

### 第三章 測鎖測量 (Chain Surveying)

#### 11 緒 言

主として測鎖のみで行ふ測量を測鎖測量と云ふ、然し鋼製巻尺、布巻尺又は竹尺等を使用する場合にも、習慣上測鎖測量と云ふが、これは寧ろ度器測量とした方が適當だらうと考へられる、それでトランシットの如き精密なる角度測量器械を用ひないのである、然し或場合には装稜羅盤或ひは直角儀の類を並用することもある、要するに度器のみにて行ふ極めて経済的の測量法である、比較的平坦で障害物の少ない所では相當な精度を得ることが出来る。

#### 12 器械器具及公差

使用する器械器具の重なるものは次の如し。

測 鎖 鏈とも云ふ 附屬ピン

鋼製巻尺 布巻尺 竹 尺 ボール

傾斜儀 直角儀 装稜羅盤

測鎖 (鏈) 第11圖 a, b, c, にあり、全長即ち 1 鎖長は携帯に便ならしむるが爲め、通常 20 米、10 間、66 呎か又は 100 呎に作る、之れを更に 100 節(Links) に分割してある、1 鎖長とは一方のハンドルの内側から他方のハンドルの内側に到る長さである。

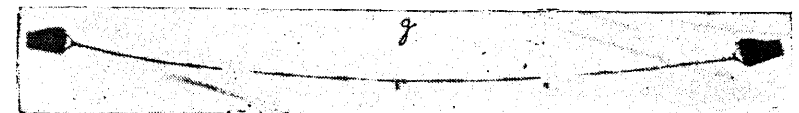
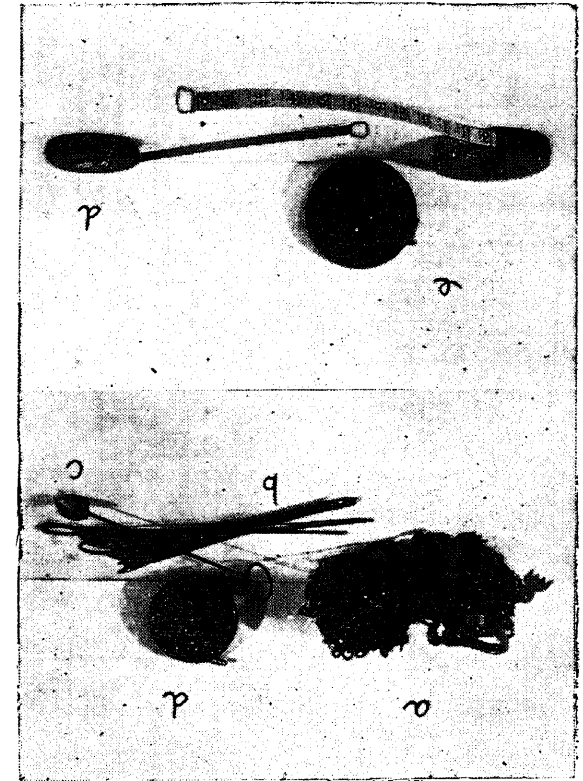
測鎖の特徴は携帯に便なること、丈夫なことであるが、缺點は温度の影響が大なること、及び草原に於ては鎖が引つ掛かつて測定が困難である。

鋼製巻尺(Steel Tape) 第11圖 d にあり、これは測量用度器としては最上である、普通耗迄目盛をする、缺點は温度の高低による伸縮大なること、他の度器に比し比較的高價なること、及び多少取扱を亂暴にすると損じ易きこと等である、極めて精密を要する距離測定に使用する鋼製巻尺は、次の如き諸點に注意して製

作することが必要である、即ち目盛を作る時の温度並びに張力、巻尺の断面積を精密に測ること、巻尺の單位長の重量、膨脹係數及び彈性係數(Modulus of elasticity) 等を充分明らかにして置くことが必要である、而して、温度、張力、垂弛等に對する更正を施せば非常に精密なる結果が得られるのである。

第 11 圖

- a 測 鎖
- b ピ ン
- c 重リピン
- d 鋼巻尺
- e 布巻尺
- f ボール
- g 測 鎖



度 器 の

鍵 尺 及 麻、竹 製 卷 尺												
尺			米			碼			尺			
全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差
尺以下	厘	厘	米以下	厘	厘	碼以下	1/100吋	1/100吋	1/100吋	尺以下	厘	厘
3	10	5.0	1	3.5	1.8	1	10	5	5	3	10	5
6	15	7.5	2	5	2.5	2	15	7.5	7.5	6	15	7.5
9	20	10	3	6.5	3.5	3	20	10	10	9	20	10
12	25	13	4	8	4	4	25	13	13	12	25	13
15	30	15	5	9.5	4.8	5	30	15	15	15	30	15
18	35	18	6	11	5.5	6	35	18	18	18	35	18
21	40	20	7	13	6.3	7	40	20	20	21	40	20
24	45	23	8	14	7	8	45	23	23	24	45	23
27	50	25	9	16	7.8	9	50	25	25	27	50	25
30	55	28	10	17	8.5	10	55	28	28	30	55	28
33	60	30	11	19	9.3	11	60	30	30	33	60	30
36	65	33	12	20	10	12	65	33	33	36	65	33
39	70	35	13	22	11	13	70	35	35	39	70	35
42	75	38	14	23	12	14	75	38	38	42	75	38
45	80	40	15	25	12	15	80	40	40	45	80	40
48	85	43	16	26	13	16	85	43	43	48	85	43
51	90	45	17	28	14	17	90	45	45	51	90	45
54	95	48	18	29	15	18	95	48	48	54	95	48
57	100	50	19	31	15	19	100	50	50	57	100	50
60	110	53	20	32	16	20	110	53	53	60	110	53
全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差
尺	寸	寸	寸	寸	寸	碼	吋	吋	吋	尺	寸	寸
60	1.1	0.79	0.53	0.28	0.20	20	1.1	0.79	0.53	20	1.1	0.79
66	1.2	0.83	0.58	0.29	0.25	22	1.2	0.86	0.58	22	1.2	0.86
80	1.4	1.1	0.7	0.35	0.30	25	1.3	0.98	0.65	25	1.3	0.98
100	1.8	1.3	0.88	0.44	0.35	30	1.6	1.2	0.78	30	1.6	1.2
120	2.1	1.5	1.0	0.51	0.40	35	1.8	1.4	0.9	35	1.8	1.4
150	2.6	1.9	1.3	0.64	0.45	40	2.1	1.5	1.0	40	2.1	1.5
180	3.1	2.3	1.5	0.76	0.50	44	2.3	1.7	1.1	44	2.3	1.7
200	3.4	2.6	1.7	0.85	0.55	45	2.3	1.7	1.2	45	2.3	1.7
240	4.1	3.0	2.1	1.0	0.64	50	2.6	1.9	1.3	50	2.6	1.9
250	4.3	3.2	2.1	1.1	0.66	55	2.8	2.1	1.4	55	2.8	2.1
294	5.0	3.8	2.5	1.3	0.76	60	3.1	2.3	1.5	60	3.1	2.3
					0.84	66	3.4	2.5	1.7	66	3.4	2.5
					0.89	70	3.6	2.7	1.8	70	3.6	2.7
					0.95	75	3.8	2.9	1.9	75	3.8	2.9
					1.0	80	4.1	3.0	2.0	80	4.1	3.0
					1.1	88	4.5	3.3	2.2	88	4.5	3.3
					1.1	90	4.6	3.4	2.3	90	4.6	3.4
					1.3	99	5.0	3.8	2.5	99	5.0	3.8

備 全長(三尺以上)ヲ尺(單位未滿ハ單位ニ即上)ニテ表ハセル數ヲ3倍シテ數ナキモノハ其ノ前ニ1ヲ加ヘテ數ヲルモノハ其ノ前ニ2ヲ加ヘテ之ヲ2倍シテ全長ノ總定ノ公差ヲ分ニテ表ハセル數ヲ得價シ最大ヲ5寸ニ止ム

考 全長60尺以上20米以上又ハ20碼以上ノモノハ全長ノ公差ハ全長ノ公差ノ1/4トス

全長ノ公差ハ全長ノ公差ノ1/2トス

公 差 第 1 表

鋼 鐵 製 卷 尺												
尺			米			碼			尺			
全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差
尺以下	厘	厘	米以下	厘	厘	碼以下	1/100吋	1/100吋	1/100吋	尺以下	厘	厘
3	2	1	1	0.7	0.35	1	2	1	1	3	2	1
6	3	1.5	2	1	0.5	2	3	1.5	1.5	6	3	1.5
9	4	2	3	1.3	0.65	3	4	2	2	9	4	2
12	5	2.5	4	1.6	0.8	4	5	2.5	2.5	12	5	2.5
15	6	3	5	1.9	0.95	5	6	3	3	15	6	3
18	7	3.5	6	2.2	1.1	6	7	3.5	3.5	18	7	3.5
21	8	4	7	2.5	1.3	7	8	4	4	21	8	4
24	9	4.5	8	2.8	1.4	8	9	4.5	4.5	24	9	4.5
27	10	5	9	3.1	1.6	9	10	5	5	27	10	5
30	11	5.5	10	3.4	1.7	10	11	5.5	5.5	30	11	5.5
33	12	6	11	3.7	1.9	11	12	6	6	33	12	6
36	13	6.5	12	4	2	12	13	6.5	6.5	36	13	6.5
39	14	7	13	4.3	2.2	13	14	7	7	39	14	7
42	15	7.5	14	4.6	2.3	14	15	7.5	7.5	42	15	7.5
45	16	8	15	4.9	2.5	15	16	8	8	45	16	8
48	17	8.5	16	5.2	2.6	16	17	8.5	8.5	48	17	8.5
51	18	9	17	5.5	2.8	17	18	9	9	51	18	9
54	19	9.5	18	5.8	2.9	18	19	9.5	9.5	54	19	9.5
57	20	10	19	6.1	3.1	19	20	10	10	57	20	10
60	21	11	20	6.4	3.2	20	21	11	11	60	21	11
全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長ノ公差 1/2	全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差	全長ノ公差 1/2	全長六十以上	分長ノ公差 1/2以上ノ 全長及全長	分長ノ公差 1/2以下ノ 全長ノ公差
尺	分	分	分	分	分	碼	吋	吋	吋	尺	分	分
60	2.1	1.6	1.1	0.53	0.20	20	2.1	1.6	1.1	20	2.1	1.6
66	2.3	1.7	1.2	0.58	0.22	22	2.3	1.7	1.2	22	2.3	1.7
80	2.8	2.1	1.4	0.7	0.25	25	2.8	2.1	1.4	25	2.8	2.1
100	3.5	2.6	1.8	0.88	0.30	30	3.5	2.6	1.8	30	3.5	2.6
120	4.1	3.1	2.1	1.0	0.35	35	4.1	3.1	2.1	35	4.1	3.1
150	5.1	3.8	2.6	1.3	0.42	40	5.1	3.8	2.6	40	5.1	3.8
180	6.1	4.6	3.1	1.5	0.50	44	6.1	4.6	3.1	44	6.1	4.6
200	6.8	5.1	3.4	1.7	0.55	45	6.8	5.1	3.4	45	6.8	5.1
240	8.1	6.1	4.1	2.0	0.64	50	8.1	6.1	4.1	50	8.1	6.1
250	8.5	6.4	4.3	2.1	0.66	55	8.5	6.4	4.3	55	8.5	6.4
294	10.0	7.5	5.0	2.5	0.76	60	10.0	7.5	5.0	60	10.0	7.5

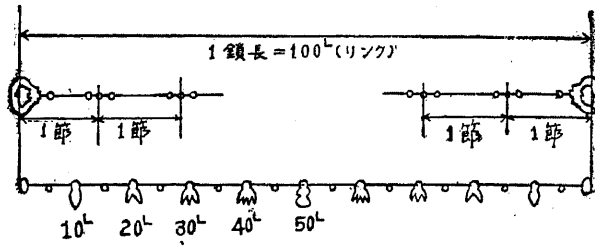
鋼鐵製卷尺ノ公差ハ鍵尺及麻、竹製卷尺ノ公差ノ1/2トス

注意 麻、製尺は全長十八尺、五「メートル」、釐尺十八尺又は十八「フット」を超えたるものに在りては、十八尺、又は五「メートル」、釐尺十八尺又は十八「フット」に付五百匁の重量を以て強力を加ふるも三分五厘以上の伸張を生ぜざる構造と爲すべし

竹尺 之れは竹の皮

第 12 圖

で作る、幅 2 糎厚さ 5 糎位にする、竹は温度の昇降による伸縮の變化が殆んど無い、又布巻尺の様に乾濕による



伸縮も殆んど無い、又測鎖は草叢では引掛かるが竹尺は藪でも草叢でも何等障害無く極めて滑かに然かも迅速に作業が出来る、一體竹は歐米にはあまり無いから高價であるが、吾が國に於ては到る所に竹あらざるは無く、従つて極めて廉價である、要するに外來の測鎖よりも遙かに優秀にして然も非常に經濟的なる日本古來の竹尺あるを忘れてはならない、殆んど非難の打ち所が無い、唯だ携帶に幾分不便なのが唯一の缺點であらう。

布巻尺 之れは度器としては、恐らく最劣等のものである、特徴は軽くして携帶に便であり、且つ安い等の點であるが、乾濕又は張力の如何により伸縮する割合が非常に大きい、暫らく使用すると忽ちに長さに絶大なる狂を生ずる、されば大切なる距離測定には絶対に用ひぬ方が安全である。

是等の度器は使用前は勿論、其の後は時々成る可く精確なる標準長と比較して、誤差の程度を検査して調整をすることを忘れてはならぬ。

度量衡法規施行細則による度量衡器検定の公差中、度器に関するものは第 1 表にある、之れを見るに長さ 20 米の度器に関する公差は鏈尺及び麻竹製巻尺に對しては 3.2 糎にして鋼鐵製巻尺に對しては 6.4 糎である、されば重要な距離測量には必ず鋼巻尺を用ひねばならぬ。

### 13 水平地に於ける距離の測量

測鎖又は巻尺を以て、距離を測量するには人員 3 名を要す、即ち班長、前手及び後手とす、又は前手後手の 2 名丈で行ふことも出来る、先づ直線の終端にボー

第 13 圖



第 14 圖



ルを立てる、そこで前手は測鎖又は巻尺のハンドルを片手に持ち、ボールを他の手に携へ、尙ほピン 10 本を持つて直線上を靜かに前進し歩測で見當を付け、1 鎖長の約 20 糎程手前で止まり、そこで必ず測鎖を一旦地上に置き、班長又は後手の合圖を待つのである、此の時班長から見通しの邪魔にならない様に、直線上より體を側方にしボールを立て、班長の合圖を注視してボールを見通し線中に植立する。

第 15 圖



第 13 圖は、班長が後手の後方で前手に合圖をして居るところである。第 14 圖は、前手が班長の合圖に注目して居るところである。

斯くして前手は、次ぎにボールを地上に置いてから測鎖のハンドルを持ち、適度の張力で測鎖を見通し線中に持ち來たすのである、然る後に第15圖に示す如く正確に終端にピンを立てる、若し土地が堅くてピンが入らない場合には、地上に十字を畫き其の上にピンを置くのである、次に前進して後手は、前手の立てたピンの位置の約5程手前にボールを立て、然る後は前と同様に班長の指圖に従つて作業を續行す、かくて前手のボールが見通し線中に入つたら、後手は靜かにピンを抜き取り、測鎖の○端を正確に合はせる、そこで前手と合圖をして適度の張力で引つ張り、前手は終端にピンを立てるのである、かくて後手は次々にピンを落さぬ様に集め、其數により鎖數を知るのである。

此の作業に於て注意すべき事は後手が前進して前手の立てたピンを抜き取り、いきなり太いボールを其の穴に指し込み、折角前手が正確に測鎖の終端に立てたる努力を無駄にしてしまうことである、之れは全體の精度に影響するところ甚大であるから特に注意を要する。

尙一つの注意は、班長が前手のボールを見通し線中に導く際に行ふ合圖は、ボールを右方へ導く時は右の手を右方に動かし、左方へ導く時には左の手を左方に動かすことである、これも現場で屢々見受けることであるが、片方の手丈を以て右とか或ひは左とかへ動かして居ると前手は判断に苦しみ時間の不經濟となる。

#### 14 傾斜地に於ける水平距離の測量

凡て距離とは、水平距離のことを云ふのである、例へば、急勾配の登山鐵道とか、或ひはケーブルカーの如き場合に於ける、或る起點からの距離とは必ず水平距離を示す習慣になつて居る、そこで斜面に沿ふての距離が必要なる場合には、特に斜距離何米と示すことになつて居る。

傾斜地の測量方法は、測鎖を水平に保つて行ふ方法と斜面に沿はしめて測り、然る後に水平距離に換算する方法とがある。

##### (a) 緩傾斜地

測鎖又は卷尺を水平にして測るのである、即ち勉めて測鎖を水平に引張る様に努力するを要す、但し目分量で十分である、重り付きのピンを使用し登測の場合(第16圖i)には、ボールを垂直ならしめ、降測の場合(第16圖ii)には測鎖の終端を地上に投影してピンを立てる。

山地又は農地測量の如き場合に於ては、傾斜角が約3度乃至5度位の所は斜面に沿ひて測量したものを水平距離として大體差支へ無い様である。

##### (b) 急傾斜地

傾斜が急で測鎖の全長を水平に引き張ることが不可能なる場合には、其の緩急

の度に應じ10米5米3米

等の如く、適宜の長さに分けて測量をする、此の際には斜面の上部より下部に向つて測量する、降測の方が結果が良好である。

##### (c) 斜面の傾斜角が一様なる場合

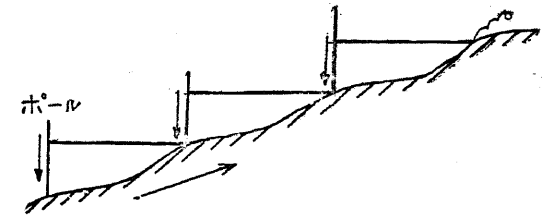
緩急何れにしても、傾斜面が一様なる場合には、 $\alpha$ 、 $b$ の方法に依ることなく、測鎖を斜面に沿はしめて測量して斜距離を求め、傾斜角を傾斜儀(第17圖)で測定する、極めて精密なることを要する場合にはトランシットを使用す。

#### 15 支距 (Offset)

地物、建物構造物、其の他細部の位置を決定するには、測線(又は本線)から左右目的物に到る、垂線距離を測る。これを支距と云ふ。

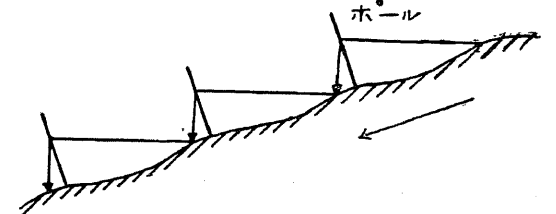
第16圖

(i) 登測の場合

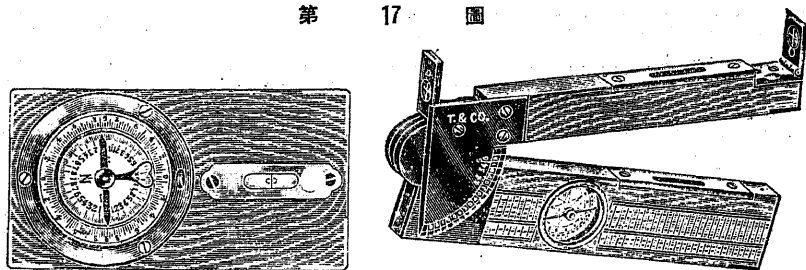


第16圖

(ii) 降測の場合



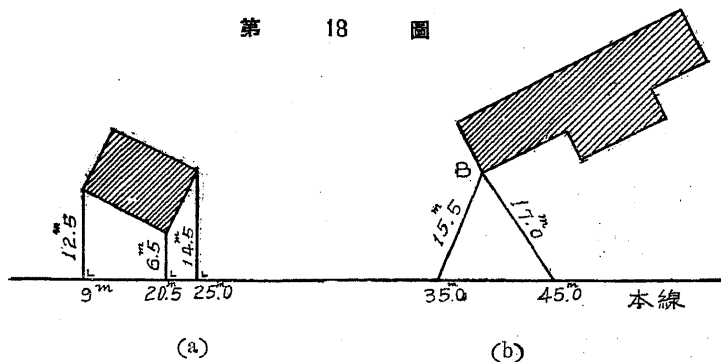
第 17 圖



支距を測るには、測鎖又は巻尺を本線上に横へ、更に別の巻尺の○端を目的物の所に接し、本線上に於て示す距離を読むのである、支距線を本線に垂直ならしむるには目分量で最少の読みを取ればよろしい、或る場合には簡單なる直角儀の類を使用することもある。

支距の例は第18圖にあり、通常は (a) の様にする、稍重要なる點例へば B の如きは三邊の長さを測定すればよろしい、(b) の如し。

第 18 圖



支距ノートの付け方を示さんに第19圖 (a) の如き地域のノートは (b)(c)(d) の様に付けるのである。

### 16 野業と野帳記載方法

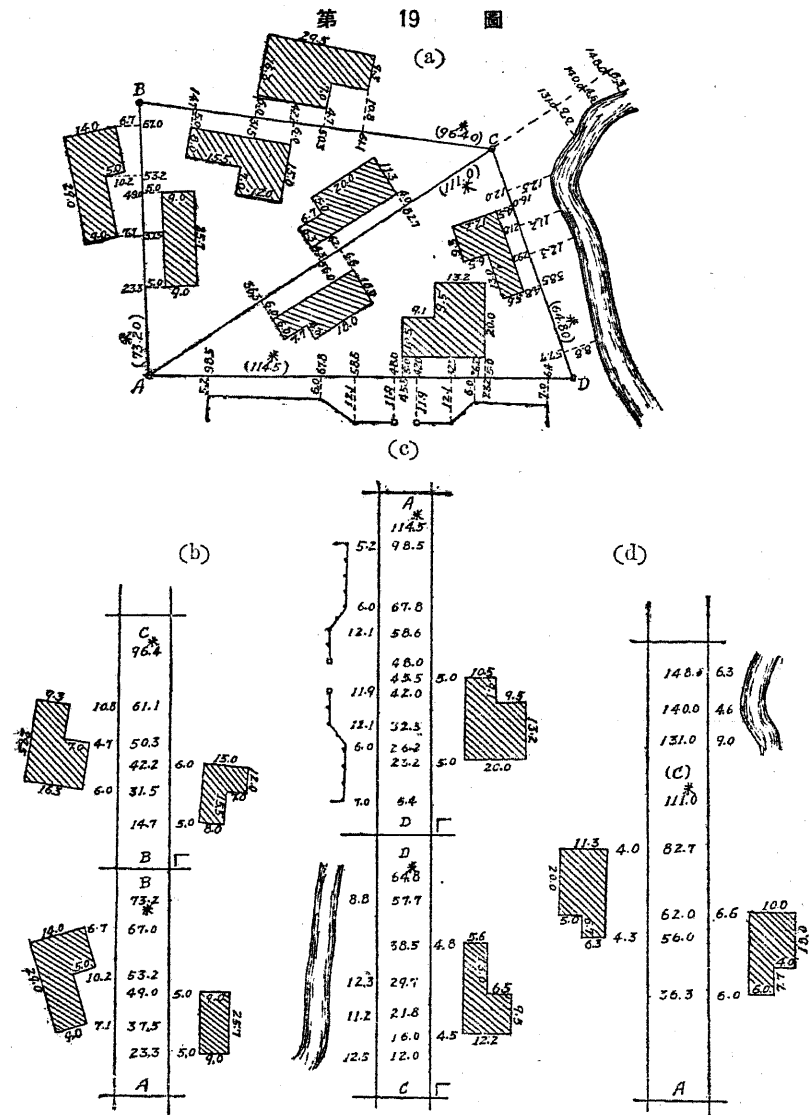
(a) 踏査選點準備等

測鎖測量で、實測に要する人員は距離測定3名、支距掛り2名、ノート付け1名あればよろしい。

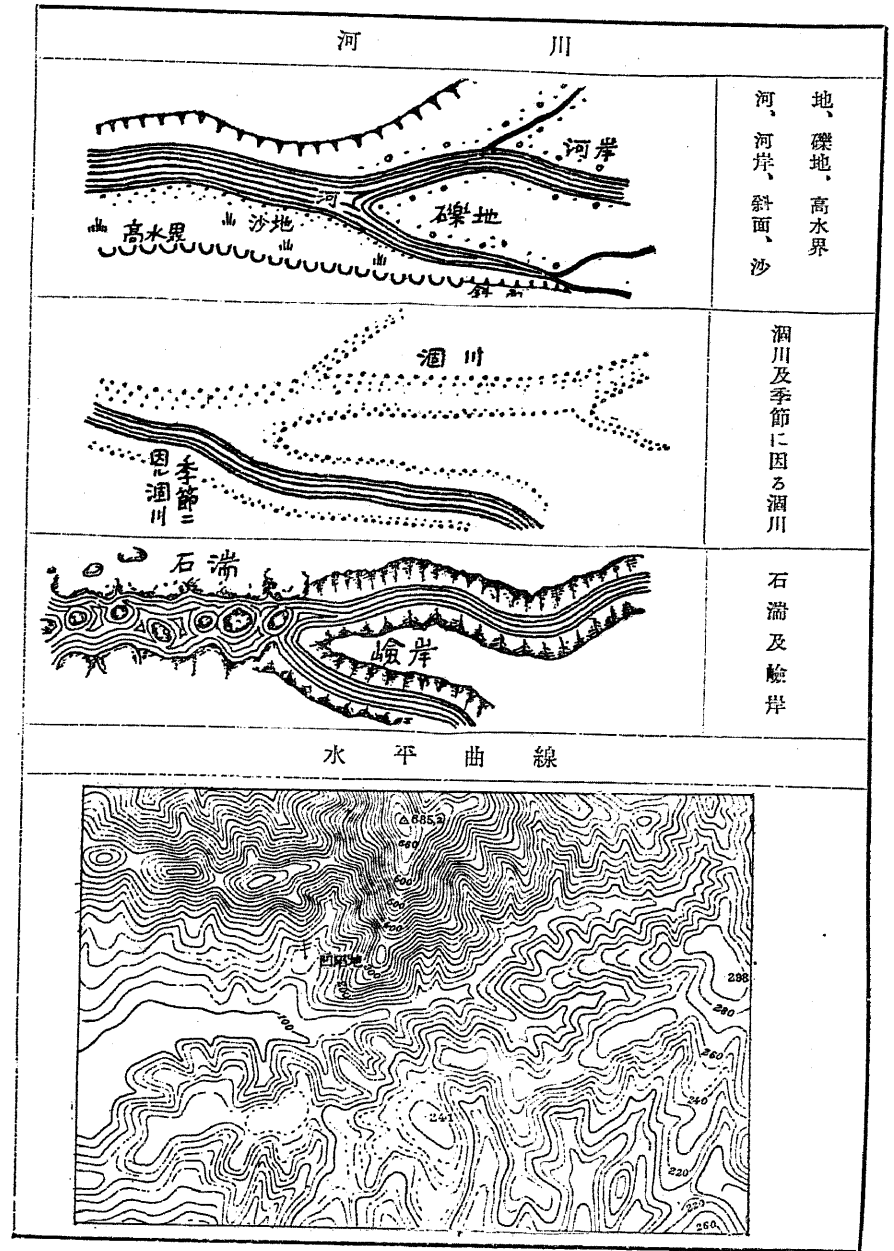
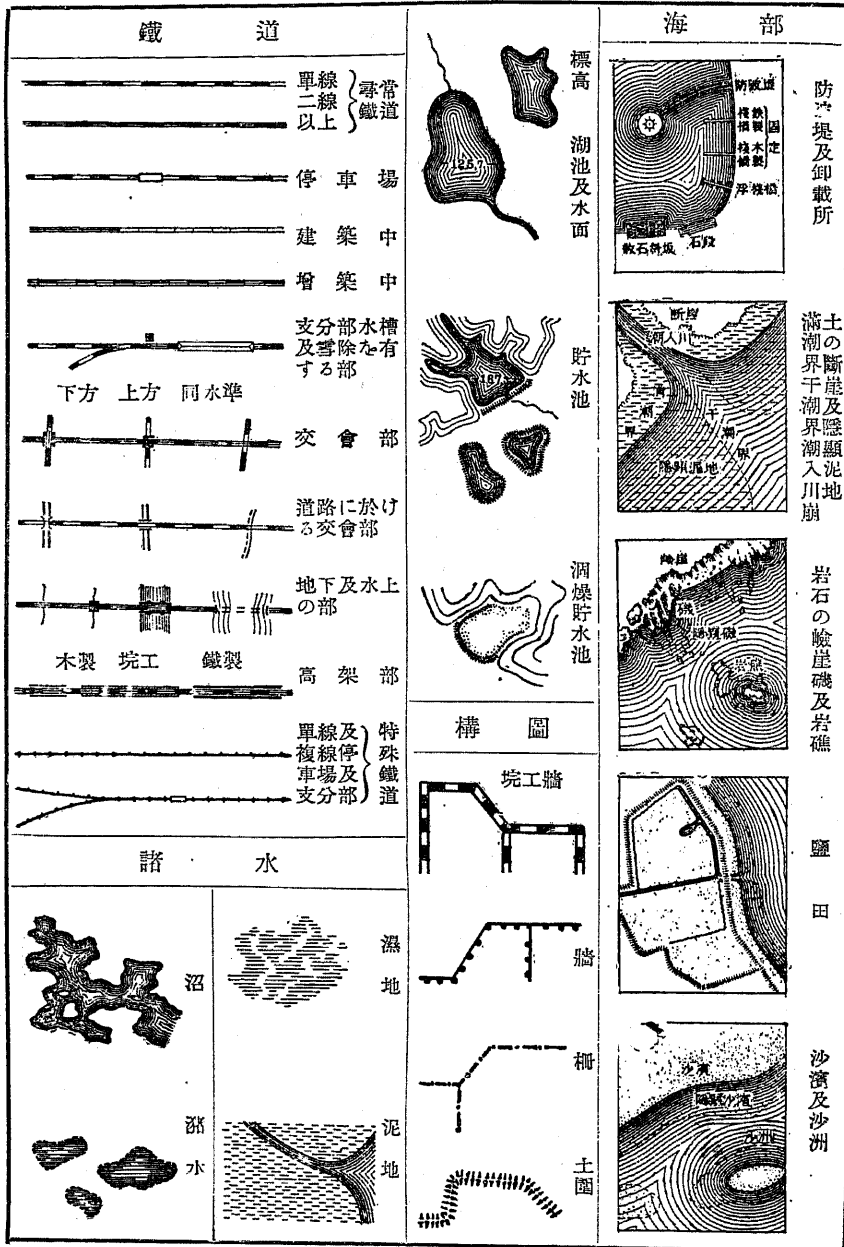
先づ測量区域内を踏査して、測量に最も理想的な所、即ち障害物が無くて充分に見通しが出来る地點を選び測點を建設する。

杭は永く保存する必要あれば、石標がよろしい、大きさは、大體 20 釐角長さ

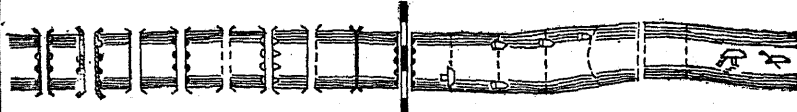
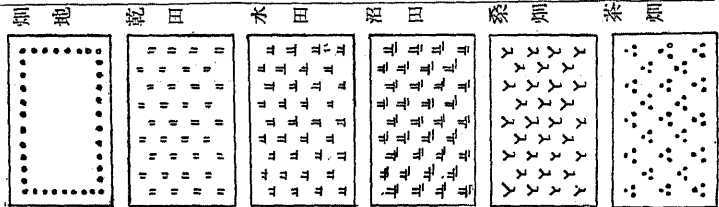
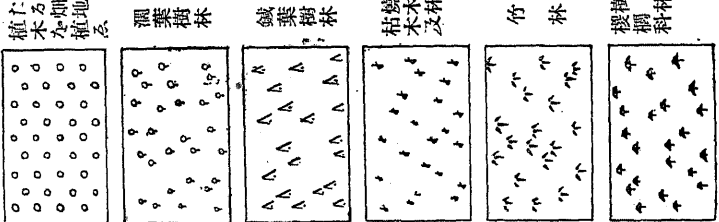
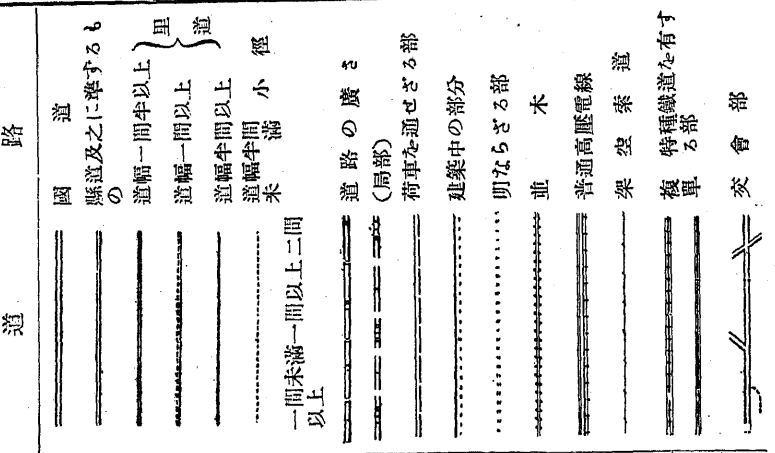
第 19 圖

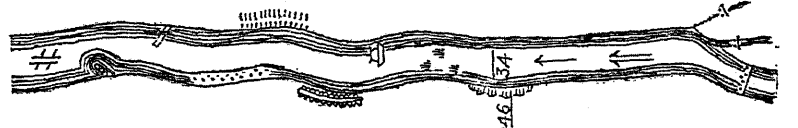
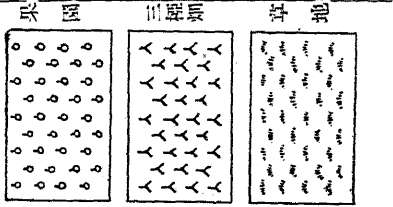
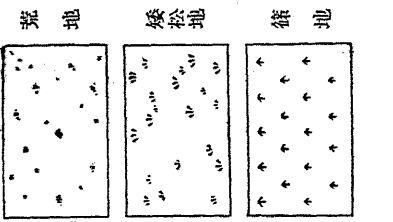
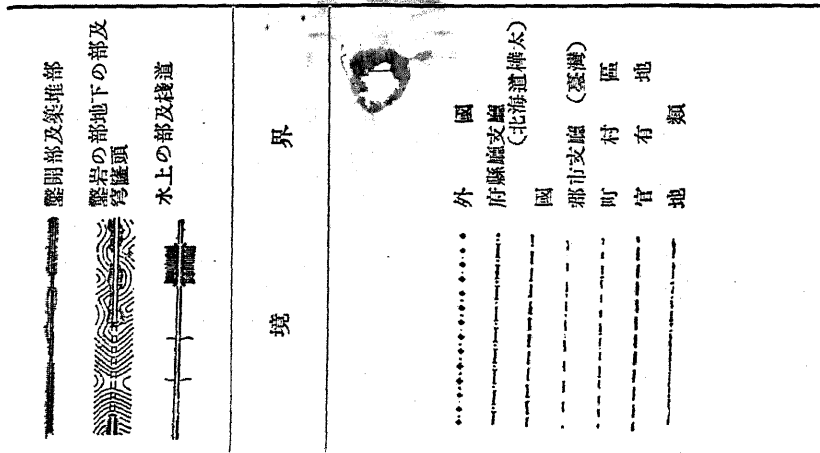


第 20 圖 (其一)



第 20 圖 (其二)

<p>河川に屬する體物</p>  <p>鐵橋 橋 堤工橋 木橋 鐵脚又は堤工間を有する木橋 假橋 舟 龍弱なる橋 徒鐵道橋(鐵橋) 汽船渡 人馬渡(兩岸出船) 人渡(一岸出船) 網渡 車輪渡 所 所 汽船に依る通船 舟楫に依る通船</p>	<p>地</p> <p>畑地 乾田 水田 沼田 桑畑 茶畑</p> 	<p>類</p> <p>植たる木を畑を植地 潤葉樹林 鐵葉樹林 枯木及林 竹林 櫻樹科林</p> 	<p>道</p> <p>國道 縣道及之に準ずるもの 道幅一間半以上 道幅一間以上 道幅半間以上 道幅半間未満 一間未満一間以上二間以上</p> <p>路</p> <p>道の廣さ(局部) 荷車を通せざる部 建築中の部分 明ならざる部 並木 普通高壓電線 架空索道 複線 單線 交會部</p> 
---	---	---	---

 <p>下制 袋水 水面以下の副水 防波 土堤 石堤 白草 水深及岸向 流急 急流 瀑布</p>	<p>變形地</p> <p>果園 三椏畑 草地</p> 	<p>荒地 矮松地 笹地</p> 	<p>境界</p> <p>整開溝及築堤部 磐岩の部地下の部及寫眞頭 水上の部及棧道</p> <p>外國 府縣廳支廳(北海道樺太) 國郡市支廳(臺灣) 町村 官地 地類</p> 
---	--	--	---

副記號	海軍兵營	測候所	小物體
卍 神 祠	道廳府縣廳及廳	海軍要樓	門
卍 佛 宇	支廳島廳及郡役所	製 造 所	屋 門
十 西 教 堂	市役所及區役所(北海道及沖繩)	鐵工所及鑄造所	鳥 居
○ 內 國 公 署	町村役場市內の區役所及區長役場	發 電 所	梵 塔
○ 外 國 公 署	文 學 校	造 船 所	高 塔
○ 陸 軍 所 轄	病 院	倉 庫	石 段
△ 海 軍 所 轄	憲 兵 隊	銀 行	燈 籠
	警 察 署	火 火 藥 庫	墳 墓
	消 防 署	水 車 房	記 念 碑
	控訴院及裁判所	水 漆	立 像
	刑 務 所	乾 漆	界 標
	稅 關	居住地に屬する諸地	立 標
	稅務監督局及稅務署	庭 地	風 車
	林 區 局	園 圃	煙 突
	鐵 務 署	叢 樹	鐵 葉 樹
	專賣局同支局及同製造所	苗 木 畑	獨 立 樹
	海 事 部	花 畑	潤 葉 樹
	郵便電信(電話)を兼る局	芝 地	△79.1 三角點
	郵 便 局	墓 地	○683.5 標石を設けたる四等以下三角點
	電 信 局		□327.27 同上水準點
	電 話 局		•23.6 獨立標高點
			驗 潮 場
			井

海 部 に 屬 する 物 體	市 街	溝渠及之に屬する物體
石油井		堰 閘
洞	村 落	竣工被覆
石 坑		木製被覆
礫 坑	古 城	並 木
沙 坑		水樋及之に屬する物體
土 坑	公 園	地 面
堆 土	家 屋	空間木製
壘石阻	普通の部	河上鐵製及竣工製
	商賣連櫓部	道 路 上
		地 下
		種 耕

指示記號	海 部 に 屬 する 物 體	市 街	溝渠及之に屬する物體
山 陵	無線電信電柱		堰 閘
城 墟	水底電線沈定點標	村 落	竣工被覆
古 戰 場	燈 臺		木製被覆
火 山	有 燈 } 固定標	古 城	並 木
湧 泉	無 燈 }		水樋及之に屬する物體
煉瓦製造場及陶磁器製造場	有 燈 } 浮標	公 園	地 面
石灰製造窯	無 燈 }	家 屋	空間木製
材料貯蓄場	警 報 標	普通の部	河上鐵製及竣工製
牧 場	軍 港	商賣連櫓部	道 路 上
礦 泉	要 港		地 下
探 礦 地	商 港		種 耕
	大船投錨所		
	小船投錨所		
	停 船 所		



70 種位のもので、上部約 20 種乃至 30 種位を仕上げ上面に幅 1 種位の十字線を刻み、中央に銅釘を埋め込み中心を明らかにし、之れをコンクリートで固めて動かぬ様にする。一時的の測點ならば、木の杭で充分である、大きさは 6 乃至 8 種角、長さ 30 種—50 種位でよろしい、若し地盤が堅くて入り難い時には短かくて堅い芋杭を打ち込むのである。

野業に携帯すべき器械器具野帳類は第 21 圖の如し。

野帳及び圖面に記入する記號は、大體陸地測量部制定のものに従つた方がよろしい、第 20 圖に在り。

野帳は、計算や製圖をする時に、自分以外の誰にでも一見して明瞭に解かる様に付ける習慣が必要である。

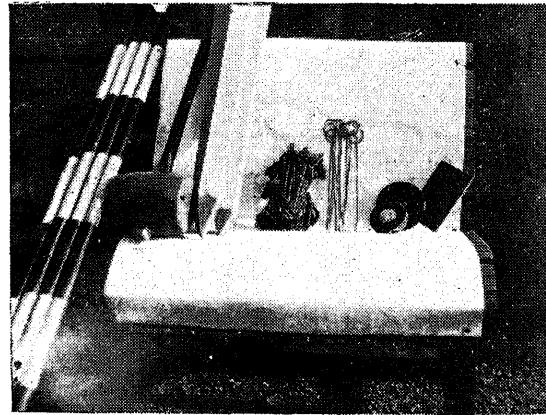
測量區域が狭い場合には、見取圖を書いて置けばよろしい、廣い場合には第 19 圖の様に縦欄式がよろしい。

測量地域は、山あり河あり草木あり、或ひは平地あり凹凸地あり、都會あり田舎あり、或ひは住宅地工場地等千差萬別なれども、境界の形、障害物の有無等により分類して見ると大體三種となる。

即ち第 1 は土地の境界が直線なる場合である、最も簡單なるは三角形である、境界は概して直線が多い様である。

第 2 は、測量すべき區域が曲線で圍まれてゐる場合である、天然の池、湖、川岸、或ひは山等の如し、所有地境界が曲線のこともある。

第 3 は、測線上に障害物等が在つて、直接に其の距離が測量が出来ない場合で



第 21 圖

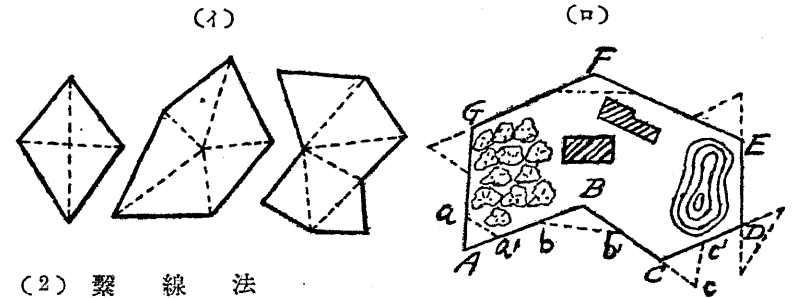
ある。

(b) 境界が直線を以て圍まれたる地域、即ち多角形の場合

(1) 對角線法又は三角區分法

多角形の形を決定するには、之れを對角線又は任意の直線を以て、幾つかの三角形に區分して各邊を測量すればよろしい、これは其の區域内に障害物が無く、自由に見通しが出来る時は都合がよろしい、第 22 圖(イ)の如し。

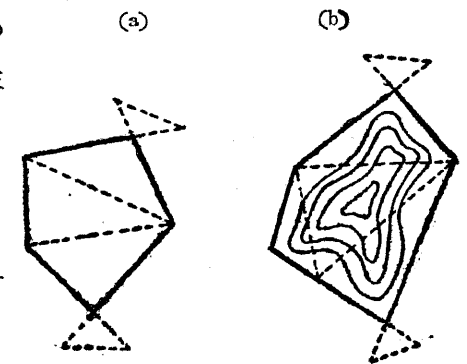
第 22 圖



(2) 繫線法

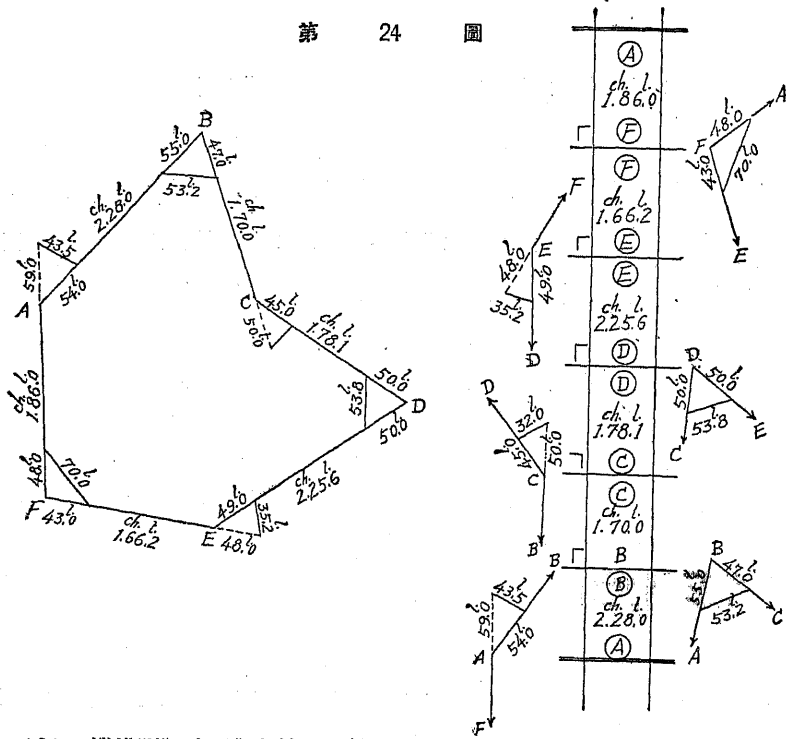
測量區域内に建物、森、或ひは山とか池等の如き障害物があつて三角形に別けられないか、又は見通しは出来ても距離の測定が出来ない場合に、其の多角形の形を決定するには、繫線法によるのである、繫線とは、第 22 圖(ロ)の  $a a'$ 、 $b b'$ 、 $c d'$  の如き相交る二邊の間に設けた線のことである、即ち各頂點に於て、斯様な繫線と他の二邊例へば  $A a$ 、 $A a'$  の長さを測れば角  $a A a'$  が決定されるのである、要するに各頂點に小さな三角形を作り、三邊を測ることにより角を決定する方法を繫線法と云ふ、第 23 圖 (a) (b) 共に繫線法である。

第 23 圖



第 24 圖は繫線法によるノート付け方の一例である。

第 24 圖



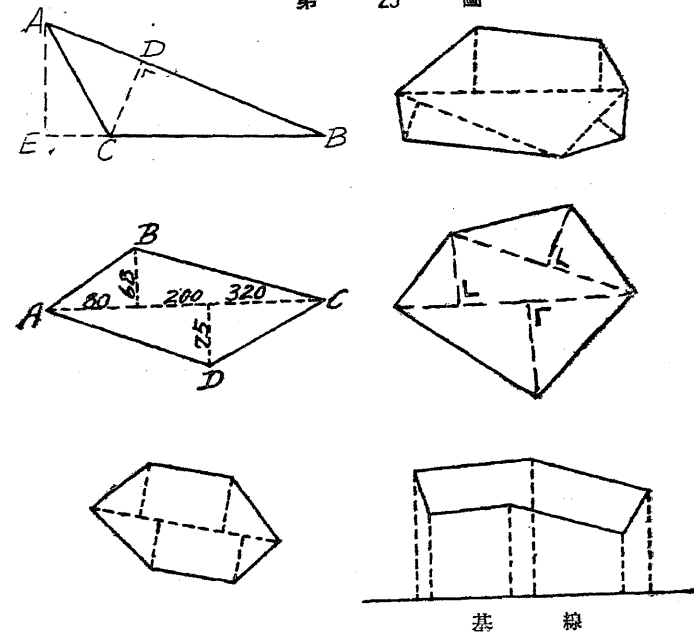
(8) 縦横測距法 (對角線と垂線に依る方法)

境界線の上には、障害物が在るが爲めに測量が出来ない場合には對角線に沿ひて左右頂點に到る距離を測れば、多角形の形を間接に求めることが出来る、或ひは任意の基線を設けて、其の基線から各頂點に到る距離を測れば同様に其の形を決定することが出来る。

第 25 圖に示す如く點線の距離を測ればよろしい。

(c) 境界が直線と曲線にて圍まれたる場合又は、全部曲線にて圍まれたる場合  
 曲線形の場合に、其の曲線に沿ひて長さや曲度を測量して、其の形を求めることは測鎖のみでは不可能である、それで此の場合には、曲線に近づけて基線を設けて、それから支距離を測るのである、或ひは多角形を以て圍み對角線を測り、又は支距を測つて形を決定するのである。

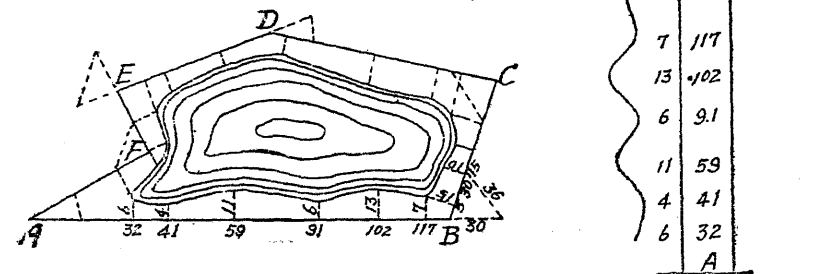
第 25 圖



(1) 繫線と支距に依る方法

第 26 圖にある池、或ひは山の如き曲線形は、之れを  $ABCDEF$  の多角形を以て圍み、繫線法で多角形を定め、本線から支距を出せば、曲線形が決定せられるのである。

第 26 圖

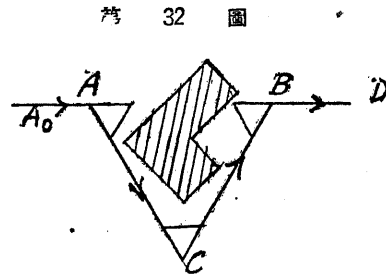




$C'D'B'$  を一直線上に持ち來たせば  $CD = C'D'$  となる。

(4) 障害物がある場合に、正三角形を作る方法

第32圖の如く  $AB$  二點間に障害物が  
在る場合には、先づ  $A$  に於て正三角形  
を作り  $AC$  の方向を求め、次に  $B$  が見  
える  $C$  點を選定し又  $C$  に於て正三角形  
を作り、次に  $CB$  の長さを  $AC$  に等  
しくとり、最後に  $B$  點に於て正三角を  
作り、延長を  $BD$  とすれば、 $AB = AC = BC$  となり、且つ、 $BD$   
は  $A_0A$  の延長となる筈である。

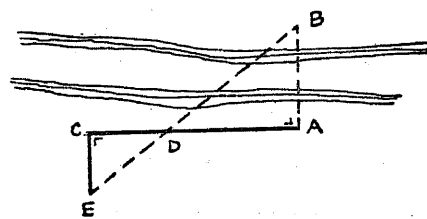


第 32 圖

(5) 谷或ひは川の場合に、對岸への距離を間接に測る方法。

(i) 垂線を設ける方法

第33圖に於て、 $AB$  の距離を求  
めんとす、 $BA$  に直角に  $ADC$  線  
を設ける、 $CE$  を  $AC$  に垂直にす  
る、 $AC$  上の任意の點を  $D$  とす、  
 $BD$  の延長と  $CE$  の交りを  $E$   
とす、 $AD, DC, CE$  の距離を測れば次式で計算する。

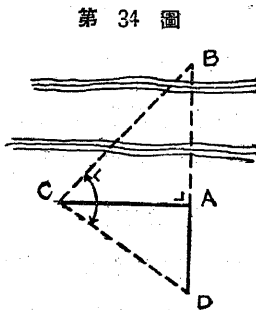


第 33 圖

$$AB = \frac{AD \times CE}{DC}$$

若し  $AD = DC$  にすれば  $AB = CE$  となる。

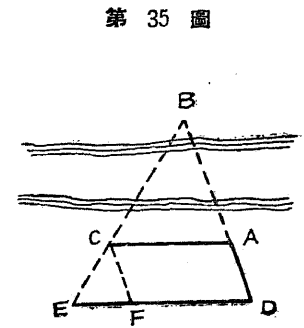
第34圖に於て、 $AB$  の距離を求めんとす、 $BA$  に  
垂直に  $AC$  を設ける、 $AC$  の長さは任意とす、次  
に  $BC$  に垂直に  $CD$  を設け  $BA$  の延長との交り  
を  $D$  とす、然らば  $\triangle ABC$  と  $\triangle ACD$  は相似  
 $\triangle$  なれば、 $AB = \frac{AC^2}{AD}$  となる。



第 34 圖

(ii) 平行線を設ける方法

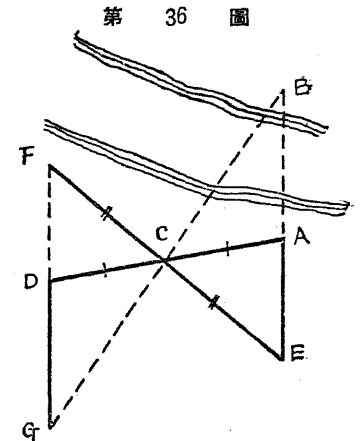
第35圖に於て  $AB$  の距離を求めんとす、 $A$   
より大體川岸に沿ひ  $AC$  線を設ける、次に  $BA$   
を延長し其の線上に  $D$  點をとる、次に  $DE$  を  
 $AC$  に平行に設ける、而して  $BC$  の延長との交り  
を  $E$  とす、 $CF$  は  $AD$  に平行と考へる、然  
らば  $\triangle ABC \sim \triangle CEF$  は相似  $\triangle$  なり  
 $\therefore AB = \frac{AC \times AD}{DE - AC}$



第 35 圖

(iii) 同じ三角形を作る方法

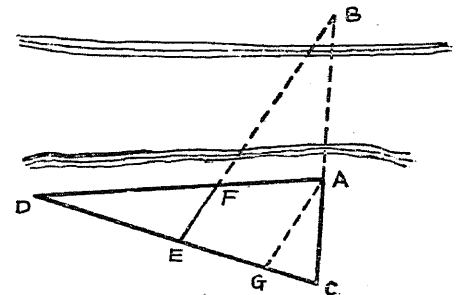
第36圖に於て、 $AB$  の距離を求めんとす、  
 $A$  より任意の方向へ任意の長さ  $ACD$  をと  
り、 $C$  を中點とす、但  $F$  點の如きをとり得  
る様に餘地を存することが必要である、次に  
 $BA$  を延長し  $E$  とす、 $EC$  を結び更に延長  
して  $CE = CF$  ならしむ、次に  $FD$  を延  
長し  $BC$  の延長との交りを  $G$  とす、然らば  
 $\triangle ABC$  と  $\triangle CDG$  とは全く相等しきを  
以て  $AB = DG$  となる、然も  $DG$  は  $AB$   
に平行である。



第 36 圖

(iv) 任意の三角形を作る方法

$AB$  の距離を求むるに  $BA$  を適當  
に延長し  $C$  とす、次に  $A$  から任意の  
方向に  $AD$  線を設け、 $DC$  を結ぶ、  
 $AD$  上に任意の點  $F$  をとり  $BF$  を  
延長し  $DC$  との交りを  $E$  とす、而



第 37 圖

して  $AF, FD, DE, EC, CA$  の距離を測れば次の式で  $AB$  を得

$$AB = \frac{AC \times AF \times DE}{CE \times DF - AF \times DE}$$

此の証明は次の如し。

$AG \parallel FE$  とす

$$\frac{DF}{DE} = \frac{FA}{EG} \quad \dots \quad \frac{1}{EG} = \frac{DF}{DE \times FA}$$

$$\text{而して } \frac{BC}{BA} = \frac{EC}{EG} = \frac{EC \times DF}{DE \times FA} \quad \text{然るに } BC = BA + AC$$

$$\dots \quad \frac{BA + AC}{BA} = \frac{EC \times DF}{DE \times FA}$$

$$1 + \frac{AC}{BA} = \frac{EC \times DF}{DE \times FA}$$

$$\dots \quad AB = \frac{AC \times AF \times DE}{CE \times DF - AF \times DE} \quad \text{となる}$$

### 17 距離測量に於ける誤差

未知数値の観測を行ひ、以て其の眞の値 (True Value) を見出すことは、如何に精密なる測定器を用ひ、又如何なる方法を以てするも不可能である。

距離の測量の場合も全く同様にして、如何に人力の最善を盡しても其の實長を見出すことは、到底不可能である、之れを要するに測定器の良否、精粗或ひは観測の方法や其の技倆の優劣等に依り多少の差あるは勿論であるが、観測には必ず幾分かの誤差を伴ふものである。

測鎖又は巻尺を以て、距離測量の時に生ずる誤差に二種類ある、即ち償差 (Compensating Error) と累差 (Cumulative Error) である、償差のことを偶差 (Accidental Error) とも云ふ。

償差又は偶差と云ふのは、測定中に生ずる氣象の急激なる變化、即ち温度湿度等の不測の急激な變化により生ずる誤差である、或ひは測鎖巻尺を引く時の緊張力が一様ならざる爲めか、或ひは各測鎖の終端にピンを立て、印しを付ける際に如何に綿密な注意を拂つても正確に端末に差し込むことは出来ない、必ずや前後

左右に幾分の過不足を生ずるものである、之れ等の原因から起こる誤差を償差と云ふ。

今此種の誤差が、1鎖長毎に3耗宛あるものと假定すれば、 $n$ 鎖長の終りには誤差傳播の法則によれば、償差の總和は  $\pm 3\sqrt{n}$  耗となる。

累差とは、測鎖又は巻尺が正しい長さを有せず、最初から標準長に比し長短何れかの差があるものを云ふ、この種の誤差は測量距離が増大するに従つて、次第に累積する性質がある、故に累差と云ふのである、例へば1鎖長に對し3耗丈の累差あるものと假定すれば  $n$ 鎖長の終りに累差の總和は  $3n$  耗となる。

例へば4杆の距離を1鎖長20米の測鎖にて測量して償差3耗と假定すれば、償差の總和は  $\pm 3\sqrt{200}$  耗 = 42.43 耗となる、而して累差の總和は  $\pm 3 \times 200 = 600$  耗となる、之れを見るに眞に恐るべきは累を激増する累差である、されば此累差を除去することに付ては萬全の注意と努力を要するのである。

次に誤差の生ずる原因を擧ぐれば下の如し。

- (a) 測定器の長さの不正 (累差)
- (b) 測定器が水平で無い場合 (累差)
- (c) 測定器の引き方が直線が無い、即ち見通し線に對して斜めなる場合 (累差)
- (d) 温度の一樣なる變化により生ずる伸縮 (累差)
- (e) 温度の急激なる變化により生ずる伸縮 (償差)
- (f) 垂るみにより生ずる誤差 (累差)
- (g) 張力の多少の強弱の變化より生ずる長さの伸縮 (償差)
- (h) ピンを立つる位置の如何により生ずる誤差 (償差)
- (i) 測鎖のハンドルにピンを懸けて引くこと (累差)
- (j) 測定器の読み誤り (錯誤)
- (k) 測鎖數の數へ誤り (錯誤)

## 18 距離測定に於ける精密限度(精限) (Limit of Precision)

距離測量の精密限度なるものに二種ある、其の第一は技術上達し得る精密の限度である、第二は必要とする目的により自然に決定せらるゝところの精限で、之れを許容精度と云ふ。

そこで技術上の精度とは測定度器の種類、即ち其の材料とか或ひは構造の如何に依るもの、及び測定の方法や技倆の優劣の如何により大に其の程度を異にするものである。

現今技術上最高の精度を有する方法は、蓋しカドミウムの光波長を以て測定する方法である。商工省度量衡検定所には其の極めて優秀なる装置がある。

次に測定度器の精度に、法律上規定されたものがある、即ち度量衡法施行細則により規定されたもので、度量衡器の許容公差と云はれてゐるものである、第1表にあり。

精度高きを望む場合には、公差の小なる度器を使用せねばならぬ。而して検定済なる度器は、此公差以内の正確さを有すること勿論なれ共、其の公差が + なりや - なりや通常不明である。されば極めて精密を要する場合には、検定所に依頼するか、或ひは陸地測量部に依頼して細密なる検定をする必要がある。

次に或る測鎖又は巻尺にて、距離測量を行つた場合に、其の精度の表はし方に二通りある。

即ち第一は、推差 (Probable error) と平均値との比を以て示す方法である、第二は簡單な遣り方であるが單に二回測量をなし、其の差と平均値との比を以て示すのである。

第一の方法を述べれば、

或る二點間の距離を  $n$  回測量したものとす、其の實長を  $L$  とす、然して觀測値を  $L_1, L_2, L_3, \dots, L_n$  とし是等の平均値を  $L_0$  とす。

$$L_0 = \frac{L_1 + L_2 + L_3 + \dots + L_n}{n} = \frac{[L]}{n} \quad \text{となる}$$

此  $L_0$  を最も實らしき値 (Most Probable Value) と云ふ。

然して實誤差を  $E$  とせば  $L - L_0 = E$  であるから、 $\frac{E}{L}$  を出せば眞の精度となる筈であるが、此  $E$  を求めることは絶対に不可能である、そこで平均値  $L_0$  に對する推差  $r_0$  (Probable error for Arithmetical mean  $L_0$ ) なるものを次の様にして求める。

$$L_0 - L_1 = V_1$$

$$L_0 - L_2 = V_2$$

$$L_0 - L_3 = V_3$$

.....

$$L_0 - L_n = V_n$$

此  $V_1, V_2, V_3, \dots, V_n$  を殘差 (Residual) と云ふ。

然らば推差  $r_0$  は次の如し (誤差論参照)

$$r_0 = \pm 0.6745 \sqrt{\frac{V_1^2 + V_2^2 + V_3^2 + \dots + V_n^2}{n(n-1)}}$$

$$= \pm 0.6745 \sqrt{\frac{[V^2]}{n(n-1)}}$$

此  $r_0$  と  $L_0$  の比即  $\frac{r_0}{L_0}$  を以て  $L_0$  の精度と云ふ、例へば  $\frac{1}{1,000}$ ,  $\frac{1}{50,000}$ ,  $\frac{1}{1,000,000}$  と云ふが如し。

次に各觀測値  $L_1, L_2, L_3, \dots, L_n$  等に對する精度を出すには、其の各に對する推差  $r$  (Probable error for each observation) なるものを求める

$$r = 0.6745 \sqrt{\frac{[V^2]}{n-1}} \quad \text{となる。}$$

然らば  $L_1, L_2, L_3, \dots, L_n$  等に對する精度は  $\frac{r}{L_1}, \frac{r}{L_2}, \frac{r}{L_3}, \dots, \frac{r}{L_n}$  を以て表はされるのである。

此計算には第2表を利用するがよろしい。

第 2 表

Factors for Bessel's Probable Error Formulas.

$n$	$\frac{.6745}{\sqrt{n-1}}$	$\frac{.6745}{\sqrt{n(n-1)}}$	$n$	$\frac{.6745}{\sqrt{n-1}}$	$\frac{.6745}{\sqrt{n(n-1)}}$
2	0.6745	0.4769	40	0.1080	0.0171
3	.4769	.2754	41	.1068	.0167
4	.3894	.1947	42	.1053	.0163
5	0.3372	0.1508	43	.1041	.0158
6	.3016	.1231	44	.1029	.0155
7	.2754	.1041	45	0.1017	0.0152
8	.2549	.0901	46	.1005	.0148
9	.2385	.0795	47	.0994	.0145
10	0.2248	0.0711	48	.0984	.0142
11	.2133	.0643	49	.0974	.0139
12	.2029	.0587	50	0.0964	0.0136
13	.1947	.0540	51	.0954	.0134
14	.1871	.0500	52	.0944	.0131
15	0.1803	0.0465	53	.0935	.0128
16	.1742	.0435	54	.0926	.0126
17	.1686	.0409	55	0.0918	0.0124
18	.1636	.0386	56	.0909	.0122
19	.1590	.0365	57	.0901	.0119
20	0.1547	0.0346	58	.0893	.0117
21	.1508	.0329	59	.0886	.0115
22	.1472	.0314	60	0.0878	0.0113
23	.1438	.0300	61	.0871	.0111
24	.1406	.0287	62	.0864	.0110
25	0.1377	0.0275	63	.0857	.0108
26	.1349	.0265	64	.0850	.0106
27	.1323	.0255	65	0.0843	0.0105
28	.1298	.0245	66	.0837	.0103
29	.1275	.0237	67	.0830	.0101
30	0.1252	0.0226	68	.0824	.0100
31	.1231	.0221	69	.0818	.0099
32	.1211	.0214	70	0.0812	0.0097
33	.1192	.0208	71	.0806	.0096
34	.1174	.0201	72	.0800	.0094
35	0.1157	0.0196	73	.0795	.0093
36	.1140	.0190	74	.0789	.0092
37	.1124	.0185	75	0.0784	0.0091
38	.1109	.0180	80	.0759	.0085
39	.1034	.0175	85	.0736	.0080
			90	.0713	.0075
			100	.0678	.0068

今一例を示せば次の如し。

No	實測長	残差	$V^2$
1	$L_1 = 99.03$	$+^m 3$	9
2	$L_2 = 99.62$	- 7	49
3	$L_3 = 99.61$	- 17	289
4	$L_4 = 99.62$	- 7	49
5	$L_5 = 99.64$	+ 13	169
6	$L_6 = 99.61$	- 17	289
7	$L_7 = 99.65$	+ 23	529
8	$L_8 = 99.63$	+ 3	9
9	$L_9 = 99.62$	- 7	49
10	$L_{10} = 99.64$	+ 13	169

$$L_0 = 99.627 \quad [V^2] = 1,610$$

$$L_0 \text{ に対する推差 } r = 0.6745 \sqrt{\frac{[V^2]}{10(10-1)}} = 0.0711 \times \sqrt{1,610}$$

$$= 4.125 \times 0.0711 = \pm 2.85$$

$$\therefore \text{ 精度} = \frac{r_0}{L_0} = \frac{2.85}{996.7} \div \frac{1}{35,000} \text{ となる}$$

$$\text{次に各観測値に対する推差 } r = 0.6745 \sqrt{\frac{[V^2]}{10-1}} = 0.2243 \times \sqrt{1,610}$$

$$= 0.2243 \times 4.125 = \pm 9.02$$

$$\therefore L_1 \text{ に対する精度は } \frac{9.02}{996.30} = \frac{1}{11,100} \text{ となる。}$$

次に二點間の距離を、唯だ單に一回測量したる場合に、其の精度を求むるには、換め其の度器の性質を調べ、1鎖長に對する推差又は、係数とも云ふべき値を出して置けばよろしい、之れは鋼卷尺或ひは測鎖或ひは布卷尺等、度器の種類により差のあるのは勿論であるが、又同じ鋼卷尺でも人により幾分の違ひがある。

此係数を求めるには、次の様なことをやる、即ち  $N$  鎖長ある距離を  $n$  回觀

測する、 $N$  と  $n$  は多い程よろしいが先づ  $N = 20$   $n = 10$  位でよろしい、そして前述の如く各に對する推差  $r$  を求める。

$$r = 0.6745 \sqrt{\frac{[V^2V]}{n-1}}$$

然らば

$$L_i = l_i' + l_i'' + l_i''' + \dots \dots \dots (N \text{ 迄}) \quad \text{である。}$$

$l_i'$  は第一鎖長、 $l_i''$  は第二鎖長とする、今 1 鎖長に對する償差を  $k$  とせば誤差傳播の法則により。

$$\begin{aligned} r^2 &= k^2 + k^2 + k^2 + \dots \dots \dots (N \text{ 迄}) \\ &= Nk^2 \end{aligned}$$

$$\therefore r = k \sqrt{N} \quad k = \frac{r}{\sqrt{N}}$$

此  $k$  を決定して置けば、次に或る距離を唯一回丈測量し  $M$  鎖長とれば、夫れに對する推差  $r_M$  は次の如し。

$$r_M = k \sqrt{M}$$

$L_M$  を實測長とせば精度は  $\frac{r_M}{L_M}$  となる。

以上述べし如く、一回丈の測量に對しても精度を出すことは出来るが、凡そ觀測なるものは、唯一回のみ止むる時は意外に大なる錯誤 (Mistake) を惹起し、重大なる結果を來たすことがあるから、如何に急ぐ場合でも必ず少くも二回の測量を行ふことを忘れてはならぬ。

距離測量に於ける精度を、障害物の多少により區別して、概略を示せば次の様になる。

(a) 平坦なる地域

$$\frac{1}{2,500} \dots \dots \dots \text{可良}$$

$$\frac{1}{5,000} \text{ 以上} \dots \dots \dots \text{優良}$$

(b) 山地

$$\frac{1}{1,000} \dots \dots \dots \text{可良}$$

$$\frac{1}{500} \dots \dots \dots \text{可}$$

(c) 市街地

$$\frac{1}{10,000} - \frac{1}{50,000} \text{ の精度を要す}$$

測鎖にては通常  $\frac{1}{1,000}$  乃至  $\frac{1}{5,000}$  であり、相當に注意すれば  $\frac{1}{10,000}$  位の精度が出る、又鋼製巻尺では通常  $\frac{1}{5,000}$  乃至  $\frac{1}{25,000}$  であり綿密なる注意を拂へば  $\frac{1}{50,000}$  乃至  $\frac{1}{100,000}$  の精度が得られる。

次に東京帝國大學工學部土木工學科の學生が、荒川の赤羽附近左岸堤防の上で、約 800 米の二點間を實測した結果を掲ぐれば次の様である。

(1) 基線測量に使用する鋼巻尺長 50 米のもので温度張力及び垂みに對する更正を施した、2 回觀測の結果の精度

$$\frac{0.0014^m}{782.990} = \frac{1}{558,000}$$

(2) 鋼製巻尺、長 30 米のもので 10 回測量し温度に對する更正を施さず、手で加減して引つ張つた結果は

$$\frac{0.01059^m}{782.991} = \frac{1}{74,000}$$

(3) 測鎖、長 20 米のもので 10 回測量した結果

$$\frac{0.0227^m}{782.988} = \frac{1}{34,500}$$

(4) 竹尺、長 20 米のもので 10 回測量した結果

$$\frac{0.00264^m}{783.075} = \frac{1}{298,000}$$

(5) 布巻尺、長 20 米のもので 10 回測量した結果

$$\frac{0.0609^m}{783.247} = \frac{1}{12,860}$$

(6) 歩測、之れは豫め 20 米の區間を歩く歩数を測り、之れを基準にした。

往復 3 回宛約 40 名の歩測の結果は

$$\frac{1.458^m}{783.7} = \frac{1}{545}$$



である。

そこで、第(1)の基線測量用鋼製卷尺は、之れを參謀本部陸地測量部本部の前庭に設けられたる(大正十三年設置)基線に照査検定したるものであるから、其の結果の 782,990 を標準に採り、之れに對する差を求めて精度を出して見ると次の様である。

鋼製卷尺	$\frac{1}{782,990}$
測 鎖	$\frac{1}{391,000}$
竹 尺	$\frac{1}{9,200}$
布 卷 尺	$\frac{1}{3,050}$
步 測	$\frac{1}{137}$

之れを見るに、竹尺の精度は推差より出したものは  $\frac{1}{298,000}$  で非常によろしいが、標準と比した結果は、案外悪い、これは公差の大なる結果から生じた累差である。

### 19 製 圖

地圖は、一般に圖紙の上方を北にとるを普通とする、若し然らざる時は必ず方位を畫くことを要す、圖面には、其の他測量年月日、製圖年月日測量者並びに製圖者名を書き入れること及び縮尺を書き入れることを忘れてはならぬ。

圖面の縮尺は、工事の種類、目的等に依つて一定して居らない、陸地測量部の地圖は二十萬分一、五萬分一、二萬分一、一萬分一、等になつて居る。

土木工事に關する圖面は、從來の間を單位にする場合には、一般平面圖の縮尺は三千分一又は千二分一を用ひ、施工用圖面として細部を明示せしめる爲めには、六百分一、三百分一、百分一等がある。

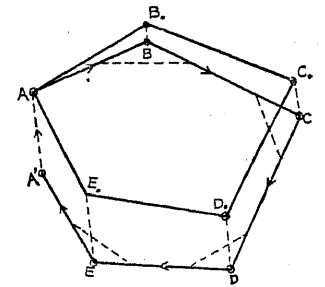
次にメートル制に依る場合には、一般平面圖は五千分一、二千分一、千分一等を用ひ、施工用としては、五百分一、二百五十分一、百分一等あり。

鐵道に於ては既にメートル制に依つて居るが、從來は、一吋三鎖又は一吋三十鎖等の縮尺が用ひられた、但此一鎖長は六十六呎である。

圖面を畫くに必要條件は、正確に速やく、然も明瞭に表はすことである。

第 38 圖

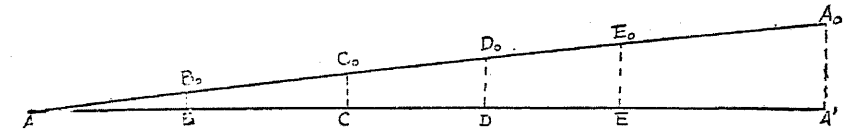
製圖は、最初に本線(Main Line)を入れ(20節の方法に依る)誤差を補正して骨組を決定し、然る後に支距を入れ地物、建物、境界等の細部を畫くのである。地形圖の圖式は第 20 圖の如き大體陸地測量部制定のものに従つた方がよろしい。



### 20 骨組となる本線の書き方と閉合誤差

測鎖測量に於ては多角形

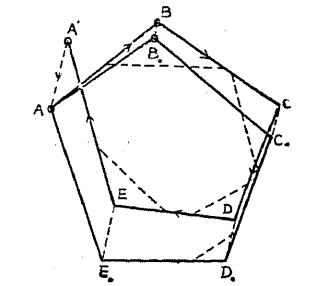
(c)



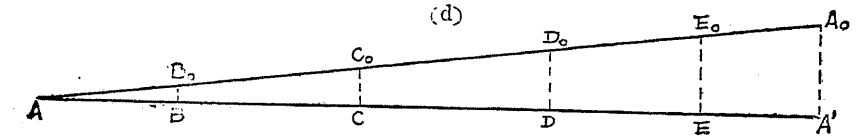
を測り之れを製圖するのに、最も理想的なる座標方法に依ることは出来ない。

(c)

已むを得ないが、ある任意の點から順次に進むのである、今第 38 圖に付て説明せん、先づ A から出發して順次に繫線法により、長さと方向を畫くときに最終の A' が最初の A に一致しないのが普通である、そして A A' の如き誤差を生ずる、これを閉合誤差 (Error of closure)



(d)



と云ふ。

此誤差は實測上の誤差と、製圖上の誤差とが相重さなつて生じたものである、そこで此誤差を修正するに付ては、各誤差は邊の長短に正比例して生ずるものと考へる、これは各邊長の測量は同一の條件のもとに行はれるものと假定するのである、實際の場合に同一の測量者が、同一の測定器を以て然も同一の條件を有する如き測線を選定すれば、其結果は各邊共同一の精度を有するものと云ふことが出来る。

然らば、次に  $BCDE$  の各點から  $AA'$  線に平行線を引く次に各點から移動すべき長さ、 $BB_0, CC_0, DD_0, \dots$  を求めるのである、其の方法に二通りある、一は圖式方法であり、他は計算方法である。

圖式方法は、第 38 圖 (b) (d) に示すが如く任意の縮尺で一線  $ABCDEA'$  を畫く次に  $A_0A'$  なる垂線を立て、其の長さは (a) 又は (c) から縮尺を變へずに其の儘とる、 $AA_0$  を結ぶ、 $BCDE$  から垂線を立てれば、 $BB_0, CC_0, DD_0, EE_0$ 、等は直ちに役立つのである

計算方法は次の様である。

$$\begin{aligned} \frac{AA'}{AB+BC+CD+DE+EA'} &= \frac{EE_0}{AB+BC+CD+DE} \\ &= \frac{DD_0}{AB+BC+CD} = \frac{CC_0}{AB+BC} = \frac{BB_0}{AB} \text{ とし} \\ AB+BC+CD+DE+EA' &= P \text{ とす} \\ \therefore BB_0 &= AB \times \frac{AA'}{P} \quad CC_0 = (AB+BC) \times \frac{AA'}{P} \dots\dots\dots \\ \dots\dots\dots EE_0 &= (AB+BC+CD+DE) \times \frac{AA'}{P} \text{ となる} \end{aligned}$$

21 面積の計算

(a) 面積の單位 (第 3 表にあり)

(b) 面積計算の順序

直線で圍まれた多角形の場合には、之れを適當の三角形に區分し公式で計算す

第 3 表  
面積の單位

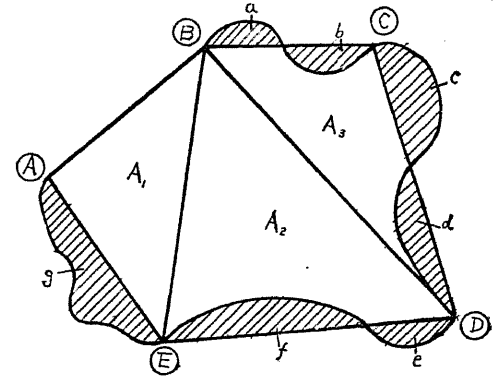
日	英	佛	英	日	佛	佛	日	英
寸 <sup>2</sup>	1.423吋 <sup>2</sup>	9.183裡 <sup>2</sup>	1吋 <sup>2</sup>	0.703寸 <sup>2</sup>	6.451裡 <sup>2</sup>	1裡 <sup>2</sup>	0.103寸 <sup>2</sup>	0.155吋 <sup>2</sup>
尺 <sup>2</sup>	0.983呎 <sup>2</sup>	0.022米 <sup>2</sup>	1尺 <sup>2</sup>	1.012尺 <sup>2</sup>	0.098米 <sup>2</sup>	1粉 <sup>2</sup>	10.89寸 <sup>2</sup>	15.50吋 <sup>2</sup>
1坪	0.951碼 <sup>2</sup>	3.306米 <sup>2</sup>	1鎖 <sup>2</sup>	4.080畝	404.7米 <sup>2</sup>	1米 <sup>2</sup>	10.89尺 <sup>2</sup>	10.76呎 <sup>2</sup>
1反	0.245エーカ	991.7米 <sup>3</sup>	1カーエ	4.080反	0.405ヘクタ	1ヘクタ	1.008町	2.471エーカ
1里 <sup>2</sup>	5.955哩 <sup>2</sup>	15.42軒 <sup>2</sup>	1哩 <sup>2</sup>	0.168里 <sup>2</sup>	2.590軒 <sup>2</sup>	1軒 <sup>2</sup>	0.035里 <sup>2</sup>	0.383哩 <sup>2</sup>

ればよろしい。

曲線を以て圍まれた場合に、其の面積を計算するには、先づ此曲線形を圍んで適當な多角形を作り、前同様の方法で其の面積を求め、然る後に曲線部分の支距面積を加減すればよろしい。

例へば、第 39 圖の如き曲線形の場合には、此曲線に沿うて  $ABCDE$  の様な五邊形を作り、之れを更に  $A_1, A_2, A_3$  の如き三角形に區分して其面積を求め、次に支距面積  $a, b, c, d, e, f, g$  等を計算すれば、曲線形内の面積は次の様になる。

第 39 圖



$$\text{曲線形内の面積} = A_1 + A_2 + A_3 + a - b + c - d + e - f + g$$

(c) 面積計算の方法

面積を測量して計算をする方法に二通りある。

第一は、現地に於て面積の計算に必要な諸線を、出来るだけ詳細に測量する

方法である、第二は實測製圖したる圖面上で、必要な諸線を測つて計算をする方法である、第一の方法は極めて精密なる結果が得られる、第二の方法は粗雑であるが、非常に簡単である圖上測定の場合にも亦二通りある、即ち第一は面積計算に必要な諸線をスケールで測つて計算する方法である、第二は機械的測定方法と稱せらるゝもので、これに使用する機械を測面器 (Planimeter) と云ふ、概略の面積を出すには非常に便利である。

支距面積を求める方法に種々あり、即ち、等量法、梯形公式、シンプソン第一公式及びシンプソン第二公式等である。

面積計算に用ひられる簡単な公式は次の様なものである。

- (1) 三角形 (Triangle) =  $\frac{1}{2} b h$
- (2) 平行四邊形 (Parallelogram) =  $b h$
- (3) 梯形 (Trapezoid) =  $\frac{1}{2} (b_1 + b_2) h$
- (4) 歪方形 (Trapezium)

これは二つの三角形に區分する

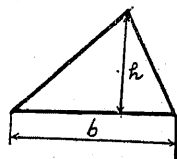
- (5) 正多角形 (Regular Polygon) =  $\frac{1}{2} S h$   
 $S = \text{邊長}$

- (6) 圓 (Circle) =  $\frac{1}{4} \pi (\text{直徑})^2$

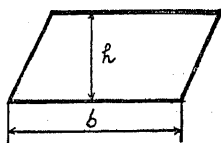
- (7) 扇形 (Sector of Circle)  
 = 弧の長さ  $\times \frac{1}{2}$  半径

- (8) 弓形 (Segment of Circle)

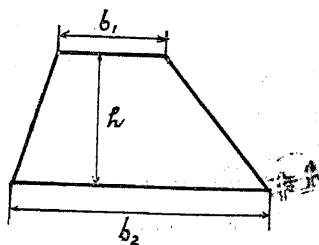
第 40 圖



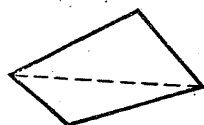
第 41 圖



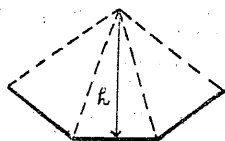
第 42 圖



第 43 圖



第 44 圖



= (扇形の面積) - (三角形の面積)

- (9) 橢圓 (Ellipse) =  $\frac{1}{4} \pi \times (\text{長軸}) \times (\text{短軸})$

- (10) 拋線形 (Parabola) =  $b \times \frac{2}{3} h$

- (11) 直角三角形 (Right Triangle)

(イ)  $\frac{1}{4} C^2 \sin 2B$

(ロ)  $\frac{1}{2} b^2 \cot B$

(ハ)  $\frac{1}{2} b^2 \tan A$

(ニ)  $\frac{1}{2} [a \sqrt{(e+a)(e-a)}]$

(ホ)  $\frac{1}{2} ab$

- (12) 不等邊三角形 (Oblique Triangle)

(イ)  $\sqrt{S(s-a)(s-b)(s-c)}$

但、 $S = \frac{1}{2} (a+b+c)$

- (ロ) 二邊  $a, b$  及び一角  $C$  を與へられたる時  
 $\frac{1}{2} ab \sin C$

- (13) 弓形 (Area of Segment of a Circle)

=  $\frac{R}{2} (L - C \cos \frac{1}{2} I)$

- (14) 切線と圓弧のなす面積

(Area between Tangent and Circle)

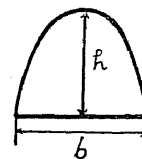
=  $R (T - \frac{L}{2})$

$L = \text{曲線長}$

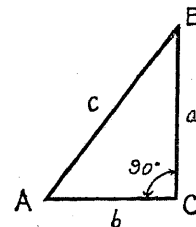
- (b) 等量法

これは主として、圖上測定のと看に行はれる方法である、第 49 圖の如き曲線のある場合に、 $AB$  の如き直線を糸又は

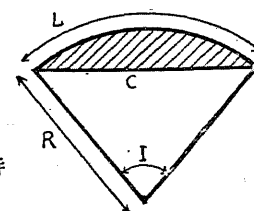
第 45 圖



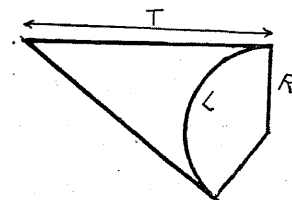
第 46 圖



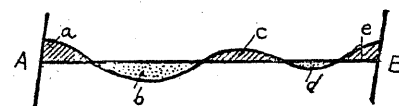
第 47 圖



第 48 圖



第 49 圖



定規を以て數回試みて  $a+c+e = b+d$  になる様にする。

斯くして、曲線形を直線形に導いてから計算するのである。

(e) 梯 形 公 式

之れは曲線形の現地なり、又は

圖上なり何れの場合でもよろしい。

曲線に近く基線 AB を作り、之れを適當な等距離  $l$  に分ける。

而して、圖の如き支距  $Y_0, Y_1, Y_2, \dots, Y_n$  を測量するのである。

此時に  $l$  の長さは、曲線を直線と假定し得る程度の間隔にとるのである、されば場合により 1 米 5 米 7 米……等あり。

然らば一區劃内の面積を  $a$  とせば、梯形として取扱ひ

$$a = \frac{1}{2} (Y_0 + Y_1) l$$

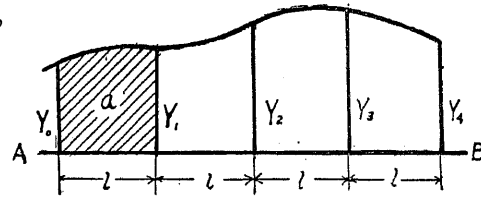
次に總面積を  $A$  とせば、

$$A = l \left( \frac{Y_0 + Y_n}{2} + Y_1 + Y_2 + \dots + Y_{n-1} \right) \\ = l \left( \frac{Y_0 + Y_n}{2} + \sum_{r=1}^{r=n-1} Y_r \right)$$

今第 51 圖に示された値を用ひて、面積を算出すれば  $l = 1$  米  $Y_0 = 1.28$  米  $n = 18$  にして、 $Y_n = Y_{18} = 1.19$  米 である又  $\sum_{r=1}^{r=n-1} Y_r$  とあるのは支距  $Y_0$  から  $Y_{18}$  迄の内其の何れを用ふるかと云ふ事を示すのであつて、此の場合の様に  $n = 18$  のときは  $r$  は 1 から  $n-1$  迄即ち 1.2.3.……17 となるから  $Y_r$  の  $r$  に之れを代入すれば、 $Y_1, Y_2, Y_3, \dots, Y_{17}$  となる、故に枝距は  $Y_1$  から  $Y_{17}$  迄を用ふ従つて其の面積  $A$  は次の如し

$$A = L \left( \frac{Y_0 + Y_{18}}{2} + Y_1 + Y_2 + \dots + Y_{17} \right) = 1 \text{ 米} \times \left( \frac{1.28 + 1.19}{2} \right. \\ \left. + 1.90 + 2.32 + 2.61 + 2.80 + 2.77 + 2.51 + 2.32 + 2.19 + 2.18 + 2.22 \right. \\ \left. + 2.31 + 2.30 + 2.17 + 1.83 + 1.60 + 1.46 + 1.30 \right) = 38.025 \text{ 平方米}$$

第 50 圖



(f) シンプソン第一公式

之れは境界曲線を、拋物線であるものと假定し第 52 圖の如く二箇の區劃を一組として取扱ふのである。

然らば

$$a_1 = \frac{l}{3} (Y_0 + 4Y_1 + Y_2)$$

$$a_2 = \frac{l}{3} (Y_2 + 4Y_3 + Y_4)$$

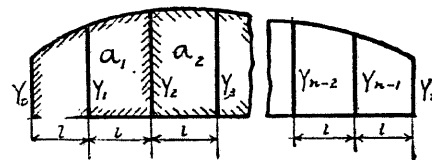
$$a_3 = \frac{l}{3} (Y_4 + 4Y_5 + Y_6)$$

$$\dots\dots\dots \\ A = \frac{l}{3} [ Y_0 + Y_n + 4(Y_1 + Y_3 + Y_5 + \dots + Y_{n-1}) + 2(Y_2 + Y_4 + Y_6 + \dots + Y_{n-2}) ] \\ = \frac{l}{3} \left\{ Y_0 + Y_n + 4 \sum_{\gamma=0}^{\gamma=\frac{1}{2}(n-2)} Y_{2\gamma+1} + 2 \sum_{\gamma=1}^{\gamma=\frac{1}{2}(n-2)} Y_{2\gamma} \right\}$$

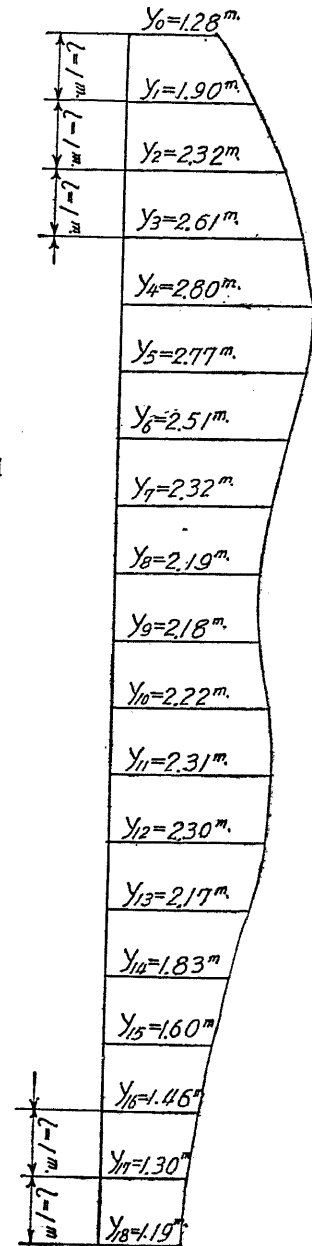
但し  $n = 2m$  なるを要す

今第 51 圖に示された値を用ひて面積を算出すれば、 $L = 1$  米  $Y_0 = 1.28$  米  $Y_n = Y_{18} = 1.19$  米 である、又  $4 \sum_{\gamma=0}^{\gamma=\frac{1}{2}n-2} Y_{2\gamma+1}$  は前の梯形公式の場合と同様で數多の枝距

第 52 圖



第 51 圖



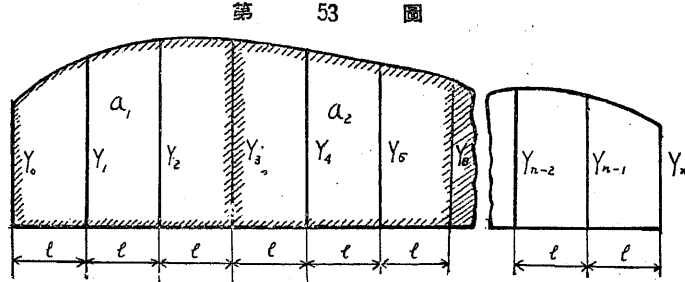
$Y$  の内、其の何れを用ふるかと云ふ事を示すのであつて、此の場合  $n = 18$  であるから  $r = 0$  から  $r = \frac{1}{2}(18-2) = 8$  となり  $Y_{2r+1}$  の  $r$  に之れを代入すれば、 $r = 0$  の時は  $Y_1$ 、 $r = 1$  の時は  $Y_3$ 、…… $r = 8$  の時は  $Y_{17}$

等即ち  $Y_1 Y_3 \dots Y_{17}$  の總和を 4 倍するのである、又同様に  $\sum_{r=1}^{\frac{1}{2}(n-2)} Y_{2r}$  は  $r = 1$  から  $r = 8$  迄であるから之れを  $Y_{2r}$  の  $r$  に代入すれば  $Y_2 Y_4 \dots Y_{16}$  等となり、此の總和を 2 倍するのである故に、其の面積  $A$  は次の如し

$$A = \frac{L}{3} \left\{ Y_0 + Y_{18} + 4(Y_1 + Y_3 + Y_5 + Y_7 + Y_9 + Y_{11} + Y_{13} + Y_{15} + Y_{17}) + 2(Y_2 + Y_4 + Y_6 + Y_8 + Y_{10} + Y_{12} + Y_{14} + Y_{16}) \right\} = \frac{1}{3} \text{米} \left\{ 1.23 + 1.19 + 4(1.90 + 2.61 + 2.77 + 2.82 + 2.18 + 2.31 + 2.17 + 1.60 + 1.80) + 2(2.32 + 2.80 + 2.51 + 2.19 + 2.22 + 2.30 + 1.83 + 1.40) \right\} = 38.123 \text{ 平方米}$$

(g) シンプソン第二公式

之れは第 53 圖の如く三箇の區劃を一組として計算するのである。



$$a_1 = \frac{3}{8} l (Y_0 + 3Y_1 + 3Y_2 + Y_3)$$

$$a_2 = \frac{3}{8} l (Y_3 + 3Y_4 + 3Y_5 + Y_6)$$

$$a_3 = \frac{3}{8} l (Y_6 + 3Y_7 + 3Y_8 + Y_9)$$

.....

$$A = \frac{3}{8} l [ Y_0 + Y_n + 3(Y_1 + Y_2 + Y_4 + Y_5 + \dots + Y_{n-2} + Y_{n-1}) + 2(Y_3 + Y_6 + \dots + Y_{n-3}) ]$$

$$= \frac{3}{8} l \left\{ Y_0 + Y_n + 3 \left( \sum_{r=0}^{\frac{y}{3}-1} Y_{3r+1} + \sum_{r=0}^{\frac{y}{3}-1} Y_{3r+2} \right) + 2 \sum_{r=1}^{\frac{y}{3}-1} Y_{3r} \right\}$$

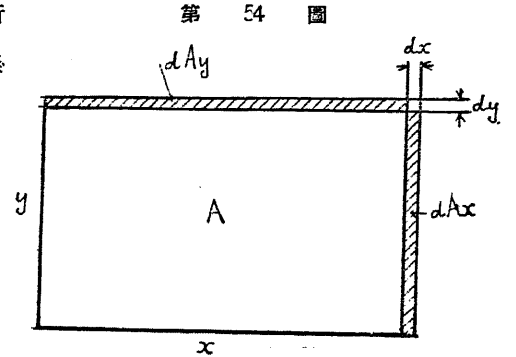
但  $n = 3m$  なるを要す

今第 51 圖に就て其の面積を求むれば、 $r = 0$  から  $r = \frac{n}{3} - 1 = \frac{18}{3} - 1 = 5$  迄となり

$$A = \frac{3L}{8} \left\{ Y_0 + Y_{18} + 3(Y_1 + Y_4 + Y_7 + Y_{10} + Y_{13} + Y_{16} + Y_2 + Y_5 + Y_8 + Y_{11} + Y_{14} + Y_{17}) + 2(Y_3 + Y_6 + Y_9 + Y_{12} + Y_{15}) \right\} = \frac{3 \times 1}{8} \text{米} \left\{ 1.23 + 1.19 + 3(1.90 + 2.80 + 2.32 + 2.22 + 2.17 + 1.46 + 2.32 + 2.77 + 2.19 + 2.31 + 1.83 + 1.80) + 2(2.61 + 2.51 + 2.18 + 2.30 + 1.60) \right\} = 38.115 \text{ 平方米}$$

(h) 距離測定に於ける誤差の面積に及ぼす影響

測鎖又は、巻尺で距離測量を行ひたる時生ずる誤差が面積に及ぼす影響は次の様である。



今第 54 圖に於て

- $x =$  長さ
- $y =$  幅
- $A = x, y =$  面積
- $dx = x$  に対する誤差
- $dy = y$  に対する誤差
- $dA_y = dy$  なる誤差より生ずる面積の誤差
- $dA_x = dx$  なる誤差より生ずる面積の誤差
- $dA =$  面積に対する誤差

$$\text{然らば } \frac{dy}{y} = \frac{dA_y}{A} \quad \frac{dx}{x} = \frac{dA_x}{A}$$

$$dA = dA_x + dA_y$$

$$\frac{dA}{A} = \frac{dA_x}{A} + \frac{dA_y}{A} = \frac{dx}{x} + \frac{dy}{y}$$

$x$  及  $y$  の測定が同一の精度で行はれるものとすれば

$$\frac{dx}{x} = \frac{dy}{y} = K \text{ となる}$$

$$\therefore \frac{dA}{A} = 2K$$

$$dA = 2KA \text{ となる}$$

例へば  $K = \frac{1}{5,000}$   $A = 25,000$  平方米とせば

$$dA = 2 \times \frac{1}{5,000} \times 25,000 = 10 \text{ 平方米となる}$$