

2. 10721-2 目次

国際規格である ISO10721-2 は、専門委員会 ISO/TC167 「鋼およびアルミニウム構造」の、分科委員会 SC2 「鋼構造の製作と架設」が作成したものである。

ISO10721 は総合表題を「鋼構造」とし、次の 2 部に分割して構成されている。

第 1 部 — 材料と設計 (ISO10721-1)

第 2 部 — 製作と架設 (ISO10721-2)

このうち ISO10721-2 の構成は以下に示す目次により確認することができる。

Contents

1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Materials	2
4 Fabrication workmanship	3
 4.1 Material identification	3
 4.2 Bending and pressing	3
 4.3 Straightening and flattening	3
 4.4 Forging.....	3
 4.5 Preparation of edges, ends and surfaces	3
 4.6 Holes for bolts and pins.....	4
 4.7 Bolts, nuts and washers	5
 4.8 Welding	8
5 Fabrication tolerances.....	13
 5.1 General.....	13
 5.2 Cross-section of rolled sections	14
 5.3 Cross-section of members fabricated from plates (or built up from sections)	14
 5.4 Length	17
 5.5 Straightness in both axes	17
 5.6 Camber.....	17
6 Erection.....	18
 6.1 Accuracy of construction	18
 6.2 Marking for erection	18
 6.3 Delivery, storage and handling	18

ISO 10721-2 : 1999

鋼構造——第2部：製作と架設

目 次	頁
第1章 適用範囲	1
第2章 引用規格	1
第3章 材料	2
第4章 製作	3
4.1 材料の識別	3
4.2 曲げおよびプレス加工	3
4.3 ひずみの矯正	3
4.4 鍛造	3
4.5 切断・切削加工	3
4.6 孔あけ加工	4
4.7 ボルト、ナット、ワッシャー	5
4.8 溶接	8
第5章 製作の許容誤差	13
5.1 一般	13
5.2 形鋼の断面	14
5.3 鋼板集成部材の断面	14
5.4 長さ	17
5.5 曲がり（両方向）	17
5.6 キャンバー	17
第6章 架設	18
6.1 施工精度	18
6.2 架設用マーキング	18
6.3 発送、保管、取り扱い	18

6.4 Erection of structural steelwork.....	18
6.5 Alignment	18
6.6 Protective treatment — Site application.....	18
7 Supports and foundations.....	18
7.1 Foundation anchor bolts	18
7.2 Shims	19
7.3 Bedding and grouting	19
8 Erection tolerances	19
8.1 General	19
8.2 Connection to concrete foundations.....	20
8.3 Column bases	20
8.4 Plumbing and alignment of columns.....	20
8.5 Alignment of beams	22
8.6 Fit of compression joints	22
9 Corrosion protection of steelwork.....	22
9.1 General	22
9.2 Surface preparation.....	22
9.3 Protective treatment.....	26
10 Control in fabrication	26
10.1 Certification.....	26
10.2 Control of works	27
11 Control and inspection during erection	28
11.1 General	28
11.2 Inspection.....	28
11.3 Temporary works and supports	28
Annex A (informative) Guidance for control of distortion and shrinkage	29
Annex B (informative) Guidance for repair of welds	30
Annex C (informative) Guidance for the qualification of personnel	31
Annex D (informative) Testing and inspection of welds	32
Bibliography	44

6.4 鋼構造物の架設	18
6.5 調整	18
6.6 現場防錆処理	18
第7章 支持と基礎	18
7.1 アンカーボルト	18
7.2 シム	19
7.3 据え付けとグラウト	19
第8章 架設許容誤差	19
8.1 一般	19
8.2 コンクリート基礎との取り合い	20
8.3 柱のベース	20
8.4 柱の鉛直度と水平位置	20
8.5 梁の直線度	22
8.6 圧縮継手の密着度	22
第9章 防錆	22
9.1 一般	22
9.2 素地調整	22
9.3 防錆処理	26
第10章 製作の管理	26
10.1 認証	26
10.2 作業管理	27
第11章 架設中の管理と検査	28
11.1 一般	28
11.2 検査	28
11.3 仮設材と支持材	28
付属書A (参考) 溶接ひずみと収縮の監理に関するガイダンス	29
付属書B (参考) 溶接補修に関するガイダンス	30
付属書C (参考) 従業員の資格証明に関するガイダンス	31
付属書D (参考) 溶接部の試験および検査	32
文献目録	44