

## 特許抄録

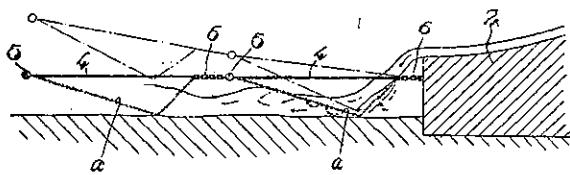
第十九卷第十二號 昭和八年十二月

## 制流装置

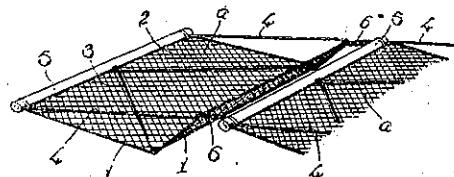
(特許第 102645 號 特許権者(発明者) 森原俊一氏)

この発明は堰堤水制工又は水門等の工作物の下流或は護岸の床固工として施すもので溢流若しくは射流の水勢を一聯の制流板に依つて漸次互に相殺して洗掘力を失はしめ様とするものである。実施例の一つは第一圖、第二圖に見る様に側面倒へ字形をした四角形の骨枠(1)に鐵網(2)を張り、且つ張線(3)(4)を施して堅固にした制流板(a)の一邊に丸太の如き浮子(5)を固着し、その制流板の2個又はそれ以上をロープ連鎖その他で自由に連結し、この一聯の制流板を堰堤(7)等の下流端に環で連結するものである。

第一圖



第二圖



## 地下水の状態を調査する方法

(特許第 102703 號 特許権者(発明者) 鹿田岩治氏)

この発明は貯水池、温泉、井戸等の底部近くにフロレッシュン又はその誘導體の溶液を導入してこれを水泉と混和した後その貯水池、温泉等以外の適當な數箇所の地點で水泉を汲み取り各所の水泉中に於ける前記溶液の有無及び含有程度等を調査比較して地下の断層その他地層の鉱脈等に於ける地下水の状態を調査する方法である。

## ポルトランド・セメント製造方法

(特許第 102715 號 発明者 小室萬五郎氏、眞田義彰氏、横井太郎氏  
特許権者 盤城セメント株式会社)

この発明は從來ポルトランド・セメント原料として使用されてゐなかつた片麻岩、花崗岩等の如き未だ風化分解しない岩石を熱分解して後に石灰石と調合粉碎して原料調合物を造りそれをセメント焼成窯で焼成してポルトランド・セメントを製造する方法である。

## 鐵及鋼面上に防錆層を形成する方法

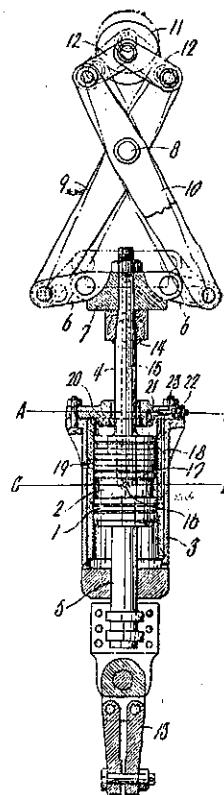
(特許第 102727 號 特許権者(発明者) 立澤勇吉氏, 大澤重藏氏)

この發明は金屬又は非金屬の水溶性磷酸鹽の水溶液中に水溶性の有機性非電解化合物を混溶して鐵及び鋼の清淨面を處理しその面上に不溶融性磷酸鐵鹽の防錆層を形成させる方法である。

## 杭抜機

(特許第 102758 號 特許権者(発明者) 矢部繁氏)

この杭抜機は、ピストン桿の僅かの上昇も直ちに滑車に傳導せしめて杭の引抜きを容易迅速に行はんとするものであつて、シリンダー(3)内に嵌合したピストン(1)に設けたピストン桿(4)の上部には、下方だけに屈折する連片(6)を有する支盤(7)を、下部には連結具(13)を、夫々定着し、前記の連片(6)は交叉桿(9), (10)を介して捲揚滑車(11)の軸に摺着してある連片(12)と連結させたもので、前記ピストン上部に於けるシリンダー内に給汽次いでこれを排氣させる事に依りシリンダーの下端でピストンの下端を連續強打せしめ前記連片(6)及び交叉桿(9), (10)を介して滑車を順次捲揚げしめるのである。

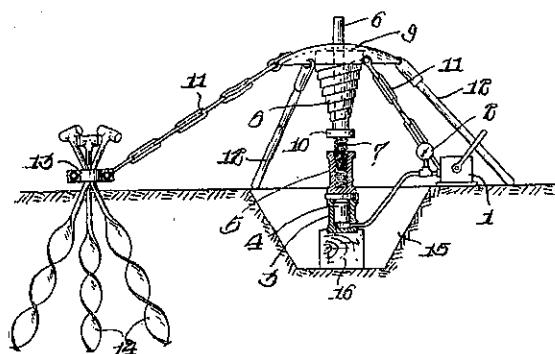


## 地質、杭等の載荷重試験装置

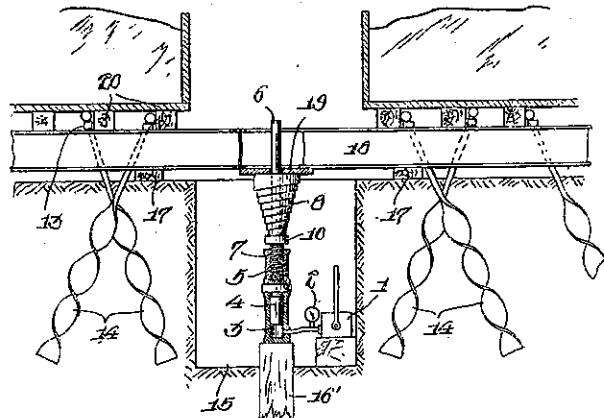
(特許第 102801 號 特許権者(発明者) 岡齋平氏)

この發明は(第一圖参照)捨子棒(14)に依つて地上に定着した座板(9)と水壓ジャッキ(1)のピストン(4)との間に彈機(8)を介在せしめた地質、杭等の載荷重試験装置で、第二圖は載荷重の著しく大なる場合の變形である。ポンプの作動が停止し杭又は木塊が沈下する時に彈機が伸張して壓力の急激なる降下を生ずる事を防ぐから、壓力の讀を正確ならしめる事が出来る。

第一圖



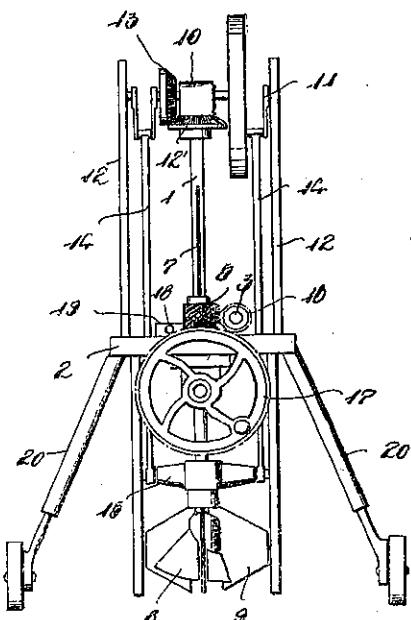
第二圖



## 坑 挖 機

(特許第 102889 號 発明者 福本千喜知氏、松本貞順氏  
今西豊二氏  
特許権者 今西源治氏)

この坑掘機は、掘鑿刃を廻轉すると同時にこれに上下運動を與へて土壤の掘進を容易且つ迅速ならしめ様とするものであつて(右圖参照)、大齒車(7)を把手に依り廻轉する時は原動軸(3)が廻轉しこれに伴ひて回轉軸(1)は直交齒車(4)、(5)に依り廻轉しその下端に取付けた回轉鑿刃(8)及び掘鑿刃(9)を廻轉せしめる。他方回轉軸(1)に取付けた軸承(10)に軸支せられる曲柄桿軸(11)が廻轉し連桿(14)を上下動させる。従つてその連桿に連なる掘鑿刃(9)は昇降動し土壤を断續的に衝擊してこれを軟化せしめるのである。

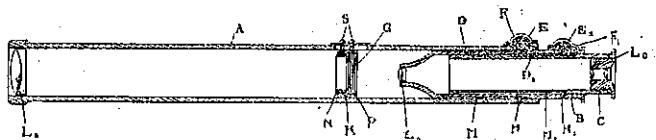


## 測 距 儀

(特許第 102947 號 特許権者(発明者) 中村壽市氏、河上暢輔氏)

この測距儀は、簡単な装置を用ひ物體を観測しながら直ちに距離を読み得る様にしたもので、物體の像がレンズに依り生ずる場合に物體とレンズとの距離が變化すれば像の位置も變化することを利用したのである。第一圖中 A は鏡筒で一端にレンズ L<sub>1</sub> を、他端に顯微鏡を嵌挿してゐる、G は目盛板である。目盛板の位置は計算又は實測に依り、距離を測定せんとする物體の像がレンズ L<sub>1</sub> の後方何程の位置に生ずるかを精密に定め、測定せんとする數個の基準に就てその像の位置相互の間隔を求めてその間に相應する位置に目盛を施した透明板の面が位置する如く裝置するのである。以上の装置に依りレンズ L<sub>1</sub> によつて生じた物體の像を顯微鏡を出入調整し像の最も鮮明に観測される際に最も鮮明に現はれる距離目盛(第二圖参照)を讀んで直ちに距離を知り得るのである。

第一圖



第二圖

