

(3) View of Road Roller.

(3) 所謂東京市電氣局の改良軌道工事
中の景

先づ基礎地盤の填壓の爲めロード
ローラーで固めてをる處。

繼目に鑄型を依めて、ルツボ其他の機械
部分を取付け準備する、ルツボは漏斗狀
で其中にテルミット粉末材料を入れ、其
上に發火用のマグネシウム粉末を少量
入れて、之に點火すると忽ち燃焼を初め
ルツボ内は3000度内外の熱となる、此の
時にルツボの下端をあけると直に鑄型内
に流入してレールの繼目は溶接されるの

(5) 軌條繼目のテルミット溶接工事中
東京市電氣局の改良軌道工事には
軌條接合をテルミット溶接にした。

(5) Using Welding at Joints.

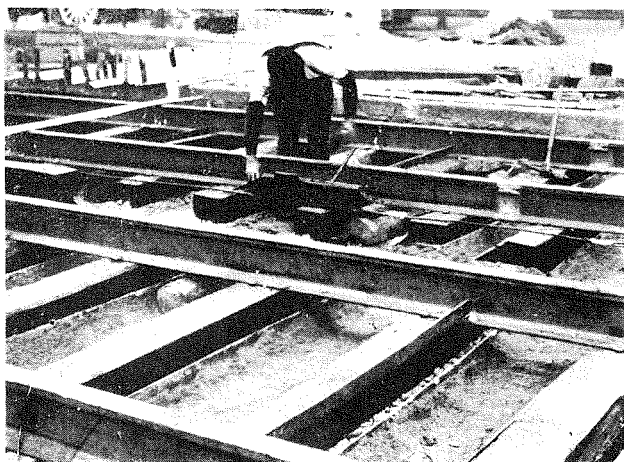


テルミットチヨイント

東京市電の改良軌道はレールをテルミ
ット溶接にした。テルミット工法に就て
東京市電氣局の擔任者今井通之助氏の説
明を聞くにテルミットは獨逸式と、獨逸
式の特許を譲受けた英國式と、別に米國
式とがあり三年前迄は此等外國品を使つ
てゐたが今日では内地品を使つてゐる。

テルミットの材料はアルミニウムの
粉末と、鐵屑細片と、酸化鐵粉との混合
物で、一袋り斤入及び7斤入とがある。

テルミット溶接工法は、先づレールの



(4) 東京市電の改良軌道工事中の景
基礎地盤を固めたら混凝土を打ち
其上にアスファルト層を敷き、枕
木を置いてレールを布設する。

(4) Laying the Track on Concrete-
Asphalt Road.

である。テルミットで溶接された部分は
試験の結果110噸内外の力に耐へ截断面
は完全なる鋼鐵素質をなしてをる。

テルミットの軌條溶接は今日では方々
で使用されてをるが、玉川電車、王子電
軌、城東電車、静岡電軌、横濱市電、名
古屋市電、大阪市電等で使用してをる、
鐵道省工務局でも中央線の國分寺附近の
枝線に試験中との事である。