

# 道路工事執行標準示方書〔二〕

徳永泰人譯

## 第六章 鐵橋設計細目

### (イ) 共通事項

構造の全部は検査掃除及「ペンキ」塗のため近寄り得る  
料にて填充すべし。細目部には塵、落葉其他が溜らざる様  
に設計すべし。山形鋼を單獨に若しくは一對として用ふる  
時にはなる可く垂直足を下向とするを得策とす。

### (ロ) 錆

#### 一 形 狀

錆は圖面に示されたる通りの形狀たるべし。然れども、  
普通使用さるゝは直徑四分の三吋(十九耗)及八分の七吋

計算上の應力を取る山形鋼に打つ錆の直徑は山形鋼の足  
幅の四分の一以上たるべからず。計算上の應力によらざる  
山形鋼に使用する錆の直徑は左の通りとすることを得。

如くするを要すこれがためには部材竝に部材細目設計に當  
り適當なる釣合を保つ様にすべし。水溜を生ずるが如き斷  
面竝に「ポケット」形は出來得る限り避くるを要す。「ボ  
ケット」形の個所には適當の排水孔を設けるか又は防水材

(二十二耗)のものなり八分の五吋(十六耗)直徑の錆は二吋  
二分の一(六十四耗)山形鋼又は六吋(百五十二耗)若しくは  
七吋(百七八耗)の工桁或は溝形鋼の突縁以外の部には使  
用すべからず。

## 鉄の直徑

## 山形鋼の足長

八分の五時(十六耗)

二時(五十一耗)

四分の三時(十九耗)

二時二分の一(六十四耗)

八分の七時(二十二耗)

三時(七十六耗)

構造物の形狀より八分の五時(十六耗)直徑の鉄が禁ぜられ居る場合には高欄以外に使用すべからず。

## 二 鉄 距

鉄の中心間の距離は鉄徑の三倍より小なる可からず。なるべくは次の如くすべし。

## 鉄 徑 心々間の距離

一時(二十六耗)

三時半(八十九耗)

八分の七時(二十二耗)

三時(七十六耗)

四分の三時(十九耗)

二時半(六十四耗)

八分の五時(十六耗)

二時四分の一(五十七耗)

應壓材の末端に於て部材の構成部分を連結する鉄距は部材の最大幅の一倍半の間は鉄徑の四倍を越すべからず。こ

れより先は最大鉄距に達する迄部材の最大幅の一倍半の間漸次増加すべし。應力線内に於ける最大鉄距は六時若しくは連結すべき最も薄き外側板或は山形鋼の厚さの十六倍を越すべからず。而して千鳥に打ちたる鉄の二列ある山形鋼に於ては各線に於ける鉄距は上に示せる鉄距の二倍とす。但最大限を十時とす。

## 三 縫 鉄

縫鉄は二枚以上の腹鉄が接觸せる時に互に結合せしむるためには使用せらる抗壓材にありては縫鉄は應力線に直角の方向に打つものとす。使用鉄の間隔は最も薄き鉄の厚さの二十四倍以下たらしむ。而して應力線の方向に於ては十二倍以下の間隔とす。抗張材並びに鉄桁に於ては上記何れの方向に於ても最も薄き外側の鉄の二十四倍以下の間隔に打つものとす。接觸せる二個の山形鋼よりなれる抗張材に於ては最大鉄距十二時以内として縫鉄にて結合すべし。

## 四 鉄の中心と部材末端間の距離

## 鉄の直徑

## 最小距離

動長が鉄の直徑の六倍を超過する時には特殊の鉄を使用すべし。

一時二十六耗

一時四分の三(四十五耗)

八分の七時(二十二耗)

一時半(三十八耗)

四分の三時(十九耗)

一時四分の一(三十二耗)

八分の五時(十六耗)

一時八分の一(二十九耗)

桁の突縁及び溝形鋼以外の平面端より鉄の中心迄の距離は左の如くすべし。

## 鉄の直徑

## 最小距離

一時二十六耗

一時半(三十八耗)

八分の七時(二十二耗)

一時四分の一(三十二耗)

四分の三時(十九耗)

一時八分の一(二十九耗)

八分の五時(十六耗)

一時二十六耗

末端よりの最大距離は最も薄き外側鉄の厚さの八倍とす

但五時を超過すべからず。

計算上の應力を取る長き鉄にして直徑の四倍半以上の動長を有するものにありては動長の長さ十六分の一毎に少く

とも鉄數の一パーセントを増すべし。

綴鉄構造の弦及架柱に於けるが如き連續應力材は仕上げ

## (ニ) 繼手

綴構を有する部材に於てはそれらの重力軸が一點に會する如く連結すべし。偏心結合は避くべきものなれども不得止時には合成纖維應力が許容軸應力を超過せざる様にすべし。計畫書又は特別規定に定めなき時には結合部材の全力を發揮する様結合方法を講すべし。

結合は出来る限り軸又は部材に相似的になすべし。

棒鋼及高欄を結ぶ以外の結合には三本以上の鉄を以てす

べし。

直接に張力が働く鉄は普通用ひざるをよしとす。若不得用ゆる場合には許容應張力は許容剪力の半分に取るべし。皿鉄は張力の作用する時には使用すべからず。

## (ハ) 連結方法

端竜に繼手に於て充分なる接觸面を有すべし。

應張若しくは應壓に於ける繼手は繼手を施されたる部材

の全力を發揮する様釣合を良くしあくを要す。而して應壓

材の仕上端に於ける支持力を見込むべからず。應壓繼手材

厚さ四分の一吋より小なる時には繼手材以上に擴げるべからず。

#### (へ) 鋸

##### 一 繫鋸又は連結鋸

に於ける應力は總斷面に對し一六〇〇〇封度每平方吋（約一一三〇匁每平方纏）に取るべし。繼手は出來る限り格點に近接せしむるを要す。而して普通小さき應力の生ずる格點に方て、繼手を施すものとす。鋸山形鋼及び其他の繼手要素の排列は繼手を施せる部材の合成部分に於ける軸應力及び彎曲應力に對し適當なる裝置をなすべきものなり。

若し繼手が鋸結合個所の部分と直接に接觸せざる時には結合點の兩側に於ける鋸數は直接々觸繼手に要する數より餘分に各挿入鋸に横列鋸の二列を増すべし。

應壓材の開放側面は綾針にて又兩端に出來る限り近く綾鋸を供ふべきものとす。

綾針は綾針を施すこと能はざる中間部にも用ふ。

#### (ホ) 填 材

應力を傳へる鉄が填材を通過する時には填材は結合材以上に擴げおくべきなり。而して填材を通過する應力を運ぶために充分なる追加鉄にて堅固にするを要す。若し填材が

繫鋸又は連結鋸は「ピン」連結以外の主部材連結に使用せらる部材を結合する鋸は部材の軸に出來得る限り相似的ならしめ、部材の性能を充分發揮せしむべし。繫鋸は最大應力の作用する最も弱き點に於て剪力直應力竝に彎曲に對して充分の厚さを有すべきものとす。

#### 二 綾 鋸

主材に於て末端綾針の末端鉄間の長さは綾針を突線に結合する内側鉄間の一倍四分の一より小とすべからず。而して中間綾針の末端鉄間の長さは上記内側鉄間の長さの四分の三を下るを得ず。

横側柱其他の第二次部材に於て末端及び中間綴釘の全長は綴釘を突縁に結合する内側鉄間の長さの四分の三以下とすぐからず。

ある形を構成せり抗張材の各部分は綴釘末端綴釘若しくは綾針を以て結合することを得べし。末端綴釘は主抗壓材の末端綴釘の所に指示したる長さ以上とすべく、又中間綴釘は主抗壓材上に於ける中間綴釘の所に指示したる長さの四分の三以上とすべし。抗張材上の綴釘間の純距離は三呎(九一五粂)を超過すべからず。

綴釘の厚さは綴釘を突縁に結合したる内側鉄間の距離の五十分の一を下るを得ず。

綴釘は各側に於て三本より少からざる鉄を以て結合すべく、又綾針を有する部材にありては綴釘内の最後の鉄は出得る限り接近せる綾針の端を通過する如くすべし。

(ト) 綾  
針

抗壓材の綾綴は次に示せる公式により計算したるものより少からざる部材に垂直の剪力に抗する様にすべし。

$$1. R = \frac{4I}{CL} (24000 - p)$$

$$2. R = \frac{0.4pI}{CL}$$

公式中

$R$  = 平直剪力 (粋度)

$I$  = 綾綴の面に垂直なる一つの軸の周りに於ける断面の慣性力率

$C$  = 中軸より最端綾綴に至る距離 (吋)

$L$  = 部材の長さ (吋)

$P = \frac{P}{A}$  = 部材に於ける平均應壓應力

$P$  = 部材に於ける全應力

$A$  = 部材の全斷面

上記二式により計算したるものゝ中大なる方を垂直剪力  $\Delta P$ 。

水平若しくは傾斜抗壓材に於ける針綴が垂直面上にある場合には部材の重さにより生ずる針綴内の剪力は上記公式より計算したる剪力に加ふるを要す。

部材の重さにより生ずる剪力は連續せる鉄よりなれる若しくは綫鉄仕上よりなれる場合には平行面に生ずる凡ての剪力に等分して分布さるべきものとす。

綫鉄の最小幅は次の如くす。

鉄の徑

綫鉄の幅

一時(一十六耗)

二時四分の三(七十耗)

八分の七時(二十二耗)

二時半(六十四耗)

四分の三時(十九耗)

二時四分の一(五十七耗)

八分の五時(十六耗)

二時(五十一耗)

綫鉄の最小の厚さは單綫綴の場合には結合鉄間の距離の四十分の一複綫綴の場合には六十分の一とす。但し十六分の五(八耗)より小なるべからず。

抗壓材の綫鉄は綫鉄結合鉄間に含まる、突緣部の $\frac{1}{4}H$ は上記鉄間の長さ $\gamma$ は最小環動半径が四十以上たるべきである。又部材の $\frac{1}{4}H$ の三分の一より大なるべからず。

綫鉄と部材の軸間との角度は複綫綴の時は約四十五度單綫綴の時には六十度とす。

突縁に於ける鉄線間の距離が十五時(三八一耗)以上にして綫鉄の一端が一個の鉄にて結合せらるゝ時には複綫綴となし交叉點を鉄にて結合すべし。

兩端に少くとも二個の鉄を有する綫鉄は五時(一一七耗)以上の幅を有する突縁上に使用すべきものとす。

(チ) 鉄綴抗張材の純斷面積

鉄綴抗張材の斷面積を計算するに當りては凡ての場合に於て純斷面積を以てすべきなり。而して鉄穴を差引く時は實際の鉄徑より八分の一時(三耗)大なる徑の穴の面積を控除す。

純斷面積は部材を直線にて又は千鳥に切りたる穴の總面積を總斷面積より引きたるもの、中最最小のものとす。

穴の面積算出には初の穴の總面積その他の穴は次の式より得らるゝ分數を乗じたるものとす。

$$X = 1 - \frac{S^2}{4gh}$$

X = 落祭さるべき鉄穴の分數

S = 千鳥落しくは縦の方に於ける鉄間の距離

$g$  = 橫の方向に於ける鉄間の距離

$h$  = 實際の鉄径に  $1/8$  を加へたる穴の徑

鉄綴抗張材に於ける「ビン」結合點にては「ビン」の穴の純横斷面積は部材の純断面積の百四十「パーセント」以上とす。

#### (リ) 「ビン」結合

「ビン」は部材の重力軸に對し彎曲より生ずる第二次應力を最小ならしむる如き位置におくべきものとす。

「ビン」の穴の所に於て要求せらるゝ斷面積若しくは支持面積を與ふる必要ある時には部材の各部分は鉄にて補強するを要す。

兩側に於ける一枚の鉄は突縁の許す限り廣くすべし。

腹鉄並に突縁山形鋼より成れる部材（蓋鉄の有無に係らず）に於ては少くとも山形鋼の垂立足を被ふ一枚の「ビン」鉄を供ふるを要す。

「ビン」鉄は充分なる數の鉄にて結合され支持力を全斷面

に傳達並に分布し部材の一部に於ける偏心を最小ならしむるを要す。

「ビン」結合の抗壓材は厚さ八分の三吋（十粍）以上の蝶番鉄を供ふるを要す。

抗壓材の「フオーラ」形の末端は避くべからざる時にのみ許可さる。「フオーラ」形末端が使用さるゝ時には「ビン」鉄は頭部の全斷面積をして部材の斷面積の二倍ならしむる様にしておくを要す。

「ビン」は「ビン」の廻轉部上に連結されたる凡ての部分の支持を確實にするために充分の長さを有すべきなり。廻轉部上に連結されたる凡ての部分は六角形の中空「ナット」もしくは六角形の固體「ナット」及び座金にて正位置に確保するを要す。

「ビン」が中空の時には帽子形の座金を有する通棒が使用さる、「ビン」の「ナット」は練鐵鑄物若しくは鋼鐵性なるべし。

#### (ス) 方棒及圓棒

方棒及圓棒の螺旋端は螺旋の谷に於て棒の純斷面積より少くとも一五「パーセント」多くなる様に徑を膨らますを要す。

（ル）膨脹裝置細目

膨脹及收縮に對し長さ一〇〇呎（三〇米五）毎に一吋四分の一（三二耗）の割合に間隙を存すべし。膨脹端は横に動かざる様にするを要す。

#### 一、膨脹承臺

七〇呎（二米三五）以下の徑間にありては滑かなる表面を有する金屬鋸上に滑る様になすを得。上記以上の徑間にありては動承、搖承若しくは青銅製の滑承を裝置するを要す。

#### 二、青銅製滑承

青銅製滑り鋸は端を斜にしおくべし。滑り鋸は定位置に

あらしむるを要す。普通は臺の中に挿入される滑り鋸が自由に運動するを妨ぐる塵埃等の集積を防ぐ裝置をなすべきなり。

### 三、固定承

固定承は堅固に埋め置くべし。

#### 四、承臺及杏

承臺及杏はなるべく鑄鋼又は鋼にて作る。

上下承面の幅の差は上下承間の距離の二倍以下とす。

蝶番承にありては上記の距離は「ビン」の中心より計るなり。

組立臺及び杏にありてはこれらを基礎鋸に結合する腹鋸

及山形鋼は厚さ八分の五吋（一六耗）以下たるべからず。

若臺の形が許さば腹鋸は横に堅固に結合するを要す。

鑄鋼臺に於ける金屬の最小の厚さは一吋（二六耗）たるべし。

臺及杏は荷重をして全承上に等布分布をする如く設計すべきものとす。

七十呎（二米三五）若しくはこれ以上の徑間にありては兩端に蝶番承或は「ビン」承を有するを得。

#### 五、膨脹動承

動承は直徑六吋(一五二耗)より小ならざるを要す。

動承は丈夫なる側釘によりて連結され横斜め又は匍匐動

等を防ぐために齒車其他の有力なる裝置をなすを要す。

動承及び承鉗は出來得る丈塵埃並水を防ぎ設計には水溜

を生ぜざる様又動承裝置を容易に検査し掃除し得る様にす

#### 六、傾 斜 承

傾斜橋にして蝶番承なきときは鉗の厚さを傾斜せしめ石工面並に滑動面を平面ならしむる様にす。

#### (オ) 埋込「ボールト」

構橋鉗柄及びI桁は下部構造に堅固に締め付くるを要す

埋込「ボールト」は楔形になし若しくは「ネヂ」を付し、

埋込「ボールト」を穴に埋めるに要する材料を擱ましむ。

次に示すものは各橋承に就きての最小限度の要求事項な

り。I桁にありては各桁端に於て直徑一吋(二六耗)のもの

一本を用ひ石工中に埋込み長さを十吋(二五四耗)とす。

構橋及び鉗柄にありては次の如し。

徑間五十呎(一五米二五)及び以下のものにありては直徑

ものとす。

一吋(二六耗)の「ボールト」二本を用ひ、埋込む長さを十吋(二五四耗)とす。

徑間五一呎(一五米五六)以上百呎(三〇米五)のものにありては直徑一吋四分の一(三二耗)の「ボールト」を用ひ埋込む長さを十二吋(三〇五耗)とす。

徑間百一呎(三〇米八)以上百五十呎(四五米七五)のものにありては直徑一吋半の「ボールト」二本を用ひ埋込む長さを十五吋(三八一耗)とす。

徑間百五十呎(四五米七五)以上のものにありては直徑一吋半(二八耗)の「ボールト」四本石工中への埋込む長さを十五吋(三八一耗)とす。

抗張埋込「ボールト」は算出したる上向力の一倍半に抗する様設計すべし。

#### (ワ) 名 鉗

橋には製作者の名及び竣工年月日を浮出文字にて示す名板が兩端に近き見易き便宜の所に「ボルト」付けざるべき