

換刃式錐鋼 ジャックビット

鑿岩工具最近の一進歩

一 記 者

自然界を相手に我々が様々なる工事を進める際に、岩盤を掘鑿しなければならない事が度々ある。殊にトンネル工事に於て第一である。此際は何ををいても鑿岩機が第一線に働くのである。

鑿岩機の利用は土木建築を通じて益々廣く其機構の發達も益々研究的で、立派なものが製作される様になつたが、機械や部分品のみは進歩改善されても、實際に岩盤に孔を齧つ處の錐鋼の刃尖は舊態依然たるものであつた。即ち一つのトンネル工事に於ても數本の長短様的なる錐鋼を準備して、鑿孔一回毎に其數十本を坑外に搬出して、之を焼直し、刃をつけ、硬度の焼入をなして又坑内に搬入して使用するの複雑なる手數は實際工事の局に當るものと煩に堪えないものであつた。而して錐鋼は長い間依然としてトラブルな手數で處理され、岩石隧道の工事能率は之が爲に甚しく阻害されてゐたのであつた。

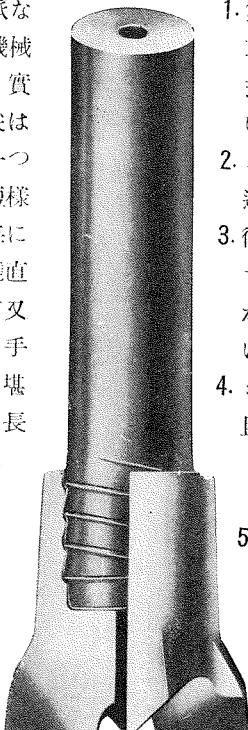
然るに爰に簡単に、刃尖交換を坑内で直に取換へる事により、從來の錐鋼處理のトラブルを一掃して、隧道掘鑿に一大進歩を促すべきジャックビットなるものが出現したのである。特にインガーソルランド會社が最近發表した文献により、我々は絶大の信用を以て一日も早く、此の簡単なる換刃式錐鋼の普及を希望するものである。

先づ次にジャックビットの具體的特長を検

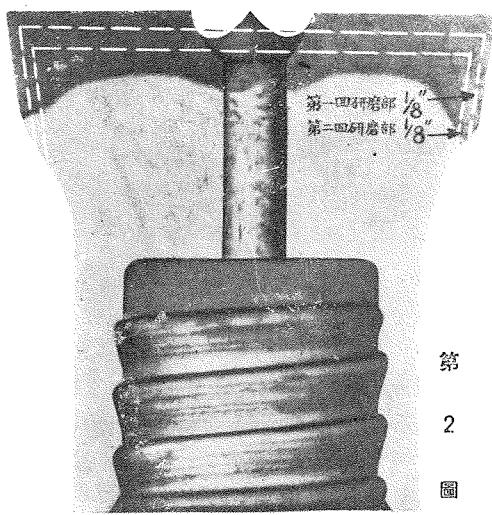
討したい。即ち

ジャックビットは鑿岩機用錐鋼の經濟と堅牢個當り掘進率の增大を主眼として案出せられたる替刃式鑿であるから、從來の如きカーボンスチールの一端にジャンクを附け、他端に刃型を加工したものと異り、

1. 第一圖々解の如くネジ込み式で取付け取外しが至極簡単である。(嵌め込み式では嵌め込部が折れ易く實用的でない)
2. ネジ山並に角度は IR 社獨特の考案で運轉中脱落する様な惧れが無い。
3. 衝撃並に回轉作用はネジ山部に觸れず、直接カッティングエッヂに傳はるからネジ山の磨耗並に損傷を伴はない。
4. ジャックビットは特種の鋼材を用ひ、且つ適度の靱性と硬度を有するから普通に比し耐久力並に穿孔速度が高く、一孔當り穿孔費が廉くなる。
5. ジャックビットの刃先にはカドミウムが鍍金してあるから鏽ない、若し坑内で紛失した場合と雖も光つて居るから容易に發見し得べく、且つ鑽石と共にクラツシャー中に混入する危険を防ぎ得る。
6. 刃先部の溝が廣いから繰り粉の排泄が容易である、且つ孔窓が中央に在るから、錐鋼は真直ぐに誘導せられ孔に喰ひ込まれるゝ憂が少ない。
7. ジャックビットは替刃式鑿で、刃先交換の取替へで足りるから、再銳の爲めに不必要



第 1



部を加熱變質せしむる惧れが無い計りか、燃料費並に壓縮空氣の節約が出來る利益がある。

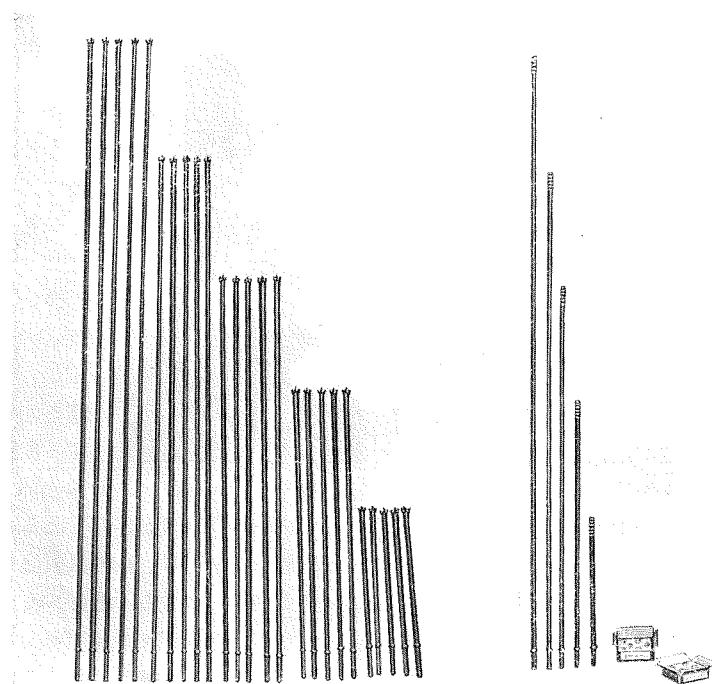
8. ジャツクビットは磨耗した場合、ビットゲージを $1/8''$ 落しに研磨再整すれば、次番鑿刃として使用し得るから、ジャツクビットの實用的効果が高くなる。

第貳圖に於て、暗黒色部は熱處理に依る硬化部分、透明部は軟性を帶び折れ難い部分を示す、ジャツクビットは圖示の如く特に二段傾斜であるから耐久力が大きく且つ再研磨し得る構造である。

9. ジャツクビットは普通鑿刃に比し配給が圓滑である、簡単なケース入りとして各自携行するか、乃至は坑内見張に保管配給も出来る。特に遠隔の現場又は堅

第3圖 普通鑿 (470封度)

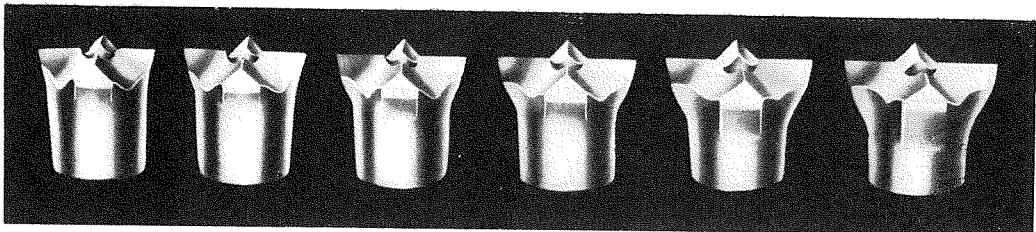
ジャツクビット (15封度)



坑に依る搬出入を必要とする場合は、経費の節約と共に危険を防止する。

第參圖は鑿岩機臺臺一方當りに要する、準備數並に重量比較で、ジャツクビットに在りては僅々15封度なるも、普通鑿では日々470封度の錐鋼を搬出入せねばならぬ。

10. ジャツクビットは普通鑿に比べ耐久力が大きい、岩質に依りては之のビットを更に次番鑿刃に使い得る利益あり。此の外掘進の向上、人件費並に坑内整備と相俟ち増産増掘の利益を齎す。
11. ジャツクビットの刃径(ビットゲージ)は最小径を $1\frac{1}{2}''$ とし、径差 $1/8''$ 違ひして最大径 $3''$ 近の13種類あり、第四圖は其の一部を示すもの。
12. 従來の如き數千圓を要するオイルファーネス及びシャープナーの設備を要せず、至る處の現場に於てジャツクビットとジャツクビットロッドを併用すれば、鑿岩能率は著しく上り、 $3''$ ビットの如



第 4 圖

き大型鑿刃を必要とする深孔掘鑿作業も
日々として行ひ得る利益あり。

以上の様な便利な換刃の利用も、唯普通の中空鋼にネヂ山を作つて嵌込むと云ふ様な使ひ方では完全な働きは出来ない。そこで錐鋼を消耗品としてではなく、鑿岩機の部品として完全なものが出来て居る。それは即ちジャツクビット用のロッドである。

ジャツクビット“ロッド”
は替刃式鑿“ジャツクビット”的性能を發揮せしむ
べく特に考案せられた
るもので、一端には
鑿岩機用シャンク
部あり、他端にはジャ
ツクビットを受け入る可
き特種のネヂ山を有すものである。

1. ロッドの特長



第 5 圖

會社規格に基き特製せられたる
特種鋼材に IR 式工作並
に熱處理を施した耐
久性鋼棒である。

2. ロッドの孔は滑
かにして中央に在り、
且つ正規の圓形を保ち完
全なる通水と共にウォーター
チューブの破損を少なからしめ
る。

3. ロッドシャンク端は平且て且つ周邊
の當りを削りあり、ピストン頭を損傷す
る惧れが無い。

4. ロッドのネヂ山並に角度はジャツクビット
同様獨得の工夫に成り直接各激動を受けざ
る構造である。

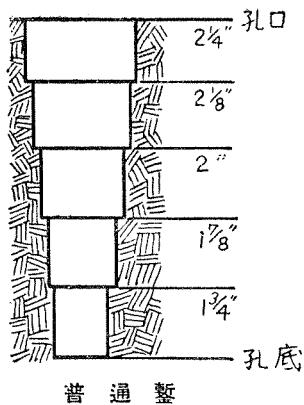
5. ロッドは耐久品で、普通鑿棒の如く日々搬
出入の手數を要せず。鑿岩機同様便宜坑内
見張にて保管配給し得る便利あり。

ロッドの種類

$\frac{7}{8}'' \times 3\frac{1}{4}''$	六角シャンク附(ジャツク用)	2' 4' 6' 8' 10' 12' 14' 16' 18' 20'
$1'' \times 4\frac{1}{4}''$	"	" " " " " " " " " "
$1\frac{1}{8}'' \times 3\frac{13}{16}''$	"	" " " " " " " " " "
$1\frac{1}{4}'' \times 3\frac{13}{16}''$	丸鋼シャンク附(ドリフター用)	" " " " " " " " " "
		22' 24' 26' 28' 30'
$1\frac{1}{4}'' \times 3\frac{13}{16}''$	"	" " " " " " " " " "
		22' 24' 26' 28' 20'
$1\frac{1}{2}'' \times 3\frac{13}{16}''$	"	" " " " " " " " " "
		22' 24' 26' 28' 30'

次に此の楔刃式ジャツクビットを使用した場合と從來の錐鋼を使用した場合との掘進比

較の實例を見ると、次の様な結果となつてを
る。

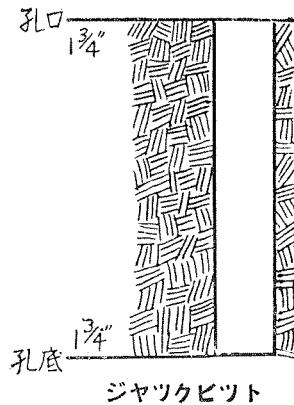


普通軫

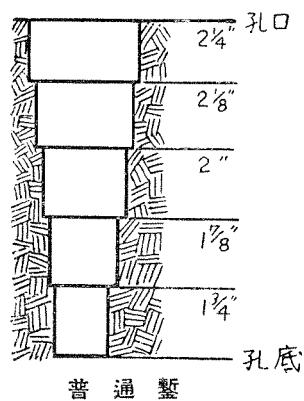
軟岩の場合

ジャツクビットの利點

- 24.1% 掘削量の節約
- 32.0% 一方當の孔數增加
- 80.0% ビットの節約



ジャツクビット

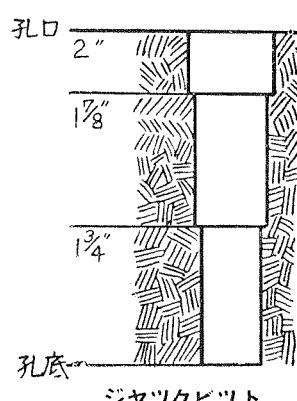


普通軫

硬岩の場合

ジャツクビットの利點

- 14.7% 掘削量の節約
- 17.1% 一方當の孔數增加
- 40.0% ビットの節約



ジャツクビット

尙ほジャツクビットは普通軫に比し耐久性大なるも、堅岩穿孔に際しては整型研磨の上再生使用する方が得策である、斯かる場合其の再生方法は簡単迅速を要する事勿論である。此の目的に對し機械的にビットの再生を爲す可くジャツクビットグラインダなる特種のグラインダーが考案製作されてゐる。長期の硬岩掘削には此のグラインダーの設備も是非必要であると思ふ。

第6圖 ジャツクビットグラインダー

