

論 説 報 告

第 92 卷 第 9 號 昭和 11 年 9 月

促進汚泥法に於ける曝氣方法に就て

會 員 工学博士 池 田 篤 三 郎*

Some Considerations about Method of Aeration for
Activated Sludge Process

By Tokusaburo, Ikeda, Dr. Eng., Member.

要　　旨

本文は著者が名古屋市露橋下水處理場建設に際し行ひたる各種曝氣方法による下水淨化試験成績を述べ之等諸法の適否を論述したものである。

目　　次

	頁
1. 緒　　言	1
2. 固定渦流式、併用式、機械回転式曝氣法	1
3. 自動回転式曝氣法	2
4. 各種曝氣方法による淨化度	4
5. 経費の比較	9
6. 結　　語	12

1. 緒　　言

促進汚泥法に依る下水處理の曝氣方法には色々の形式が研究案出されてゐるが、大体撒氣式、機械攪拌式及び撒氣・機械攪拌併用式(以下單に併用式と稱す)の三者に大別する事が出来る。

今前記三者に就き從來行はるゝ主なるものを例舉すれば、

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| (1) 撒氣式(撒氣版使用) | 5. エーア リフト チャンネル式 |
| (a) 固定式(撒氣版固定) | 6. エーア リフト式 |
| 1. 火　溝　式 | (2) 機械攪拌式 |
| 2. 渦　流　式 | 7. バッドル式 |
| (b) 可動式(撒氣版移動) | 8. シムプレックス式 |
| 3. 機　械　回　転　式 | 9. リンク ベルト式 |
| 4. 自動回転式(池田式) | (3) 併　用　式 |
| (c) エーア リフト式(撒氣多孔管使用) | 10. ドルコ式 |

等であるが、今回名古屋市露橋處理場を簡易處理から促進汚泥法に依る高級處理に改造するに當り曝氣様式を決定する爲以上各法中、固定渦流、機械回転、自動回転の各撒氣式及び併用式の4種に就き各種の試験を行つたので、以下之等の結果を順を追つて述べる。

2. 固定渦流式 併用式、機械回転式曝氣法

* 名古屋市水道部長

(1) 固定渦流式曝氣法 曝氣槽底に撒氣版を固定し曝氣するもので名古屋市では堀留並に熱田處理場に昭和5年以來此の方法を採用してゐる。一般に撒氣版面積(槽面積の $1/4$ ~ $1/15$)で槽の形狀は平底形、水深3~5mのもの多く、渦流を起さしめるため壁の一部に deflector を有するものがあり、名古屋市熱田處理場のはこの形であるが、堀留處理場のは設けられてゐない。

空氣量は取扱汚水量及び其の汚染度に依つて相違するが、通例水量の4~15倍で堀留では平均8倍、熱田では平均6倍で操作してある。透氣圧力は撒氣版並に配管中の圧力損失を見込み $0.56\sim 0.70\text{ kg/cm}^2$ である。

(2) 併用式曝氣法 固定撒氣版のみに依る曝氣法は酸化の爲、必要な酸素量を與ふる以上に汚水攪拌のため多量の空氣を必要とし從つて動力費は多額に上るので汚水の攪拌は機械的にパッドルを用ひて行はしめ酸化の爲の空氣所要量のみ撒氣版を通じて與へる方法が行はれてゐる。即ち機械攪拌式と固定渦流式の兩者の長所を採つたもので其の一種にドルコ式がある(図-1参照)。

米國に於ては Muskegonheit 處理場其の他に、又我國では京都市吉祥院處理場に用ひられてゐる。

(3) 機械回転式曝氣法 撒氣版を機械的に回転せしめつゝ撒氣を行ふもので斯くする時は氣泡の上昇経路は旋回流となり空氣泡と下水との接觸時間を大ならしめると云はれ、大阪市で案出された方法で垂直軸の周りに回転する細長き撒氣版を槽底近くに装置し垂直軸の上方より圧搾空氣を導入し之を下水中に噴出させ、撒氣装置の回転は別に機械を以て行ふものである。

特許では撒氣版により旋回流を生ぜしむる様に成つて居るが其の後研究の結果版は回転に際し抵抗少なき様にし、其の代り版と水面との中間に翼車を取り付け之亦機械的に回転した方が能率が良いと聞いてゐる。尙回転數は毎分10~15回程度にて空氣量も固定渦流式に比し著しく低率であると稱されてゐる。

3. 自動回転式曝氣法

本法は著者が初めて名古屋市で行つたもので撒氣版の回転を他の機械力に俟つ事なく適當形狀の翼車を撒氣版上に設置し撒氣版より噴出上昇する空氣と水流の作用により翼車と共に自動的に撒氣版を垂直軸の周りに回転せしめるものである。

その構造は図-2に示すが如く翼車の形狀、取付位置等は次の如くである。

(1) 翼の形狀 翼の形狀決定のため図-3 A, B, C, D, E, E' の6種の形を夫々實驗装置(図-4)(深0.49m、幅0.45m、長0.60m)と試験槽(深3.20m、幅3.60m、長10.79m)にて並行に實驗を行つた。

此の實驗の結果撒氣量と1回転所要時間との關係は図-5の如く回転數はDの形狀のもの最も少く、E'が最

図-1. 併用式曝氣槽断面図

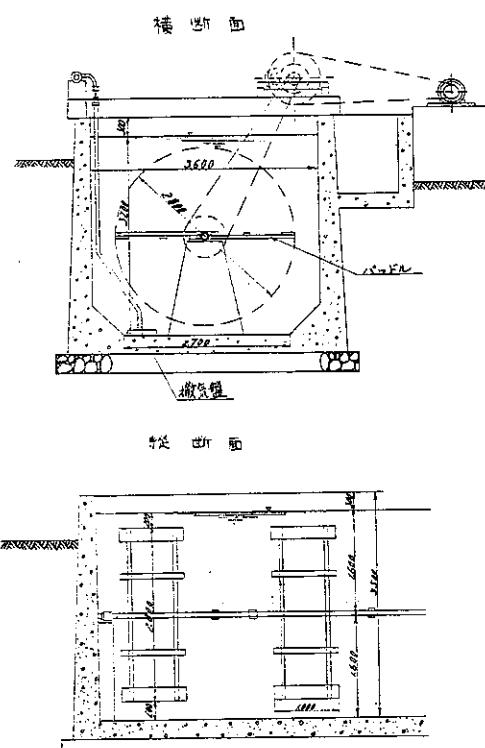
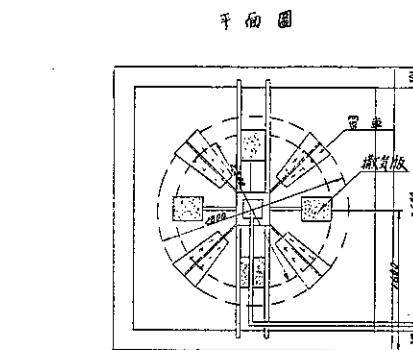


図-2. 自動回転式曝氣槽



平面圖

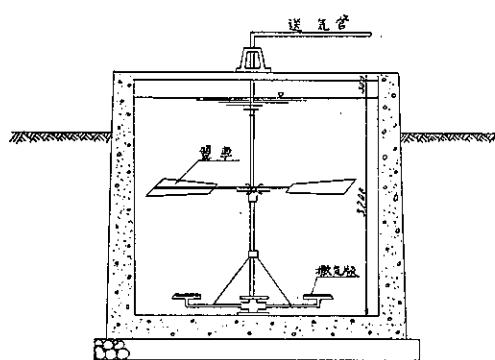


図-2. 自動回転式曝氣槽

(ガラス製実験装置)

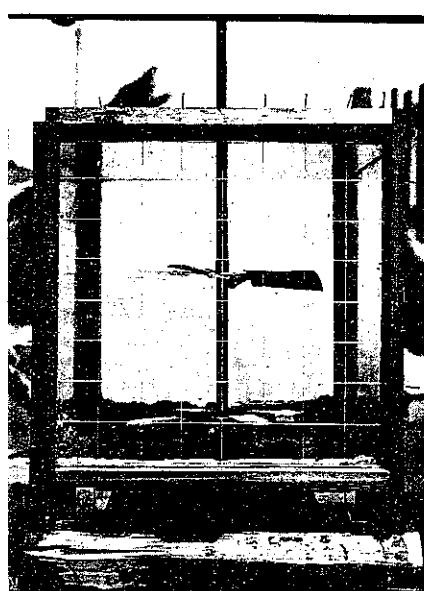


図-3. 自動回転式の翼車の形状

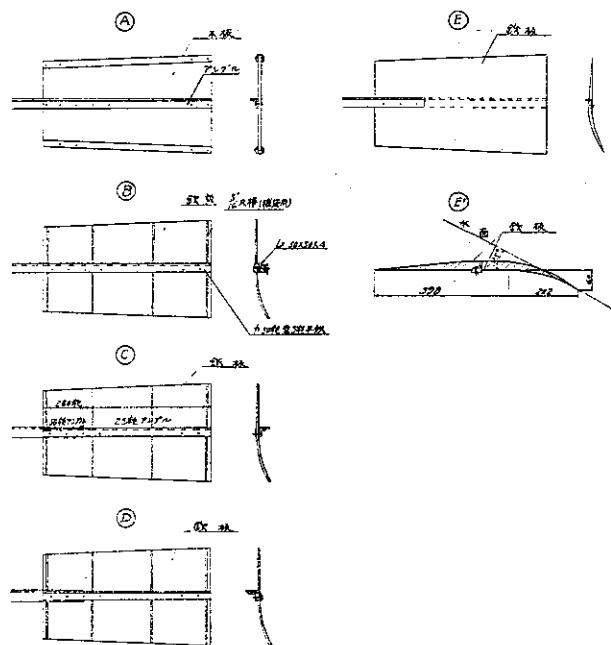
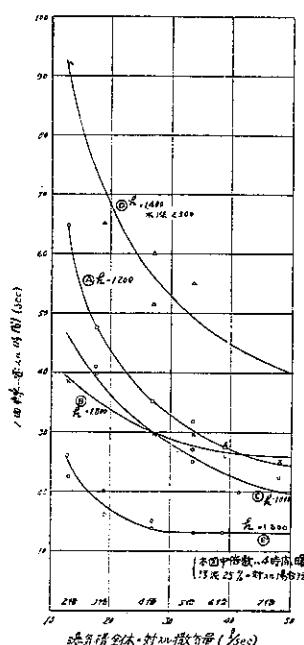


図-4. 自動回転式曝氣装置

(ガラス製実験装置)



も多くなつた。

(2) 翼の取付數 曝氣版及び翼の數と共に4枚及び2枚として実験を行つた結果は図-6の如く4枚の方が好成績であつた。然し修繕又は版閉塞等の場合装置取外しには2枚の方が便利である。

(3) 翼の取付位置 翼の回転速度は形状、數、其の他種々の状況に支配せらるゝが、特に曝氣版と翼との相関位置が問題である。平面配置を一定とし曝氣量を種々に変じ版との垂直距離と回転数の関係を調査したる結果は図-7の如く木製翼の場合は版より1.200m、鉄板製の場合(図-5参照)は版より1.800mが回転速度最大である。而して回転速度を最大ならしむるには常に翼の下面に空氣と水が作用する事、即ち翼の位置を版より遅らせる事が必要であつて実験上此の遅れは翼と版との距離が1.800mの時凡そ20度である。

図-6. 自動回転式曝氣盤回転速度

F: 曝氣盤、2箇
W: 翼車、2又は4個
h: 曝氣版と翼車の距離

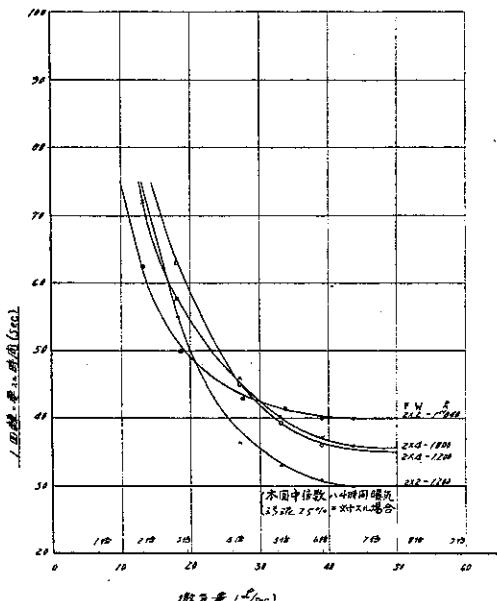
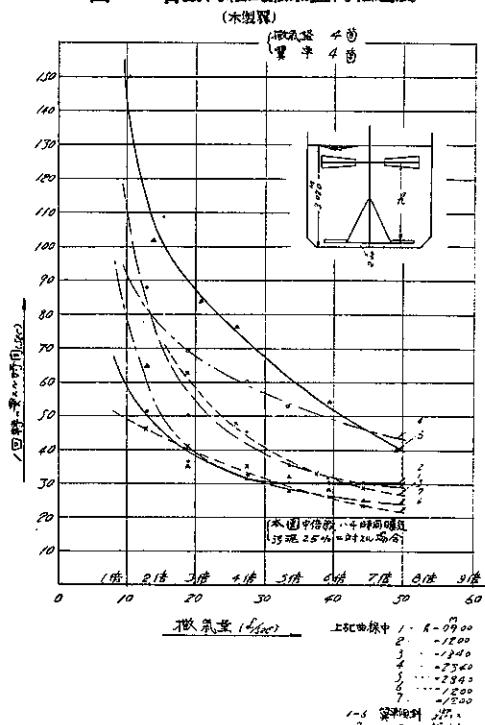


図-7. 自動回転式曝氣盤回転速度



4. 各種曝氣方法による淨化度

各種曝氣方法による淨化度は汚水の濃淡、水温、気温等に依り異り且つ実験の成績を見るにも數日を要し、之等の事情は絶へず変化するから各種曝氣效果の絶対的比較は出来ないが、その大体は知る事が出来る。さて一般に下水処理操作には汚水の濃淡が影響するが、その濃淡は大体浮遊物質量又は有機性窒素含有量の多寡で推知する事が出来る。而して之等の測定は比較的手数を要する。然し下水中の尿尿量と浮遊物質及び有機性窒素との間には大体一定の関係があるため都市下水の如く尿尿量の多い場合で、その量の判つてある時には尿尿量により直ちに下水の濃淡を知る事が出来る。

名古屋市熱田及び堀留處理場の流入下水の有機性窒素及び浮遊物質と尿尿混入量との関係は図-8及び図-9の如くである。

図-8. 有機性窒素と $\frac{\text{尿尿量}}{\text{下水量}}$ の関係

下水にて尿尿を稀釈せし場合(実験室)(△), 流入下水量と尿尿量割合(熱田抽水場)(B)

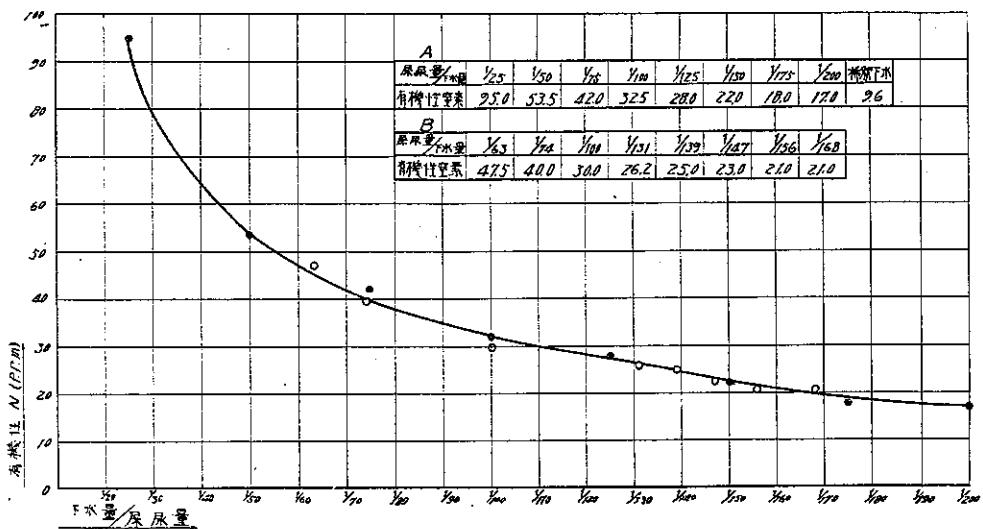
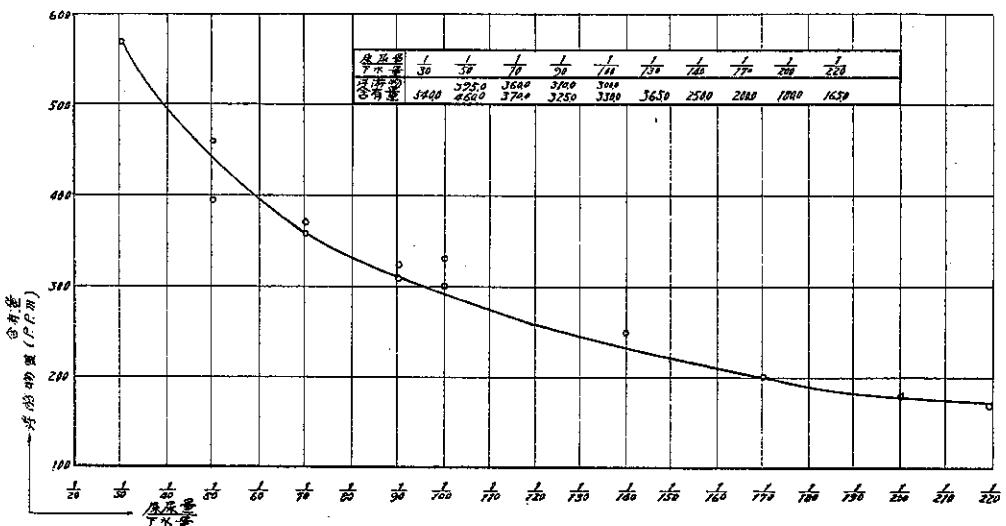


図-9. 浮遊物質と $\frac{\text{尿尿量}}{\text{下水量}}$ との関係(堀留處理場)



著者は各種曝氣方法の浄化成績比較のため昭和 10 年 11 月より同 11 年 4 月に亘り 図-10 に示す曝氣槽(深 3.20m, 幅 3.60m, 長 10.79m)に於て固定渦流式, 併用式, 機械回転式, 自動回転式の 4 法に依り各種尿尿混入量の汚水浄化試験を施行し, 其の浄化効果を透視度を以て比較した。

(1) 固定渦流式 撒氣版のみによる浄化試験を昭和 11 年 1 月に行つたが, 其の結果は表-1 の如く尿尿混入量が汚水量の $\frac{1}{140}$ よりも小なれば曝氣時間 4 時間, 空気量 4 倍以上の時は透視度 10(以下之を浄化標準と假定

す)に及び、屎尿混入量 1/120 より大なれば曝氣時間 4 時間 空気量 5 倍とするも透視度 8.3 にして成績不良である。而して昭和 10 年中の熱田處理場實際操作の結果によれば流入汚水水質表-6 の如く屎尿混入量は大体 1/310 で曝氣時間約 5 時間、空気量約 5 倍にて平均成績は透視度約 24 に達してゐる。

(2) 併用式 昭和 10 年 12 月より 11 年 1 月に亘りバッドル式攪拌機毎分 5 回転、返送汚泥量 25% として空気量及び曝氣時間を種々変化し操作せる試験成績は表-2 の如く、操作期間中屎尿混入量は 1/54~1/200 の廣範囲に亘り爲に淨化成績も一定せず、又促進汚泥の性質も一定してゐなかつたので多數試験中より屎尿混入量及び促進汚泥の性質の類似せるものを選べば図-11 の如く屎尿量 1/130~1/140 の範囲内では透視度 10 に達するには大体次の如く推定せられる。

空気量 曝氣時間

①	1 倍	5 時間
②	2 倍	4 //
③	3 倍	3 //

(3) 機械回転式 前述の如き裝置を用ひ、撒氣版も特別細長きものとせず從來用ひたる大きさ(長: 600mm、幅: 300mm、厚: 25mm)のものを其の儘使用して、昭和 11 年 3 月より 4 月の間に亘り試験したるに表-3 の如く撒氣版回転数毎分 7.1 回、曝氣時間 4 時間、空気量 2 倍にて屎尿混入量 1/170 の時は透視度 12.1, 1/200 の時は透視度 17.3 である。

(4) 自動回転式 撒氣版は之亦特別の物を用ひず在來のものを其の儘自動回転式とし昭和 11 年 2 月並に 3 月に回転数毎分 1.0~1.8 回、曝氣時間 4 時間とし、空気量各々 2, 3, 4, 5 倍にて行つた試験成績は表-4 及び表-5 の如く空気量 2 倍にては屎尿混入量 1/200 以下にても透視度 10 に達せず、空気量 3 倍にては表-4 及び図-12 の如

図-10. 試験曝氣槽の一部 (機械回転式操作中)

熱田試験槽内

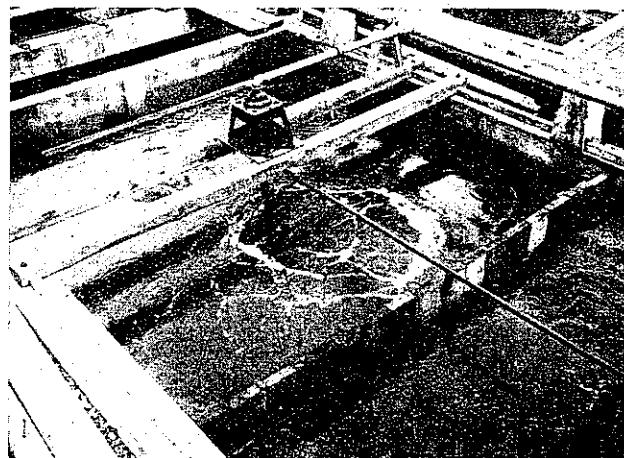


表-1. 固定撒氣式淨化試験成績

場所: 热田試験槽 月日: 昭和 11 年 1 月 13 日~13 日

曝光時間 (倍)	試験回数 (回)	通風量 (m³/min)	濁度 (度)	色 (度)	アモニア 窒素 (ppm)	硝酸性窒素 (ppm)	硫酸性窒素 (ppm)	亜硝酸性窒素 (ppm)	透視度 (度)	沈殿度 (度)	水温 (度)
4	5	2	0.00	1000	150	1000	500	170	100	240	72
4	5	2	0.32	2300	325	2400	800	430	200	290	96
4	4	2	0.46	1500	550	1000	550	200	200	260	74
4	4	2	0.24	2300	200	2000	600	4575	204	233	68

表-2. 併用式淨水試験成績

場所: 热田試験槽 月日: 昭和 10 年 12 月~11 年 1 月

曝光時間 (倍)	試験回数 (回)	通風量 (m³/min)	濁度 (度)	色 (度)	アモニア 窒素 (ppm)	硝酸性窒素 (ppm)	硫酸性窒素 (ppm)	亜硝酸性窒素 (ppm)	透視度 (度)	沈殿度 (度)	水温 (度)
3	3	2	0.40	2000	250	1000	700	130	115	240	68
4	1	2	0.32	3000	230	2000	1000	500	100	300	62
4	1	2	0.50	1000	200	2000	400	205	100	210	84
4	2	4	0.31	2000	133	2100	700	405	131	265	63
4	3	4	0.54	1200	100	1000	505	4675	213	265	64
5	1	2	0.30	1200	360	2200	720	500	204	2225	112
5	1	2	0.35	1600	200	1000	500	265	260	280	58
5	2	2	0.33	1600	133	2000	360	205	100	263	42
6	1	6	0.30	2030	100	1667	270	407	115	313	262
6	1	2	0.39	2200	60	2200	490	430	135	223	48

表-3. 機械回転式淨化試験成績

場所: 热田試験槽 月日: 昭和 11 年 3 月~4 月

曝氣時間 (倍)	試験回数 (回)	通風量 (m³/min)	濁度 (度)	色 (度)	アモニア 窒素 (ppm)	硝酸性窒素 (ppm)	硫酸性窒素 (ppm)	亜硝酸性窒素 (ppm)	透視度 (度)	沈殿度 (度)	水温 (度)
4	3	4	0.00	0.0	1000	400	400	100	100	100	100
4	3	4	0.72	0.50	100	3900	1100	100	100	100	100
4	2	4	0.75	0.50	100	3900	1100	100	100	100	100
4	2	4	0.83	0.50	100	3900	1100	100	100	100	100
4	2	4	0.91	0.50	100	3900	1100	100	100	100	100

図-11. 併用式による淨化成績

(曝氣時間並空氣量と透視度との関係)

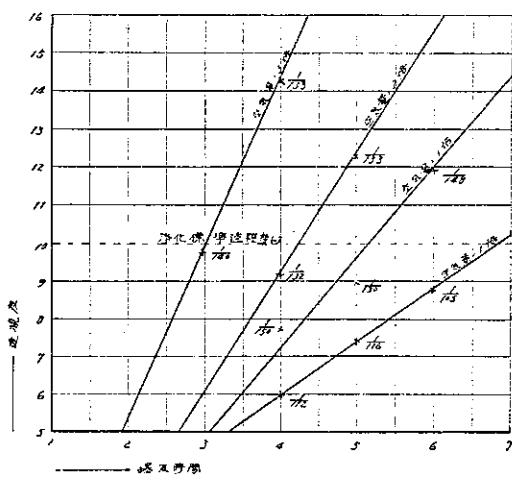
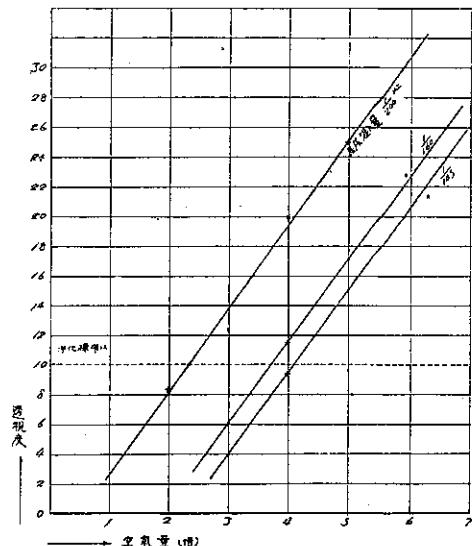
備考：本質中に掲げたる各分類は、
透視度
下水位

図-12. 自動回転式による淨化成績

(空氣量と透視度との関係)

(曝氣時間 4 時間)



く尿尿混入量 1/180 にて漸く透視度 10 に近く 1/200 以下なれば 10 以上に達し、更に 4 倍の空氣量にては 1/160 の時透視度 12.8, 1/145 の時は透視度 9.5 で標準淨化度とするには大体 1/150 以下なる事を要す。

(5) 敷氣状況 敷氣版より噴出する氣泡の水中に於ける分布は下水の淨化成績に大なる關係を有するが、此の状況を知るため(深: 490mm, 幅: 450mm, 長: 600mm) のガラス槽を用ひ之に實物の約 1/10 の敷氣版及び機械装置を設置し、所定空氣量の割合で試験を行つた、その結果は図-13~17 の如くである。

固定渦流式の場合は図-13 の如く空氣は敷氣版より出で上方に向ふに從ひ側壁の方に近づき deflector にて曲げられ水は完全に近い旋回流をなしてゐる。然し氣泡の殆ど大部は水面に達すると逸出し旋回する氣泡は極く僅かである。然し昭和 10 年 10 月更に大なる槽(深: 2.400m, 幅: 2.700m, 長: 2.700 m) に於て敷氣版の取付位置を種々に変じ deflector の存否に依る敷氣状況をガラス張りの前後より調査した結果は図-18, 19 の如くであるが、氣泡の水表面に於ける逸出は兩側に deflector を設置し、敷氣版を底部より約 600mm 上に置きたる場合最も少なく渦流も完全である。

表-4. 自動回転式淨化試験成績 (回転は 1.0~1.3 r. p. m.)

場所: 蒜田試験槽、月日: 昭和 11 年 2 月

空氣量 (倍)	試験時間 (分)	濁度	色度	カーボン酸素 消滅度	硝酸性窒素 消滅度	硫酸性窒素 消滅度	透視度	試験 回数	試験 回数			
									流入	流出		
4	2	2.7	1.0	100.0	100.0	34.0	12.0	2.2	0	0.50	6.0	1/2
4	2	2.8	1.0	100.0	100.0	21.0	7.0	12.0	0	0	0.50	1/2
4	2	2.9	1.0	100.0	100.0	15.0	7.0	12.0	0	0	0.50	1/2
4	2	3.0	1.0	100.0	100.0	12.0	7.0	12.0	0	0	0.50	1/2

表-5. 自動回転式淨化試験成績

場所: 蒜田試験槽、月日: 昭和 11 年 3 月

空氣量 (倍)	試験時間 (分)	濁度	色度	カーボン酸素 消滅度	硝酸性窒素 消滅度	硫酸性窒素 消滅度	透視度	試験 回数	試験 回数				
									流入	流出			
4	2	2.3	2.0	100.0	23.0	20.0	9.0	10.0	15.0	10.0	0	0.50	1/2
4	2	2.4	2.0	100.0	21.0	21.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0	0.50	1/2
4	2	2.45	2.0	100.0	19.5	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	2.5	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	2.6	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	2.7	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	2.8	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	2.9	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2
4	2	3.0	2.0	100.0	19.0	23.0	9.0	13.0	12.0	10.0	0.2	0.50	2/2

図-13. 固定渦流式による撒氣状況

(ガラス型試験装置)

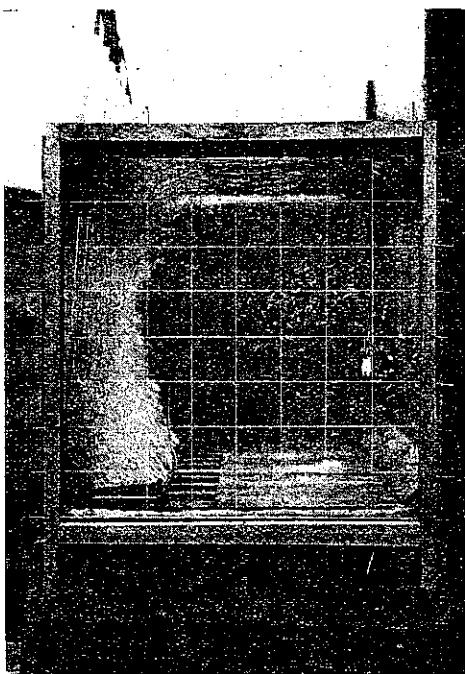


図-15. 機械回転式による撒氣状況

(回転数每分 10 回)

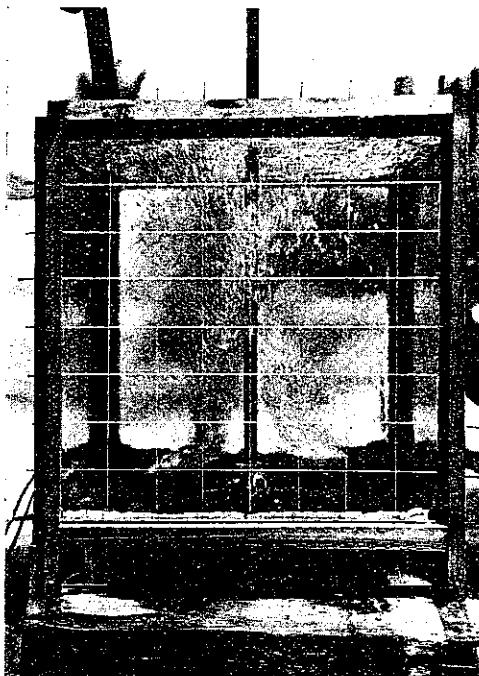


図-14. 併用式による撒氣状況

(攪拌板回転数毎分 15 回)

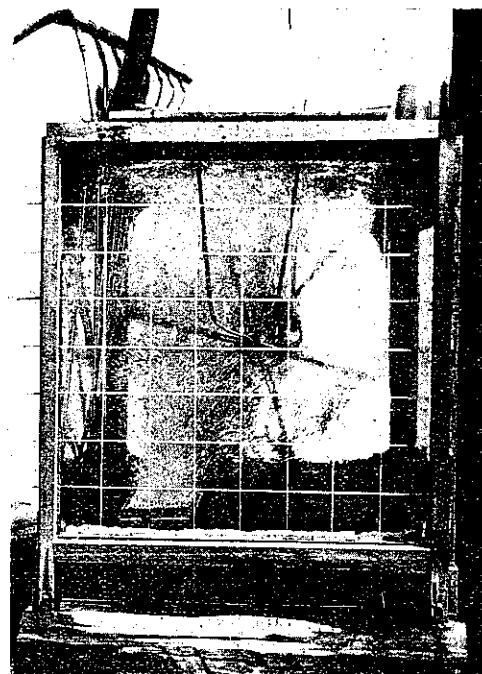
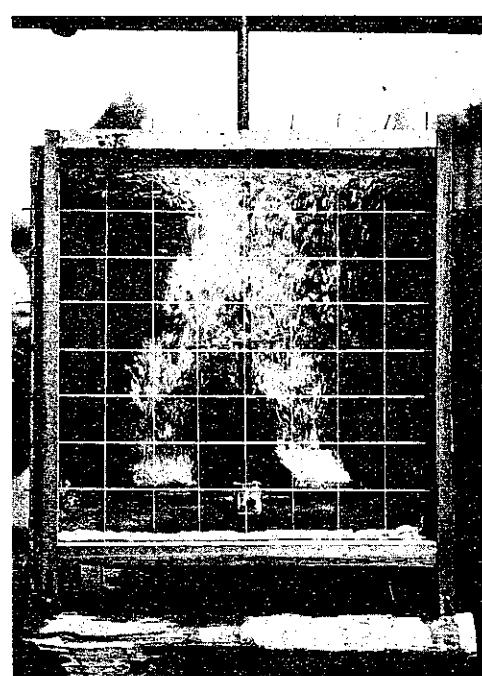


図-16. 機械回転式による撒氣状況

(回転数毎分 10 回, 管束を直付けたる場合)



併用式にては回転数比較的多き場合(毎分15回)には攪拌機により気泡は槽内に廣く分布され、しかも攪拌機の回転は気泡の上昇を抑へる方向のものなる故気泡は其の方向に可成り長き経路を通り汚水との接觸時間は長くなり相當有效と思はれる(図-14 参照)。

機械回転式にては撒氣版より出する気泡は撒氣版の回転(毎分10回)により Helicoid 面をなし気泡帶の幅は撒氣版やや上方にては狭まり水面にては更に廣まる(図-11 参照)。水面に於ては図-10 に示すが如く、1群となり間歇的に逸出する。又撒氣版の上部に翼車を取付ける際にはその取付け位置に依り撒氣状況に相違あると考へらるゝも 図-16 の如き実験装置では餘り顯著な效果は示されてゐない。

自動回転式にては気泡帶は撒氣版や上にて狭まるが、やがて翼に當り擴がり殆ど全表面より散逸し前三者に比較して撒氣状況は優秀である(図-17 参照)。

5. 経費の比較

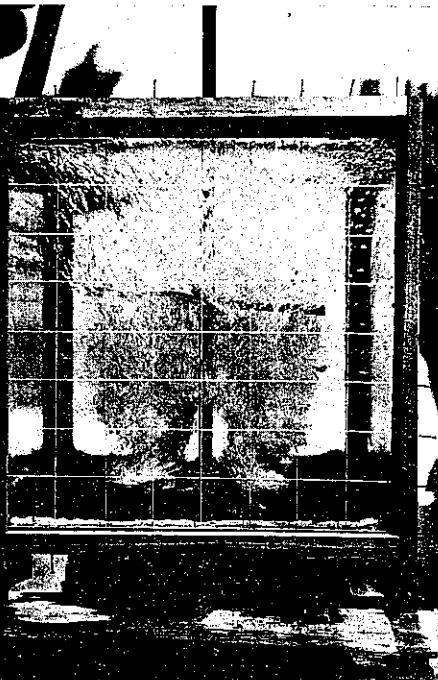
前記4法による建設費、経常費の比較は淨化の標準、規模の大小、池の構造、下水の水質、建設に要する材料、動力、労力の単價等に依り時と所により一率に比較する事甚だ困難であるが、同一條件の下に於ける其の概要を推知するため露橋處理場に於ける場合とし處理下水量を毎分 $35.9m^3$ として比較した。

處理場の一般平面図は図-20 の如くであり、流入下水の水質は堀留、熱田に比して現在の汚染度(表-6)は著しく低いが年を追つて高まりつつあるものである。

處理場別	面積	水温 $^{\circ}\text{C}$	濁度 (P.L.U)	色度 (P.L.U)	PH	溶解度 (mg/l)	吸光度	溶解物 (mg/l)	初期汚度 (mg/l)	供給量 $(\text{m}^3/\text{日})$	空気量
堀留高瀬	22	17.7	354.2	392.2	10.18	30.56	113.5	100.1	110.0	1139	613
佐賀	21	17.3	354.7	396.5	8.87	35.36	100.6	97.6	100.6	1100	635
熱田	21	17.1	261.9	272.2	8.80	20.90	93.07	241.3	103.2	1520	622
西郷	21	18.0	193.0	156.8	7.86	14.33	75.4	198.2	60.3	—	—

表-6. 流入下水水质試験表

昭和10年中平均



(1) 設備費の比較 各法に於ける設備費を撒氣版、送氣管及び設備費總額の順に比較して見る。

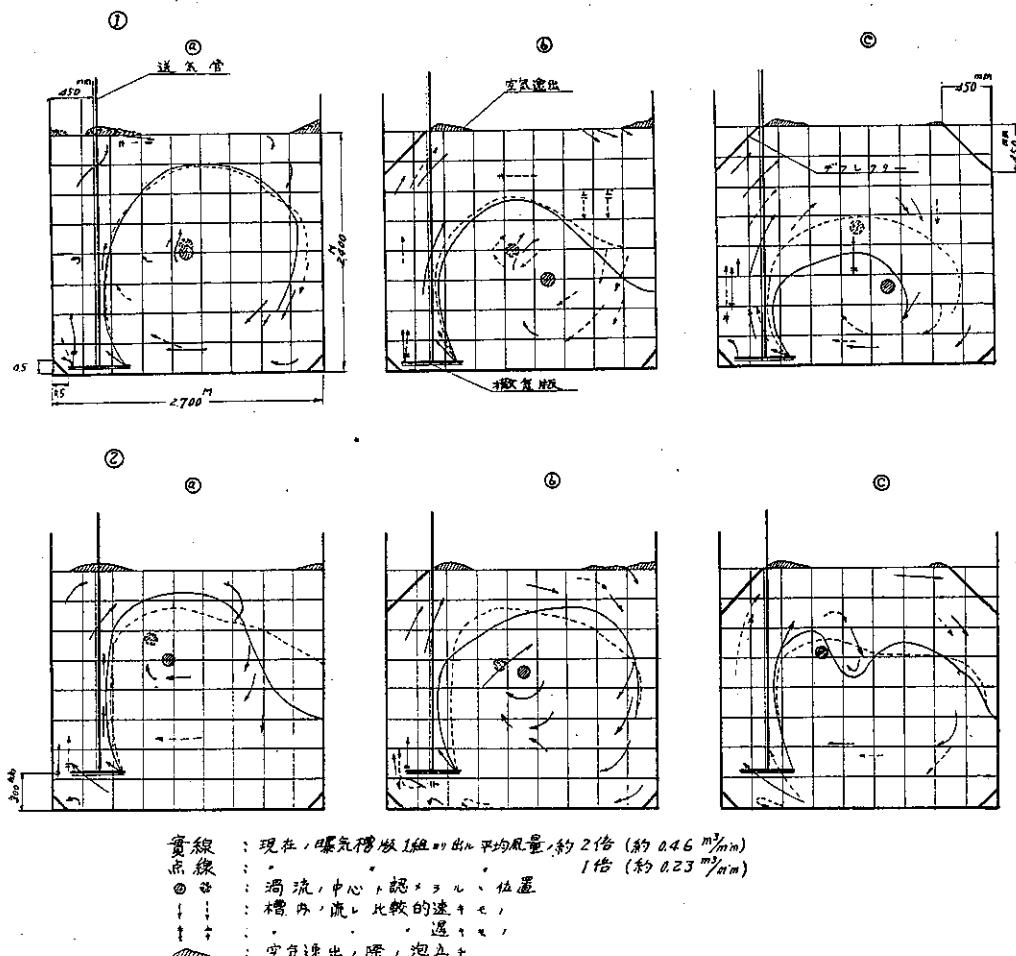
(1) 撒氣版： 版所要面積は空氣量により決定されるが、現在使用するもの、標準風量を基として在來の版面積より版の所要數を算定すれば次の如くなる。

種類	空氣量	全空氣量	撒氣版數
(i) 固定渦流式	5 倍	$179.5 \text{ m}^3/\text{分}$	800
(ii) 併用式	2 "	71.8	350
(iii) 機械回転式	2 "	71.8	350
(iv) 自動回転式	3 "	107.7	650

但し固定渦流式では 830mm 每に 1 組を設備し併用式では 2.090m 每に 1 組を設置し、機械及び自動両回転式では槽幅により 4m 每に 1 基を設け全基數は 158 基とする。

図-18. 試験装置に於ける撒氣状況

槽: (長 2,700m 深 2,400m 幅 2,700m) 前後面ガラス張り



(口) 送氣管: 送氣管を図-20に示す如く配管するものとして送氣量より管径を決定し送氣管及び其の附屬品の重量を示せば次の如くである。

空気量(倍)	2~3	4~5
送氣本、支管其他(kg)	27 000	34 000

(イ) 設備費總額: 以上の外附屬諸設備を算入し設備費總額を求むれば次の如くなる。

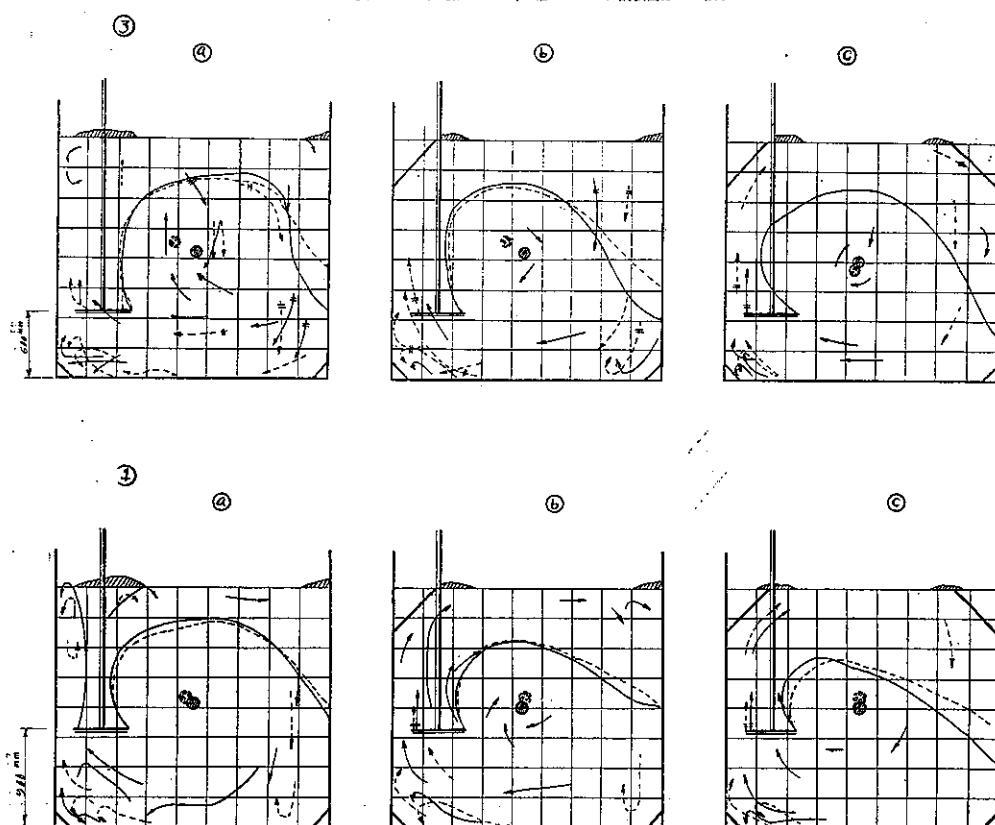
1. 固定渦流式	41 730 円
2. 自動回転式	62 180 //
3. 併用式	66 590 //
4. 機械回転式	69 640 //

(2) 經常費 各方法に於ける動力費、維持修繕費等を見るに、

(イ) 動力: 前項試験成績により決定せる空気量に応じ所要動力を算定すれば次の如くなる。

図-19. 試験装置に於ける撒氣状況

槽: (長 2.700 m, 深 2.400 m, 幅 2.700 m) 前後面ガラス張り



種別	空気量 (倍)	撒氣動力 (HP)	回転動力 (HP)	全動力 (HP)
1. 自動回転式	3	200	—	200
2. 機械回転式	2	130	85	215
3. 併用式	2	130	180	310
4. 固定渦流式	5	320	—	320

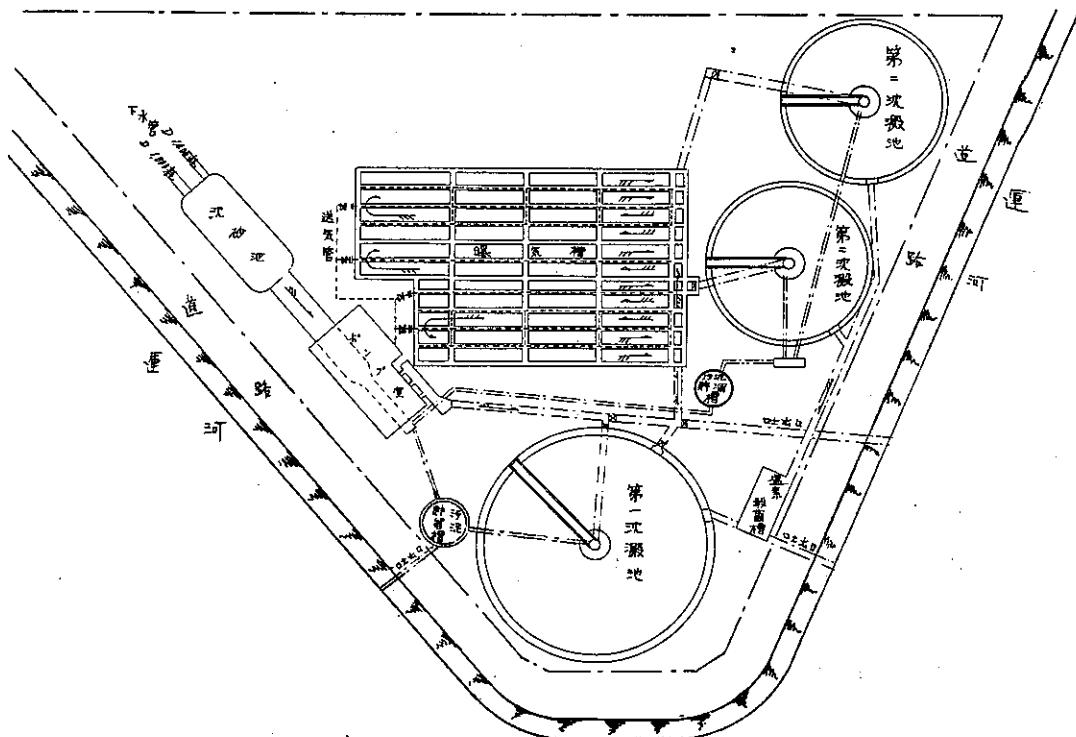
即ち動力は自動回転式最低で固定渦流式最大である。

(口) 総経常費： 経常費の主なるものは動力費にて之に維持修繕に要する諸経費を加算すれば

1. 自動回転式	19 190 円
2. 機械回転式	20 210
3. 固定渦流式	25 880
4. 併用式	26 330

となり、経常費の総額は併用式最大で固定渦流式之に次ぎ機械回転式、自動回転式の順である。

図-20. 露橋處理場一般平面圖



6. 結 語

促進汚泥法に於ける各種曝氣方法の適否は經濟上の比較は勿論使用修繕の便否、水質の悪化に伴ふ改造の難易、既設構造物との關係等を考慮して決定する必要がある。而して撒氣版並附屬物は使用、修繕に當り取扱ひの簡易軽便なる事が重要であるが、回転式及び併用式は共に機械装置の一部を水中に取付けるため點検も困難で故障を生じ易く又腐蝕し易く空氣管の氣密性保持回転装置の腐蝕等の困難は特に機械回転式に於て著しい、尙回転式では兩者共撒氣版の洗滌、修理等の際可成りの労力を要し取外しも仲々困難である。

次に池の大きさを一定せるものとして各方法の優劣の一、二を擧ぐれば

固定式は設備費最も小で取扱ひも簡易であるが、動力費大で経常費は他の何れよりも大である。

回転式は兩者共経常費は少であるが設備費大であり又故障を生じ易い、而して自動式は回転數小で下水濃度低き時に適し、機械式は之に反し濃度高きものに宜しい。

併用式は以上兩者の中間に位してゐて固定渦流式より改造には便である。

今回計画の露橋處理場の場合は熱田、堀留に比し現在では流入下水の汚染度尚著しく低き故當初は設備費小なる固定渦流式を採用し小量の送氣量にて處理し、後年汚染度の増加と共に併用式又は回転式機械装置とするが最も適當なりと考へられる。