

自漬用碎石 (1~3粒)	厚 1 粒
輥	充分なず
第一回乳剤 碎 石 (18~3粒)	4 立 (平米當) 厚 1.5 粒
輥	充分なず
第二回乳剤 目漬碎石 (12~3粒)	2 立 (平米當) 厚 1.2 粒
輥	充分なず
第三回乳剤 荒 輥	2 立 (平米當) 厚 0.5 粒 充分なず (未完)
砂 壓	

## タール鋪装に關して

### 三木榮三

一 漆青質鋪装は現今迄に於て、本邦鋪装の一大部分を占むる所であるが、之を其の材料たる漆青質物質の上より見る

時は、アスファルト系の鋪装とタール系の鋪装とに大別することが出来る。この内アスファルト系の鋪装は過去十數年の間に本邦の各地に大いに發達したるに拘らず、タール系鋪装は、神戸、大阪、九州等に行はれたる所ありと雖も其の發達に於て、アスファルト系鋪装に比すれば、頗る遅々として進ざるものあるが如く、之に對する設備、施工の方法其の他何となく取り残されて居る感がある。

二 索して上述の如しとすれば、其の原因が泰邊にあるのであらうか、タール鋪装は其の本質に於て本邦に適しないものであらうか、將又他に原因があるであらうか。タールとアスファルトとは、共に黒色なる瀝青質材料ることは同様であるが、本來に於て、其の出所を異にし、其の化學成分を異にし、其の物理的性質を異にして居るのであるから、之を同じに取り扱ふ事は無理であり、又同様の結果を期待することは當を得て居ないかも知れないが、タールにも或る程度の膠着性あり、且つ英獨等に於ては、廣く鋪装に使用せらるゝを見る時は、タールは絶對に鋪装材料とすることが出來ないと断言していく様に思はれる。否むしろ之を適當に使用すれば、或る程度迄は鋪装材料として役立たることが出來得るものではなからうか。

今假りに、タール鋪装は本邦に絶對不適當でないと考へて見ると、其の發達せざりし原因を他に求めなければならぬ事になる。然らばタール鋪装の發達を阻害せし原因は何であらうか。

三 タール鋪装の發達を阻害する原因と認める所を列記して見ると下の如くに考へられる。  
1 本邦の鋪装は、其の初期に於て、交通上最も本邦と接近せる米國に其の範を取つたものが多い。米國は世界有數の蘿油國として、製油の副産物なるアスファルトに豊かな爲め瀝青質鋪装としては、タール系鋪装よりもアスファ

ルト系鋪装の方がより以上に發達して居る。従つて本邦に於いてもアスファルト系鋪装の發達が比較的早く行はれたものと見られる。唯この事は過去の事實としては、當然な事であるかも知れないが、今後タール鋪装の發達を否定するの理由とはならない。

2 タールとアスファルトとは、似たものではあるが、其の性質は違つて居る。タールを見るにアスファルトと同じ眼を以つてすれば、タールの缺點のみが眼につく道理である。例へば同程度の針度を有する。アスファルトセメントとタール・セメントとを比較すれば、タール・セメントの方が熱に對する感受性は大であらうが、唯かくの如き比較の方法を以つてしてはタール鋪装を否定する理由とはならない。タール製品はタール製品に適當な使い方をしたならば、之を活かして使用することが出来るかも知れない。

3 上述の如く、タール鋪装の發達を否定するには理由とならないが、其の發達を阻礙する原因とはなりうる事實の下に置かるゝ時は、使用者に於ては、先づすべての準備の整つたアスファルト鋪装をより多く選び、従つて材料供給者に於ても、タール製品を鋪装用として推奨する上に熱が足りなくなる。従つてタール鋪装の發達は益々おくれることになるものと思はれる。

4 タールの產出せらるゝのは、本邦の現状に於ては主として、骸炭爐及石炭瓦斯爐の二者であるが、いづれに於てもタールは副産物であつて、鋪装用以外に其の處分方法があれば、苦んで未開拓の鋪装界に之をすゝめなくともよい。現今迄タールは、ベンゾール、トルオール、クレオソート油、サフタリン、アントラセン、石炭酸、煉炭用ビッヂ其の他の原料として使用せられて來て居る、この爲にタールの供給者に於て、わざわざ鋪装用タールとして之

を處分するの氣分が高まつて來なかつたものではなからうか。然しながら年々十數萬噸のタールを產出し、今後も増加するの傾向ありと認められ、一方、ピッチ、クロソート等の需要が減少するか、又はタールの増産に伴つて其の需用が増加しない時は、上記以外にタールの用途を求めるなければならない。而してかく考へるとタールが鋪装用品として進出する餘裕があるものではなからうかと思はれるが、この點に關してはタール生産者の意見を拜聽したいと思ふ。

5 本邦に於て現今までタール製品を使用したる所に於ては、使用タールの性質は區々にして、或る場合には殆ど粗タールの如きものを使用したる所もあるかも知れない様に思はれ、従つて其の成績も一定して居ない様に見受けられる、又或る場合には、全然失敗に終つたこともないではあるまい。かゝる事がタール鋪装の健全なる發達を阻礙し事は相當に大であつたであらうと思はれる。余の僅かな経験では、最近迄の鋪裝用タールとして製造せられたるものと認めらるゝ製品は甚だ鮮く、従つてタールを鋪装に使用せんとするも、使用者に於て適當なる製品を得るに頗る困難を感じたであらうと推察せられる。この點に關しては、使用者に於ては一定したる規格を供給者に示すと共に供給者に於ても、鋪裝用材料としてのタールを研究し使用にたまるが如き品質のものを產出提供したならば、タール鋪装の發達を遙かに促進せらるゝ事と思はれる。

四 タールが鋪裝用として進出するの餘裕なしとすれば、タール鋪装を考慮するの餘地はないが、既に過去に於ても不完全ながら其の使用を見、供給者に於ても、鋪裝用タールを研究せるものもあり、現今に於ても、この方面に進出せんとする供給者もある以上、タールは鋪裝用として進出しうる餘裕を生じうる可能性あるものと認むるを至當とすべく、鋪装

用品としてタールを考慮するのは、見當はつれの事ではない様に思はれる。この推想を正しきものとすれば、上述のタール鉢装不振の諸原因は、今後の努力によつて、之を除去しらべるものである。鉢装事業に關與するものとしては、速かにこれ等の原因を除去して、材料に乏しき本邦に於ける缺陷を補ふのは目下の必要事ではなからうか。

五 タール鉢装の發達を期すには鉢装用タールの進歩をはかると共に、其の使用方法を研究する必要がある。この内鉢装用タールについてのみ之を考ふるに、使用者に於ては適當なるタール製品を得るに苦しみ、供給者に於ては、供給すべきタールの如何なるものなるかを知るに苦しむ状態に置かれて居る様である。従つてこの點を解決すれば、タール鉢装の發達には大なる効果あるものと思はれる。之を換言すれば使用者も供給者も共に無理を感じない程度の鉢装用タールの規格を定める。且つ規格を有意義なるものとする爲の試験方法を確立することである。

六 鉢装用タールについては英、獨、米等に於ては既に標準となる規格を持つて居るが、タール原料たる石炭の種類を異にし、且つ國狀を異にする本邦に於て、其のいづれか一つを取つて之を其の儘本邦の規格とすることは、良否不明である。恐らく之等を適當に取捨安排したる上更に改良の餘地はあるが、其の中或るもの参考の爲表示すれば下記の如くである。

第一表 鉢装用タール及タール・セメント規格例

項目	英國 1930 路面處理用タール	英國 1930 アーマカガム用タール	獨國 1929 路面處理用タール上	獨國 1929 アトラセント油 タール 50/50	獨國 1929 アトラセント油 タール 60/40
1 一般性質	コールタール製品にして10%以上のカーブエレツチットよりもなるものとす	コールタール製品	カットパックタール	カットパックタール	

2 比重	15°C. 1.140~1.225	同	1.150~1.240	15°C	1.225以下	同	1.225
3 比重	Tar vis cosimeter 30°C 10~40sec	同	—	—	—	—	—
4 又 稠度ハツチナリ 25°C	—	25°C 40~125 sec	—	同	3.0~15.0 sec	同	1.0~15.0
5 混 遊 試 験	—	—	—	—	—	—	—
6 軟 化 黑	—	—	—	—	—	—	—
7 引 火 黑	—	—	—	—	—	—	—
8 水 分	0.5%以下	0.5%以下	1.0%以下	1.0%以下	1.0%以下	同	20.0~80.0
9 蒸留 試 験	0 ~ 170°C	200°C以下 1%以下	1.0%以下	1.0%以下	1.0%以下	同	1.0%以下
	170°C ~ 235°C	200~270°C 9.5~31%	同	8.0~16.0%	12.0~24.0%	同	10~15.0%
	235 ~ 270°C	270~300°C	同	3.5~12.0%	4.0~12.0%	同	4.0~12.0%
	270 ~ 300°C	3.5~12%	—	—	—	—	—
300°C以上殘留物	—	—	—	—	—	—	—
全馏出液比重	—	—	—	—	—	—	—
蒸留殘液物 混 遊 試 験	—	—	—	—	—	—	—
軟 化 黑	—	—	—	—	—	—	—
10 水 分	5.0%以下	同	4.0%以下	同	3.0%以下	同	3.0%以下
11 ナフタニル	6.0%以下	5.0%以下	5.0%以下	同	3.0%以下	同	3.0%以下

12 漂 布 全 量	—	—	—	—	—	—	—
13 遊 磺 炭 素 含 有 量	20.0% 以下	6.0~21.0%	5.0~18.0%	5.0~18.0%	5.0~18.0%	5.0~18.0%	5.0~18.0%
14 ベ ッ チ 含 有 量	—	—	55~65%	45~55%	55~65%	55~65%	55~65%

第二表 鋪裝用タル及タルセメント規格例

項 目	米國H.C.T. 路面處理 常溫用	米國L.C.T. 同 同	米國H.C.T. 修繕用	米國L.C.T. 修繕用	米國H.C.T. 路面處理 加熱用	米國L.C.T. 路面處理 加熱用	H.C.T. セメントマ ルガム及コ ンクリート	L.C.T. セメント ルヒツチ アロング填 充材
1 一 般 性 質	—	—	カットバッケ 製品	カットバッケ 製品	—	—	—	—
2 比重 $25^{\circ}/25^{\circ}$	—	—	—	—	—	—	—	—
3 比 粘 度 $\text{エシガラ } 40^{\circ}\text{C}$	8~35	8~35	35~80	35~80	—	—	—	—
4 粘 度	—	—	—	—	—	—	—	—
5 浮 游 試 驗 點	—	—	—	—	—	—	—	—
6 軟 化 點	—	—	—	—	—	—	—	—
7 引 火 點	—	—	—	—	—	—	—	—
8 水 蒸 潤 試 驗	20.0% D.T.	2.0% 以下	2.0% 以下	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

	% 7.0以下	% 5.0以下	1.0~8.0%	% 1.0以下	% 1.0以下	% 1.0以下	% 1.0以下
0~170°C							
0~235°C	20.0 "	20.0 "	8.0~20.0	10.0 "	4.0 "	2.0 "	—
0~270°C	30.0 "	35.0 "	16.0~28.0	15.0 "	13.0 "	0.0 "	—
0~300°C	35.0 "	45.0 "	36.0以下	25.0 "	26.0 "	20.0 "	14.0%以下
殘 滴 物	65.0以上	55.0以上	64.0%以上	64.0%以上	75.0以上	74.0 "	80.0以上
全溜出液比重	25°C 1.01以上	—	—	38°C 1.02以上	—	38°C 1.02以上	—
殘 浮 游 物	—	—	—	—	—	—	—
浮游試験	—	—	—	—	—	—	—
軟 化 點	60°C以下	60°C以下	65°C以下	65°C以下	65°C以下	65°C以下	75°C以下
10 メール酸	—	—	—	—	—	—	—
11 ナフタリン	—	—	—	—	—	—	—
12 漚 青 全 量	88~97	95%以上	78~95%	95%以上	78~95%	95%以上	65~80%
13 遊離炭素	—	—	—	—	—	—	—
14 ピッチ含有量	—	—	—	—	—	—	—

註。 1 アントラゼン油タルは、軟ピッチをアントラゼン油にてカットバシクせるもの、50/50 或は 60/40 と記せる。ピッチ含有量(但し K & S 法にて軟化點 50~60°C) 50% 或は 60% の意。

2 L.C.T.—Low carbon tar の略、主として Vertical Retort Tar。低温乾燥のタルは含まざるものと解し度し。

3 H. C. T.—high carbon tar の略。

4 英、米、獨。蒸溜試験の方法は異なるを以つて、表中の数字は其體にては精確の比較はなしがたし。

5 遊離炭素定量法は英、獨稍異なるを以つて精確には比較しがたし。但し其の差は大ではない。

七 上記二表より見る時は鋪装用タール及ビタール・セメントとしては多種の製品を想像することが出来る。之を大別すれば、

- 1 修繕用タール（常温用）
- 2 路面處理常温用タール
- 3 透入法常温用タール
- 4 路面處理加熱用タール
- 5 透入法加熱用タール、或はタール・セメント
- 6 混合法用タール（加熱用）或はタール・セメント
- 7 塗充材用タール・セメント

規格を定めんとすれば、之等の各につき考究することを要する。而して各國規格の要求する項目、及各項目に對する數値して居ない。一言にして言へば、各國各様である。之は恐らく、其の使用方法、及目的とする所が等しは皆一致くないと共に、試験方法に於ても差異のある所によるもので、又同じく鋪装用タールと言ふも其の製法にも差異のあるものによるであらう。而して上記の規格は數例に過ぎずして、該規格以外の製品も、夫々の用途によつて使用せられ得べきものと思はる。而して鋪装用タール製品を概括して考ふるに、

- 1 タール蒸溜によりて、揮發性油分を除去し適當なる稠度となしたるもの。
- 2 タールを或る點まで蒸溜して、其の殘留物を溜出油を以つてカットバックして適當なる稠度となしたるもの。

の二種に分つことを得べく、其の蒸溜の程度、カットバックに用ふる溜出液の性質及量等により種々の製品が得らることとなる。又同一規格に對して、直溜製品又カットバック製品のいづれにても間に合ふ場合をも生ずるであらう。規格を定めるに當つては、之等の事柄をも考慮に入れなければなるまい。

#### 八 タール製品のアスファルトと異なる點を列記すれば、概して下記の如くである。

- 1 比重はタール製品の方が、アスファルト系製品より高い。
- 2 タール製品は、概して熱に對する感受性が、アスファルト系製品よりも大である。
- 3 タール製品は空氣中に於て、重合、縮合等の作用により漸次固化する傾向がある。
- 4 前記 2~3 の性質上より考へて、同程度の目的に使用する場合には、タール系製品の稠度は、アスファルト系製品の稠度より、より軟質のものを使用すべきである。
- 5 鋼裝用に供し得るタール系製品の高溫に於ける比粘度はアスファルト系製品よりも少である、従つて加熱の溫度は概して低くて差支ない。
- 6 同様に軟化點は低いから、鋤裝用の他の材料の配合割合をこれに適する様定める必要がある。
- 7 引火點は概して低い。
- 8 タール製品中には、不飽和化合物が多い。
- 9 タール中にはタール酸を含み其の中低度のタール酸は水に溶解する性質があるから、この缺點をなるべく除去すべき、適度まで蒸溜を行ふか、或は、脱酸油を以つて、蒸溜殘留物をカットバックして使用する必要がある。

10 タール中にはナフタリンを含有し、ナフタリンは結晶性にして臭氣あり、膠着性なき物質なるを以つて其のなるべく少しことを要する。

11 タール中には遊離炭素を含み、遊離炭素は膠着性なき物質であるから、之を適當に制限することを要する。上記の外にもアスファルト系製品と其の性質上相違せる點は多々あるであらうが、鉢裝用材料として考慮するに上記の十餘項目は重要な相違點であると思ふ。之等の點を考に入れて適當なる規格を造る時は、タール製品は必ずしも鉢裝で使用し得ないものではなからうと思はれる。

九 タール製品が既に鉢裝用材料たるの可能性あるものとすれば、本邦に於ては相當重要な問題として考へなければならぬ。アスファルト系製品は、年産數萬噸に過ぎず、而して其の原料たる原油の一部は海外より輸入せる現状にある。然るに石炭は本邦領土或は勢力範圍内に於て多量を求め得べく、コールタールを產出しうべき工場は、北海道、本州、九州、朝鮮、滿洲等所々に散在し、本邦内いづれの土地に於ても之を得るに便利である。コール・タール生産者にして舊套を脱して一步を鉢裝界に踏み出す意志があるならば、其の需要を喚起するは、大局より見てあまりに困難はないのではなからうか、生産者が鉢裝界に一顎を惜まざることを歓望すると共に、其の生産し得るタールの性質を使用者に理解しうるが如き努力を希望する次第である。