論文

FWD を用いた道路橋 RC 床版のたわみ測定後の補正方法に関する一検証

東山浩士*, 澤下七海**, 西川翔大**, 赤松宏紀***, 塚本真也****, 小河浩幸*****

*博(工),近畿大学教授,理工学部社会環境工学科(〒577-8502 東大阪市小若江 3-4-1)
**近畿大学,理工学部社会環境工学科(〒577-8502 東大阪市小若江 3-4-1)
***東亜道路工業株式会社,技術本部技術研究所(〒300-2622 つくば市要 315-126)
****博(工),東亜道路工業株式会社,技術本部技術研究所(〒300-2622 つくば市要 315-126)
*****東亜道路工業株式会社,関西支社技術部(〒550-0011 大阪市西区阿波座 1-13-13)

著者らは、FWD (Falling Weight Deflectometer)を用いた重錘落下試験 (FWD 試験)による道路橋 RC 床版の健全度評価手法を検討してきた.FWD 試験 では、橋梁上から重錘を落下させ、RC 床版のたわみを動的に測定するため、 得られたたわみデータには桁の曲げおよびねじり挙動に加え、上置層であ るアスファルト混合物の変形を含むことになる.したがって、これらを適 切に補正することで RC 床版単体のたわみが得られ、健全度評価に資する データとすることができる.本研究では、模擬 RC 床版において FWD 試験 を行い、得られたデータに対して、これまでに著者らが提案してきたたわ み補正を適用し、その精度を検証した.検証の結果、概ね 10%程度の差異 でたわみ補正ができることを確認した.

キーワード:道路橋 RC 床版, FWD, 健全度評価, たわみ補正

1. はじめに

著者らは, FWD を用いた重錘落下試験(FWD 試験) による道路橋 RC 床版の健全度評価システムについて弾 性解析結果を基に構築してきた.まず,載荷点直下のた わみとたわみ面積(橋軸直角方向および橋軸方向)の関 係を健全度評価指標とし、両者の関係を検討した¹⁾.次 に、RC 床版上面から重錘を落下させる FWD 試験では、 上置層であるアスファルト混合物の変形を含むたわみを 測定することから、温度に依存するアスファルト混合物 の変形を取り除いた RC 床版単体のたわみに変換する補 正方法を解析的に検討した²⁾. その際に必要となるのが、 アスファルト混合物内の平均温度である. 土工部に舗設 されたアスファルト混合物の平均温度推定式はいくつか 提案されているが、RC 床版上に舗設されたアスファル ト混合物の平均温度推定式は見当たらなかったことから, 温度測定試験を実施し、平均温度推定式を提案した 3. さらに、測定されたデータを基に健全度評価を実施する ための評価区分の設定方法について提案した 4. これら 一連の研究成果から、図-1 に示すフローに沿った健全 度評価システムを構築してきた.

これら一連の研究過程において実橋 RC 床版における たわみ測定も実施してきた ⁵. しかし,実橋における健 全度評価システムの精度検証は,アスファルト舗装の修





写真-1 主桁および横桁



写真-2 模擬 RC 床版試験体

表-1 RC	末版の配筋
--------	-------

鉄筋	上段	下段
主鉄筋	D16@250 mm	D16@125 mm
配力鉄筋	D13@250 mm	D13@125 mm

繕時の切削前後での FWD 試験が必要となるが、実橋に てその機会を得るのは頻度に乏しい状況である。

そこで本研究では, FWD 装置を搭載した車両を載せる ことができる寸法の模擬 RC 床版を作製し, アスファル ト混合物の舗設前後において FWD 試験を実施すること により,これまで提案してきた健全度評価システムの精 度検証を試みた.ただし,本論では冬季のみにおける FWD 試験に対してであることを限定しておく.

2. FWD 試験

2.1 試験体

本試験に用いた模擬 RC 床版は、写真-1 に示す主桁 上(主桁間隔 2000 mm) に 2200×2300×180 mm の正方 形 RC 床版を設置した 2 体である(写真-2). いずれの RC 床版も主鉄筋には D16 (SD345),配力鉄筋には D13 (SD345)を用い、昭和 48 年道示による RC 床版を想定 し、表-1 に示す配筋とした.なお、下段主鉄筋のかぶり は 30 mm である.コンクリート(粗骨材寸法 20 mm)の 圧縮強度は 35.9 N/mm² であり、床版作製から 1 年近くの



写真-3 アスファルト混合物舗設状況



写真-4 FWD 試験状況

養生期間を設けており、強度は安定した状態にあるとい える.

RC 床版は,高さ 400 mm の主桁 H 鋼上フランジ上に ネジボルトを用いて締結し,高さ 200 mm の横桁 H 鋼上 には締結していない.なお,主桁 H 鋼は基礎コンクリー ト上にアンカーボルトで簡易に固定してある.

アスファルト混合物は、ストレートアスファルト60/80, 最大粒径 13 mm を用いた密粒度アスファルト混合物で あり、混合物厚さの影響をも把握するため、写真-3 に 示すように、目標厚さ 40 mm と 80 mm の 2 種類をそれ ぞれの RC 床版上に舗設した. ここで、載荷点における 混合物厚さの実測値は約 40 mm と約 70 mm であった. ここで、混合物厚さ 40 mm の床版を床版①、70 mm の床 版を床版②とする. なお、防水層は設けておらず、RC 床 版表面に乳剤を塗布するのみとした. さらに、RC 床版の 吊ピース設置箇所への舗設は避けている. それぞれのア スファルト混合物の表面(実際は表面から深さ 5 mm の 位置)および下面(アスファルト混合物とコンクリート との間)に熱電対を設置し、さらに熱電対をラジエーシ ョンシールド内にも設置して温度と気温を測定した.

2.2 試験方法

写真-4 に示すように,FWD 装置を搭載した車両を RC 床版上に載せ,目標衝撃荷重 49 kN および 75 kN を 円形載荷板(直径 300 mm)上に載荷した.それぞれの荷 重に対して,1回目を予備載荷とし,載荷試験を合計5回



図-2 たわみセンサーの設置位置



写真-5 変位計設置状況

実施してたわみを測定した.

たわみセンサーの設置位置は、図-2 に示すように、 載荷点 (D_0)、載荷点から橋軸方向 (D_B および D_F)の± 200 mm、±300 mm、±450 mm、±600 mm、750 mm、

900 mm, ならびに, 載荷点から橋軸直角方向の±500 mm ($D_{L,L4}$ および $D_{R,L4}$)および主桁上(D_L および D_R)と した. なお, たわみセンサーの固定条件により, 横桁直 上のたわみは測定できていないため, 必要に応じて D_{B750} および D_{B900} のたわみを用いて外挿した. また, 写真-5 に示すように, RC 床版下面にも変位計(LVDT)を載荷 点, 載荷点から橋軸直角方向の±500 mm, 主桁近傍およ び横桁近傍に設置した. なお, たわみセンサーの計測速 度は 4,000 Hz, 下面に設置した変位計の計測速度は 1,000 Hz である. たわみは, FWD 試験により測定された波形 データ(図-3(a))から, 主桁上たわみ(D_L および D_R) を差し引いた後(図-3(b))のピーク値を採用している. なお, 下面たわみについても上面たわみと同様に, 測定 された波形データのピーク値を採用している.



図-3 FWD 試験による床版たわみの波形データ

3. 試験結果と考察

3.1 RC 床版単体のたわみ

載荷点における上面たわみ(FWD)と下面たわみ (LVDT)の比較(75 kN 載荷時)を図-4 に示す.下面 たわみは主桁上フランジの近傍に設置した変位計による 測定たわみを FWD 試験と同様の考えに基づいてキャン セルしている. また,5回の計測結果を平均した上面た わみおよび下面たわみを表-2に示す.なお、表-2の値 は、各載荷時の荷重の違いを考慮するため、RC 床版が弾 性体であると仮定して 49 kN あるいは 75 kN に換算して ある. 図-4から,5回の測定値のばらつきは小さいこと がわかる.また、床版①および床版②の上面たわみの差 異は小さいが、下面たわみに比べて上面たわみの方が小 さい値となっており、床版①および床版②の下面たわみ に対する上面たわみの比は、0.83~0.91 の範囲である. 下面たわみは、床版①の方が大きい結果となっており、 動的応答に何らかの差が生じた可能性が考えられるが原 因は不明であり、今後の検討としたい.

3.2 アスファルト混合物を有する RC 床版のたわみ (1) アスファルト混合物の温度測定結果

FWD 試験時の気温およびアスファルト混合物の温度 履歴を推定平均温度とともに図-5 に示す. 混合物舗設 後のFWD試験は2022年2月25日に実施したことから,





床版	荷重 (kN)	上面たわみ (mm)	下面たわみ (mm)	比
	49	0.276	0.321	0.86
Û	75	0.434	0.526	0.83
	49	0.270	0.296	0.91
2	75	0.427	0.480	0.89

表-2 床版たわみの比較

混合物の温度は低く,10:20頃から舗装全体への日射による温度上昇が観測されているものの,温度勾配は小さい. (2) アスファルト混合物を有する RC 床版のたわみ

載荷点直下の上面たわみと下面たわみの比較(75kN載荷時)を図-6に示す. 図-4に示した RC 床版単体のたわみ測定結果とは異なり,下面たわみより上面たわみが大きくなっている.また,床版①と床版②のたわみを比較すると,アスファルト混合物厚さが大きい床版②のたわみが小さくなっており,混合物の剛性が床版の変形に寄与しているためといえる.



図-5 アスファルト混合物の温度履歴

(3) たわみ補正

著者らは、既往研究において、アスファルト混合物の 変形影響をキャンセルするためのたわみ補正方法を検討 してきた. 文献 2)では、アスファルト混合物厚さおよび その内部平均温度をパラメータとした補正係数 (CF₁=D_{200,ov}/D_{200,as})について、重回帰分析による次式を 提案した.

$$log(CF_1) = log\left(\frac{D_{200_co}}{D_{200_as}}\right) = (aH_a^2T^2 + bH_a^2T + cH_a^2 + dH_aT^2 + eH_aT + fH_a) \times 10^{-4}$$
(1)

ここに, $D_{200_{as}}$: 載荷点から橋軸方向に 200 mm 離れた位 置のアスファルト混合物上の測定たわみ, $D_{200_{co}}$: 載荷点 から橋軸方向に 200 mm 離れた位置のアスファルト混合 物が無い状態の RC 床版のたわみ, H_a : アスファルト混 合物厚さ(mm), T: アスファルト混合物内部の平均温度 (°C), $a \sim f$ は回帰係数である.

この補正係数 CF₁では, FWD 試験により測定された載 荷点から橋軸方向に 200 mm 離れた位置のアスファルト 混合物上のたわみ D_{200_as}をアスファルト混合物が無い状 態の RC 床版の同位置におけるたわみ D_{200_as}へ変換する.



図-6 アスファルト混合物を有する床版の載荷点たわ み(75 kN 載荷時)

床版	荷重 (kN)	(1) 補正前の 上面たわみ (mm)	(2) 補正後の 上面たわみ (mm)	(3) 測定 上面たわみ (mm)	(2)/(3)
	49	0.212	0.303	0.276	1.10
Û	75	0.331	0.472	0.434	1.09
0	49	0.170	0.310	0.270	1.15
2	75	0.263	0.479	0.427	1.12

表-3 載荷点たわみの比較

また、アスファルト混合物の平均温度の推定は文献 3)を 参照されたい.

さらに,床版支間長の影響を考慮した補正係数として, CF₂を次式のように提案した.

$$CF_2 = \left(\frac{D_{0,co}}{D_{200,co}}\right) = 0.0107L^2 - 0.0883L + 1.2139$$
 (2)

ここに, *D*_{0_∞}: アスファルト混合物が無い状態の RC 床版の載荷点直下のたわみ, *L*: 床版支間長 (m)である.

表-3 に載荷点における補正前後の上面たわみおよび



図-7 解析モデル

表-4 解析における材料定数

項目	コンクリート	アスファルト 混合物	鋼桁
ヤング係数 (kN/mm ²)	29.8	12.6	200
ポアソン比	0.167	0.35	0.3

その比較を示す. ここで、アスファルト混合物を有する 床版の上面たわみの測定値(補正前)を(1),アスファル ト混合物の無い状態の床版に補正した上面たわみを(2), アスファルト混合物が無い状態の床版の上面たわみの測 定値を(3)として示した. なお, 表-3の値は, 5回の計測 結果を平均した値であり、載荷時の各荷重の違いを考慮 して, 49 kN あるいは 75 kN に換算してある. アスファ ルト混合物が無い状態の RC 床版上で測定されたたわみ (3)に対する補正後のたわみ(2)の比は1.09~1.15の範囲で あり、アスファルト混合物厚さ40mmでは10%程度、厚 さ70mmでは12%~15%の差異である。補正後のたわみ が測定たわみより大きくなっている. 健全度評価におい ては安全側の値を与えるといえ、また、小さいたわみ値 の比較であることを考慮すると、比較的よい結果である と考える. 今後は夏季においても同様の測定を行い、さ らに精度検証を行う予定である.

3.3 FEM 解析との比較

FWD 試験により得られた模擬 RC 床版の変形につい て、図-7 に示すモデルを用いた 3 次元弾性 FEM 解析結 果との比較検討を行った.床版コンクリートおよびアス ファルト混合物はソリッド要素,主桁および横桁はシェ ル要素を用いてモデル化し、床版と主桁上フランジ、床 版と横桁上フランジ,さらに、主桁下フランジと基礎コ ンクリート界面にはインターフェースを組み込み、鉛直 方向圧縮力のみを伝達するようにした.コンクリートの ヤング係数は圧縮強度を基に、アスファルト混合物の平 均温 度を基に決定した.使用した材料定数を表-4 に示す.

橋軸直角方向のたわみ分布について、床版単体の場合 を図-8(a)に、アスファルト混合物(厚さ40 mm および





(c) アスファルト混合物 70 mm を有する床版2

図-8 橋軸直角方向のたわみ分布

70 mm)を有する床版の場合を図-8(b)および図-8(c)に 示す.なお,床版単体の測定結果は床版①と床版②の平 均値であり,さらに補正後たわみも示してある.図-8(a) に示した補正後たわみは床版①,床版②のいずれもほぼ 同じたわみに変換されており,異なる混合物厚さの床版 であっても同様に補正できている.いずれにおいても載 荷点のたわみは解析値の方が小さく,L/4 点はよく一致 している傾向にある.また,アスファルト混合物を有す る床版の下面たわみは解析値に近く,載荷点の上面たわ みはそれらより大きい結果である.さらに,解析値の上 面と下面のたわみ差は見られず,アスファルト混合物の 平均温度が低いため,載荷板下における混合物の圧縮変 形は生じていない.

4. まとめ

本研究では、模擬 RC 床版上における FWD 試験を実施し、著者らがこれまで提案してきたたわみ補正の検証 を行った.冬季のみの試験結果であることから、限られた範囲ではあるが、得られた知見をまとめると以下となる.

- アスファルト混合物舗設前の模擬 RC 床版における 測定たわみからは, FWD による上面たわみが変位計 による下面たわみよりも 10%程度小さい結果であった.
- (2) アスファルト混合物舗設後の床版たわみは、舗設前より小さくなり、混合物の剛性が床版の変形に寄与している. 舗設後の FWD による上面たわみを提案してきた方法により補正した結果、たわみ補正を行うことで、アスファルト混合物厚さに関係なくほぼ同じたわみに変換され、舗設前たわみに近づいた. しかし、FWD による舗設前たわみと比べて 10%程度大きい値であった.

謝辞

本研究成果の一部は, JSPS 科研費 JP19K04561 の助成 を受けたものであり,また,試験補助に関わった近畿大 学理工学部社会環境工学科の中村廉氏,佐藤美菜子氏に 感謝の意を表する.

参考文献

- Higashiyama, H., Mashito, H., Tsukamoto, M., Abe, N., Sekiguchi, M, and Nagami, T.: Study on Soundness Evaluation of Bridge Slabs by Falling Weight Deflectometer, International Journal of GEOMATE, Vol. 15, Issue 51, pp. 106-112, 2018.
- 2) 東山浩士, 増戸洋幸, 塚本真也, 阿部長門, 関口幹夫: FWD を用いた RC 床版の健全度評価における舗装た わみの温度補正に関する解析的検討, 第10回道路橋 床版シンポジウム論文報告集, pp. 249-254, 2018.
- 3) Higashiyama, H., Tsukamoto, M., and Mashito, H.: Temperature prediction of asphalt concrete and correction of deflection on bridge slabs for FWD testing, Journal of JSCE, Division E: Pavement Engineering / Materials and Concrete Structures, Vol. 9, Issue 1, pp. 148-160, 2021.
- 東山浩士,塚本真也,増戸洋幸:FWDを用いた床版の健全度判定方法に関する一提案,第11回道路橋床版シンポジウム論文報告集,pp.35-40,2020.
- 5) 増戸洋幸,梅田 隼,塚本真也,東山浩士:FWD に よる道路橋床版の健全度評価手法に関する検討,第 19 回コンクリート構造物の補修,補強,アップグレ ード論文報告集, Vol. 19, pp. 623-628, 2019.

(2022年7月8日受付) (2022年9月9日受理)