめさらんがため作用の良好なるスチームトラップ (Steam trap) を加熱用蒸氣管の端末に設くるか若くは加熱管の端末を常に少しく開き蒸氣の一部を噴出せしむるかの方法を探る可きである。

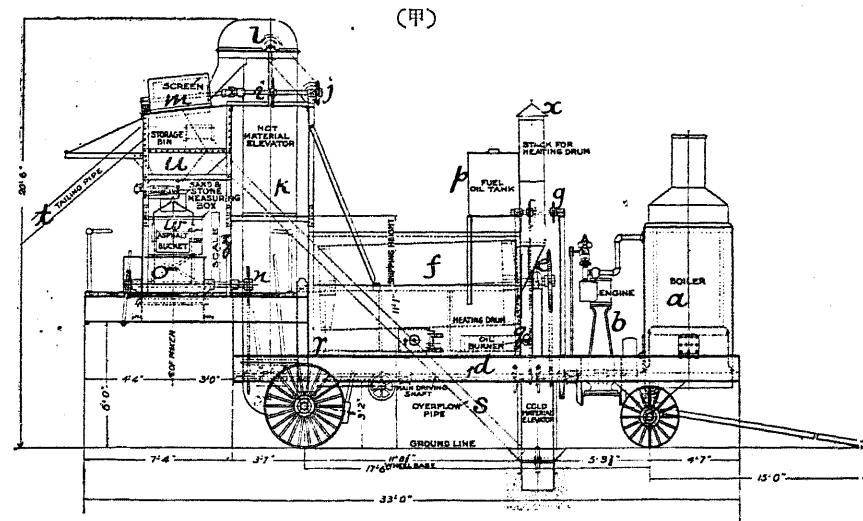
熔解したる瀝青は唧筒又は圧縮空氣を以て之れを瀝青秤量バケツに輸送する、此輸送管は熔解槽を出て唧筒を経て元に返送する可く循環して設けられ途中の支管より適當量の瀝青をバケツに供給するものである、瀝青秤量器は骨材秤量器と併ひ混練機の直上にあり横杆に依り重量を秤り、然る後容器を廻轉して直下の混練器に瀝青を注下する、瀝青輸送管は二重に作り此間に蒸氣を循環し以下の瀝青温度の降下あるを防ぐ構造が用ひられる。

瀝青混練器は瀝青秤量器の直下にあつて周囲を二重張となし、其間に蒸氣を流通す可き構造の鐵板製函であり、此内には若干數の羽根を等距離に植付けられたる二本の水平軸が毎分 60 回乃至 70 回反対の方向に廻轉する、而して上方より放下せられたる骨材と瀝青液とを摺ねつゝ混練するものであつて、羽根の尖端は磨耗を防がんがため特殊鋼を以て作られ取替へ得可くする、混練機の底には小齒輪と歯棒にて開閉す可き一枚又は二枚の引扉を備へ混練を終りたる時は挺を取扱ひ此扉を開き混練物を直下の貨物自動車若くは其他の運搬器に放下する、作業の順序は最初篩別けたる砂及碎石が秤量せられ直下の混練器に投ぜられたる際は直ちに石粉を混合し約 15 分間羽根軸を廻轉し、然る後瀝青液を注ぎ更に 45 秒乃至 1 分間の廻轉を續け骨材の各粒が一様に瀝青を以て被はれたらば底扉を開き瀝青混凝土を直下の貨物自動車に供給する、元來瀝青は溫度の高き時は流動性に富むも溫度降る時は急に粘靱性增加するものである、故に混練中常に羽根車を以て瀝青をちぎりつゝ骨材と混和せしむるものである。

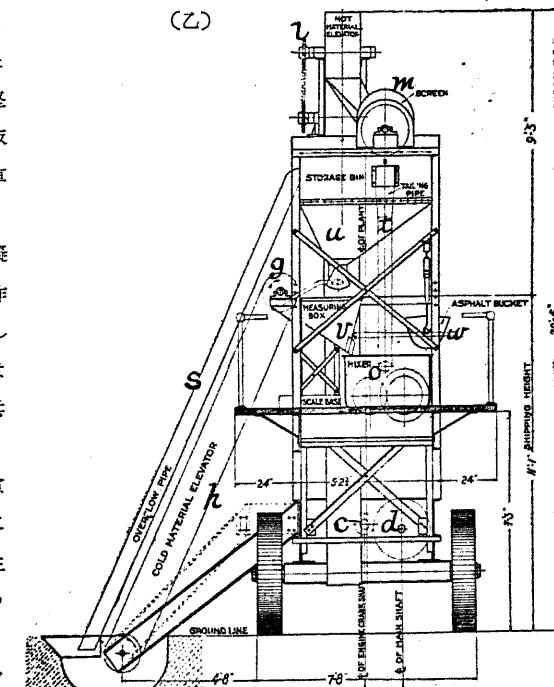
砂及碎石は乾燥洞を出て熱材料運搬器に送られたる際其溫度を計り混練後自動車に放下せられたる際 1 パツチ每に其溫度を計る、而して規定以下の溫度の場合（乾燥状態不良にして骨材の溫度低き時は混練状態不良である）は自動車に供給せず直に放棄せねばならぬ、更に自動車が現場到着の際今一度瀝青の溫度を計り混練場と現場との溫度差が或程度を越えてはならぬ。

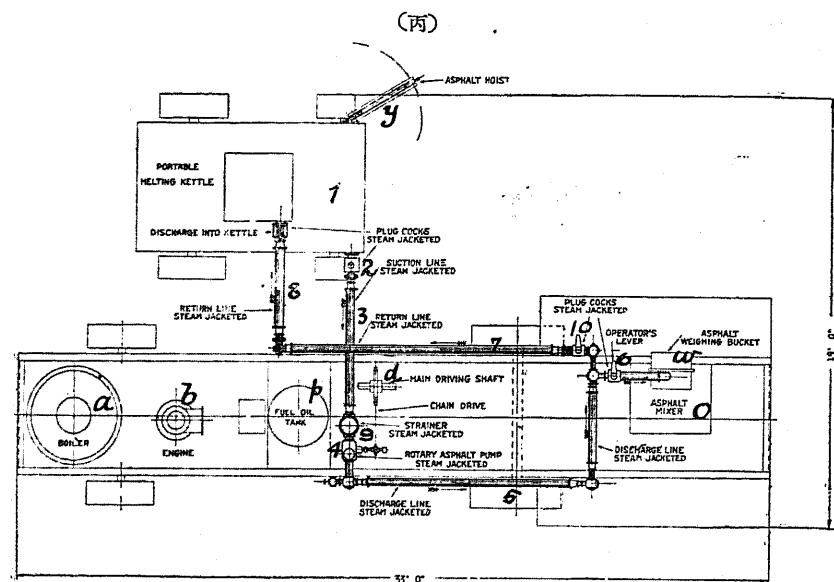
混練装置各部の運動動力には蒸氣力を用ふるか若くは電力を用ふ、電力を用ふる場合と雖蒸氣を以て瀝青を熱する場合には汽罐を必要とする、又蒸氣力を以て運動する場合に蒸氣を瀝青の加熱に供する場合には汽罐の能力は此蒸氣消費量丈多く蒸發す可きものであらねばならぬ。

第 160 圖(甲)(乙)(丙)は米國イルクオイス(Irquios)會社製一日の容量 800 平方碼なる瀝青混練装置を示す、圖に於ては動力装置即汽罐及汽機は之れを同一の架構上に附けられる、此の如き構造のものを製造者は Two unit plant と稱し之れに對し汽罐



汽機を別に据附けたるものな Three unit plant と名附ける、裝置全體は堅固なる鋼桁製臺框上に取附けられ幅廣き四個の車輪を以て地上に支持し、車輪を支ふる表面は混凝土を以て堅固なる臺に作り全裝置の安定を保たしめる、直立機關 (b) は汽罐 (a) より蒸氣の供給を受けて曲柄軸 (c) を廻轉し、(c) の廻轉は減速せられたる後臺框に沿ひて支持せられたる主軸 (d) に傳はり、(d) の廻轉は鎖輪 (g) に依り冷材料を搬入するバケツトコンベーヤー (h) に





第 160 圖

又鎖輪 (e) に依り乾燥胴 (f) に傳はる、(g) は重油燃焼器であつて、上方の重油槽 (p) より油の供給を受けて燃焼し瓦斯は先づ乾燥胴の下底を熱し更に前方の端末より胴内に入り直接骨材に触れて之を熱し煙突 (x) より排出する、而して排出煽風機にて通風を行ふ場合には之を煙道の途中に設けるのである。

乾燥胴内に熱せられたる材料は胴端の管 (r) より熱材料運搬器 (k) の底に落下する、而して主軸 (d) の廻轉は上方の鎖輪 (i) に傳はり、(i) 軸の廻轉は自在關節を経て碎石篩別器 (m) に傳はると共に一方傘齒輪 (j) より鎖輪 (l) に傳はり、直立のペケットエレベーターを運轉せしめる、篩別器中に残りたるオバーサイズは排除管 (l) より放棄せられアンダーサイズは直下の貯藏槽 (u) に落下する、而して收容量が多きに過ぎて溢れんとせば溢出管 (s) より元の冷材料運搬器に戻されるのである、貯藏槽 (u) の材料は底扉を開き直下の秤量器 (v) に落下せられる、秤量器には三個の横杆を備へ砂、碎石及石粉を別々に秤量する、而して秤量せられたる材料は直下の混練槽 (o) に放下せられる。

(丙)圖に於ける (1) は沥青溶解槽の平面圖であつて、此槽にて液化せられたる沥青は活嘴 (2) 管 (3) を通過し除塵器 (9) を経て沥青唧筒 (4) に送られる、此唧筒にて押揚げられたる沥青は管 (5) (7) (8) を經て元の沥青槽に循環す可く作られ一

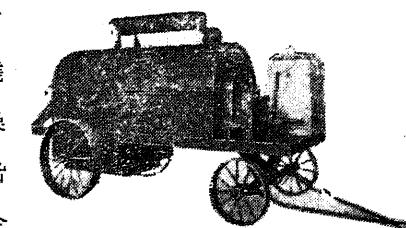
回の混練毎に活嘴 (6) を開き (10) を閉じ沥青を秤量器 (v) に供給し次に之を混練機 (o) に滴下するのである、是等の輸送管及瓣類は凡て二重に作られ其間に蒸氣を流通し以て沥青の凝固を防ぐ可き方法が講ぜられる。

第二項 漆青加工用器具 (Asphalt paving appliances)

小區域の鋪裝工事には前項の如き据附の沥青混練装置を用ひず可搬式の乾燥機熔解等に依り工事を行ふのである、又一搬に沥青材料は其高溫度の状態に於て路面上に敷均さる可きものであり種々その手道具類を必要とする。

移動砂乾燥機 (Portable sand heater)

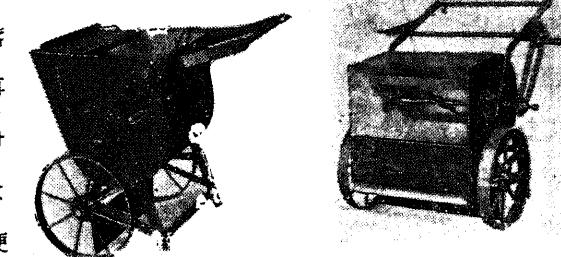
本機は現場に於ける砂の乾燥機であつて、其外見は第 161 圖に示す如く小馬力の揮發油機関にて廻轉する鐵板製圓筒の一端より砂を供給し下方に於て燃燒する石炭（又は重油）の熱に依り乾燥せられつゝ筒内部の螺旋狀案内板に沿ひ他端より取出さるゝものである、全裝置は溝鋼製臺框上に支持せられ移動し得可くせられる。



第 161 圖

移動沥青熔解槽 (Asphalt melting kettle)

本機は鐵板製長方形の沥青槽であつて、槽底の一端に設けられたる火床上の燃燒瓦斯は槽底に沿ひて之を熱し煙突に出る槽のみは之れを取外す事が出来る、上方に設けたる蓋は別々の數枚より作られ、取外しを便ならしめる。



第 162 圖

簡易瀝青膠泥混練機 (Bituminous grout mixer)

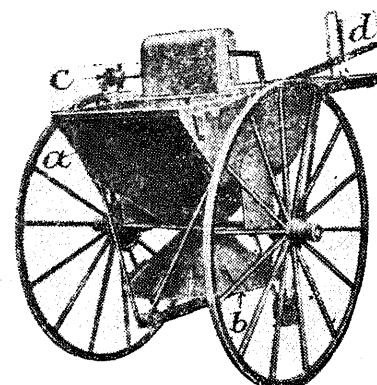
本機は鋪装用木塊又は煉瓦等の目地に注入する可き瀝青膠泥の簡易なる手動混練機であつて、第 162 圖に示す如くセメント混疑土運搬用の手車と同一形状の鐵板製容器中に水平の軸を支持し軸に混練用の羽根を取り付け鎖装置にて柄の回転を軸に傳へ膠泥と砂とを混練するものである、而して練上けたる膠泥は車體を前方に傾けて放下する。

砂撒布機 (Sand spreader, or Gritter)

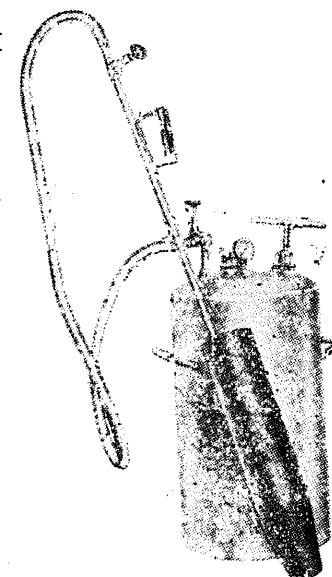
本機は瀝青鋪装面又は木塊鋪装面に於ける防滑用の砂撒布車である、第 163 圖に示す如く砂の容器 (a) を貫き垂直軸を設け、其下部に圓錐形の回轉板 (b) を取付ける、而して車輪の進行する時は其回轉は上方の鎖輪 (c) を経て中央の垂直軸に導かれて之を回転する、今進行中挺 (d) を止金より外す時は回轉板は容器より少しく降り其間隙より砂は圓錐の表面に沿ひ放射状に撒布せられる、而して挺 (d) を引揚げる時は流出は止む。

瀝青鋪装面加熱器 (Asphalt surface heater)

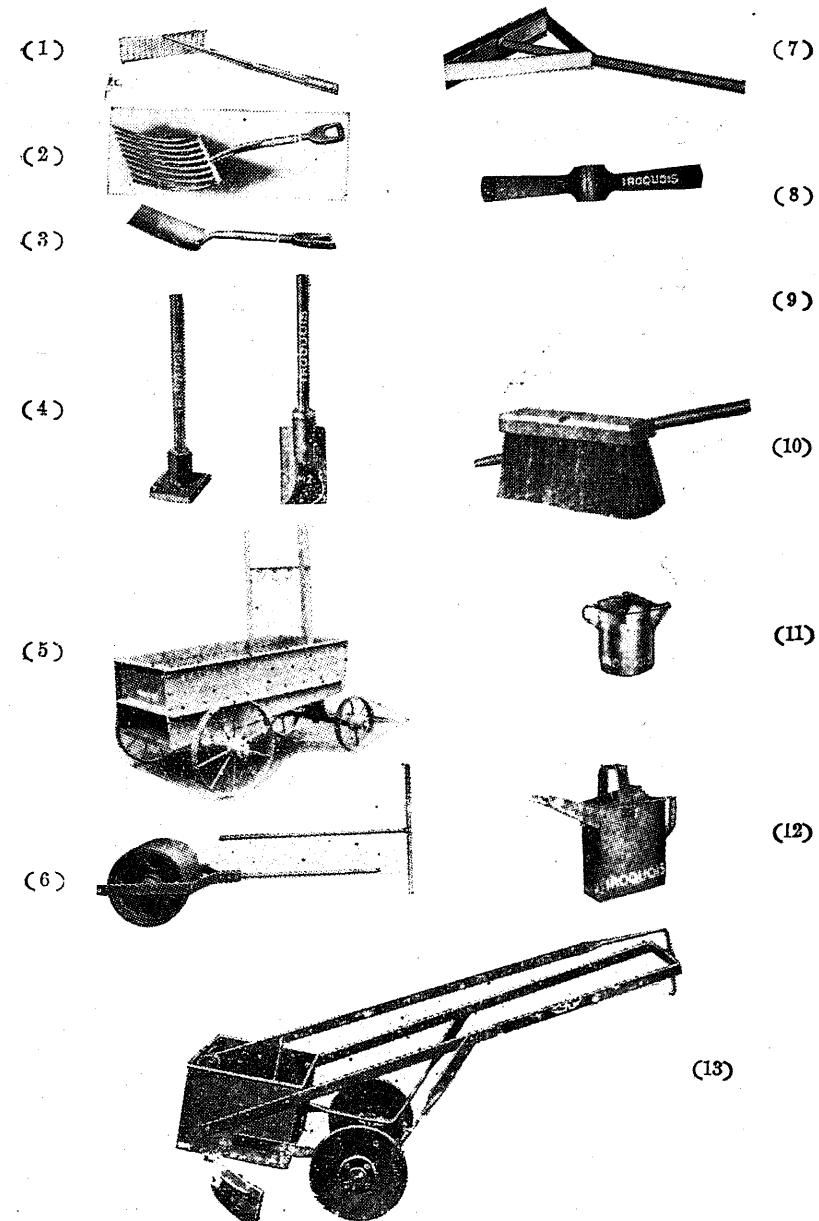
瀝青鋪装面の一部修理のため之を加熱軟化せしむる器具には種々ありて大規模のものは鐵製蓋板の下にて二三個の揮發油燃焼器より火炎を噴出せしむるものがある、然し經驗に依れば火力の大部分は蓋板を通過して前方



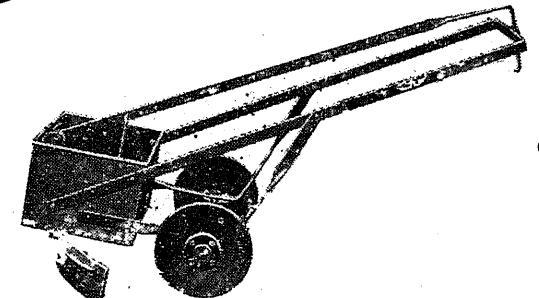
第 162 圖



第 163 圖



第 164 圖



第 165 圖

に逃出し路面を有効に加熱しないのである、従つて最簡単で然も比較的有効なるは第164圖に示す如き石油噴霧燃焼器にて直に火炎を路面に吹附くるものである、長さ約8呎の細き瓦斯管の末端を螺旋状に作り蓋筒を以て被ひ手押唧筒にて石油を之に壓送點火せしむるものである、取扱に便ならしめんがため油槽の容器は12噸入位重量は石油を充したる時160封度空の時65封度位とする。

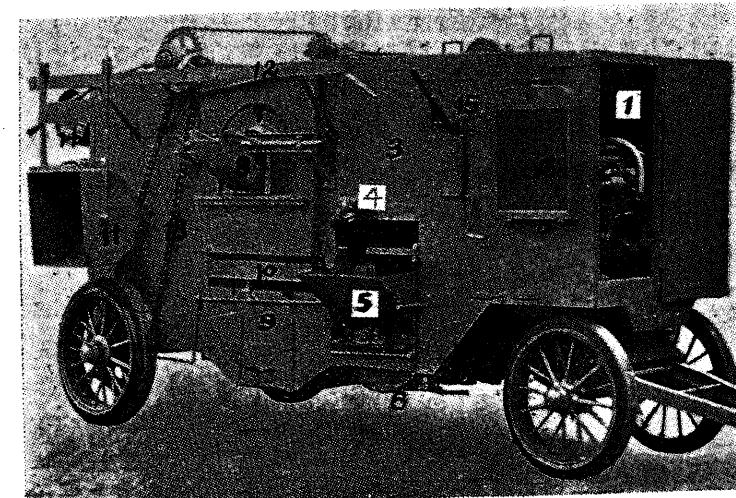
第三項 鋪装用手道具類 (Asphalt paving hand tools)

第165圖の(1)乃至(13)は瀝青材料の敷均用鏟レーキ、ショーベル類並びに瀝青撒布用手道具等を示すのである、(1)は瀝青レーキ (Asphalt rake) であり一枚の鋼板より等距離の間隔を置き切抜きて作られ刃一枚の長さ4吋刃數14枚全幅 $15\frac{1}{2}$ 吋柄の長さ6呎6吋重量約5封度である、(2)は瀝青ホーク (Asphalt foke) であり(1)と同じく一枚の鐵板を打抜きたる後之を彎曲し焼入を施して作られたるものであり刃の長さ $13\frac{1}{2}$ 吋刃數12枚全幅13吋重量約8封度である、(3)は瀝青ショーベル (Asphalt shovel) であり長さ12吋幅 $9\frac{1}{2}$ 吋重量約 $5\frac{3}{4}$ 封度である、(4)は瀝青タンパー及瀝青スムーサー (Asphalt tamper & Asphalt smoother) であり道路の境界石等に接近せる部分の瀝青混泥土を搾固め又は均すに用ひらる、搾固棒並に鏟である、タンパーは幅 $2\frac{1}{2}$ 吋長さ $5\frac{1}{2}$ 吋重量16封度より幅6吋長さ8吋重量35磅に至る迄の各種がある、(5)は道具加熱車 (Fire wagon) 俗稱熖燒車であり上記の各手道具類を加熱する移動式の火床である、臺框は溝鋼製であつて通風のため周囲に細孔を穿ち内面全體は一様に火床を作り底には傾斜灰承を取附ける、臺框の左右兩側には隅鋼製の柱を樹て之に横鋸を架し下記の小なる瀝青罐を吊下げる、普通車體の寸法は長さ5呎幅2呎2吋深さ12吋全重量約1360封度位である、(6)は手押輥壓機 (Hand roller) であり路面上に撒布したる儘の瀝青材料を先づ部分的に輥壓するために用ひらるるものである、轉子は鑄鐵製直徑26吋幅は24吋之を二個に分ち軸に緩く挿入する、重量は1.000封度が標準である、時としては内部に炭火を入れて表面を温める、(7)は瀝青敷均器 (Asphalt squeezer) であり路面に撒布したる瀝青混泥土又はシートアスファルトを均すに用ひられる、平鉢製三角形框の表面に長さ20吋の石綿縫込の金網を取附けたるものである、(8)は瀝青カッター (Asphalt cutter) であり瀝青鋪装面修理の際一部分を切取る刃物である、全體は焼入せる刃物鋼製であつて左右同一の形狀に作られ一方が磨耗せば他方を使用する、重量約10封度である、(9)は瀝青鋪装面修理用ホー (Asphalt-patching hoe) であり鋪装面修理の際熱せられたる其一部を搔取る可き犁である、一枚

の鋼板より切抜きて作り之に鋼管製の柄を取りける、重量は約11封度である、(10)はシートアスファルトの鋪装面に於ける最後の掃除又は基礎混泥土上に瀝青を塗布する前の掃除等に用ひらるゝ掃除用刷毛 (Push brush) である、之に針金製と藤製とあり針金製は長さ5吋の焼入角針金製藤製のものは長さ8吋幅は共に14吋である、之に長さ5呎の桿棒を取附けて使用する、(11)は少量の瀝青を容れ加熱車上に温むるに用ひらる瀝青罐 (Asphalt pot) (12)は瀝青マカダム工事に於て瀝青或はコールターを碎石の間に撒布し或は混泥土面上に瀝青液を撒布するがために用ひらるゝ撒布罐 (Pouring pot) である、出口は二個に別たれ流出量の加減を行ふ事が出来る、容量は普通4噸重量は約7封度である、但廣き面積に瀝青液を塗布せんには(13)に示す瀝青塗布機 (Asphalt flushcoat Squeezer) なるものを用ひるが便である、容器の底には半圓形の護蓋輪が取付けられ柄を取扱ふ時は一の傘が開き瀝青液は護蓋輪に沿ひ路面上に滴下せらるゝを以て進行しつゝ此輪を以て瀝青を塗布するものである。

第四項 簡易瀝青鋪設機 (Portable asphalt outfit)

小規模の瀝青鋪設工事又は既設鋪道の修理には骨材の容器、瀝青槽、是等の加熱装置及混練機等一切を具備し移動し得可き可搬式の鋪設機を用ひるが便である。



第 166 圖

第166圖は米國 Chausse 會社製揮發油機關の動力に依り骨材乾燥胴の迴轉、混練機の運轉及機械全體の自力走行を行ふ可き可搬式の鋪設機である、又加熱用の燃焼器より

石油を噴出せしめるがため小型の空気圧縮器が備へられる。

第166圖に於て(1)は20馬力の揮發油機關であつて、其曲柄軸の迴轉は鎖輪裝置を經て乾燥洞及混練機の羽根軸に及びて之れを迴轉せしめる、又鎖(13)を經て後輪に及され機械全體を移動せしめ並に齒輪の噛合に依り小空氣圧縮機(圖には現れず)に及され壓力一平方吋に25乃至30封度の空氣を石油槽に與ふるものである、(2)は揮發油機關に對する放熱器、(3)は容量135噸の瀝青槽であり熔解せる瀝青は活嘴(4)に依り混練機へ汲出される、(5)は(3)室直下の瀝青混練器であつて内部には羽根を取附けられたる軸がある、(7)は直徑34吋長さ50吋内部には螺旋狀板の取附けられて迴轉す可き乾燥洞であり、一時に600封度迄の骨材を容れる事が出来る、(9)は容量 $2\frac{1}{2}$ 立方碼の砂或は碎石槽(10)は乾燥洞直下なる石油燃焼器の蓋板、(11)は碎石を重量350磅迄容る可き漏斗、(14)は上下二個の油槽であつて、上槽には石油60噸下槽には揮發油9噸を貯へる、(15)は石粉又は豆碎石を貯ふる室であつて、其容積は18立方呎である、又本機の背面油槽の直下には道具類の加熱室が設けられる、本機には四個の石油燃焼器を備へ其内二個は乾燥洞の直下、一個は瀝青槽の直下、一個は道具加熱室の直下に設けられる。

今碎石を容器(9)の向側より取出して乾燥洞に供給し、次に漏斗(11)を單一軌道(12)に沿ひ種(8)の直下に移動せしめ乾燥せる砂を取出す、漏斗は次に混練器(5)の直上に移され砂及碎石を之に放下し活嘴(4)を開き60封度入りの容器にて秤りたる瀝青を混練洞に湯下し石粉又は豆碎石は一區割5封度宛の迴轉型秤器にて秤られたる後混練器に放下し、5分乃至6分間迴轉し直下の扉(6)を開けて取出すのである。

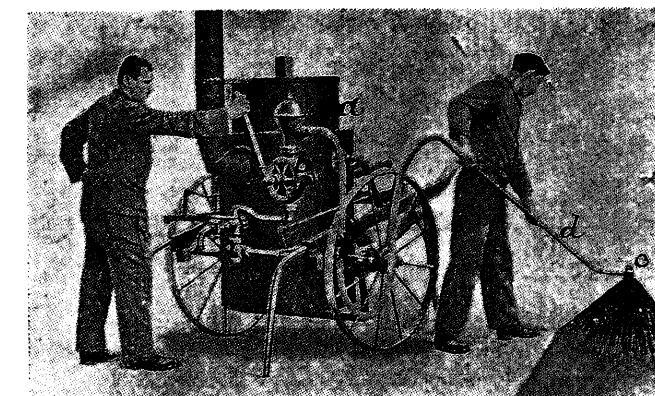
本機の作業能力は一日8時間に厚さ2吋のシートアスファルト150平方碼である、全重量は約9,400封度、又機械移動の速度は毎時4哩乃至5哩である。

第五項 瀝青撒布機 (Asphalt sprayer)

瀝青撒布機なるものは瀝青マカダム鋪装に於ける碎石の結合、瀝青路面に於ける油類の撒布機等に用ひらるゝ器具である、而して簡易鋪装に於ける瀝青乳剤の如く常溫度に於て流動性の大なるものは其儘にて撒布し得可きも稠度の大なる瀝青は常に加熱して流動性を保たしめねばならぬ、撒布機には單に重力のみに依り撒布せらるゝものと壓力を加へらるゝものとある、前者は槽内の液を護謨管に依り直に路面に撒布するか又は之を罐に汲取り手力を以て撒布するものあり、後者は蒸氣路面輥壓機の汽罐より蒸氣を熔解槽に導き其壓力に依るか機械の進行と

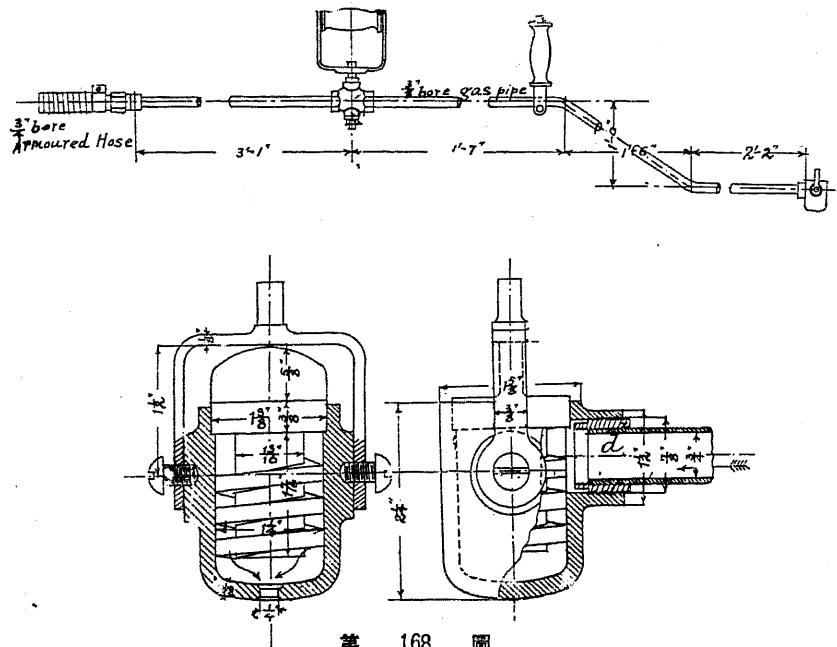
共に迴轉する鎖輪より動さるゝ迴轉唧筒又は手動の唧筒を用ひ壓力を以て瀝青を路面に噴射するものである、實際上瀝青撒布機使用の際遭遇する困難は一旦瀝青の輸送を中止し再び之れを行はんとする際瀝青が輸送管並びに噴出金物中に膠着する事である、從つて輸送管は常に之れを加熱の状態に保たねばならぬ、壓力撒布機は米國型と歐洲型とは構造を異にし、前者に於ては一本又は二本の水平管を地上約6吋の高さに路面に平行に吊下し其裏面に等距離に穿たれたる多數の孔より瀝青又は油を機械の進行と共に働く唧筒の力に依り噴射するものあり、後者に於ては手押の唧筒に依り内徑 $\frac{3}{4}$ 吋長さ約6呎の瓦斯管端末なる特殊形狀の口より圓錐狀の薄膜をなし人力に依り一個所宛撒布するものである。

第167圖は手動唧筒に依る瀝青の壓力撒布の状態を示すものである、直立槽(a)の上部より供給せられたる瀝青は、下方より加熱稀薄せられたる後槽底より手動の翼唧筒(b)に吸込まれ輸送管(d)に向ひ壓送せられたる後口金(c)より圓錐狀をなして路面に噴射せられる、而して瀝青液の溫度降りしが唧筒内に膠着せざらんがた



第 167 圖

め唧筒は外部より燃燒瓦斯を以て常に加熱する、又口金は第168圖に示すが如く輸送管の端末に捻込まれたる螺旋狀の栓であつて、瀝青は此螺旋に沿ひ下方の小口より圓錐形の薄膜をなして噴出する、而して捻込の程度に依り噴出量を加減する事が出来る、輸送管には二個の取手が取附けられ左手にて一の取手を握ると共に右手にて他の取手を支へ噴出を調整するものである。



第 168 圖

第四節 道路清掃機械(Road cleaning machinery)

一般に道路清掃機械とは道路面を清潔にし且つ交通に妨害となる塵埃を除去する可き設備であつて、即ち撒水、除塵及除雪等の装置を謂ふものである。道路上の塵埃清掃の方法は其砂塵の如き粉末状なると塊塵なるとに依り異り前の場合に於ては淡水を撒布するのが普通の方法である。撒水の濃度は季節に依り異なると同時に道路の種類に依り異なる可きものである。又海岸に近き都市に於ては海水を撒布することがある。之れ其内に含有するマグネシウムクロライドが湿氣を吸收し淡水に比し路面を永く濕潤の状態に保つからである。又時としてカルシウムの鹽化物を淡水に混じて撒布する事がある。此物質は洗濯曹達製造の際副産物として得られ其適當量を淡水に混じて撒く時はマグネシウムと同じく大氣中より水分を吸収し路面を永く濕潤ならしむるものである。

次に路面に特殊の油類を撒布する方法がある、即ち道路油と稱する針入度の頗大なる瀝青液を重力式又は壓力式にて砂利道又は土道の表面に撒布するものであつて、塵埃の飛揚と發生とを防ぎ且つ路面を結合し雨水の滲透を防ぐ事が出来る。

塵埃掃除の最簡単なる方法は人が箒を用ひ之を拾ひ集むるにあるも、之を機械的に行はんには竹皮若くは棕梠皮製の刷毛棒(Bloom)を車輪の廻轉と共に路面に接觸して廻轉せしむる自動車を使用するのであつて、一旦塵埃を路傍に搔集め然る後人が之を拾ひ集むるか、若しくは車輛の進行と同時に之を容器に掬取るのである。路面上の塵埃の性質は街頭の状態と季節とに依りて異なる、即ち商業區域殊に問屋の構比せる位置に於ては住宅區域に比し塵埃の量著しく多く、又秋冬の樹落葉の盛なる際は春夏に比し掃除す可き塵埃甚だ多量である。

道路上の積雪は凡ての交通機關及通行者に著しき妨害を與ふるを以て最迅速に處理せねばならぬ、其方法は土地の状況と降雪の深さとに依り異り、健令ば奥羽地方の如く數尺以上の積雪を見且つ氣候の寒冷なる場合には寧ろ搗固めて堅固なる表面となし道路上の運搬車輛は凡て車輪を取り外して檣に載せるかキャタピラー上に取附くるかするも、降雪量少く且融解の速かなる地方に於ては一刻も速に路上より完全に之を除去する方法を取らねばならぬ、然るに其處理を要するは冬期に限るを以て其目的のみに對し特別なる機械を永く保存するは不經濟である、従つて他の道路機械又は運搬用車輛に臨時に降雪の装置を取り付くるが最適當なる方法である。

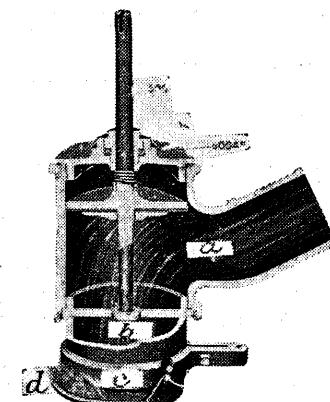
第一項 撒水車 (Road sprinkling car)

撒水車には手車、馬車、自動車の三種類あり、手車は容量 0.17 立方米、馬車及び 1 噸自動車は 0.89 立方米、 $1\frac{1}{2}$ 噸自動車は 1.45 立方米、2 噸自動車は 1.81 立方米入りの水槽を備へる、手車は撒水夫が歩行中紐を引き水槽後方底部の瓣を開けば水は水平の如露管より噴出し、道路幅員の最狭き場所或は電車の交叉點の如き車輛の迅速なる廻轉と操縦とを要する場所に於て最便である、撒水馬車は一頭の

馬にて牽引せらるゝものであつて、主として勾配路面に於て手車に代り用ひられるも、夏季に於て馬匹の苦痛甚だしく又排泄物を路上に落すを以て今日は次第に廢棄の運命となつた、撒水自動車中一噸積のものは軸距短く操縦廻轉自由なるに依り比較的狭隘なる道路の撒水に適當する、従つて路幅の著しく廣からざる都市並びに隣接の町村に於ては今日此容量の撒水自動車が盛に使用せられる、又一噸半及二噸積の自動車並びに下記の高壓撒水自動車は幅員最大なる道路又は廣場に於て一時に相當大なる幅員の撒水を行ふに適し、撒水口は車輛の前頭部中央部又は後部に設けられ必要に應じ片側のみの撒水を行ひ、或は其幅員を調整す可き装置が設けられる。

水槽の最普通なる形狀は圓筒形又は長方形なるも、理論上は底部に於て狹少なる断面即ち卵形のものが適當である、之れは重心點が比較的下方に位して安定なると、水量の減するも速度の變化が少いからである、上部には給水口を兼ねたる入口を設け底には掃除口を設ける、而して運轉中槽水の動搖を防がんがため槽内數個所に隔壁を設け外部には水準を示す検水器を取付ける、又撒水口は手車又は馬車に用ひらるゝものは直徑 10 檻乃至 15 檻の薄板製圓筒の表面に多數の細孔を穿ちたるものと護謨管を以て槽底と結合し、手にて紐を引けば瓣は開き水は如露となつて噴出するのみにて撒水濃度の加減は不可なるも、自動車にあつては撒水口の後部に設けらるゝものも左右兩側又は前部に設けらるゝものも凡て運轉臺より任意に撒水の動作並びに濃度の調整を行ひ得可き構造とするのである。

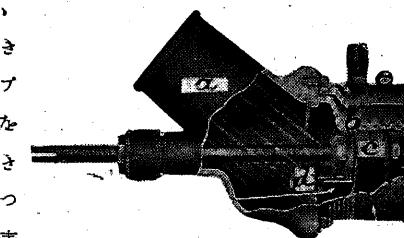
第 169 圖は後部の左右兩側に設けらる可き構造の排水口を示すものである、槽底に接続せる左右の給水管 (a) 端末の圓筒内に瓣 (b) を



第 169 圖

設け足踏又は手動の梃に依り之を上下する、圖の如く此瓣を引揚ぐる時は水は皿 (d) に衝り瓣坐と皿との間より一旦上方に向ひ噴出し然る後下方に撒布する、皿の上部には環 (c) を設け其廻轉に依り之と皿との間隙を加減し以て撒水の濃度を調整する。

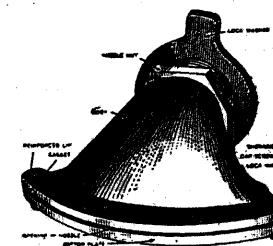
第 170 圖は車體の左右は兩側の中央底部又は自動車の前部に設けらる可き撒水口の構造を示すものである、(a) は槽底に接続せる給水管であつて、其端末には表面に多數の小孔を穿ちたる圓筒 (b) を取附ける、(c) は運轉手に依り取扱はれ進退す可き啞子形の瓣であり其一方にはバッフルプレート (d) を取附ける、而して瓣錐を右方に押す時は啞子は次第に右方に動き水の噴出数を多くする、従つて水は一旦 (d) に衝り然る後 (b) 表面の細孔より噴出する、又圓筒の表面に



第 170 圖

は之に沿ひて廻る可き蓋筒 (e) が設けられ、圖の如く此蓋筒が上方にある時は全部の噴水孔は露出する之を下方に廻すに従ひ露出の數を減少し、従つて撒水の幅員は次第に狭くなるのである。

第 171 圖は自動車中央の下部殆んど路面に接近し若くは其前部の左右に設けらる可き構造の扇形撒水口を示す、水は水平面上に於て放射狀に噴出し撒水度の調整は此口金の直後に在る普通の阻水瓣の開閉に依り行はれる、此構造の噴水口は主として後記高壓撒水車に於て鋪装路面上の塵埃を洗去するに用ひらるゝものである。



第 171 圖

撒水の濃度は季節に依り相違す可きと共に道路の種類に應じ異なる可きものである、即ち路面の平滑なる瀝青鋪道には薄き撒水にて足るも、砂利道又は土道には濃度を大にせねばならぬ、又同一道路に於ける撒水の濃淡は撒水車の種類に依り異り、手車の如き速度の最も遅きものは濃度最大となり、自動車の如き速度の最大なるものは濃度最小となる、従つて自動車を以て砂利道の撒水を行ふ時は速度を特に遅くするを要し、手車を以て瀝青鋪道上の撒水を行はば濃度大に過ぐる事となるのである、而して一般に撒水に關し注意す可きは過度の撒水を行ひ歩行者になるのである。

迷惑を及ぼす事である、之がためには撒水車に時間記録器を備へ検水器の示す所に依り一回空虚となるに要したる時間を記録し、撒水夫が急速撒水を行はんとするを監督せねばならぬ、又撒水車には電鈴其他の警報器を設け撒水車の来る歩行者に警告する事も必要である。

第二項 掃除自動車 (Road sweeper)

掃除自動車なるものは、普通の貨物自動車の機関より動力を導き車體の中央又は後方の底に取付けたる刷毛棒を、車輪と反対の方向に廻轉しつゝ塵埃を道路の片側に掃寄せるものである、但同時に自動車自身の容器に之を積込むものもある、而して刷毛棒廻轉の際塵埃の飛散するを防がんがため前方約 60 米の距離に撒水車を進行せしむるか、又は掃除自動車自身の水槽より少し許の水を滴下しつゝ進行するものである、刷毛棒は道路の方向に對し 55 度乃至 60 度の傾斜をして車體に取付けられ、進行中其廻轉に依り塵埃を道路の片側（本邦にては向つて左側）に掃集むるものなるに依り一區間の道路の掃除は其幅員の中央部より始められ次第に兩側に向ひ環状の運轉を繰返すものである、其運轉の速度は毎時 10 杆乃至 13 杆である。

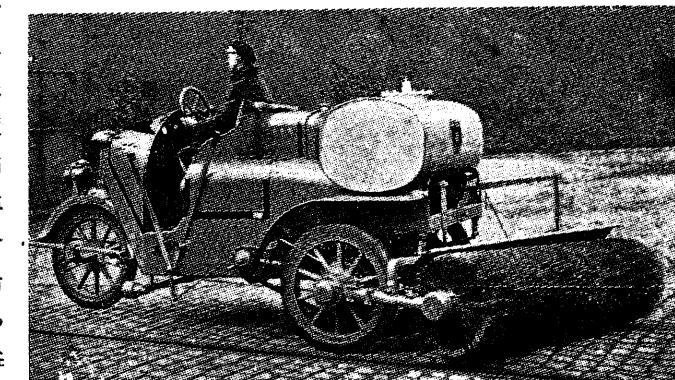
刷毛棒の心軸は普通木製の圓筒であつて、之に竹皮籠或は蔓の類を植え込み瀝青溶液を根本に注入して脱出を防ぐ、刷毛の筋一本の長さは新しきものは約 38 楪で之が 12 楪位に磨耗せば取代へねばならぬ、刷毛棒には又幅 25 楪乃至 30 楪厚さ 2.5 楪位の護謾板を螺旋状に棒に取付けたるものがある、之はスクイーザー (squeezer) と稱せられ其廻轉に依り、主に瀝青鋪道の如き最平滑なる路面を拭ふ作用をなすものであり、此機械より前方約 60 米の距離に撒水車を運轉するのである、但此刷毛棒は路面上の凹所を完全に拭掃し難く手力の掃除法を併せて用ふる必要がある。

掃除自動車には刷毛棒を車體の後部に設くるもの、中央下部に設くるもの、或は後部のものゝ外左右の兩側若くは片側に鐵針金製圓錐形の刷毛を備ふるもの等

種々の構造に別かるゝも、該して鋪装路面のみの掃除に適し之を凹凸ある路面に用ふる時は直ちに其運轉機構を傷ふ虞がある、又車輛には大型と小型とあるも異なるは水槽の容量である、而して小型のものは軸距短く操縦廻旋容易であり故障を生ずる事が少なく大型に劣らず一日約 8,800 平方メートル位の掃除を行ふ事が出来る。

第 172 圖は獨逸 Krupp 會社製小型の掃除自動車を示すものである、車體は三個の車輪上に架せられ、原動機は車輛の方向に對し直角に取附けられる、機關の廻轉は鎖装置

に依り左右の後輪に傳へられ、後輪より再鎖裝置にて刷毛棒を廻轉する、前輪即ち轉向輪は一個であつて、狭隘なる道路の掃除に便で



第 172 圖

ある、刷毛棒は運轉臺より梃を取扱ひ上下する事が出来る、刷毛棒は直徑 600 稂長さ 2,000 稂其毎分の廻轉數 73 回掃除の幅員は 1,800 稂であつて、車輛は毎時 5 杆乃至 9 杆の速度にて進行し毎時 15,000 乃至 20,000 平方メートルの掃除を行ふ事が出来る、水槽の容量は 700 立である。

第三項 高壓撒水車 (Road flusher)

道路面に撒水を行ふも或は掃除自動車を用ふるも動物の糞便物の如きは取去るに困難なる場合がある、然るに高壓撒水車を用ふる時は是等の塵埃及路面の凹所をも完全に掃除する事が出来る、之は蓋に第 171 圖に示せる如き扇形の噴水口より路面上僅少の距離に壓力一平方吋に 40 封度乃至 60 封度の水を撒出せしめ、路面を水を以て全く洗滌し塵埃を側溝の方向に向ひ押流すものである、從つて此方法を用ひんには側溝の下水拵より路下大下水管に通する土管の斷面積充分であつ

て且つ排水の設備が完全であらねばならぬ、但冬季嚴寒の際に此方法を行ふ時は路面を凍結せしめ交通に危害を及ぼす虞あるを注意せねばならぬ。

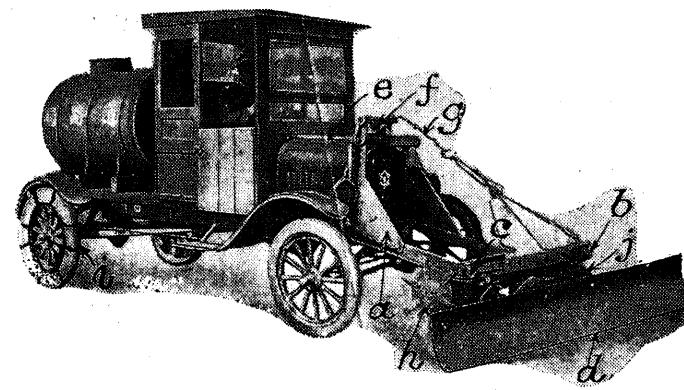
高壓撒水自動車に於ける撒水用唧筒の運轉には普通獨立せる別の揮發油機關を使用する、運轉の速度は毎時 6 斤乃至 10 斤であつて、噴水口は左右兩側の中央底部に設けらるゝものと前頭に設けらるゝものとある。

第四項 除雪自動車 (Snow ploughing car)

道路上の積雪多からざる時は、手押の木板又はドラッグプレートの類を用ひ路側に搔きするが簡単なる除雪の方法なるも、之を機械的に行はんにはグレーダーを用ふるるか小型の路面輾壓機の前部又は貨物自動車の前部に彎曲せる長き鐵板を横に取附け、毎時 2.5 斤乃至 5 斤の速度を以て雪を押進むる方法を使用する、而して路傍に搔集めたものは人力若くは積込機（バケツトローダー又はベルトローダー）に依り自動車上に積取るか、若くは除雪器を取附けたる自動車上に積込み之を他所に運搬する、要するに除雪は冬期に於ける臨時の作業なるを以て之がため特別の機械を常備するは不經濟である、従つて他の季節には他の作業に用ひ必要の際除雪装置を取附けて運轉せしむる方法が最得策である。

第 173 圖は著者の工夫に係る者であつて平素は撒水用に供し、必要な際除雪装置を臨時に取附

く可きものである、(a)は左右一體より成る鋼製架構であり臨時に車體の前部に取附け其前部にア



第 173 圖

ラケット (c) を以て圓形の雪蓋板廻轉機構 (b) を懸垂する、(b) 中には一の廻轉圓筒があり（圖には現れず）此圓盤に彎曲金物 (j) を以て除雪板 (d) を取附ける、而して廻轉圓筒の周囲には鋼索を捲き索の兩端は二個の鼓形小朋の表面に反対の方向に捲付ける、従つて柄輪 (h) に依り此小朋軸を廻轉せば圓筒と共に除雪板は道路に對する傾斜角を變する事が出來る、除雪作業を行はずして自動車を進行せしむる場合には運轉手は水平の軸 (e) を廻轉する、然る時は其端末の螺旋輪と螺旋輪 (f) との喰合に依り鋼索 (g) が引揚げられ除雪板廻轉裝置は樞接部 (c) を軸として上方に傾くるのである。

作業の際車輪の空轉せざらんがためには水槽に水を充満し且つ後輪に鎖 (i) を引掛ける。

本裝置は何れの自動車にも取附け得可く其異なる所は唯機構の大きさである。