

1. はじめに

施工ワーキンググループは平成12年2月15日(火)に第1回を開催し、その後、回を重ねて平成14年6月14日(金)の第14回目をもってその活動を終えた。

第1回目の施工ワーキンググループにおいて、活動方針が話し合わせ、ISO 10721-2「Steel Structures—Part 2 : Fabrication and erection」¹⁾のうち工場製作に直結した「溶接」、「製作施工管理」の運用に着目し、道路橋示方書²⁾、鉄道橋製作標準³⁾といった国内規格およびAASHTO⁴⁾/AWS⁵⁾と対比し、問題点を洗い出すこととなった。具体的にはISO 10721-2の「10 Control in fabrication」と国内規格との対比を行い、「10 Control in fabrication」で引用あるいは参照している「4 Fabrication workmanship、5 Fabrication tolerances、6 Erection、7 Supports and foundations、8 Erection tolerances、9 Corrosion protection of steelwork、11 Control and inspection during erection、Annex A (informative) Guidance for control of distortion and shrinkage、Annex B (informative) Guidance for repair of welds、Annex C (informative) Guidance for the qualification of personnel、Annex D (informative) Testing and inspection of welds」を必要に応じて調査することとした。

しかしながら、活動の途中で、「溶接」、「製作施工管理」だけでは不十分ではないか、との意見があり、審議の結果、第5回施工ワーキンググループから「製作精度」にも着目して検討することとなった。さらに、ISO 1090に代えてAASHTOを比較の対象として取り上げることとなった。AASHTOでは、溶接に関してAWSを参照するようになっており、本文ではAASHTO/AWSと記述してある。

本来、本小委員会は13年度末をもって活動を終了するはずであったが、ちょうど、道路橋示方書の改訂があり、見直しを余儀なくされた。設計ワーキンググループにおいては、その影響を被ることは無いようであったが、上述のように、道路橋示方書との対比を行っていた施工ワーキンググループにおいては、ワーキンググループの成果がまったく意味をなさなくなるとの懸念があり、急遽、最新版の道路橋示方書との差し替えを行った。そのため、成果の報告が少し遅れることとなった。この点についてはご容赦願いたい。

ここに報告する成果には、考え違い、思い込み、誤り等があるかも知れず、諸兄のお気づきの点があれば、ぜひご指摘いただきたい。また、施工ワーキンググループ一同、この成果が、読者諸兄の活動の一助になれば幸いである。

最後に、本来の仕事にお忙しい中、ワーキンググループ活動に活発に参加し、浅学非才な主査のもとで、多大な貢献をしてくださった委員各位に主査として深謝したい。

-
- 1) ISO 10721-2:1999(E) Steel Structures—Part 2 : Fabrication and erection
 - 2) 道路橋示方書・同解説 I 共通編、II 鋼橋編 平成14年3月 (社) 日本道路協会
 - 3) 鉄道構造物等設計標準・同解説 鋼・合成構造物編 平成4年10月 (財) 鉄道総合技術研究所
 - 4) AASHTO LRFD Bridge Construction Specifications (First Edition 1998)
 - 5) ANSI/AASHTO/AWS D1.5-95 An American National Standard Bridge Welding Code

本資料で比較した規格類は、文中で以下の略記にて表すものとする。

規 格 名 称	略 記
ISO 10721-2:1999(E) Steel Structures—Part 2	ISO
道路橋示方書・同解説 I 共通編、II 鋼橋編	道示
鉄道構造物等設計標準・同解説 鋼・合成構造物編	鉄道橋製作標準、鉄道標準
AASHTO LRFD Bridge Construction Specifications	AASHTO
ANSI/AASHTO/AWS D1.5-95 Bridge Welding Code	AWS