

$$C = \sqrt{g} (7.9 - 2.875 \log J),$$

23.7 - 8.625 $\log J < \sqrt{gRJR}/\nu < 100$ … 遷移領域

$$C = \frac{\sqrt{g}}{3} \frac{\sqrt{gRJR}}{\nu},$$

23.7 - 8.625 $\log J > \sqrt{gRJR}/\nu$ … 層流領域
が與えられる。こゝに U_m は平均流速, R は径深,
 J は勾配, ν は動粘性係数, g は重力加速度である。

(iv) 層流より乱れはじめて、遷移領域に移るのは
 $\sqrt{gRJR}/\nu \approx 40$, $U_m R/\nu$ であらわすと大凡 500 程度
遷移領域より完全乱流になるのは $\sqrt{gRJR}/\nu \approx 100$,
 $U_m R/\nu$ で 1500 程度である。

(v) 勾配の非常に緩かなる場合 (0.0021 以下の勾配の場合は全領域にわたり常流) と水深の浅い場合の外は殆んど射流領域である。

(vi) 勾配の急な場合に $\sqrt{gRJR}/\nu \approx 60$ になると
 U_m/\sqrt{gRJR} が急激に減少し、波列が顯著となる。このあたりは道路排水計画の際に注意を要する。

この薄層流の研究は雨や雪などによつておこる排水の問題、土壤浸蝕、海岸浸蝕の問題の基礎的研究であつて、これは流動する液体薄層を取扱う他の部門にも応用されうるものである。

沈澄池の淨化効率について(要旨)

准員合田 健*

ON THE EXCLUDING EFFICIENCY OF SETTLING RESERVOIR (ABSTRACT) (JSCE May 1950)

By Takeshi Goda, C.E. Assoc. Member

1. 概 説

沈澄池の沈殿効果については、J. Islade や Thomas R. Camp 等の理論的研究があり、又我國においては宮北敏夫氏の詳細な実測等がある。著者はかねて「乱れの中に浮遊する物質分布の理論」について研究して來たが、この理論を矩形沈澄池内に浮遊する floc の沈殿に応用したわけであつて、基礎式は Thomas R. Camp の理論と同一のものであるが、本文では次元的に解析しており、又境界条件の点でより厳密且実際的な取扱いであると思う。

沈澄池に入つて來る水は混和池でよく攪拌混和されそれに含まれる泥砂などの夾雜物は硫酸銅土等により floc として完全な浮遊状態を保つて存在する。これをある一定勾配、一定長の水路で沈殿させるわけであるが、その沈殿淨化の効率には原水の濁度、floc の大きさ及び沈降速度、池の水深及び長さ、流水の渦粘性などの要素が影響するはずであつて、これらの関係を数理的に解明して、難問とされている沈澄池の淨化効率向上の問題に資せんとするものである。

2. 理 論

本論文では矩形池内の 3 次元乱流を考え、問題の解剖にあたり次の如く仮定している。

- 1) 砂泥即ち floc は一旦池底に到達すると再び浮上しない。
- 2) 池内の水の渦粘性はどこでも一様とする。

3) 浮遊している floc の沈降速度は一定、又は幾つかの段階に分けて夫々一定と見做す。

4) 取入口からの流入及び流出端での溢流は均一である。

さて一般に、流水単位体積中の浮遊物の濃度 ρ は微小な項を省略して次の微分方程式を満足する。

$$u_0 \frac{\partial \varphi}{\partial z} = \eta \left(\frac{\partial^2 \varphi}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 \varphi}{\partial z^2} \right) + u_0 \frac{\partial \varphi}{\partial z} \quad (1)$$

但し、 u_0 は流水の平均流速、 η は渦粘性、 w_0 は floc 又は粒の静水中における沈降速度で、いずれも一定とし、 x, y, z は夫々流れの方向、池の巾及び深さの方向を表わし、原点は起点断面の水底中央にとる。

こゝで境界條件としては、

- 1) 池の中心 $y=0$ で, $\frac{\partial \varphi}{\partial y}=0$
- 2) " 側壁 $y=B$ で, $\frac{\partial \varphi}{\partial y}=0$
- 3) " 水面 $z=h$ で, $\eta \frac{\partial \varphi}{\partial z} + u_0 \varphi = 0$
- 4) " 水底 $z=0$ で, $\frac{\partial \varphi}{\partial z}=0$

- 5) " 入口 $x=0$ で, $\varphi=\varphi_0(y, z)$

を考える、4)はさきにのべた仮定の 1)と矛盾しない。

これらの條件によつて上の (1) 式の解を求めるに当たり直接には困難であるから、

$$\varphi = \psi \exp \left(-\frac{w_0^2}{4\eta u_0} x - \frac{w_0}{2\eta} z \right) \quad (2)$$

なる変換を行い、まず ψ に関する解を求め、然る後 φ の解を求める。途中の誘導を全部省略すると解は、

* 京都大学講師、工学部土木工学教室

$$\varphi = \sum_{m=1}^{\infty} \frac{S_{mn}}{2} \exp \left[- \left\{ (\beta_m^2 + \frac{w_0^2}{4\eta^2}) u_o \right\} z + \frac{w_0}{2\eta} z \right] \gamma_m(z) \\ + \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{n=1}^{\infty} S_{mn} \exp \left[- \left\{ (\alpha_n^2 + \beta_m^2 + \frac{w_0^2}{4\eta^2}) u_o \right\} z - \frac{w_0}{2\eta} z \right] \gamma_m(z) \cos \alpha_n y \quad \dots \quad (3)$$

但しここに、 $\alpha_n = \frac{n\pi}{B}$, $\tan \beta_m h = \frac{w_0 \beta_m / \eta}{\beta_m^2 - w_0^2 / 4\eta^2}$
($n, m = 1, 2, \dots$)

$$\gamma_m(z) = \cos \beta_m z + \frac{w_0}{2\beta_m \eta} \sin \beta_m z$$

$$S_{mn} = \frac{4\beta_m^2}{\left[\left(\beta_m^2 + \frac{w_0^2}{4\eta^2} \right) h + \frac{w_0}{\eta} \right] B} \int_0^h \int_0^B \rho_o(y, z) e^{\frac{w_0}{2\eta} z} \cos \alpha_n(y) \gamma_m(z) dy dz$$

である。これから初期濁度と最終濁度の比、即ちこ

で云う効率 E や、総沈殿量或いは $x=l$ における残留濁度などを求め、 $\rho_0 = \text{const}$ の場合を例にとってこれらの三角級数の収斂性及び効率曲線などについて検討した結果、収斂性はかなり良好であり、又 ρ_0 を一定とすることにより計算が相当簡易化されて充分実用に供しうることが分った。

なお本結果によれば ln/u_0 及び w_0/η の値が効率等に及ぼす影響が最も重要であり、1例として池の長さ l について云うならば、 l をある程度以上大にしても効率 E は殆ど上昇しないと云う結果が得られた。これらは宮北氏が行われた実験的研究の成果を裏付けるものと考えてよいと思われる。

(40頁) より

を行つた。(学会誌第35卷第1号) 橋脚用のコンクリートであつたため当初骨材は 50mm 以下 60%, 50~100mm のもの 40% を含むものをそのまま輸送した処、パイプ内で分離がみられ、ホッパのアデテータを破損する等運轉は相当困難であつた。又、ミキサの容量不足(14S1台)と骨材運搬不円滑等のため運轉は断続せざるを得ない等のことが起つた。骨材を 50mm 以下に筛分けて行つた場合は比較的好調であつた。

2. 昭和24年11月29日~12月15日迄第2回実地試験を東京都金町淨水場沈澄池増設工事に於いて、都水道局並に納富建設株式会社の協力によつて実施した。沈澄池の基礎及導水壁コンクリート打設について実施し、ウォセクリータ及び21Sミキサを使用した。骨材の最大径は 23mm 平均 15mm であつた。この試験に於いては作業の工程と同調して、概ね毎日1時間乃至2時間で連続運轉を行つた。(最大連続運轉5時間) 試験終期に到つてパッキングの緩みとクロスヘッド部に浸入したモルタルによりクロスヘッドのメタル磨耗を生じ、ブランジャー周囲より空氣の浸入を來たし不調を生じた。特に降雨の翌日含水量の多い骨材を使用した、歎か過ぎるコンクリートの場合に著しかつた。

7. 實地試験によつて得た教訓

(43頁) より

剪断、圧密抵抗剪断抵抗を求めるには1面剪断各試験機と云うことになつてゐる。

試料の大キサは1面剪断では 5~15cm 角、厚サ 1~2.5cm、振り剪断では内径 8~16cm、外径 14~24cm、高サ 2cm、3軸圧縮では径 5~7.5cm、高サ 10~15cm のものが多いようである。

試験の方法は次の種類に分けている。

迅速剪断試験 (quick shear test)

圧密迅速剪断試験 (consolidated quick shear test)

圧密低速剪断試験 (consolidated slow shear test)

これは同じ剪断強さと云つても、例えば工事中に盛

1. 工事の大キサ、使用するコンクリートの性質によつて、ポンプの大きさの適当なものを選定使用する。骨材の大きい場合には更に大型のコンクリートポンプを製作することがよい。

2. 骨材の使用に當つては充分注意し、コンクリートの配合は厳格に行つことを要する。

3. パイプの極端な彎曲はパイプ中のコンクリート分離ひいてはポンプ運轉中止を惹起し、多大の能率低下を來すから、なるべく 45° 以下の彎曲に止める。尙ポンプ吐出口に直接屈曲管を接属することは避けた方がよい。直管 10m 程度を経て後に設けるべきである。

4. パイプは 6" 管の場合 2.5m 単位にした方が取扱いが便利である。

5. ホッパのアデテータを改良する必要がある。

6. ポンプ各部のパッキング(硬質ゴム製のものを用いてある)に欠点が認められ、モルタルの漏洩、空氣、水の浸入を來たし、連続運轉を不可能にする原因となつた。今後研究改良を要する。

7. ポンプ自体の改良と共に、コンクリートポンプを使用する場合には、コンクリートの配合及びミキシングプラント等施工段取りの研究改良を同時に必要とする。

(奥野正和)

土が滑落する場合 (quick shear) と、活荷重で既成盛土が崩壊する場合 (consolidated quick shear)、或は建物の基礎が長年月の間に徐々に剪断破壊する場合 (consolidated slow shear) 等種々異つた場合があつて、夫々剪断強さが違つてゐるからである。これらは早晩何等かの形で統合されるものであろうが、現在は別々の試験によつて求めている。それ故使用目的に合致した試験方法によらなければ、正しい値は求められないわけで、従つて試験機械も一通り必要となつて來るのである。これが描わない場合は、使用する目的を考慮に入れて、あまりかけ離れた試験方法によらないように心掛けるべきである。