

鋪裝用瀝青乳劑の規格並に試験法の比較

西川榮三

I. 緒 言

1933年ロンドンに於て開催された、世界石油會議の議題中、瀝青乳劑の試験に関する問題が取り扱はれて居るが、此の際各國の試験方法が集められ、種々の議論が行はれた。

瀝青乳劑の性質及試験法に関する各國の發表せる規定を通覽すると、其の様式形態は種々雑多で、頗る簡単なるものもあり、又多項について考慮せるものもある。

其の項目を列舉すると凡そ次の如くである。

1. 瀝青含有量
2. 乳化剤含有量
3. 原料瀝青及回収瀝青質殘留物の性質
4. 安定度
5. 乳劑の分解に関する性質
6. 粘 度
7. 分 散 度
8. 低温安定度

II. 潤滑乳剤の各國の規格並に試験法

各國に於て潤滑乳剤の規格並に試験法に關して定むる所を見るに次の如きものがある。

1. ドイツ DIN (規格及試験法) ドイツ道路協會規格及試験法。

2. 英國 規格及試験法。

3. 歐洲各國 規格及試験法。

4. 米國 A.S.T.M. 規格、並にアブラハム氏の規格及試験法。

5. 日本 内務省土木試験所規格案及標準試験法、道路研究會規格。

これ等の規格及試験について比較研究することは、道路用乳剤の使用が益盛ならんとする折柄興味ある事柄である。以下頃を厭はず、各項目毎に其の規定する所を比較し、且つ筆者の意見をも書き添へて見ようと思ふ。

III. 試料採取方法

1. ドイツ (DIN 及 Stufa)

方法。容器中の乳剤を充分攪拌混合し、均等なるものとなしたる後、試料容器(錫力角罐)中に一定量を取る。

試料は毎 150m 或は一車毎に一個を取り納入後直ちに試験するものとす。試料の容器は、最もよく洗滌し、脱脂し且つ試料乳剤にて洗滌しおくものとす。

2. 英 國

容器中の乳剤を充分攪拌混合し、均等なるものとなしたる後、容器がドラム缶の場合には $15ton$ 中より 5% (即ち $0.75ton$) 每に 1 個の試料を抜き取り、之を合して 1 試料となし、 $15ton$ 容れのタンクカーにおいては、5 個の試料を抜き取り、之を合して 1 試料となす。

3. 瑞 西

乳剤使用の現場に於て採取するもので、試料採取前容器内の乳剤を充分攪拌混合して均等のものとなしよくものとす。

4. 日 本

試料を採取するには材料をよく混合し、全材料を代表する部分を得るに努むるものとす。1 個の試料は $10kg$ 以上とし、試料の容器は清潔にして乾燥せる鐵力罐或は硝子壺等とす。

乳剤の試料採取に關しては、充分なる注意を要するもので、試料採取の方法を講る時は、如何に入念に行つた試験も何の價値もないものとなる。乳剤試料採取の要件としては次の如き項目を考慮しなければならない。

1. 材料何噸 (何ドラム) 每を 1 口とすべきや。
2. 1 口の材料より如何なる方法にて試料を採取すべきや。
3. 試料容器は如何にすべきや。
4. いづこに於て試料を抜き取るべきや。

本邦に於ては、タンクカーにて氣割を運搬することは行はれて居ないので主として、ドラムより試料を採取する場合が多い。又場合によつては、工場内の貯蔵槽より試料を採取する場合も生ずるかも知れないが、これは特別の場合として、

必要ある場合に特別の考慮をめぐらすこととし、多くは場合はドラムより試料を採取することを考ふれば足りる。

ドラムより試料を採取する場合には、幾ドラムを以つて1口とすべきかを定めなければならぬ。1口の数量を定むるに當りては、種々の方法が考へられる。即ち

1. 常に一定數を以つて1口とする方法。(例へば100ドラムを1口とするが如し)

2. 全ドラム數の多寡に應じて1口のドラム數を定むる方法。

3. 運搬の一車分或は一船分を1口(或は數口)とする方法。

常に一定數を以つて1口とする方法は、ドラム數の多き場合には、甚しく多數の試料を取り扱はざるを得ない事となつて、試験に要する日數があまり長くかかりすぎる嫌がある。全ドラム數の多少に應じて口數を定むる方法は、この缺點を除去することが出来るし、又大量取引の場合には、工場に於ても多量を一時に生産する關係上、同時に生産せるものは比較的類似の性質を持ちうる便利あるを以つて1口のドラム數を多く取るも、不合理でないから、この方法は比較的實際的な方法の様と思はれる。ことに本邦の如く、試験所の數も少く、試験に從事する人員の比較的少い國にありては、便宜な方法の様思はれる。例へば次の如し。

全ドラム數	1口のドラム數
0 ~ 100	100 或は 100 以下

100 ~ 200	2	同上
200 ~ 300	2	150 或は 150 以下
300 ~ 500	3	167 或は 167 以下
500 ~ 700	4	175 或は 175 以下
700 ~ 1000	5	200 或は 200 以下
1000 ~ 1500	6	250 或は 250 以下
1500 ~ 3000	7	288 或は 288 以下

註 前表の数字は、前後多少の不合理を生ずる處はあるが、大局に於て便利が多い。

試料の採取方法は1日のドラム中より、3~5個を選び、其の各の内容物を充分攪拌混合して均等のものとなしたる後、各より等量づつを抜き取りこれを合して1日の試料とすべきもので、其の要は1日の材料全部の平均性質を代表する様な試料を得ることにある。試料容器の清潔なることの必要は乳剤の如く、他物の混入により變化し易いものにあつては一層必要な條件たることは言ふを俟たない。

IV. 濕青質殘留物、水分

1. ドイツ

濕青質材料含有量は、水分及灰分含有%を100%より減じたるものにて示して居る。その量は50%以上を要するものとし、水分の量は乳剤300gとキシロール(水分飽和)150ccとと共に蒸溜して測定するものとして居る。

この表示の方法では、瀝青質材料中には灰分以外の乳化剤、タル中の中遊離炭素等を含むものである。

又素燒皿上に乳剤をひろげ、水分を蒸發或吸收せしめ瀝青質殘留物を分離する方法を規定して居る。この方法で得らるゝ瀝青質殘留物は、水分及常温で揮發する揮發油分以外の部分、即ち通常乳剤分解後鉢蓋中に残る部分で、其の軟化點を測定することとして居る、もしこの瀝青質殘留物の軟化點が、原来瀝青の軟化點の 10%以上高き所にある時は、更に其の Brechpunkt 及延性を測定する。

乳剤中の純瀝青分離の方法としては、アルコールに依りて瀝青を沈澱せしめる Marcusson 法に依るものとして居る。
(土木試験所報告土木工事用材料標準試験方法 96 頁、第二法参照)

2. 英 國

英國の方法も水分を測定し、水分 50%以下として居る。而して乳化剤は 2%以下を要求して居るから、結局瀝青質殘留物 50%以上、純瀝青は 48%以上を要求して居る。

水分測定法には、キシロール蒸溜法を用ひ、乳剤 30~40g にキシロール 150g を加へ、更に $NaHSO_4$ 0.5g を添加して行ふものとして居る。

3. 伊太利

米國 (A.S.T.M) の方法に準じ、水分を定量し、瀝青質殘留物を收得する。この瀝青質殘留物は瀝青質材料、乳化剤その他の不純物等より成るものである。試験に用ひる加熱器は深 100mm、上部の徑 21cm で、其の 1/4 程乳剤を充し、その上部を加熱し泡起を防ぐものとす。(加熱器の寸法稍大に失する疑あるも暫くこのまゝ記し置くものとし、後者を俟ちて

訂正するものとす。)

水分はキシロール蒸溜法により測定する。

純滻青の分離は Marcesson 法に依る。

4. 瑞 西

滻青質殘留物の量は水分及灰分の量より求める。水分定量はキシロール法による。水分は 50%以下、灰分は 1%以下として居る。

5. 和 蘭

安定度弱き乳剤に對しては、水分 32~40%，安定度強きものに對しては 50%以下とし、誤差の範囲 3%内外として居る。

6. 米 國 (A.S.T.M)

水分蒸發により殘れる滻青質殘留物 5g を 163°c に 5 時間加熱し、その殘留物をベンゾールに溶解し、濾過し、溶液を 105°c にて蒸發し、最後に 121°c に 30 分加熱攪拌し、ベンゾールを濾過し、かくして得たる部分につき、針度、延性等の試験を行ふ。滻青質殘留物を得、水分を定量するには 200g の乳剤を高 6" 径 3.5" の蒸溜器にて蒸溜するもので蒸溜時間は 1~1 $\frac{1}{4}$ 時間とする。(土木工事用材料標準試験方法 67 頁、第三法參照)

7. 日 本

内務省土木試験所規格案に於ては、水分を驅逐せるものを滻青質殘留物とし、其の量は A 種乳剤 50%以上、B 種乳

剤 55%以上とし、別に滌青質殘留物、滌青等に關する各國の規格を表示して比較て便すれば次の如くになる。

第1表 水分、滌青質殘留物に關する規格の比較表

項目	ドイツ	英國	伊太利	瑞西	和蘭	米國	日本
滌青質殘留物 %	50以上	(50以上)				(50以上)	(A種 50以上) (B種 55以上)
同上の表示す る物質 (水分及灰分) 以外のもの							(水分以外のも の)
滌青質殘留物 同收法	素燒法		蒸溜法				
水分 %	(約50以下)		50以下				
乳化剤 %	2.0以下						
純滌青 %	48.0以上						
純滌青分離法	Marcusson法						
灰分 %			50以下				
							（A種 50以上） （B種 55以上）
							（滌青質殘留物 よりベンソン ル法による） (Benzol法) (Marcusson法)
							規定せず

上記の乳剤水分の定量法は大體蒸溜法、蒸發法、キシロール蒸溜法の三者が用ひられて居るが、精密なる測定には乳剤の質を考慮することを要するものである。キシロール法を用ひる時は滌青質殘留物の性質に變化を及ぼすもので、單に水分の量を見るにとどまる。蒸發法はタール乳剤其の他揮發性滌青分を含む乳剤には不適當である。

滌青質殘留物收得法は、蒸發法、蒸溜法、素麁法等があり、又米國式のベンゾール法は其の收得物は單なる滌青質殘留物と異り、もしろ純滌青に近きものを得んとするものである。

水分の量のみを目的とする蒸溜法については、泡起現象を防ぐために、キシロール、 $NaHSO_4$ の添加の他、Keppeler 及 Olse 氏は $NaCl$ (乳剤 10g) に對し $NaCl$ 5g) 又は、ペラフイン油 20% を加へることが便利であると言ふて居る。

V. 奶化剤

1. 獨逸 乳化剤の種類含有量等に定めなけれど、其の測定法は Marcusson 法に依るものとして居る。
2. 英國 乳化剤の分離法には規定がないが、其の量は 2% 以下として居る。尙乳剤使用後、滌青質破壊の再乳化を起さざること、並に植物魚類等に無害なるものなること等が規定せられて居る。
3. 伊太利 分離法は Marcusson 法に依る。
4. 瑞西 同上。
5. 和蘭 一定方法なし。
6. 米國 A.S.T.M. 中には規定はないが、Abrahams は其の著書(833頁)中に Marcusson 法を記載して居る。

7. 日本 直接に乳剤の量を規定せず、瀝青質残留物の%（乳化剤を含むもの）及瀝青質物質（乳化剤を含まざるもの）の%を規定して居る。

尚 Karl Neubroumer 氏は Asphalt u Teer 誌上に、乳剤中の水溶性乳化剤分離の新方法を提示して居る。此の方法の要旨は、水分吸収力の強い纖維（例へば、フランネルの如き）を乳剤中に浸漬し、之を取り出して乾燥し、吸収せる乳化剤を水で數回抽出するもので、抽出は常温より 100°C の間の適当なる温度に於て行ひ、若し固狀不溶性物質（例へば炭素、膠状珪酸鹽等）の存在する場合には、之を更に溶解或は濾別するものである。

VI. 原料瀝青材料並に回収瀝青

1. 獨逸 原料瀝青質材料軟化點
(K&S法) 16~24, 25~30, 31~35°C
(R&B法) 27~37, 38~44, 45~49°C

但し D.I.N では最初の部分（即ち軟化點 K&S 16~24°C）は除外せられて居る。

回収瀝青については其の軟化點が原料瀝青質材料の軟化點に對し 10%以上の差ある時は更に凝固點及延性を試験すべきものとして居る。

2. 英國 原料瀝青質材料は針度 55 以上、軟化點 (R&B) 65.5°C 以下、瀝青 (C₃₂) 99.0%以上、蒸發減 (163°C) 2%以下。蒸發殘留物針度 60%以上として居る。

回収瀝青は必ずしも原料瀝青質材料と同一物なることを要求してゐない。

3. 伊太利 規格なし。

4. 瑞西 回收瀝青の軟化點 40°C 以上

5. 和蘭

回收瀝青收得法 乳劑 200cc とアセトn 100cc とを攪拌しつゝ混合し、少しく加熱するか或は強アソモニヤ水 200cc を添加することにより、乳剤を分解せしめ、液の部分を流出し去り、分離せる瀝青を蒸留水を以て洗滌し、之を壓縮して水分を搾り出し、後に 130°C に加熱して水分を充分に驅逐する。斯くて得たる回收瀝青に就いては、針度、軟化點 (R&B) 及 C₃₂ 溶解度等の試験を行ふ。

回收瀝青の性質
乳剤用乳剤に對しては針度 250~300、混合法用乳剤に對しては針度 180~200、軟化點 (R&B)、38°C 以上、C₃₂ 可溶分 99% 以上として居る。

6. 米國 特別のものなし。

7. 日本 瀝青質殘留物について次の如く規格して居る。

	A 種	B 種
針 度 (25°C, 100 g, 5 sec)	70~200	40~80
延 性 (25°C, 5 cm/min)	> 80	> 60
蒸 發 減 (163°C, 50 g, 5 h)	≤ 3.0%	< 2.0%

上記の諸原料瀝青質材料、回收瀝青、瀝青質殘留物に對する規格を比較表示すると第2表の如くになる。

第2表 原料瀝青質材料、回収瀝青、瀝青質殘留物の性質に對する規格比較表

項目	ドイツ	英國	伊太利	瑞西	和蘭	米國	日本
規格すべき物 (原料瀝青質材料及同收瀝青)	(原料瀝青質材料)	(原料瀝青質材料)	規格せざ 同收瀝青	同收瀝青	同收瀝青	瀝青質殘留物
軟化點 R&B	[27~37] 38~44 45~49°C	65.5°C以下	40°C以上	6) 38°C以上			
鉛度 可溶 CS ₂	55%以上 99.0%以上	a) 250~300 b) 180~200 c) 99%以上	A 70~200 B 40~80				
蒸發減 163°C	2.0%以下		A 3.0以下 B 2.0以下				
蒸瀝殘留物鉛度	60%以下						
延性 25°C		A ≥ 60					

〔原料瀝青質材料について〕
 同收瀝青原料につき10%以内の差。時として凝固點延性を試験す。

乳剤の製造上よりいへば原料瀝青質材料の性質は嚴選しなければならないが、乳剤使用後に鋪装内に殘るものは瀝青質殘留物であつて、原料瀝青質材料そのまゝの性質のものではない。この點よりいへば原料瀝青質材料の性質を試験するよりも、瀝青質殘留物の性質を試験する方がむしろ使用後の状態を知る上には捷徑である。伊太利の試験所の試験に於ては

Marcusson 氏法によつて回収せる瀝青は、原料瀝青質材料と等しい性質のものが得られたと言つて居るが、これは鉢装内に殘る瀝青質殘留物とは相違して居る。且つ原料瀝青質材料の種類如何によりては、Marcusson 法を適用し得ない場合も生じ得るし、又原料瀝青質材料を乳剤と共に試料として得がたい場合も多い。これ等の點より考へて乳剤の一般規格としては、瀝青質殘留物の性質について定めておくが最も合理的である。

和蘭に於て採用せる瀝青回収法は、瀝青質材料にフラックスが含まれて居る場合、又はタル料類の含まれて居る場合等には Marcusson 法に代る方法として一顧の値がある。

瀝青質殘留物は、其の取得法に依つて、其の性質に變化を及ぼされるもので、現在では多くの場合、蒸溜法或は蒸發法に依つて居るが、原料瀝青質材料の種類に依つては、之等の方法で満足できない場合が多い。 $BuCl_2$ によつて乳剤を分解する方法も案出せられて居る。之を要するに、すべての乳剤に對して適應するが如き方法は、現今の場合見當らないので乳剤の種類とその用法とを考慮して、之に適當なる方法を各場合毎に使用するより仕方がなく、この事は一つに試験者の判断と技術とに俟つより他に方法がない。

要するに瀝青乳剤が分解して生ずる瀝青質被膜の性質を限定せんとする事が、其の主要目的であるが、この目的に對して現今の各國の試験法は、いづれも完全なものとは言へない。然しながら現今としては之以上に適當な方法が見當らぬのである。